

优秀学生企业实习报告（通用6篇）

充实的实习生活已经告一段落，回顾这段时间的实习，知识和能力都得到了很大提高，该总结一下这段时间的得与失，好好写份实习报告了。在写之前，可以先参考范文喔！下面是小编为大家整理的优秀学生企业实习报告（通用6篇），欢迎大家分享。

优秀学生企业实习报告1

一、实习目的：

根据本学期开设的化工原理课程，实地了解实际生产中的化学工艺流程，巩固所学的化工原理知识，提高实际动手和操作能力。在实习中体会化工行业的工作，学习一些高层知识，激发自己对专业的热爱和求知欲，对自己将来的工作有了一个明确的目标。

二、实习时间：

20xx年x月x日—20xx年x月x日

三、实习地点：

河南新乡新乡长垣县蒲北区

河南省辉县市洪洲产业集聚区

四、实习单位和部门：

xxxxxx有限公司

xxxxxx有限公司

五、实习内容：

xxxxxx有限公司

（一）、公司概况

新乡市华瑞精细化工有限公司地处黄河之滨，是一家集生产、经营为一体的公司。公司占地面积30000平方米，年销售收入5000余万元。

（二）、公司主要产品及主营行业

生产产品有：橡胶防焦剂(CTP)；氯代环己烷；环己烯；邻苯二甲酰亚胺；环己烷；DCDS；DTDM；促进剂CBS；促进剂MBT；促进剂MBTS；促进剂TMTM。

主营行业：合成材料助剂其他合成材料助剂合成材料抗氧化剂硫化剂

（三）、工艺流程及过程

1. 焦化粗苯
2. 预蒸馏
3. 萃取蒸馏
4. 提取成品

自硫铵工段来的煤气，进入终冷塔分二段用循环冷却水与煤气逆向接触冷却煤气，将煤气冷到一定温度送至洗苯塔。同时，在终冷塔上段加入一定碱液，进一步脱除煤气中的 H_2S 。下段排出的冷凝液送至氰污水处理工段，上段排出的含碱冷凝液送至硫铵工段蒸氨塔顶。

从终冷塔出来的煤气进入洗苯塔，经贫油洗涤脱除煤气中的粗苯后送往各煤气用户。由粗苯蒸馏工段送来的贫油从洗苯塔的顶部喷洒，与煤气逆向接触吸收煤气中的苯，塔底富油经富油泵送至粗苯蒸馏工段脱苯后循环使用。

从终冷洗苯装置送来的富油进入富油槽，然后用富油泵依次送经油气换热器、贫富油换热器，再经管式炉加热后进入脱苯塔，在此用再生器来的直接蒸汽进行汽提和蒸馏。塔顶逸出的粗苯蒸汽经油气换热器、粗苯冷凝冷却器后，进入油水分离器。分出的粗苯进入粗苯回流槽，部分用粗苯回流泵送至塔顶作为回流液，其余进入粗苯中间槽，再用粗苯产品泵送至油库。

优秀学生企业实习报告2

一、实习目的和意义

工业工程是一个实践性很强的专业，所以只有书本知识是远远不够的。那么生产实习就给我们提供了一个很好的理论联系实际的平台，让我们在实践能够更深层次的认识我们的专业属性。同时也可以通过理论与实践的结合进一步拓展我们的知识面，让我们在实习的过程中自己去发现问题，从而改进问题，这样效果会更加明显。当然通过本次实习也希望达到如下目的：

1. 理论联系实际：在深入生产实践中增强感性认识，使所学理论在实践中进一步提高巩固，遵照实践是检验真理的唯一标准，在实践中继续不断学习；

2. 努力拓宽专业知识面：在实习中继续不断学习了解新知识、发现问题，努力多学习在课堂理论教学中难以学到的知识，进一步充实专业知识面；

3. 注意学习应用基础工业工程的方法：对现有或拟议的工作方法进行系统的记录和严格的考查，找出更容易、更有效的工作方法；

4. 对生产系统及企业管理有一个概括的了解：注意生产管理中的生产系统规划、设计、生产计划与控制、物资采购、库存管理、设备管理等基本理论在现场的应用；

5. 树立IE意识：学习运用IE知识，与实际相结合，对作业系统进行调查、分析、进而提出改善意见和建议；

6. 认识现代企业：接触社会实践，在实习中巩固所学IE知识、方法和专业技能，培养独立思考能力和创新能力；

7. 为后续专业课程学习打基础：通过生产实习，进一步加强学生的劳动观念和实践观念，从而为后续专业课程的学习及今后从事的工业工程专业打下一定的基础。

二、实习任务

通过实习，着重了解基础工业工程、工效学、生产管理等知识在企业中的应用。要求进行以下专题分析：机械加工工艺过程分析和装配工艺过程分析；生产线的布局分析；计算机在控制、加工和生产管理方面的应用效果及前景分析；生产现场管理的改进、合理化建议；动作分析、作业测定等基础工业工程技术在生产现场的应用分析；人在各种操作环

境中的工作成效分析以及对某一机-环境系统进行评价；生产物流、采购物流、仓储规划、生产计划与控制、生产组织、质量管理的应用现状分析。

概况

一、沙盘训练

模拟沙盘按照制造企业的职能部门划分了职能中心，包括营销与规划中心，生产中心、物流中心和财务中心。各职能中心涵盖了企业运营的所有关键环节：战略规划、资金筹集、市场营销、产品研发、生产组织、物资采购、设备投资与改造、财务核算与管理等几个部分为设计主线，把企业运营所处的内外环境抽象为一系列的规则，由受训者组成六个相互竞争的模拟企业，模拟企业4—6年的经营，从而参悟科学的管理规律，培养团队精神，全面提升管理能力。同时也对企业资源的管理过程有一个实际的体验。

二、ERP训练

透过自己的亲手操作，从企业内部获取客户订单，并完成加工和交付，最后得到客户付款。在整个过程中把所有资源整合在一起，对采购、生产、成本、库存、分销、运输、财务、人力资源进行规划，从而达到最佳资源组合，取得最佳效益。并了解ERP的四大核心思想，ERP应用是否成功的衡量标准，ERP的实施过程必须经历的五个阶段和六个步骤。

三、现场参观实习

我们前后参观了芜湖卷烟厂、芜湖造船厂和杰诺瑞公司。卷烟厂主要参观烟草处理的大型设备及烟的生产和包装的整个流水线过程；造船厂主要是参加讲座培训然后参观整个船体零部件的生产环节；杰诺瑞则主要是参加讲座然后进入车间参观发电机的生产过程，U型流水线和环形流水线给人印象颇深，也让我们了解了流水线生产地前提条件和流水线的装配平衡等。

实习完成情况 一、沙盘训练

1、组织准备工作

组织准备工作是沙盘模拟的首要环节。主要包括三项：首先是学员分组，每组一般为5—6人，这样全部学员就组成了六个相互竞争的模拟企业（为简化起见，可将六个模拟企业依次命名为A 组、B 组、C 组、D 组、E 组、F 组），然后进行每个角色的职能定位，明确企业组织内每个角色的岗位职责，一般分为CEO、营销总监、运营总监、采购总监、财务总监等主要角色。当人数较多时，还可以适当增加商业间谍、财务助理等辅助角色。在几年的经营过程中，可以进行角色互换，从而体验角色转换后考虑问题的出发点的相应变化，也就是学会换位思考。特别需要提醒的是：诚信和亲历亲为。诚信是企业的生命，是企业生存之本。在企业经营模拟过程中，不要怕犯错误，学习的目的就是为了发现问题，努力寻求解决问题的手段。在学习过程中，谁犯的错误越多，谁的收获也就越大。

2、基本情况描述

对企业经营者来说，接手一个企业时，需要对企业有一个基本的了解，包括股东期望、企业目前的财务状况、市场占有率、产品、生产设施、盈利能力等。基本情况描述以企业起始年的两张主要财务报表（资产负债表和利润表）为基本索引，逐项描述了企业目前的财务状况和经营成果，并对其他相关方面进行补充说明。

3、市场规则与企业运营规则

企业在一个开放的市场环境中生存，企业之间的竞争需要遵循一定的规则。综合考虑市场竞争及企业运营所涉及的方方面面，简化为以下八个方面的约定：

（1）市场划分与市场准入；（2）销售会议与订单争取；（3）厂房购买、出售与租赁；（4）生产线购买、转产与维修、出售；（5）产品生产；（6）产品研发与ISO 认证；（7）融资贷款与贴现。（8）关帐

二、 ERP训练

ERP 是 英文 Enterprise Resource Planning 的缩写，中文意思是企业资源计划规划。它可以从企业内部获取客户订单，完成加工和交付，最后得到客户付款。把所有资源整合在一起，对采购、生产、成本、库存、分销、运输、财务、人力资源进行规划，从而达到最佳资源组合，取得最佳效益。ERP系统可以对订单和生产进度的执行情况进行随时监控，做到对订单数量是多少、已交货数量、已生

产数量、未交货数量及是否延误交货期等信息了如指掌。同时可以随时得知某种物料的收、发、存状况。给物品规格、型号、品种较

多，物料品种多且零碎、物料管理复杂的企业减轻工作量。减少库存数量居高不下，生产现场却经常缺料停工的现象。

ERP

把客户需求和企业内部的制造活动以及供应商的制造资源整合在一起，形成企业一个完整的供应链，其主要有以下四大核心管理思想：1、供应链管理思想是计划的核心思想；2、以客户为中心的指导思想；3、基于事实与数据统一的决策方法；4、追求不断改进的过程。只有把握了这四大核心思想，才能掌握ERP应用的精髓。

ERP应用是否成功，原则地说，可以从以下几个方面加以衡量：1. 系统运行集成化：这是ERP应用成功在技术解决方案方面最基本的表现。2. 业务流程合理化：这是ERP应用成功在改善管理效率方面的体现。3. 绩效监控动态化：ERP的应用，将为企业提供丰富的管理信息。如何用好这些信息并在企业管理和决策过程中真正起到作用，是衡量ERP应用成功的另一个标志。4. 管理改善持续化：随着ERP系统的应用和企业业务流程的合理化，企业管理水平将会明显提高。为了衡量企业管理水平的改善程度，可以依据管理咨询公司提供的企业管理评价指标体系对企业管理水平进行综合评价。评价过程本身并不是目的，为企业建立一个可以不断进行自我评价和不断改善管理的机制，才是真正目的。这也是ERP应用成功的一个经常不被人们重视的标志。

ERP的实施过程基本都是必需经历五个阶段和六个步骤，五个阶段：1. 基础建设 2. 引进观念 3. 业务重组 4. 系统运用 5. 持续完善
六个步骤：1. 方案规划 2. 项目组织 3. 全面培训 4. 原型定义 5. 数据准备

6. 系统切换

这五个阶段和六个步骤互为穿插，不断循环，以保证ERP项目的成功，标准化管理可以提高ERP应用的成功率。

三、现场参观实习

1、芜湖卷烟厂

芜湖卷烟厂拥有国际先进的卷接包设备30余台套，以及国际一流、国内领先水平的制丝生产线，并辅以高效运行的生产控制系统和数据采集系统。来到芜湖卷烟厂，给我的第一印象就是干净整洁、井然有序。首先我们参观的是烟草处理系统，一批批大型设备让我们体会到机器化替代人工化的高效率。然后我们参观了烟的成型及包装的流水线过程，卷烟厂里安装的是自动化流水线，自动化流水线是最先进的、最高级的生产组织形式，是流水线进一步发展的产物。自动化生产线就是按工艺顺序排列的若干台自动机床和设备，用一套自动装卸传送装置和自动控制装置联系起来的自动作业线。每一个工位只有一个控制操作工，这样既节省了财力物力又节省了人力，还大大的提高了工作效率。

2、芜湖造船厂

芜湖造船厂原为隶属中国船舶工业集团公司的重点造船企业之一，是国家“一五”期间156个重点工程项目之一系国家大型一档企业。芜湖造船厂具有50多年的造船历史和丰富的造船经验，目前已经具备年造船十万多吨的生产能力，是国家重点军工企业，是海军海洋综合调查船、快艇及其军辅船的重要生产基地。工厂占地60万平方米，现有职工2600余人，其中

专业技术人员700余名。工厂实行事业部制，设有造船事业部，钢机事业部，三产事业部及经营处，物供处，质检处等职能处室。

来到这里，我们首先接受了造船厂领导的专业知识讲解，然后随工作人员参观了船体零部件的生产过程，在很多重型机器设备的厂房里，工作有条不紊的进行着。到处可见安全标语及5S管理的标牌，很好的将管理知识融合到我们的制造一线当中。参观结束后，我们大致了解了船的生产流程和制造工艺。

3、杰诺瑞公司

杰诺瑞是一家专业生产发动机和发电机的汽车配件公司，来到这里参观实习，给我印象最深的当属他们全配套的流水线工作，U型的、环形的，工作人员配合的很有节奏感，从最初的一个个小零件，经过大家齐心协力的生产、组装到最后的成型、质检，都给我们一种有条不紊的感觉。可以很直接的看到他们的生产过程，很好的学习思考。而且整个车间物品摆放也很有讲究，显得干净整洁，地面都画有布局线，这些都可见管理的恰到好处。

合理化建议

在整个参观过程中，给我印象最深的还是芜湖造船厂。厂里职工的安全意识都很强，不管天气炎热，都带着安全帽；厂房里到处可见安全警示标语等。但是整个厂区的工作环境给人震撼很大，嘈杂而且厂房里的地面都很阴湿感觉很是恶劣。在人因工程和工业工程基础里，我们都知道环境的好坏对工人工作效率的影响性。对此我提出以下几点拙见以供参考：

1、公司名称应该标注醒目，让人一目了然；

2、地面要明亮平整，给人很清爽的感觉，可以采用水泥地面，造价便宜且耐油污锈蚀；

3、窗子要大，这样可以使采光及通风都有所提高；

4、将电焊区隔成小区间，这样可以降低噪音，对员工的身体健康有所帮助；

5、对员工开展5S管理知识的教育，并设置奖惩设施，鼓励员工自觉维护场内环境，真正做到整理、整顿、清洁、清扫、素养，让警示牌发挥真正的效用。

同时，我还想对我校的沙盘实验提点建议，我觉的沙盘实验应该采用平面的形式，这样可以让每位同学都有一个控制区域，真正达到分工合作的效果，而我校的计算机控制，只能由一人操作，这样很多同学显得很没有积极性，好像所有工作都由CEO在处理，大家无所事事的感觉。

通过本次实习，我们了解了很多东西，对公司运营模式及流水线操作过程有了概念化的认识。在校内的ERP沙盘实验让我们很清楚的看到一个公司的成败与否跟管理者的决策和战略有着因果性的联系。从我们开始的失败经营到老师的点评到经验的吸取，我们慢慢的对经营有了模糊的概念，我们学会了如何去下订单更划算，如何去采购才跟得上生产需求，如何去生产才能够完成任务才能如期交货等等。在对企业进行现场参观学习的过程中，我们看到了现在先进的机器设备所带来的高效率，高水准以及流水线工作所带来的便利，它使工人的工作，由直接操作转变为调整设备和监视生产过程。这样不仅减少了工人数量，消除了笨重的体力劳动的单调的重复操作，还提高了工人劳动生产率，降低了劳动成本。

优秀学生企业实习报告3

实习方式：

采用实地调研的方式，具体采用了面对面的访谈了解、过程跟踪调查和侧面行为观察的方式，并总结出实习报告。

实习时间：

20xx年6月24日—6月25日

实习地点：

吴家山中百仓储（配销）中心

实习步骤：

一、开展实习活动

2、6月24日，参观吴家山中百仓储（配销）中心。

二、后期总结工作

7月1日收集并整理资料，并定稿。

实习内容：

一、公司简介：

1、基本情况：

武汉中百物流配送中心是中百集团下属子公司，位于武汉市东西湖区吴家山台商投资开发区，该中心占地面积130亩，总建筑面积3.5

万平方米，拥有近100个装卸货口，库存金额可达5000万元，除满足中百自身200余家超市门店日常配送外，可面向社会满足6000—8000个品种配销。

物流中心以经营副食品、烟酒饮料、生活日用品及家电系列商品四大类为主，兼营其他商品的批发和零售。拟规划建设一个集工业品批发、商品配送、仓储超市为一体的大型现代化物流中心。

2、（物流）主要设施：

武汉中百物流配送中心通过引进集高位货架、前移式电瓶叉车、无线网络通讯技术、无线手持终端、条码及扫描技术、计算机信息管理于一体的智能化仓库技术，实行按客户、商品、批次分别对商品进行精确的分类定位管理，实现“储存立体化，装卸机械化、分拣电子化”，是华中地区单体面积最大的现代化物流配送中心。

3、仓库类型：

1) 库房特点

该中心拥有现代化物流库房两座，共8个仓间，中间以连廊相联，呈“H”型分布。外环为供应商送货作业带，内环为物流中心发货作业带，内外作业可同时进行，动线分明。仓库月台高度1.2米，设有100个收、发货口，配有自动升降平台10个，可上下调节高度以满足不同吨位车辆的装卸货作业。东、北、西面各收货口配有电子称量秤，为供应商送货品种提供以托盘为单位的自动称量，有效纠错，提高收货效率。库内配有烟雾报警自动喷淋和监控系统，为作业安全提供了有力的保障。

2) 整体布局

武汉中百投资建设的现代化物流配送中心建筑面积达5万平方米，其中配送中心库区占地2~2.5万平方米，停车场占地3万平方米左右。配送中心整体呈“U”字型设计，屋顶和墙体呈天蓝色，可见，蓝色是该公司建筑的标志色了。四周的墙体都有若干个进出货口。凹进去的两边分别有多个分进出口（据资料记载，共拥有近100个装卸货口）。而停车场内的中百配送车辆则一律印着红色的企业商标及“国宝桥米”的字样。

该中心拥有现代化物流库房两座，共8个仓间，中间以连廊相联，库区高度达12米左右，内部配置着39组五层、十几米高的高层立体货架，商品存储、分拣、配送实行计算机智能化管理，引进了5条日本先进的半自动化分拣线，同一时间可自动分拣1800余个品种，可满足100余台不同车型车辆同时配货。整体业务量在满足中百现有300多家大小超市连锁网点配送外，还可同时面向社会提供近8000个品种配销。

3) 库内布局

该中心根据作业功能划分为收货区、储存区、箱装分拣区、拆零分拣区和待发区。拥有高架库5个，内设7米高五层货架1500组，可提供标准托盘位15000个，其中一层标准分拣位3000个；通过型商品作业库1个；拆零商品作业库2个，配备DPS数字分拣线5条，能实时、准确地接收和回传分拣数据，同一时间满足1800个品种的拆零分拣。

4) 物流动线类型

虽然库区的整体设计呈“U”形，但其物流动线有两种形式：右侧的站台既可以进货，也可以出货，呈“U”型物流动线。主要负责向社会各客户配送（据资料记载，可面向社会满足

8000个品种配销），属社会物流体系。左侧的站台均为出货站台，进货站台则在另一侧，呈“L”型物流动线。这一部分主要是对中百集团内部三百多家门店，特别是对便利超市连锁店进行配送，属企业物流体系。库内高层货架之间的距离均为3~3.5m，且每组货架上方都用蓝底白字和箭头醒目地标明着货架的编号和指向，与课本上介绍所不同的是，在每个货架上并没有标明所放物品的大类名称；而前面地面上都固定有一根直径很粗、黄色弧形钢管，自然地成为了储存区与其他区间的分隔线。

5) 分区设置

在面积达2~2.5万平方米的库区里，作业区域可以分为：进货月台、集货区（该中心：集货区即指验收区）、暂存区（专门放置流通量大、流通速度快的A类货品）储存区、拆零分拣区、分货区、待发货区、出货月台。进出货月台高度1.2米（据资料记载，配有自动升降平台10个，可上下调节高度以满足不同吨位车辆的装卸货作业）。其作业流程可以总结为：进货——储存——分拣——分货——发货。故，该配送中心属于以流通为主的通过型配送中心。

4、作业管理

该中心采用无线手持终端技术实时记录库房收货、定仓、补货、移库等信息，及时准确记录仓位品种和存量变化，随时保证帐实相符，弥补传统电脑记录滞后于实物转移的缺点，有效支撑仓管系统实时化管理。库内商品存储运用科学的储位管理方法，采取ABC分类原则，根据商品的不同出货量、出货频率，采用托盘、前移式电瓶叉车、电动托盘搬运车等专业

物流设备，以整体托盘为单元，实施收货定仓、补货移库等现代化作业管理，缩短整体搬运距离，实现搬运效率最优化，有效降低作业成本。

优秀学生企业实习报告4

毕业临近，实习是我们每一位大学生难能可贵拥有的一段经历，它是我们参与工作之前最好的练兵，能够使我们从大学生到从业者实现完美过度。

通过实习，让我们把课堂学到的知识有效地运用到实践中去，当然也让我学到了很多在课堂上学不到的知识使我获益匪浅，开阔视野；通过实习，我也近距离的接触到自己心仪的公司，对公司有了更客观的了解，更加理性的对自己的职业生涯做出规划判断；通过实习，我也学会了调整自己的心态，积极乐观、坚持不懈力求达到最佳工作效果。

我相信，只要我们怀揣着一颗有梦想的心，勤恳踏实的工作，就会被这个社会所接纳，只要我们立足于现实，积极努力的调整自己，在成长的道路上不断攀登，有朝一日，成才的机遇就会纷至沓来，促使我们成为有用之才，进而实现我们自己的人生观、世界观、价值观。

一、实习目的

了解企业管理的先进方式和现代化管理方法，提高自己理论与实际相结合的能力，提高自己协同合作及组织工作的能力，提高自己沟通与表达的能力，培养独立分析问题和解决问题的能力。

二、实习时间

20xx年6月7日至20xx年8月21日

三、实习地点

济南市历下区解放路30号国华经典

四、实习单位和部门

xx知识产权济南分公司

商务一部

五、实习内容。

（一）、公司简介：

xx知识产权公司是中国最具实力的知识产权注册机构之一，目前已发展有西安分公司、兰州分公司、济南分公司、成都分公司、长沙分公司、合肥分公司、北京分公司、唐古知识产权公司等机构，为超过15万家企业提供着优质的服务。

主要业务是：专利申请、商标注册、版权登记、ISO9000认证、QS认证、网络商标注册等。公司现有律师5人，商标代理人80多人，专利代理人15人，专利代理人助理30人，员工总人数200多人。

多次获得市“重信用，守合同”企业、国家商标局优秀代理机构等称号，与国家商标局、知识产权局、各地市知识产权局等政府部门保持着良好的合作关系。

公司的宗旨是：“客户第一，诚信服务”。

公司经营理念是“诚信、高效、创新、超越”。

xx的优势1——速度

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/098124122031006135>