

板块一

高考题型突破

题型突破 化学工艺流程综合

突破点 工艺流程中的分离提纯与操作分析





栏目导航

高考真题赏析 明考向

规律方法整合 建模型

强基培优精练 提能力

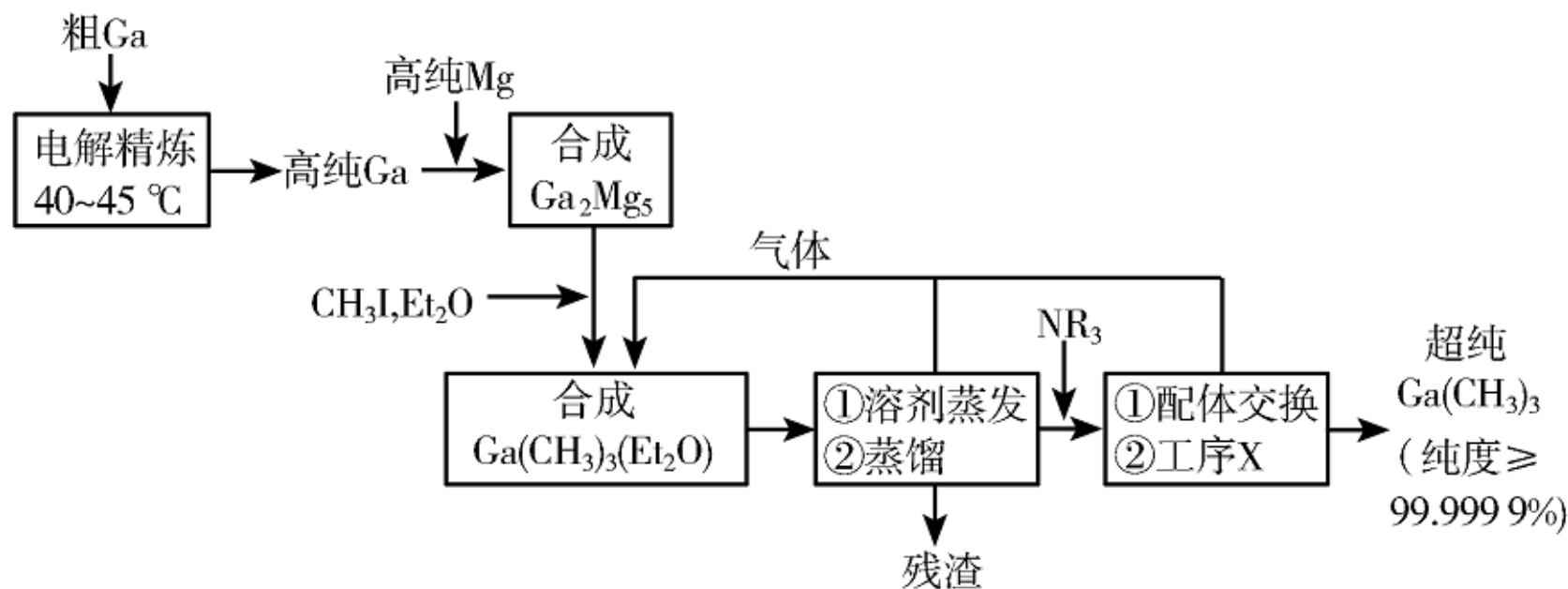
考前名校押题 练预测



高考 *2* 2025^版
轮总复习

高考真题赏析 明考向

1. (2023·湖南高考节选)超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 是制备第三代半导体的支撑源材料之一,近年来,我国科技工作者开发了超纯纯化、超纯分析和超纯灌装一系列高新技术,在研制超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 方面取得了显著成果,工业上以粗镓为原料,制备超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 的工艺流程如下:



- 已知：①金属Ga的化学性质和Al相似，Ga的熔点为29.8 °C；
②Et₂O(乙醚)和NR₃(三正辛胺)在上述流程中可作为配体；
③相关物质的沸点：

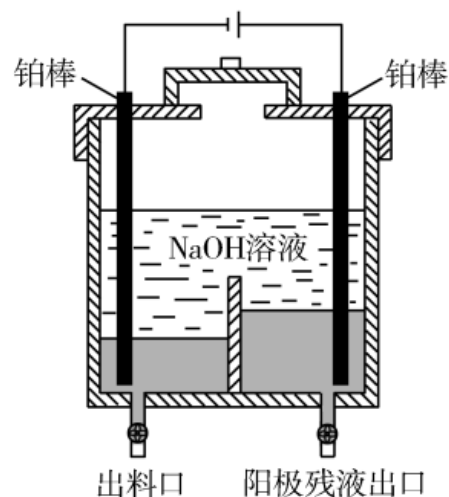
物质	Ga(CH ₃) ₃	Et ₂ O	CH ₃ I	NR ₃
沸点/°C	55.7	34.6	42.4	365.8

回答下列问题:

(1) “电解精炼”装置如图所示, 电解池温度控制在 $40\sim 45\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的原因是 _____,

阴极的电极反应式为 _____;

(2) “残渣”经纯水处理, 能产生可燃性气体, 该气体主要成分是 _____;



(3)直接分解 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3(\text{Et}_2\text{O})$ 不能制备超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ ，而本流程采用“配体交换”工艺制备超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 的理由是_____

【答案】 (1)保证 Ga 为液体，便于纯 Ga 流出 $\text{GaO}_2^- + 2\text{H}_2\text{O} + 3\text{e}^-$
 $\rightleftharpoons \text{Ga} + 4\text{OH}^-$

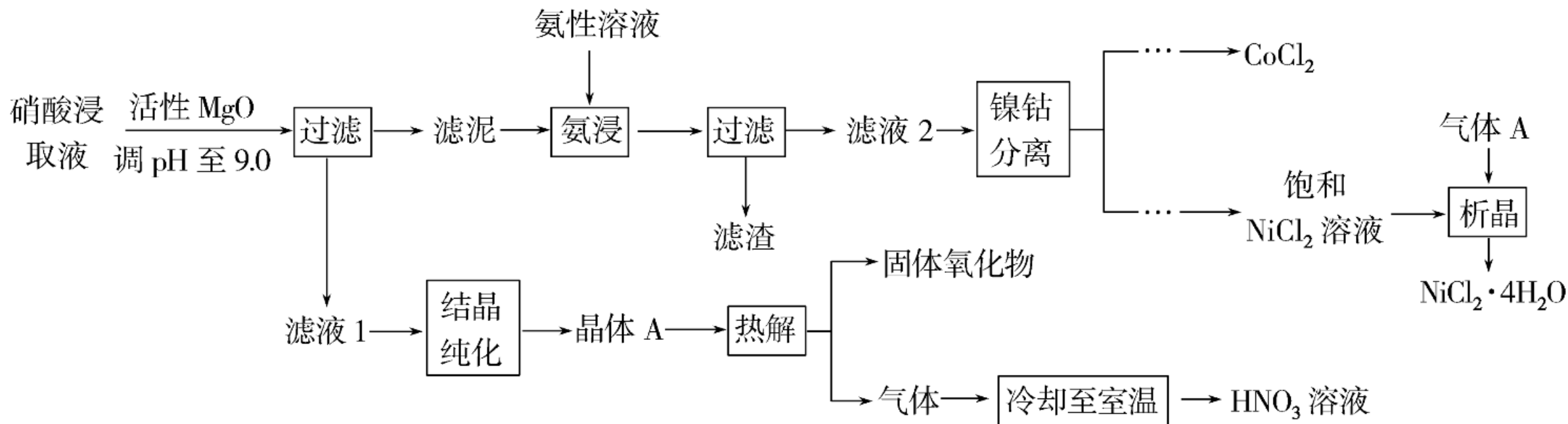
(2) CH_4

(3) NR_3 沸点较高，易与 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 分离， Et_2O 的沸点低于 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ ，一起气化，难以得到超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$

【解析】 以粗镓为原料，制备超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ ，粗 Ga 经过电解精炼得到纯 Ga，Ga 和 Mg 反应生成 Ga_2Mg_5 ， Ga_2Mg_5 和 CH_3I 、 Et_2O 反应生成 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3(\text{Et}_2\text{O})$ 、 MgI_2 和 CH_3MgI ，然后经过蒸发溶剂、蒸馏，除去残渣 MgI_2 、 CH_3MgI ，加入 NR_3 进行配体交换、解配，进一步蒸出得到超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ ， Et_2O 重复利用，据此解答。(1) 电解池温度控制在 $40\sim 45\text{ }^\circ\text{C}$ 可以保证 Ga 为液体，便于纯 Ga 流出；粗 Ga 在阳极失去电子生成 GaO_2^- ，阴极得到 Ga，电极反应式为 $\text{GaO}_2^- + 2\text{H}_2\text{O} + 3\text{e}^- \rightleftharpoons \text{Ga} + 4\text{OH}^-$ 。(2) “残渣”含 CH_3MgI ，经纯水处理，能产生可燃性气体 CH_4 。

(3)直接分解 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3(\text{Et}_2\text{O})$ 时由于 Et_2O 的沸点较低，与 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 一起蒸出，不能制备超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ ，而本流程采用“配体交换”工艺制备超纯 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 的理由是根据题给相关物质沸点可知， NR_3 沸点远高于 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ ，与 $\text{Ga}(\text{CH}_3)_3$ 易分离。

2. (2023·广东选考节选)Ni、Co均是重要的战略性金属。从处理后的矿石硝酸浸取液(含 Ni^{2+} 、 Co^{2+} 、 Al^{3+} 、 Mg^{2+})中,利用氨浸工艺可提取Ni、Co,并获得高附加值化工产品。工艺流程如下:



已知：氨性溶液由 $\text{NH}_3\cdot\text{H}_2\text{O}$ 、 $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_3$ 和 $(\text{NH}_4)_2\text{CO}_3$ 配制。常温下， Ni^{2+} 、 Co^{2+} 、 Co^{3+} 与 NH_3 形成可溶于水的配离子； $\lg K_b(\text{NH}_3\cdot\text{H}_2\text{O}) = -4.7$ ； $\text{Co}(\text{OH})_2$ 易被空气氧化为 $\text{Co}(\text{OH})_3$ ；部分氢氧化物的 K_{sp} 如下表。

氢氧化物	$\text{Co}(\text{OH})_2$	$\text{Co}(\text{OH})_3$	$\text{Ni}(\text{OH})_2$	$\text{Al}(\text{OH})_3$	$\text{Mg}(\text{OH})_2$
K_{sp}	5.9×10^{-15}	1.6×10^{-44}	5.5×10^{-16}	1.3×10^{-33}	5.6×10^{-12}

回答下列问题:

(1) 活性MgO可与水反应, 化学方程式为 _____。

(2) 常温下, pH=9.9的氨性溶液中, $c(\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O})$ _____ $c(\text{NH}_4^+)$ (填“>”“<”或“=”)。

(3) “氨浸”时, 由 $\text{Co}(\text{OH})_3$ 转化为 $[\text{Co}(\text{NH}_3)_6]^{2+}$ 的离子方程式为 _____。

(4) $(\text{NH}_4)_2\text{CO}_3$ 会使滤泥中的一种胶状物质转化为疏松分布的棒状颗粒物。 $(\text{NH}_4)_2\text{CO}_3$ 提高了 Ni、Co 的浸取速率，其原因是 _____。
_____。“析晶”过程中通入的酸性气体 A 为 _____。

(5) “热解”对于从矿石提取 Ni、Co 工艺的意义，在于可重复利用 HNO_3 和 _____ (填化学式)。

【答案】 (1) $\text{MgO} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{Mg}(\text{OH})_2$ (2) $>$

(3) $2\text{Co}(\text{OH})_3 + 12\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O} + \text{SO}_3^{2-} \rightleftharpoons 2[\text{Co}(\text{NH}_3)_6]^{2+} + \text{SO}_4^{2-} + 13\text{H}_2\text{O} + 4\text{OH}^-$ 或 $2\text{Co}(\text{OH})_3 + 8\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O} + 4\text{NH}_4^+ + \text{SO}_3^{2-} \rightleftharpoons 2[\text{Co}(\text{NH}_3)_6]^{2+} + \text{SO}_4^{2-} + 13\text{H}_2\text{O}$

(4)减少胶状物质对镍钴氢氧化物的包裹，增加了滤泥与氨性溶液的接触面积 HCl

(5) MgO

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/105221031242012021>