



中华人民共和国国家标准

GB/T 22396—2026

代替 GB/T 22396—2008

压敏胶粘制品术语

Terminology for pressure sensitive adhesive products

2026-01-28 发布

2026-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 一般术语 1

4 成分术语 2

5 分类术语 8

6 制造及工艺术语..... 13

7 制造及加工设备术语..... 17

8 制品缺陷术语..... 20

9 性能及测试术语..... 24

参考文献 35

索引 36

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 22396—2008《压敏胶粘制品术语》，与 GB/T 22396—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了“分切卷”等 178 项术语与定义(见第 3 章～第 9 章)；
- 删除了“辐射交联型压敏胶”“金属箔胶粘带”“美纹纸胶粘带”“牛皮纸胶粘带”“耐低温性”“耐高温性”共 6 项术语和定义(见 2008 年版的 3.8、4.19、4.26、4.30、8.23、8.24)；
- 更改了“内粘性面”“外粘性面”“保护胶粘带(片)”“防腐胶粘带”“广告贴”“标识胶粘带”“导电胶粘带”“交联”“暴筋”“水蒸气渗透性”共 10 项术语和定义(见 3.8, 2008 年版的 2.9; 3.9, 2008 年版的 2.10; 5.13, 2008 年版的 4.3; 5.15, 2008 年版的 4.10; 5.17, 2008 年版的 4.12; 5.18, 2008 年版的 4.13; 5.19, 2008 年版的 4.14; 6.41, 2008 年版的 5.22; 8.30, 2008 年版的 7.27; 9.82, 2008 年版的 8.27)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本文件起草单位：上海橡胶制品研究所有限公司、美信新材料股份有限公司、江苏皇冠新材料科技有限公司、中国胶粘剂和胶粘带工业协会、上海永冠众诚新材料科技(集团)股份有限公司、开平市齐裕胶粘制品科技有限公司、江苏斯迪克新材料科技股份有限公司、广东新之源技术有限公司、永大(中山)有限公司、北京康美特科技股份有限公司、皇冠新材料科技股份有限公司、佛山市南海区新永泰胶粘制品有限公司、深圳市高分子行业协会、宁波捷傲创益新材料有限公司、广东科建仪器有限公司、广州回天新材料有限公司、河北中烟工业有限责任公司。

本文件主要起草人：沈雁、陈维斌、麦启波、杨栩、柳友青、罗吉尔、杨志永、吴伟卿、陈华昌、王霞、李健雄、潘大满、叶远锋、严亮、苏平、陈浩锦、何爱民。

本文件于 2008 年首次发布，本次为第一次修订。

压敏胶粘制品术语

1 范围

本文件界定了压敏胶粘制品相关的术语及其定义。
本文件适用于压敏胶粘制品的设计、制造、应用、教学、科研等相关活动。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 一般术语

3.1

压敏粘合 pressure sensitive adhesion
对压力敏感的粘合现象。

3.2

压敏胶粘剂 pressure sensitive adhesive
压敏胶
能够产生压敏粘合(3.1)性能的胶粘剂。

3.3

压敏胶粘制品 pressure sensitive adhesive product
压敏胶制品
由压敏胶粘剂(3.2)制成带状或片状产品。

3.4

压敏胶粘带 pressure sensitive adhesive tape
压敏胶带 pressure sensitive tape
带状的压敏胶粘制品(3.3)。

3.5

压敏胶粘片 pressure sensitive adhesive sheet
片状的压敏胶粘制品(3.3)。

3.6

涂胶面 adhesive side; adhesive face
胶面
压敏胶粘制品涂有压敏胶因而具有黏性的一面。

3.7

背面 back side
压敏胶粘制品不涂压敏胶的一面,即涂胶面的反面。