

SMT 波峰焊机项目风险评估报告

目录

序言	3
一、对策措施与建议	3
(一)、事故隐患的整改措施	3
(二)、建议的安全对策措施	4
二、安全评价程序与评价方法	5
(一)、安全评价程序	5
(二)、划分评价单元	6
(三)、确定采用的安全评价方法	7
三、安全评价范围、目的及依据	9
(一)、评价范围	9
(二)、评价目的	11
(三)、评价依据	12
四、危险、有害因素的辨识与分析	13
(一)、辨识与分析危险、有害因素的依据	13
(二)、主要危险、有害物质分析	14
(三)、生产过程中危险有害因素的辨识与分析	15
(四)、自然条件危险、有害因素辨识与分析	17
(五)、安全管理不当导致的危险、有害因素辨识与分析	19
(六)、重大危险源辨识结果	20
五、环境风险评估	21
(一)、环境风险评估概述	21

(二)、评价 SMT 波峰焊机项目风险分析	22
(三)、风险应急预案.....	26
六、环境保护措施.....	27
(一)、大气环境保护措施	27
(二)、水环境保护措施	29
(三)、土壤环境保护措施	30
(四)、生态环境保护措施.....	31
(五)、噪声环境保护措施	32
七、资源合理利用	34
(一)、能源利用.....	34
(二)、水资源利用.....	35
(三)、土地资源利用.....	37
(四)、原材料资源利用	38
(五)、其他资源的合理利用	39
八、环境影响分析	40
(一)、大气环境影响.....	40
(二)、水环境影响.....	42
(三)、土壤环境影响	44
(四)、生态环境影响.....	45
(五)、噪声环境影响.....	47
九、安全与环境信息披露.....	49
(一)、信息披露原则.....	49

(二)、信息披露内容.....	50
(三)、信息披露途径.....	52
(四)、信息披露周期.....	53
十、SMT 波峰焊机项目安全现状评价报告的存档与发布.....	55
(一)、存档程序.....	55
(二)、存档内容.....	57
(三)、存档地点.....	57
(四)、报告发布.....	57
十一、SMT 波峰焊机项目安全现状评价报告的后续管理.....	58
(一)、后续管理目的.....	58
(二)、后续管理程序.....	59
(三)、后续管理内容.....	60
(四)、后续管理人员.....	61
(五)、后续管理要求.....	62
(六)、后续管理措施.....	64
(七)、后续管理实施.....	65
(八)、后续管理评价.....	66
(九)、后续管理修改.....	67
(十)、后续管理更新.....	68
(十一)、后续管理退改.....	69
(十二)、后续管理风险.....	70
十二、安全与环境考核评价.....	72

(一)、考核制度	72
(二)、考核内容	74
(三)、考核方法	76
(四)、考核结果分析	77
(五)、考核奖惩措施	79
十三、安全与环境投资	80
(一)、投资计划	80
(二)、资金筹措	82
(三)、投资效益评估	85
十四、SMT 波峰焊机项目安全现状评价报告的审核与批准	86
(一)、审核程序与内容	86
(二)、审核人员	87
(三)、审核结论	89
(四)、报告批准程序	90

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/107146145144010014>

