

毕业设计任务书

设计题目：Φ350 轧钢机辊系设计

设计内容 及要求	设计Φ500 轧钢机辊系，包括传动方案制定、典型轧制道次轧制力及传动功率计算、传动件参数计算及构造设计。 制定传动方案 3 种，选择其中一种进展具体设计，进展参数计算及构造设计，各自完成总装图的绘制（2#图幅），计算机绘制，提交设计说明书 1 份（字数不少于 5000 字）
设计参数	轧制速度：80-140rpm 压下最大行程：450mm 材料选用：Q235 轧制温度：1000℃ 轴承选择：滚动轴承 Δh=10mm h₁=31mm
进度要求	第 1—2 天生疏题目，提出设计根本方案 第 3—8 天进展参数计算及根本构造设计 第 9—13 天修正参数及绘图 第 14—15 天提交设计成果及答复提问
参考资料	轧钢机械、机械设计手册、机械设计、材料力学等方面教材或参考文献
其它	计算机及绘图软件
说明	1. 本表应在每次实施前一周由负责教师填写二份，院系审批后交院系办备案，一份由负责教师留用。 2. 假设填写内容较多可另纸附后。 3. 一题多名学 生共用的，在设计内容、参数、要求等方面应有所区分。

目 录

摘要.....	4
1 绪论.....	5
1. 1 轧钢机的进展状况.....	5
1.2 轧钢机的分类.....	5

1.3

2

3

3.1 轧制压力和轧制力矩·····7

3.1.1

3.1.2 轧制传动力矩·····9

3.2 轧 辊·····11

3.2. 1 轧辊的构造·····11

3.2.2 轧辊的系列尺寸·····11

3.2.3 接轴及其系列尺寸·····12

3.2.4

3.2.5 轧辊轴承及寿命计算万向接轴的选择·····13

3.2.6

3.2.7

3.3.1

3.3.2

3.4

3.4.1

3.4.2 安排齿轮的设计及强度校核·····21

4

摘 要

设计的为 $\Phi 350\text{mm}$ 轧机滚系，轧辊的直径为 $\Phi 350\text{mm}$ 。轧钢机主要用来轧制小型线材，承受二

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/107150030066006126>