



中华人民共和国国家标准

GB/T 33514—2026

代替 GB/T 33514—2017

钢丝绳芯输送带 钢丝绳横向和垂直位移的测定

Steel cord conveyor belts—
Determination of the lateral and vertical displacement of steel cords

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 33514—2017《钢丝绳芯输送带 钢丝绳横向和垂直位移的测定》，与 GB/T 33514—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要的技术变化如下：

- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 增加了符号和单位(见第 4 章)；
- 更改了测量仪器(见 5.1,2017 年版的 2.1)；
- 更改了平均绳间距和承载宽度的测试方法(见 5.3,2017 年版的 2.3)；
- 增加了横向位移结果表示(见 5.3.4)；
- 增加了钢丝绳高度的测量方法(见 6.3.1,2017 年版的 3.3.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本文件起草单位：安徽忠德输送工程技术有限公司、青岛福橡橡胶科技有限公司、青岛新材料园科技工业园发展有限公司、青岛科技大学。

本文件主要起草人：江建梁、李坤辉、梁坤、张保岗、张可玉、刘莉。

本文件于 2017 年首次发布，本次为第一次修订。

钢丝绳芯输送带

钢丝绳横向和垂直位移的测定

1 范围

本文件描述了钢丝绳芯输送带(以下简称“带”)中钢丝绳的横向位移和相对于绳平均高度的垂直位移的测定方法。

本文件适用于钢丝绳芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5756 输送带术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 5756 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢丝绳横向位移 lateral displacement of steel cords

任意相邻两根钢丝绳的绳间距相对于所有钢丝绳平均绳间距的偏移值。

3.2

钢丝绳垂直位移 vertical displacement of steel cords

单根钢丝绳相对于所有钢丝绳在带厚度方向平均位置的偏移值。

3.3

承载宽度 load-carrying width

有效承载物料的结构宽度即输送带宽度方向最外侧钢丝绳的中心距。

3.4

承载宽度偏差率 width tolerance percentage

实际承载宽度测量值与理论计算值的偏差率。

3.5

标称间距 nominal cord pitch

带体内纵向排列的钢丝绳中心线之间的设计距离。

4 符号和单位

表 1 中所列符号和单位适用于本文件。