加工厂安全生产应急预案

加工厂安全生产应急预案(通用7篇)

在我们的学习、工作或生活中,难免会出现一些事故,为了避免事情愈演愈烈,可能需要提前进行应急预案编制工作。那要怎么制定科学的应急预案呢?下面是小编为大家收集的加工厂安全生产应急预案,欢迎阅读与收藏。

加工厂安全生产应急预案篇1

一、总则

- 1、我工厂全体员工必须认真学习贯彻、执行安全生产的方针,模范遵守国家安全生产的法律、法规,认真执行本工厂有关安全生产和消防管理的各项规定,以确保员工在生产过程中的人身安全和身心健康。确保国家财产和集体财产的安全。
- 2、搞好安全生产和消防安全工作必须要以防为主。安全生产和消防安全必须要年年讲、月月讲、天天讲。要使全体员工充分认识到搞好安全生产和消防安全工作的重要性,要充分认识到搞好预防工作的重要性,要消灭存在的各种,要把各种事故统统消灭于萌芽状态!加强对职工安全生产方面教育与培训,形成人人懂安全知识,人人管安全的良好局面。
- 3、为应对各种突发重大事故,必须要制定出切实可行的的精神原则,有条不紊地处理这些事故,而不至于临阵手忙脚乱,贻误战机。 为此,特制定本。
- 4、要求我工厂全体员工人人都要熟知本的各项具体要求,人人都 能按要求,在灵活指挥,妥善处理各种事故。

二、一般规定

- 1、如遇突发重大事故,在的最高领导者(指事故班组的班长及以上干部),就是处理事故的现场总指挥。
- 2、现场总指挥必须要头脑冷静,处理事情要坚决果断,要按照的精神,立即组织员工展开营救工作。千万不要拖泥带水,耽误救援的最好时机。

- 3、现场总指挥要本着"先救援、后汇报"的原则,首先组织在现场的员工实施救援工作,待控制局面后,立即向工厂领导汇报。
- 4、一旦出现现场局势无法控制,同时又与工厂领导联系不上的情况下,现场总指挥有权处置各种突发事态:
 - (1)如是火灾,应立即向119 求援。
 - (2)如是人身,一时又找不到车,应立即向120 市急救中心救援。
- 5、一旦发生事故,所有现场员工都应积极、主动地在现场总指挥的领导下,参与救援工作,而决不能遇事退缩、当逃兵,或拒不服从领导而贻误战机。一旦此类事件出现,工厂必将追究责任,并予以严肃处理。
 - 三、火灾事故应急处理救援预案
- 1、突发火灾事故后,事故班组班长应立即组织本班组员工投入到 灭火工作中去,不得以任何理由延误灭火工作。
- 2、突发火灾事故后,非事故班组操作人员应视当时火情的严重程度,在现场灭火总指挥的统一调度下,或派部分人员过去协助灭火,或采取紧急断电停机措施,派出所有人员协助灭火。
 - 四、人身伤害事故应急处理救援预案
- 1、突发重大人身伤害事故,班组班长和现场操作人员应采取果断措施立即停机或停电,将受害人从机器设备上或触电部位迅速解救出来。
- 2、如受害人大量失血,现场指挥者应立即组织员工对其进行临时性的绑扎、止血。
- 3、如受害人呼吸、心跳停止,应立即把受害者搬到空旷场地,实施人工呼吸和心脏挤压复苏,不得耽误半分半秒。
- 4、此时,现场指挥者要争分夺秒、当机立断、紧急向120 市急救中心求助。
 - 5、现场指挥者应及时向工厂领导汇报。
- 6、如遇一般人身伤害事故,现场总指挥应立即向工厂领导汇报, 并及时找车将受害人送往医院进行救治。
 - 7、现场指挥者在处理人身伤害事故时,要本着迅速、稳妥地原则,

立即予以处置,千万不要拖延时间!千万不要耽误救治受害者的最佳时机!!

五、设备事故应急处理救援预案

- 1、突发, 班组班长要迅速采取措施, 予以停机停电, 严防事故扩大。
- 2、如果因设备事故连带发生人身伤害事故,应立即救人,在把受害者救出后,立即启动《人身伤害事故应急处理救援预案》程序,予以迅速救治,而后在去处理设备事故。
- 3、发生后,如不是因为救人等特殊情况,尽量不要移动现场各种物件,要保护好现场,以便分析事故原因。
- 4、发生后,如不迅速采取"移动""支撑等手段来处理,有可能导致事故扩大或危机人身安全者,现场指挥可以采取这些手段来予以处理。但要做好详细记载,并向事故调查人员讲清,以便能准确判定事故发生的原因。
- 5、发生重大设备事故后,现场指挥人员在做好紧急处理的情况下, 应立即向工厂领导汇报。

六、糸统组成

事故发生时,事故预案的实施是由糸统完成的。应急救援糸统分为指挥部和专业队两部分。指挥部总指挥由企业法定代表人担任。指挥成员应包括具备完成某项任务的能力、职责、权力及资源的厂内生产、设备、消防、医疗。指挥部成员直接领导各下属急救专业队,并向总指挥负责,由总指挥协调各队工作的进行。

工厂领导电话:

总经理: 指挥部总指挥: 电话:

指挥部副总指挥: 电话:

指挥部成员: 电话:。

专业队组成:由车间主管组成。专业队:事故一旦发生,经组织火速赶往,在现场和第一线具体实施应急救援计划。

其按任务可分为通讯队:确保各专业队与总调度室和指挥部之间广播和通讯的畅通:通过广播指导人员的疏散和自救。

人数: 5人队长:

成员名单:

器材配备:对讲机、电话、手机、高音喇叭、报警器。

治安队:维持厂区治安,按事故的发展态势有计划地疏散人员车辆的进出。

人数: 4人队长:

成员名单:

器材配备:对讲机、电话、手机、高音喇叭、指示牌。

抢险抢修队:该队成员要对事故现场、设备、工艺熟悉,在具有 防护措施的前提下,抢修设备,防止事故扩大,降低事故损失,抑制 危害范围的扩大。

人数: 2人队长:

成员名单:

器材配备: 防护手套、抢修工具等。

专业队组成:由车间主管组成。专业队:事故一旦发生,经组织火速赶往事故现场,在现场和第一线具体实施应急救援计划。

加工厂安全生产应急预案篇2

- 一、火灾应急的组织架构:
- 1、为了统筹指挥,工厂确定注册安全主任为火灾总指挥,负责火灾应急时的全盘指挥工作。注册安全主任在火灾发生时不在厂内时总指挥由工厂行政副总担任;节假日期间由工厂安排的值班负责人担任;
- 2、保安组长是火警时的副指挥,在总指挥的领导下负责现场具体的灭火抢救工作;各部门负责人任现场指挥;
- 3、总指挥、副指挥和现场指挥应在接到火警后的第一时间内赶到火灾现场;
- 4、为配合灭火抢救工作,工厂特成立消防突击队,由保安员和各车间的基层骨干组成。在总指挥和现场指挥的领导下进行灭火抢救的具体工作或协助消防队参与灭火抢救工作;
- 5、各部门或车间在火灾发生时应随时听任总指挥的调度,参与灭 火抢救工作。

- 二、火灾发生初期的应急响应工作:
- 1、在本部门(或车间)发生火灾时,在岗员工应立即对初起火灾进行扑救,就近原则运用灭火器材(如灭火器、消防栓等)扑灭火源;使用灭火器要注意以下要点:先拉开保险栓,操作者站在上风位置,侧身作业,手按压柄,距火点二米位置胶管对准火源扫射;
- 2、当火势未能得到控制时,要立即通知当班保安和安全负责人(本司由人资部主管担任);
- 3、当班保安接到火警后,立即通知全厂警戒并通知保安组长迅速 调集全体保安员利用身边的灭火器材赶到火灾现场参加扑救,并且做 好火灾现场人员秩序维护和无关人员的疏散撤离工作;
- 4、当火灾蔓延到非本厂力量所能控制的程度时,在岗员工应立即 敲破玻璃按响火灾按钮使用消防水栓,并安排报警——119, (报警 人员应向消防部门详细报告火灾的现场情况,包括火场的单位名称和 具体位置、燃烧物资、人员围困情况、联系电话和姓名等信息),并 安排人员到路口接消防车,以便消防队员把握火灾情况和尽快抵达, 采取相应的灭火措施,抓住救灾时机;
- 5、火灾应急总指挥和现场指挥在接到火警后应在第一时间内赶赴 火灾现场指挥扑救工作,指挥设备维修组把电梯迫降到底层,并切断 生产区的电源,同时保证各消防设施的正常运转;
- 6、火灾警报拉响后各部门应立即切断电源,并组织本部门(或车间)人员撤离到安全区域待命;
- 7、人资部立即组织司机疏散本厂内停放的车辆和厂门口的障碍物, 以确保救灾现场的畅通和车辆用急。
 - 三、火灾的灭火扑救工作:
- 1、火灾应急总指挥根据现场的情况对消防突击队进行初步分工,分别成立灭火组、抢救组、供水组、后勤组等各个小组,做好消防队到来之前的辅助性工作:如火灾情况的调查、人员受困情况的初步估计、各消防设备的准备就绪、救灾道路的畅通等,并随时与消防队保持联系以汇报情况;
 - 2、消防队赶到时,应急总指挥和现场总指挥应立即向消防队员详

细汇报火灾情况;

- 3、消防突击队应以"救人重于救火", "先控制后消灭"的原则 果断地协助消防队员参与灭火任务;
- 4、各部门(或车间)的主管人员随时为消防队员和消防突击队提供火灾现场的具体情况,为灭火扑救工作提供有效的建议,并随时听从应急总指挥的调度以参与灭火扑救工作中去,并且积极配合医疗救护人员参与人员的急救护理工作,尽量减少人员伤亡。

四、火灾事故的处理工作:

- 1、火灾扑灭后,各部门(或车间)应立即清点本部门(或车间)的人员和受损物资,尽快确定人员伤亡和物品损失情况并向厂安委会汇报,安委会应做好详细的记录并存档;
- 2、人资部应尽快协调各部做好医疗救护工作,包括医疗经费的提供、受伤人员的住院安排与护理以及以意外伤害保险的理赔工作等:
- 3、设备维修组配合相关部门(或车间)人员对受损设备尽快安排修复并投入生产产使用;
- 4、以安全主任为主,各安委会成员联合成立事故调查小组,调查 火灾发生原因并按"四不放过"的原则进行事故处理;
- 5、安委会做出事故调查报告,同时总结本次火灾事件的教训,在 全体员工中实行安全事故的教育培训,杜绝类似事件的再次发生。

五、疏散自救方法:

- 1、熟悉环境,临危不乱:每个人应对生活、工作的居住建筑结构 及逃生出口熟悉,平时应做到了然于胸,而当身处陌生环境也应当养 成留意通道及出口的方位等的习惯,便于关键时刻逃离现场;
- 2、保持镇定,明辨方向:突遇火灾时应保持镇定,不要盲目地跟从人流和相互拥挤,尽量往空旷或明亮的地方和楼层下方跑。若通道被阻,则应背向烟火方向,通过阳台,气窗等往室外逃生;
- 3、不入险地,不财物:不要因为害羞或顾及贵重物品,浪费宝贵时间,紧记生命最重要;
- 4、简易防护,掩鼻匍匐:往过有烟雾的路线,可采用湿毛巾或湿毯子掩鼻匍匐撤离;

- 5、善用通道,莫入电梯:发生火情尽量使用楼梯,或利用阳台、窗台、屋顶等攀到安全地点,或利用下水管道滑下楼脱险;不可进入电梯逃生;
- 6、避难场所,固守待援:如在房内侧手摸房门,感到烫手,千万不能开门,应关紧迎火的门窗,打开背火的窗门,用湿毛巾塞住门缝,不停用水淋湿防止烟火渗入,固守房间,等待救援;
- 7、传递信号,寻求援助:被烟火围困时尽量在阳台、窗口(白天可用鲜艳的衣物在窗口晃动,晚上可用手电等物闪动或敲击物品发出声音求救)传递信号求救;
- 8、火已近身,切勿惊跑:如果身上着火切勿惊跑和用手拍打,惊跑和拍打只会形成风势,加速氧气补充,促旺火势。正确的做法是,立即脱掉衣服或就地打滚,压住火苗,能及时跳入水中或让人向身上浇水更有效;
- 9、缓降逃生,滑绳自救:高层楼层起火后迅速利用身边的绳索、床单、窗帘等制成简易绳并用水打湿后,从窗户或阳台沿绳滑至下面楼层逃生。即使跳楼应在消防员准备好逃生气垫并且要求楼层在四层以下才考虑这一方式。还可选择水池、软雨蓬、草地等,如有可能应先丢下大量棉被,沙发垫或打开大伞跳下。

加工厂安全生产应急预案 篇 3

目的

为提高应对和处置突发性安全事故能力,及时、有序、科学、有效地组织应急救援,最大限度地减少人员伤亡和财产损失,保证企业安全,维护社会稳定。本着"自救为主、统一指挥、分工负责"的原则,根据单位实际,制订本安全事故应急预案

适用范围

本预案适用于本单位内生产过程中突发液氨泄漏安全事故的处理。组织机构

1.人员组成

事故应急处理由公司领导、行政部经理、部门主管、当班班长和当班员工组成。

- 2.主要职责公司领导:
- (1) 指挥事故应急处理,确定在场员工每人职责,担负营救、抢修
- (2)组织营救受害人员,转移、撤离、疏散可能受到事故危害的人员和重要财产。
 - (3) 划定事故现场的警戒范围, 防止事故危害扩大。
- (4)必要时,向119报警请求应急救援,并协助有关部门应急救援工作。
 - (5) 决定其它重大应急救援。

行政部经理:

负责对外联系,维持秩序,交通后勤保障服务等事项。

部门主管:

- (1) 协助公司领导工作。
- (2) 企业领导不在时,代行公司领导职责。

当班班长:

- (1)事故发生后,查明原因,控制事故的扩大及处理可处理的事项。
- (2) 迅速向部门主管或公司领导报告;接受公司领导指令,服从分配、积极负责、不得逃避。

事故处理方案

- (一)、氨压缩机发生漏氨事故
- 1. 氨压缩机发生漏氨事故后,先切断压缩机电源,马上关闭排气阀,吸气阀;如正在加油,应及时关闭加油阀。
- 2. 应将机房运行的机器全部停止,操作人员发现压缩机漏氨时立即停机并根据自己所处位置,在关闭事故机时顺便将就近运行的机器断电。
 - 3. 迅速开启氨压缩机机房所有的事故排风扇。
- 4. 在处理事故时,用水管喷浇漏氨部位,使氨与水溶解,但要注意电动机的防水保护。
 - (二)、压力容器漏氨事故

处理此类事故,原则是首先采取控制,使事故不再扩大,然后采取措施将事故容器与系统断开,关闭设备所有阀门,漏氨严重不能贴近设备时要采取关闭与该设备相联接串通的其它设备阀门,用水淋浇漏氨部位,容器里氨液及时排空处理。属于此类设备有:冷凝器、高压贮液桶、中冷、排液桶、集油器、放空气器、低压循环桶等。

冷凝器漏氨:

冷凝器漏氨后,如压缩机处于运行状态,应立即切断压缩机电源,迅速关闭高压桶均压阀和混合气体阀;关闭辅助贮液器进气、进液、排气等与冷凝器相关联的阀门;然后关闭冷凝器的进气阀、出液阀。工艺允许时可以对事故冷凝器进行减压。

高压贮液桶漏氨:

高压贮液桶漏氨后,立即关闭高压贮液桶的进液阀、均压阀、出液阀、放油阀及其它关联阀门。如氨压缩机处于运行状态,迅速切断压缩机电源,在条件及环境允许时,立即开启与低

压容器相联的阀门进行减压、排液、尽量减少氨液外泄损失,当 高压贮液桶压力与低压压力一致时,应及时关闭减压排液阀门。

中间冷却器漏氨:

中间冷却器漏氨后,当压缩机处于运行状态,应立即切断该机电源,关闭压缩机的一级排气阀、二级吸气阀及与其它设备相通的阀门,同时开启排液阀向排液捅进行排液。

低压循环桶漏氨:

低压循环桶漏氨后,当系统压缩机处于运行中,应立即切断压缩 机电源,关闭压缩机吸气阀,同时关闭低压循环桶的进气、出气、均 液、放油及其它关联阀门,开启氨泵将低压循环桶内的氨液送至库房 蒸发器内,待低压循环桶内无液后关闭氨泵进液阀。

排液桶漏氨:

排液桶漏氨(在冲霜、加压、排液、放油工作中)时,应立即关闭排液桶的所有与其它设备相连阀门,根据排液桶的液位多少进行处理。如液量较少,开启减压阀进行减压;如液量较多时,应尽快将桶内液体排空,减少氨的外泄量。

集油器漏氨时,或在放油过程中,都应立即关闭集油器的进油和减压阀。

放空气器漏氨:

放空气器漏氨,应立即关闭混合气体进气阀、供液阀、回流阀、减压阀。

设备玻璃管破裂、油位指示器漏氨:

设备玻璃管破裂、油位指示器漏氨液时,当上、下侧弹子失灵,应立即关闭批示器上、下侧的弹子角阀,尽早控制住氨液大量外泄。

(三)、管道漏氨

如发现管道漏氨后,应迅速关闭事故管道两边最近的控制阀门, 切断氨液的来源。并采取临时打管卡的办法,封堵漏口和裂纹,然后 对事故部位抽空。

氨的特性

氨又称氨气(液氨),分子式为 NH3,无色透明有刺激性臭味的气体,具有毒性。在标准状态下,其密度为 0.771 kg/m3 ,常压下的沸点为-33.41℃,临界温度为 132.5℃,临界压力为 11.48 MPa 。在常温常压下 1 体积水能溶解 900 体积氨,溶有氨的水溶液称为氨水,呈弱酸性。氨气与空气或氧气混合能形成爆鸣性气体,遇明火、高热能引起燃烧爆炸,爆炸下限为 15.7%,爆炸上限为 27.4%,引燃温度为 651℃。

氨的危害

氨挥发性大,刺激性强烈。低浓度氨对粘膜有刺激作用,高浓度 氨可造成溶解性组织坏死。轻度中毒者出现流泪、咽痛、声音嘶哑、 咳嗽、咯痰等;眼结膜、鼻粘膜、咽部充血、水肿;胸部X 线征象符 合支气管炎或支气管周围炎。中度中毒上述症状加剧,出现呼吸因难、 紫绀;胸部 X 线征象符合肺炎或间质性肺炎。严重者可发生中毒性肺 水肿,或有呼吸窘迫综合症,患者剧烈咳嗽、咯大量粉红色泡沫痰、 呼吸究迫、谵妄、昏迷、休克等。皮肤接触液氨会引起化学性灼伤, 使皮肤生疮糜烂。液氨溅入眼内可引起冻伤、冻僵,并变为苍白色。 以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: https://d.book118.com/09810211300
0006124