

中华人民共和国工业和信息化部
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)112—2024

漆膜弯曲试验仪(锥形轴)校准规范

Calibration Specification for Coating Films Bend Testers (Conical Mandrel)

2024-10-24 发布

2025-02-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

漆膜弯曲试验仪(锥形轴)

校准规范

Calibration Specification for Coating

Films Bend Testers (Conical Mandrel)

JJF(石化)112—2024

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：上海市质量监督检验技术研究院

参加起草单位：标格达精密仪器（广州）有限公司

本规范委托全国石油和化工行业计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

胡子峰（上海市质量监督检验技术研究院）

李 萌（上海市质量监督检验技术研究院）

李文雪（上海市质量监督检验技术研究院）

周佳祺（上海市质量监督检验技术研究院）

李贝琦（上海市质量监督检验技术研究院）

参加起草人：

苏 纳 [标格达精密仪器（广州）有限公司]

陈 巍（上海市质量监督检验技术研究院）

目 录

引言..... (Ⅱ)

1 范围 (1)

2 引用文件 (1)

3 概述 (1)

4 计量特性 (1)

5 校准条件 (2)

5.1 环境条件 (2)

5.2 测量标准及其他设备 (2)

6 校准项目和校准方法 (2)

6.1 校准项目 (2)

6.2 校准方法 (2)

7 校准结果 (3)

7.1 校准记录 (3)

7.2 校准证书 (3)

7.3 不确定度 (3)

8 复校时间间隔 (4)

附录A 漆膜弯曲试验仪(锥形轴)校准原始记录参考格式..... (5)

附录B 漆膜弯曲试验仪(锥形轴)校准证书内页参考格式..... (6)

附录C 锥体粗端直径偏差测量结果的不确定度评定示例..... (7)

附录D 锥体细端直径偏差测量结果的不确定度评定示例..... (9)

附录E 锥体长度偏差测量结果的不确定度评定示例..... (11)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 GB/T 5206—2015《色漆和清漆 术语和定义》、GB/T 11185—2009《色漆和清漆 弯曲试验（锥形轴）》、ISO 6860: 2006 Paints and varnishes—Bend test (conical mandrel)、JJF(石化)035—2020《漆膜弯曲试验仪（圆柱轴）校准规范》制定。

本规范为首次发布。

漆膜弯曲试验仪（锥形轴）校准规范

1 范围

本规范适用于漆膜弯曲试验仪（锥形轴）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

漆膜弯曲试验是一项评价色漆、清漆等相关涂层抗开裂性或抗从底材上剥离的重要性能测试，试验方法分为沿圆柱轴和沿锥形轴两种。漆膜弯曲试验仪（锥形轴）（以下简称试验仪）为机械式设备，试板弯过轴心，观测裂化结果。

试验仪由截头圆锥体、底座、操作杆、夹紧试板装置4部分组成，如图1所示。其工作原理是将试板插入拉杆与锥形轴之间，再用夹板夹紧，手握操作杆，由前向后翻转，使试板绕锥形轴弯曲，根据试板上涂层的裂痕位置测定其剥离性能。

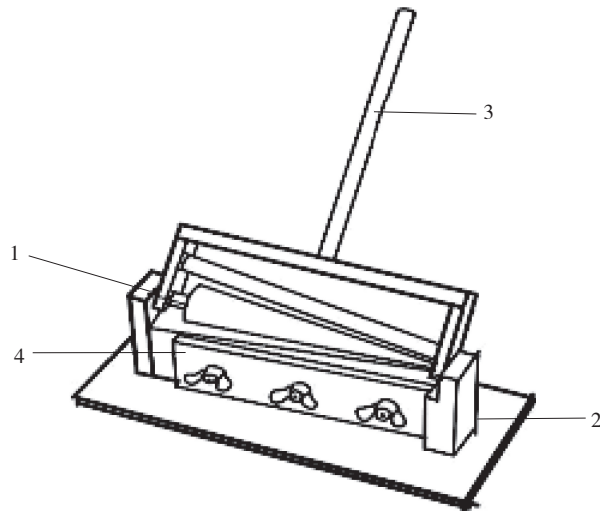


图1 试验仪的构造

1—截头圆锥体；2—底座；3—操作杆；4—夹紧试板装置

4 计量特性

具体计量特性见表1。