

陶瓷工艺師试题库

一、选择题

1、老式陶瓷（一般陶瓷）是以（ C ）為重要原料与其他天然矿物原料通過粉碎混炼——成形——煅烧等過程而制成的多种制品。

A、石英 B、長石 C、粘土 D、石灰石

2、老式陶瓷化學成分中，含量最高的是（ B ）。

A、 Al_2O_3 B、 SiO_2 C、 CaO D、 K_2O

3、下列材料中（ A ）不属于硅酸盐材料。

A、氧化铝瓷 B、玻璃 C、水泥 D、建筑紅砖

4、下列材料中（ C ）不属于無机非金属材料。

A、氧化铝瓷 B、玻璃 C、塑料 D、水泥

5、我国陶器来源于（ D ）。

A、40~50 B、50 至 60

C、60 至 70 D、80 前

6、我国在（ B ）年前就有瓷器生产，是世界上最早发明瓷器的国家。

A、1000 B、 C、3000 D、4000

7、下列陶瓷原料中（ A ）含氧化铝最高。

A、高岭土 B、叶腊石 C、長石 D、膨润土

8、下列陶瓷原料中（ D ）属于非可塑性原料（瘠性原料）。

A、粘土 B、高岭土 C、叶腊石 D、石英

9、下列陶瓷原料中（ A ）属于熔剂性原料。

A、長石 B、石英 C、粘土 D、叶腊石

10、下列陶瓷原料中（ C ）属于可塑性原料。

A、長石 B、石英 C、粘土 D、石灰石

11、（ A ）不属于粘土矿物。

A、滑石 B、高岭石 C、蒙脱石 D、叶腊石

12、纯高岭土含氧化铝為（ C ）%。

A、25 至 30 B、30 至 35 C、35 至 40 D、40 至 45

13、吸水後体积可膨胀多倍的粘土是（ B ）。

A、高岭土 B、膨润土 C、瓷土 D、叶腊石

14、（ C ）粘土具有 K_2O 。

A、高岭石类 B、蒙脱石类 C、伊利石类 D、水铝英石类

15、影响粘土烧成白度的杂质成分重要是（ D ）。

A、 Al_2O_3 和 SiO_2 B、 CaO 和 MgO

C、 K_2O 和 Na_2O D、 Fe_2O_3 和 TiO_2

16、某粘土化学构成為： SiO_2 46.42%、 Al_2O_3 38.96%、 Fe_2O_3 0.22%、 CaO 0.38%、 MgO 、 K_2O 、 Na_2O 痕量、灼減 14.40%，该粘土应属于（ A ）。

A、高岭土 B、膨润土 C、伊利石土 D、叶腊石

17、從化学构成来看（ B ）含量高的粘土耐火度高。

A、 CaO B、 Al_2O_3 C、 MgO D、 K_2O

18、高岭土构造水迅速排出温度為（ C ）。

A、100 至 300 度 B、300 至 500 度

C、500 至 800 度 D、800 至 1200 度

19、高岭石矿物理论化学式為（ C ）。

A、 $3Al_2O_3 \cdot 2SiO_2$ B、 $2Al_2O_3 \cdot 3SiO_2 \cdot 2H_2O$

C、 $Al_2O_3 \cdot 2SiO_2 \cdot 2H_2O$ D、 $Al_2O_3 \cdot 4SiO_2 \cdot H_2O$

20、石英重要化学成分為（ A ）。

A、 SiO_2 B、 Al_2O_3 C、 CaO D、 MgO

21、石英耐酸性强，除（ D ）外，一般酸类對它都不产生作用。

A、硫酸 B、硝酸 C、盐酸 D、氢氟酸

22、石英相对密度因晶型而导，变动于（ C ）。

A、1.4~1.8 B、1.8~2.2 C、2.2~2.7 D、2.7~3.0

23、石英熔融温度与晶体形态和杂质有关，纯的脉石英熔融温度在（ B ）。

A、1600~1700℃ B、1700~1800℃ C、1800~1900℃ D、1900~℃

24、石英有多种晶型，有自然界中大部分以（ B ）的形态稳定存在。

A、 α ——石英 B、 β ——石英 C、鳞石英 D、方石英

25、 α —鳞石英向 α —方石英转化温度為（ C ）。

A、870℃ B、1170℃ C、1470℃ D、1770℃

26、石英晶型转化，体积变化最大的是（ B ）。

A、 β —石英向 α —石英转化 B、 α —石英向 α —鳞石英转化

C、 α —鳞石英向 α —方石英转化 D、 α —方石英向熔融态石英转化

27、钾长石理论化学式為（ C ）。

A、 $K_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 2SiO_2$ B、 $K_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 4SiO_2$

C、 $K_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 6SiO_2$ D、 $K_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 8SiO_2$

28、钾长石理论构成含 K_2O 為（ D ）%。

A、14.7 B、15.2 C、18.1 D、16.9

29、纯的钾长石熔融温度為（ B ）。

A、1100℃ B、1150℃ C、1200℃ D、1250℃

30、钾钠长石相对密度為（ B ）。

A、2.5~2.6 B、2.6~2.7 C、2.8~2.9 D、2.9~3.0

31、长石在陶瓷生产中重要起（ D ）作用。

A、增强坯泥可塑性 B、使注浆泥料有悬浮性

C、构成瓷胎骨架 D、在坯釉料中起熔剂

32、下列矿物原料，含 K_2O 、 Na_2O 至少的矿物是（ B ）。

A、晶花岗岩 B、滑石 C、霞石 D、珍珠岩

33、锂辉石理论化学构成中，其中 Li_2O 含量為（ A ）。

A、8.02% B、9.52% C、10.02% D、11.02%

34、（ D ）可用于配制低热膨胀陶瓷，如耐热陶瓷煲。

A、霞石 B、石灰石 C、长石 D、锂辉石

35、滑石理论化学构成中，其中 MgO 含量為（ B ）。

A、25.88% **B、31.88%** C、35.88% D、43.0%

36、下列陶瓷原料中，(A) 不属于镁质原料。

A、硅灰石 B、滑石 **C、蛇纹石** D、菱镁矿

37、下列陶瓷原料中 (C) 不属于碱土硅酸盐原料。

A、硅灰石 B、透辉石 C、白雲石 D、透闪石

38、下列陶瓷原料中，(B) 不属于碳酸盐类原料。

A、方解石 B、透辉石 C、菱镁矿 D、白雲石

39、下列陶瓷原料中 (D) 烧失量最小。

A、方解石 B、石灰石 C、菱镁矿 **D、透辉石**

40、下列陶瓷原料中 (D) 不起助熔作用，而提高陶瓷坯体的烧結温度。

A、滑石 B、石灰石 C、硅灰石 D、石英

41、下列陶瓷原料中 (A) 不起助熔作用，而提高陶瓷坯体的烧結温度。

A、硅线石 B、方解石 C、透辉石 D、蛇纹石

42、長石质瓷化學成分中，(A) 含量最高，是瓷的重要组分。

A、 SiO_2 B、 Al_2O_3 C、 K_2O 与 Na_2O D、 CuO 与 MgO

43、影响陶瓷白度的成分是 (B)。

A、 SiO_2 与 Al_2O_3 B、 Fe_2O_3 与 TiO_2

C、 K_2O 与 Na_2O D、 CaO 与 MgO

44、**長石质瓷**胎物相中，(C) 比例最高，占 50%~60%。

A、莫来石晶相 B、残存石英相 C、玻璃相 D、半安定方石英

45、長石质瓷的烧成温度一般為 (C)。

A、1050~1150℃ B、1150~1250℃ C、1250~1350℃ D、1350~1450℃

46、長石质瓷化學成分中 (D) 含量不能太少，否则易变形。

A、 SiO_2 B、 K_2O C、 Na_2O D、 Al_2O_3

47、長石质瓷化學成分中 (**A**) **含量太高，會影響瓷器的热稳定性，易出現自行炸裂現象。**

A、 SiO_2 B、 K_2O C、 Na_2O D、 Al_2O_3

48、下列有关坯料可塑性论述不對的是（ D ）。

- A、膨润土可塑性比高岭土强 B、颗粒越细可塑性越强
C、板片、短柱状颗粒比圆球状颗粒可塑性强
D、坯料含水量多少不影响可塑性

49、對泥浆的成型性能论述不對的是（ C ）。

- A、泥浆要有良好的流動性 B、泥浆应尽量低的含水率
C、泥浆的稀释剂越多，流動性越好 D、泥浆要有良好的悬浮稳定性

50、骨灰瓷坯料中，骨灰含量為（ C ）。

- A、10~20% B、20~30% C、20~60% D、50~60%

51、镁质滑石瓷坯料中，滑石含量（ D ）。

- A、20~30% B、30~40% C、40~60% D、60~80%

52、下列電解质中（ A ）不能用于泥浆解凝剂（稀释剂）。

- A、氯化钠 B、硅酸钠 C、碳酸钠 D、腐植酸钠

53、下列酸类中，（ D ）能侵蚀陶瓷釉和胎。

- A、硫酸 B、硝酸 C、盐酸 D、氢氟酸

54、下列氧化物含量（ C ）提高，會提高釉的高温粘度。

- A、 K_2O B、 Na_2O C、 SiO_2 D、 Li_2O

55、要提高釉的强度和硬度，在配方应增長（ C ）含量。

- A、 K_2O B、 B_2O_3 C、 SiO_2 D、 Li_2O

56、釉的膨胀系数和其构成亲密有关，要減少釉的膨胀系数，应提高（ D ）含量。

- A、 K_2O B、 Na_2O C、 CaO D、 SiO_2

57、對坯釉适应性论述不對的是（ C ）。

- A、減少坯釉膨胀系数差，有助于坯和釉适应。
B、增大釉的弹性，有助于坯和釉适应
C、增長釉层厚度，有助于坯和釉适应
D、增長坯釉中间层厚度，有利坯和釉适应

58、下列有关原料精选论述不對的是（ B ）。

- A、淘洗法能分离出粘土粗颗粒的砂子
- B、淘洗法能分离出粘土中木屑、树皮、草根等夹杂物
- C、水力旋流法，能分离泥浆中粗和细的矿物原料
- D、磁选法能分离原料中的带磁含铁矿物

59、不需预烧的原料是（ D ）。

- A、滑石
- B、氧化锌
- C、牛骨
- D、石灰石

60、可塑性成型用坯料含水率為（ C ）。

- A、3%~7%
- B、8%~15%
- C、18%~25%
- D、28%~37%

61、注浆成形用坯料含水率為（ D ）。

- A、3%~7%
- B、8%~15%
- C、18%~25%
- D、28%~37%

62、干压成形用坯料含水率為（ A ）。

- A、3%~7%
- B、8%~15%
- C、18%~25%
- D、28%~37%

63、坯料细度要到达過（ D ）筛以上。

- A、50 目
- B、100 目
- C、150 目
- D、200 目

64、下列原料中（ C ）不必用颚式破碎机粗碎。

- A、石英
- B、長石
- C、软质粘土
- D、叶腊石

65、經颚式破碎机粗碎的矿石原料颗粒為（ C ）如下。

- A、1mm
- B、5mm
- C、10mm
- D、40mm

66、經轮碾机中碎的矿石原料颗粒為（ B ）如下。

- A、0.1mm
- B、5mm
- C、10mm
- D、40mm

67、有关球磨机工作效率论述對的是（ C ）。

- A、球磨机转速越快，磨料效率越高
- B、研磨体（球石）越多，磨料效率越高
- C、装载量适量，留的空容积為 20%，磨料效率较高
- D、水的比例越少，磨料效率越高

68、老式陶瓷重要原料是（ C ）

A、石灰石 B、石英 C、粘土 D、長石

69、不是硅酸盐材料的是（ D ）

A、陶瓷 B、玻璃 C、水泥 D、塑料

70、從广义上讲，不属于陶瓷的是（ C ）。

A、紅砖 B、铁氧体磁铁 C、煤渣砖 D、耐火砖

71、如下论述不對的是（ B ）

A、陶的吸水率比瓷高 B、陶的烧成温度一定比瓷低

C、陶不透光，大部分瓷會透光 D、瓷胎玻化程度比陶高

72、据文物发掘和考古研究，我国在距今（ A ）年前就能制作陶器。

A、7000—8000 B、15000 C、4000 D、

73、（ C ）是我国陶瓷发展過程中的“第一次飞跃”。

A、彩陶的出現 B、黑陶的出現

C、釉陶的出現 D、秦始皇陵兵馬陶俑

74、（ C ）時期完毕由陶向瓷的過渡。

A、商代 B、秦代 C、汉代 D、宋代

75、如下不属于宋代五大名窑的是（ A ）。

A、建窑 B、官窑 C、越窑 D、定窑

76、我国（ D ）制瓷技术到达历史上的空前水平。

A、宋代 B、元代 C、明代 D、清代初叶

77、從地表至地下 15km 的地层化學构成中比例最大的氧化物是（ B ）。

A、 Al_2O_3 B、 SiO_2 C、 Fe_2O_3 D、 K_2O

78、应用铜紅釉最早的窑（D）

A、哥窑 B、汝窑 C、官窑 D、钧窑

79、含钾的粘土矿物有（ C ）。

A、高岭石 B、蒙脱石 C、伊利石 D、叶腊石

80、如下四种粘土矿物，可塑性最佳的是（ B ）。

A、高岭石 B、蒙脱石 C、伊利石 D、叶腊石

81、粘土中最常見的杂质是（ A ）。

A、石英 B、方解石 C、铁矿石 D、石膏

82、粘土化學構成中，含量最高的是（ A ）。

A、 SiO_2 B、 Al_2O_3 C、 H_2O D、 K_2O

83、（ D ）是瘠性原料（非塑性原料）。

A、高岭石 B、蒙脱石 C、伊利石 D、長石

84、陶瓷生产中，最常用的石英类型是（ D ）。

A、水晶 B、砂岩 C、石英砂 D、脉石英

85、（ B ）在坯釉料不能起熔剂和助熔作用。

A、長石 B、石英 C、石灰石 D、滑石

86、日用陶瓷坯料中多选用（ C ）為熔剂。

A、钠長石 B、钡長石 C、钾長石 D、钙長石

87、石灰石化學式為（ A ）。

A、 CaCO_3 B、 MgCO_3 C、 $\text{CaCO}_3 \cdot \text{MgCO}_3$ D、 CaSiO_4

88、牛骨煅烧後的骨灰重要成分是（ A ）。

A、 $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2$ B、 CaO C、 MgO D、 SiO_2

89、烧成温度最宽的瓷质类型是（ A ）。

A、長石质瓷 B、骨灰瓷 C、滑石瓷 D、白雲瓷

90、一般瓷器玻璃相在（ C ）范围内。

A、10-30% B、30-50% C、50-60% D、60-80%

91、陶瓷坯体中，（ D ）多，大大減少力學强度。

A、玻璃相 B、莫来石 C、石英晶体 D、气孔

92、（ B ）含量高，提高釉的熔融温度和高温粘度。

A、 K_2O 和 Na_2O B、 SiO_2 和 Al_2O_3

C、 CuO 和 MgO D、 PbO 和 B_2O_3

93、如下四种氧化物，減少釉的高温粘土最明显的是（ A ）。

A、 Li_2O B、 CaO C、 K_2O D、 MgO

94、有毒的釉原料是（ C ）。

A、滑石 B、氧化锌 C、铅丹 D、硼砂

95、（ A ）含量高的釉，化学稳定性差。

A、 PbO 和 Na_2O B、 SiO_2 C、 Al_2O_3 D、 ZnO_2

96、（ B ）含量高的釉，热膨胀系数高。

A、 SiO_2 B、 Na_2O C、 MgO D、 Al_2O_3

97、（ D ）含量高、会严重影响釉的白度。

A、 CaO 和 MgO B、 SiO_2 和 Al_2O_3

C、 K_2O 和 Na_2O D、 Fe_2O_3 和 TiO_2

98、（ A ）熔融温度低，一般用于配制低温釉。

A、硼砂和铅丹 B、钾长石 C、钠长石 D、石灰石

99、瓷坯中（ B ）物相膨胀系数最高。

A、莫来石 B、残留石英 C、方石英 D、玻璃相

100、（ B ）对可塑泥团的可塑性影响不大。

A、矿物种类 B、烘干措施 C、颗粒大小 D、含水率

101、如下原料中（ B ）含 Al_2O_3 比例最高。

A、高岭土 B、蓝晶石 C、长石 D、滑石

102、如下原料中，熔点最低的是（ C ）

A、长石 B、石灰石 C、硼砂 D、铅丹

103、旋压成型的型刀厚度一般为（ A ）。

A. 5—10mm B. 10—15mm C. <5mm D. 15—20mm

104、型刀的刀口角度一般为（ A ）

A. 60° — 75° B. 50° — 60° C. 75° — 85° D. 40° — 50°

105、旋压成型泥料含水率视制品大小与形状、泥料性能而定，一般为（ A ）

A. 22—28% B. 28—35% C. 18—22% D. 10—18%

106、成型机的主轴转速应视制品的规格而定，一般为 300—600 转/分，转速高有助于坯体表面光滑，但过高易引起（ A ）

118、在翻制石膏模時，调制石膏漿的石膏和水的比例，决定了石膏模型的强度和吸水性能，注浆用模型的膏水比例為(B)

- A. 1: 1 B. 1: 0.8 C. 1: 1.2 D. 1: 2

119、薄胎瓷、大花瓶等制品合用(B)上釉。

- A. 浸釉法 B. 噴釉法 C. 澆釉法 D. 蕩釉

120、熟石膏炒制溫度為(B)。

- A. 70°C 如下 B. 150—170°C C. 170—200°C D. 200°C 以上

121、调制石膏漿的措施是(B)。

- A. 把水加到定量的石膏粉中
B. 把石膏粉加到定量的水中
C. 水和石膏粉同步加入桶中攪拌
D. 水和石膏粉那一种先加都可以

122、泥漿的流動性好壞可用(B)的措施检查。

- A. 用勺將攪拌均勻的泥漿倒入注浆桶中
B. 用木棒插入攪拌均勻的泥漿中提起
C. 倒余漿時看泥漿的流動状态
D. 检查泥漿的流動性跟時間無關

123、三角錐是用碱酸盐材料加一定量的熔剂配制而成的截頭三角錐体，使用時三角錐的下底插入用耐火泥制作的底座中约 10mm，并使三角錐直角棱与底座平面成(A)的傾斜角。

- A. 80 左右° B. 85° ~82° C. 80° ~75° D. 75° ~70°

124、當压力測量表显示的数值為 0.3 個單位時，闡明此時窑內為(A)

- A. 正压 B. 负压 C. 零压 D. 不确定

125、減少坯体入窑水份，能提高烧成速度為實現迅速烧成，其坯体入窑水份应控制在(A)

- A. <2% B. <5% C. <8% D. <10%

126、對於含 Fe_2O_3 较高的坯体，在高温阶段的气氛控制应当采用(C

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/098141110020007010>