

2024 年焊工（初级）复审考试 100 题及答案

- 1、【单选题】()进线应该接在刀开关上面的进线座上。(A)
- A、电源
 - B、负载
 - C、电阻
 - D、电感
- 2、【单选题】《特种设备作业人员证》持证人员应当在复审期满()前，向发证部门提出复审申请。(B)
- A、一个月
 - B、两个月
 - C、三个月
 - D、四个月
- 3、【单选题】下列焊接材料中不属于烧结焊剂的是()。(C)
- A、SJ301
 - B、SJ101
 - C、HJ431
 - D、SJ401
- 4、【单选题】下列焊接试验中属于机械性能试验的是()。(B)
- A、水压试验
 - B、冲击试验
 - C、金相检验
 - D、射线探伤

5、【单选题】下列焊接试验中能够测定金属屈服点的是()。(D)

A、弯曲试验

B、冲击试验

C、硬度试验

D、拉伸试验

6、【单选题】下列焊条型号中属于铝及铝合金焊条的是()。(D)

A、EZNiCu-1

B、EDPMn2-03

C、E5015

D、E1100

7、【单选题】下列现象中那些是因焊接速度过快所引起的。(D)

A、热影响区宽度增加

B、焊接接头的晶粒变粗

C、焊接变形增大

D、未熔合

8、【单选题】下列说法不正确的是。(D)

A、切割前应将焊件表面油污、铁锈等污物清理干净

B、开始切割时，先预热钢板的边缘，待边缘出现红亮，将火焰局部移出边缘线以外，同时慢慢打开切割氧阀门

C、气割时，右手握住割炬手柄，并以左手的拇指和食指控制预热氧的伐门，便于调整预热火焰和当回火时及时切断预热氧气

D、回火时必须立即关闭乙炔阀门，及时切断乙炔，防止乙炔倒

流乙炔管内

9、【单选题】主要用于含合金元素较高的钼耐热钢和钴钼耐热钢及各类不锈钢焊接的是()。(B)

- A、碳钢焊条
- B、不锈钢焊条
- C、低合金钢焊条
- D、堆焊焊条

10、【单选题】交流三相异步电动机 $Z=24$ ， $m=32$ ， $P=4$ ，则每极每相的槽数为()。(B)

- A、8槽
- B、2槽
- C、4槽
- D、6槽

11、【单选题】企业文化的功能主要表现在教育功能、凝聚功能、约束功能和()。(D)

- A、管理功能
- B、学习功能
- C、认识功能
- D、协调功能

12、【单选题】低合金钢药芯焊丝 E601T1-B3 中的“1”表示()。(D)

- A、焊丝化学成分分类代号

- B、药芯焊丝
- C、焊接电源种类
- D、用于全位置焊接

13、【单选题】低碳钢用碳弧气刨开坡口或挑焊根后，刨槽表面有一个硬化层，随着工艺参数的变化而增减，但最深不超过。(D)

- A、2mm
- B、3mm
- C、4mm
- D、1mm

14、【单选题】保护接地的接地电阻一般要小于()。(B)

- A、0.4Ω
- B、4Ω
- C、6Ω
- D、8Ω

15、【单选题】假象画法中，在装配图上，当需要表达本部件与相邻部件的装配关系时，可用()画出相邻部分的轮廓线。(C)

- A、虚线
- B、单点化线
- C、双点化线
- D、细实线

16、【单选题】冲击韧度值的表示符号是()。(D)

- A、 σ_s

B、 $\sigma 0.2$

C、 σb

D、 αk

17、【单选题】化学方程式 $x\text{Fe}_2\text{O}_3 + y\text{CO} = z\text{Fe} + q\text{CO}_2 \uparrow$ ，其中 x 、 y 、 z 、 q 依次是()。(A)

A、1、3、2、3

B、1、2、3、3

C、2、1、3、3、

D、3、1、2、3

18、【单选题】压焊的另一种形式是不加热，在被焊金属的()施加足够大的压力，借助于压力所引起的塑性变形，以使原子间相互接近而获得牢固的压挤接头。(C)

A、表面上

B、两侧

C、接触面上

D、一端

19、【单选题】实现熔化焊接，关键是要用一个()、温度足够高的局部加热热源。(D)

A、能量

B、可动

C、移动

D、能量集中

20、【单选题】对电源没有接地中线的低压电网中的用电器，将用电器的外壳用导体线作接地连接以保护人身安全，叫()。(D)

- A、防触电装置
- B、防雷保护
- C、防护装置
- D、保护接地

21、【单选题】将焊件缓慢的均匀加热到一定温度，然后保温一段时间，最后随炉冷却或冷却到 300~400℃后出炉在空气中冷却称为()。(A)

- A、消除应力退火
- B、中温回火
- C、低温回火
- D、调质处理

22、【单选题】晶闸管弧焊整流器由电源系统、()、控制系统、反馈系统等几部分组成。(A)

- A、触发系统
- B、升压系统
- C、整流系统
- D、降压系统

23、【单选题】气焊焊丝的直径选择主要根据(D)

- A、焊接位置
- B、左焊法和右焊法

C、焊嘴的倾角

D、工件厚度

24、【单选题】焊丝 H08Mn2Si 中“08”表示()。(D)

A、表示含 Mn 量为 0.08%

B、表示含 Si 量为 0.8%

C、表示含 Mn 量为 0.8%

D、表示含 C 量为 0.08%

25、【单选题】焊接从业人员应刻苦钻研业务，认真学习专业知识，重视()，努力提高劳动者素质。(A)

A、岗位技能训练

B、人际交往

C、管理素质提高

D、焊接质量

26、【单选题】焊接变形中的角变形、弯曲变形和()等，在外力作用下会引起应力集中和附加应力，使结构承载能力下降。(A)

A、波浪变形

B、扭曲变形

C、收缩变形

D、错边变形

27、【单选题】焊接工作区域的车辆通道宽度不小于 3m，人行通道不小于()。(B)

A、1m

B、1.5m

C、2m

D、2.5m

28、【单选题】焊接工艺规程一般包括封面、()、焊接材料汇总表和接头焊接工艺卡。(D)

A、焊工代号

B、焊接时间

C、焊接地点

D、接头编号

29、【单选题】锅炉房内()备有防火砂箱(袋)或化学灭火剂。(B)

A、不配

B、必须

C、无所谓

D、视情况

30、【单选题】焊接接头由焊缝区、()和热影响区三部分组成。(B)

A、再结晶区

B、熔合区

C、部分相变区

D、过热区

31、【单选题】焊接电弧电压是()。(A)

- A、随着电弧长度增加而变高
- B、随着电弧长度增加而变低
- C、随着电弧静特性曲线上移而变化
- D、随着电源空载电压增加而增加

32、【单选题】焊条电弧焊一般安全操作规程之一是检查设备和工具是否(), 并且检查作业现场, 以防发生火灾或爆炸事故。(B)

- A、完备
- B、安全可靠
- C、新型
- D、齐全

33、【单选题】焊缝收弧处大于 0.5mm 深的气孔; 深度大于() 的咬边, 均进行返修。(D)

- A、0.7mm
- B、0.8mm
- C、0.9mm
- D、0.5mm

34、【单选题】焊缝补充符号“<”是表示()符号。(D)

- A、V 型坡口
- B、单面 V 型坡口
- C、两面焊缝
- D、尾部

35、【单选题】焊芯为 1Cr18Ni9 材质, 直径为 4mm 的焊条, 焊

条长度应在()范围之内。(D)

A、150mm~250mm

B、350mm~450mm

C、250mm~350mm

D、350mm~400mm

36、【单选题】照明电路由电度表、总开关、熔断器、()、灯泡和导线等组成。(A)

A、开关

B、插座

C、电动机

D、接触器

37、【单选题】熔化极CO₂气体保护焊，薄板平位对接接头焊接时，采用刚性固定法，可以有效地控制()。(D)

A、工件尺寸

B、接头强度

C、焊接应力

D、焊接变形

38、【单选题】熔化极气体保护焊，小直径焊丝采用等速送丝时，要求采用()，即采用焊接平特性电源。(C)

A、恒流电源

B、较大电流

C、恒压电源

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/096051242201010054>