

赢电子（深圳）有限公司

winfat

技能培训

生产工程部



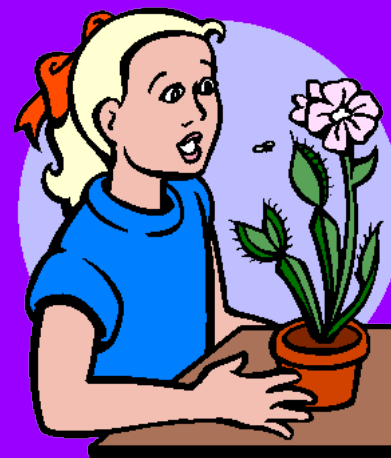
装配转线前工作, 迅速转 线措施



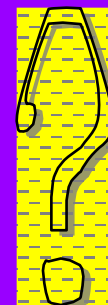
编制:刘世

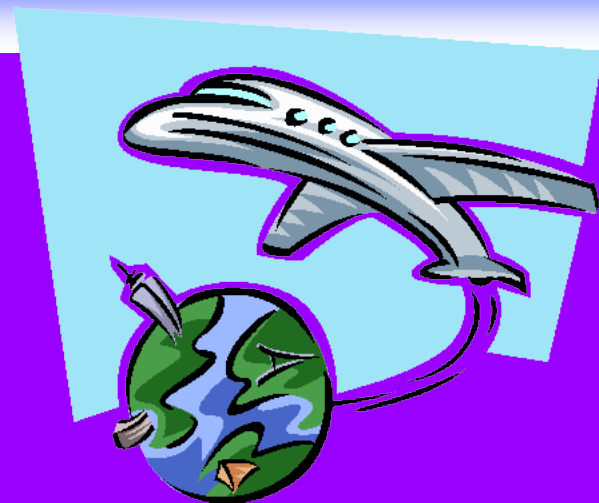
荣

欢迎您的参加



手机调到震动了吗





一:开拉前的工作



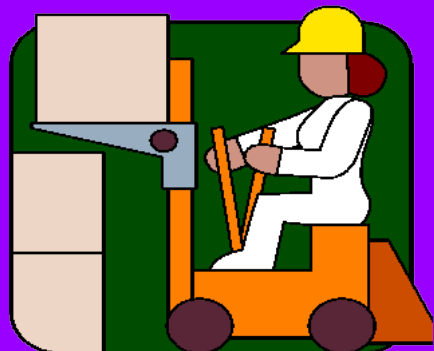
(1):任何产品在开拉之前, (拉长/技术员) 首先须对生产目的及产品的构造、功能、质量要求都要有一种充分的了解、认识, 所谓生产目的, 就是指“生产产品款号” “生产多少数量” “在什么时候完毕” 每道工序的原则数量多少, 该产品原则作业人员是多少都必须了解掌握;

(2):上述所指产品开拉前了解计划的外观方面、生产目的还涉及生产、产品质量要求的了解。作为（拉长/技术员）应清楚了解产品的外观、功能、安全性等方面的质量要求，这也就牵涉到产品构造的问题，对于每一道工序怎样进行当中易出现什么问题，工人操作中易出现那些错误，需要准备哪些加工设备，需要哪些物料，物料是否有尤其要求，作为（拉长/技术员）都必须做到心中有数，那么当工作中一旦出现问题都是在预料中，处理问题也在掌握之中。

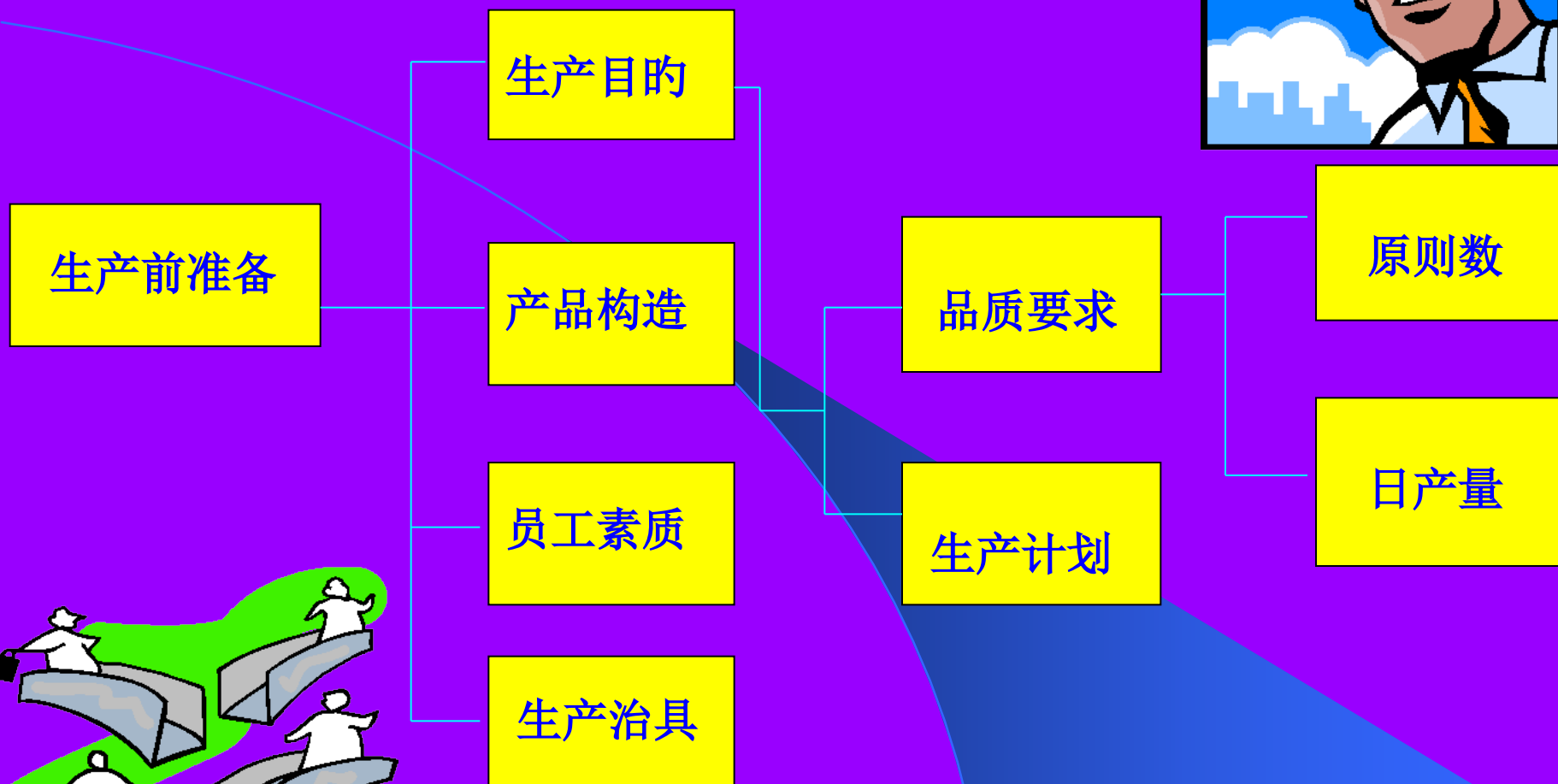
(3):为到达上述要求,在每一款产品,不论新旧产品开拉之前,拉长都需要查询产品有关资料,并需尤其留心产品有关问题(构造/功能/品质),如产品构造尺寸,因为尺寸原则的差别直接影响产品的功能,而产品外观功能方面要求尤其严格,虽然有轻微问题都不能落货,还须尤其注意包装要求,同一产品有不同顾客会有尤其的要求,因为大致一样最轻易犯错,为了有效地控制物料的损耗,拉长需熟悉产品的有关原则,绝对防止与类似人为的错误。



(4): 拉长对其属下的员工，应非常了解，熟悉，根据每一种员工的工作专长接受能力，需做好工作前合适的工作安排，同步兼顾到整条拉的需要，使每一种员工能发挥最大的潜力，拉线生产效率到达最有效的状态，必须要合理安排员工的作业工序。



生产准备工作的示意图



生产作业措施



二、资料的准备熟悉



(1)、每款产品物料清单(PC)量产阶段都有工程部编制的产品资料其内容基本上涉及下列方面的资料:

- 1、产品物料清单BOM (涉及: 塑胶/五金/电子/包材等零件表);
- 2、产品外观资料 (产品外观图);
- 3、产品技术资料 (产品接线图/电路原理图);
- 4、模具修改告知单 (工程部模具修改告知单)
- 5、产品规格资料 (产品规格书)
- 6、产品工艺资料 (排拉制程图/作业指导书等);
- 7、产品品质资料 (产品检验指导)
- 8、工具清单;
- 9、产品品质档案 (产品历史重大与经常性品质异常项目/改善方案);
- 10、工程样板;
- 11、生产问题处理方案;
- 12、包装资料 (包装 零件表)



2、 从产品资料中的1-12部分都与实际生产亲密有关的，任何一种产品在开拉之前，拉长, 物料员, 技术员都必须有意识地去翻阅这些资料，了解生产有关信息。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/095140214044011341>