



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32363.2—2026

代替 GB/T 32362.2—2015

## 塑料 聚酰胺(PA)模塑和挤出材料 第2部分:试样制备和性能测定

Plastics—Polyamide (PA) moulding and extrusion materials—  
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties

(ISO 16396-2:2022, MOD)

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 32363《塑料 聚酰胺(PA)模塑和挤出材料》的第 2 部分。GB/T 32363 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：命名系统和分类基础；
- 第 2 部分：试样制备和性能测定。

本文件代替 GB/T 32363.2—2015《塑料 聚酰胺模塑和挤出材料 第 2 部分：试样制备和性能测定》，与 GB/T 32363.2—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了注塑成型模具温度(见表 1,2015 年版的表 1)；
- 更改了拉伸模量、密度及负荷变形温度的试样类型，增加了密度测试条件和附加说明(见表 2,2015 年版的表 2)；
- 更改了特殊性能和测试条件中的力学性能试样类型及黏数附加条件(见表 3,2015 年版的表 3)。

本文件修改采用 ISO 16369-2:2022《塑料 聚酰胺模塑和挤出材料 第 2 部分：试样制备和性能测定》。

本文件与 ISO 16369-2:2022 的技术差异及其原因如下：

- 用规范性引用的 GB/T 32363.1 替换了 ISO 16396-1(见第 1 章、表 3)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 更改了术语和定义(见第 3 章)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 12006.1 替换了 ISO 307、GB/T 12006.2 替换了 ISO 15512(见 4.1、表 3)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 17037(所有部分)替换了 ISO 294(所有部分)(见 4.2、第 6 章、表 2)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 更改了 PA9T 的注塑成型模具温度(见表 1)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 增加了规范性引用的 GB/T 19467.1(见表 1)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 2918 替换了 ISO 291、GB/T 36790 替换了 ISO 1110:1995(见 5.3)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 37426 替换了 ISO 20753(见第 6 章、表 2、表 3)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 用规范性引用的 1040.2 替换了 ISO 527-2、GB/T 1043.1 替换了 ISO 179-1、GB/T 1043.2 替换了 ISO 179-2、GB/T 1634.2 替换了 ISO 75-2、GB/T 5169.16 替换了 IEC 60695-11-10、GB/T 19466.3 替换了 ISO 11357-3、GB/T 31838.6 替换了 IEC 62631-2-1、GB/T 31838.2 替换了 IEC 62631-3-1、GB/T 31838.3 替换了 IEC 62631-3-2、GB/T 1408.1 替换了 IEC 60243-1、GB/T 4207 替换了 IEC 60112、GB/T 1034 替换了 ISO 62、GB/T 1033.1 替换了 ISO 1183-1、GB/T 1033.2 替换了 ISO 1183-2、GB/T 1033.3 替换了 ISO 1183-3(见表 2)，以适应我国的技术条件，提高可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 9345.4 替换了 ISO 3451-4、GB/T 3682.2 替换了 ISO 1133-2(见表 3)，以适应我国的技术条件，提高可操作性。

本文件做了下列编辑性改动：

——删除了关于国际标准未来将修订的注释(见 ISO 16396-2:2022 的 4.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本文件起草单位:江苏金发科技新材料有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司、天津新和成材料科技有限公司、浙江万盛股份有限公司、中国质量认证中心有限公司、山东道恩高分子材料股份有限公司、浙江新和成特种材料有限公司、华峰集团有限公司、沧州旭阳化工有限公司、上海金山锦湖日丽塑料有限公司、鲁西化工集团股份有限公司、山东广垠新材料有限公司、江苏京利华新材料有限公司、广东华聚科技有限公司、台州市卓信塑业有限公司、上海继尔新材料科技有限公司、南京跃贝新材料科技有限公司、天津长芦海晶集团有限公司滨海新区第四分公司、瑞安市君诚塑胶制造有限公司、东莞市奥能工程塑料有限公司、潍坊三力本诺化学工业有限公司、零维(宁波)科技发展有限公司、福建永聚兴新材料科技有限公司、江苏铁科新材料股份有限公司、浙江申新新材料包装有限公司、山东东辰瑞森新材料科技有限公司、广州仕天材料科技有限公司、浙江新力新材料股份有限公司、乐清市惠华电子有限公司、深圳市骏鼎达新材料股份有限公司、深圳市高科塑化有限公司、广东美塑塑料科技有限公司。

本文件主要起草人:丁超、刘力荣、王建东、周贵阳、李旭锋、钟祥文、陶阳、赵磊、连明、郑雯、朱秀梅、周华龙、姜立忠、王晓华、邱卫美、郑新风、褚昭宁、杜维元、张照飞、李雪婷、毕书华、官炳荣、叶海挺、罗琨、徐青华、王忠昊、秦增增、颜家文、曹建伟、何杰、郎绪志、张辉闪、彭伟伟、陈丽、丁雷、余雪峰、叶海挺、田国锋、汪文、倪世茂、陈小鹏、方知之、张宝辉、苏健新、吴立国。

本文件于 2015 年首次发布,本次为第一次修订。

## 引 言

GB/T 32363《塑料 聚酰胺(PA)模塑和挤出材料》是聚酰胺树脂的基础标准,对聚酰胺产品标准提供了支撑。

GB/T 32363 拟由两个部分构成。

——第1部分:命名系统和分类基础。目的在于以一个标准模式确立适用于聚酰胺材料的命名方式和分类原则。

——第2部分:试样制备和性能测定。目的在于确立适用于聚酰胺材料的试样制备方法及其性能测定项目、方法和条件。

本文件是GB/T 32363的第2部分,通过规定统一的试样制备、状态调节、试样尺寸和试验条件,来获得具有再现性和可比性的试验结果,对聚酰胺(PA)产品标准提供了支撑。

# 塑料 聚酰胺(PA)模塑和挤出材料

## 第2部分:试样制备和性能测定

### 1 范围

本文件描述了聚酰胺(PA)模塑和挤出材料的试样制备和性能测定的方法。本文件还规定了对试验材料的预处理试验前的状态调节要求。

本文件规定了聚酰胺模塑和挤出材料试样制备的方法和条件,以及采用这些试样进行材料性能测定的方法,并列出了适用于表征聚酰胺模塑和挤出材料合适和必要的性能和测试方法

这些性能是从 GB/T 19467.1 通用测试方法中选择的。本文件还列出了模塑和挤出材料广泛应用的或有特殊意义的其他试验方法,以及 GB/T 32363.1 中规定的黏数、拉伸模量等特征性能的测试方法。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法(GB/T 1033.1—2008,ISO 1183-1:2004,IDT)

GB/T 1033.2 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第2部分:密度梯度柱法(GB/T 1033.2—2010,ISO 1183-2:2004,IDT)

GB/T 1033.3 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第3部分:气体比重瓶法(GB/T 1033.3—2010,ISO 1183-3:1999,IDT)

GB/T 1034 塑料 吸水性的测定(GB/T 1034—2008,ISO 62:2008,IDT)

GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(GB/T 1040.2—2022,ISO 527-2:2012,MOD)

GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验(GB/T 1043.1—2008,ISO 179-1:2000,IDT)

GB/T 1043.2 塑料 简支梁冲击性能的测定 第2部分:仪器化冲击试验(GB/T 1043.2—2018,ISO 179-2:1997,IDT)

GB/T 1408.1 绝缘材料电气强度试验方法 第1部分:工频下试验(GB/T 1408.1—2016,IEC 60243-1:2013,IDT)

GB/T 1634.2 塑料 负荷变形温度的测定 第2部分:塑料和硬橡胶(GB/T 1634.2—2019,ISO 75-2:2013,MOD)

GB/T 2035 塑料 术语

GB 2536 电工流体 变压器和开关用的未使用过的矿物绝缘油(GB 2536—2011,IEC 60296:2003,MOD)

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—2018,ISO 291:2008,MOD)

GB/T 3682.2 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测