



# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1188—2025  
代替 LY/T 1188—2016

## 便携式链锯 导板

Portable chain-saws—Guide bars

2025-12-26 发布

2026-04-01 实施

国家林业和草原局 发布  
中国标准出版社 出版

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型号编制方法 .....	3
5 技术要求及试验方法 .....	3
5.1 一般要求 .....	3
5.2 导板槽尺寸 .....	4
5.3 点焊强度(仅适用于采用层叠式导板体结构的导板) .....	5
5.4 硬度 .....	6
5.5 厚度 .....	6
5.6 平面度 .....	6
5.7 对称度 .....	7
5.8 粗糙度 .....	7
5.9 导向链轮组件(若有) .....	7
5.10 残余挠度 .....	7
5.11 耐久性(仅适用于有导向链轮组件的导板) .....	8
5.12 寿命 .....	9
5.13 防锈处理 .....	9
6 标志、包装、运输和贮存 .....	10
6.1 标志 .....	10
6.2 包装 .....	10
6.3 运输和贮存 .....	10
附录 A(资料性) 导板有效长度系列分类 .....	11
参考文献 .....	12

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 LY/T 1188—2016《林业机械 链锯 导板》,与 LY/T 1188—2016 相比,除结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

- a) 更改了“术语和定义”的内容(见第3章,2016年版的第3章);
- b) 更改了“型号编制方法”的内容(见第4章,2016年版的第4章);
- c) 增加了“一般要求”的内容(见5.1);
- d) 更改了“导板槽尺寸”要求的内容(见5.2.1,2016年版的5.1.1);
- e) 更改了“点焊强度”要求及检验的内容(见5.3,2016年版的5.2);
- f) 更改了“硬度”要求及检验的内容(见5.4,2016年版的5.3);
- g) 更改了“平面度”的检验方法(见5.6.2,2016年版的5.5.2);
- h) 更改了“对称度”的检验方法(见5.7.2,2016年版的5.6.2);
- i) 更改了“残余挠度”要求及检验的内容(见5.10,2016年版的5.9);
- j) 增加了“耐久性”的内容(见5.11);
- k) 更改了“寿命”要求及检验的内容(见5.12,2016年版的5.10);
- l) 更改了“防锈处理”要求及检验的内容(见5.13,2016年版的5.11)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国林业机械标准化技术委员会(SAC/TC 61)归口。

本文件负责起草单位:杭州旗锐工具有限公司。

本文件参加起草单位:杭州精锋园林工具有限公司、杭州康新工具制造有限公司、杭州朗格锯链有限公司、杭州方诚工具制造有限公司、浙江三锋实业股份有限公司、浙江中坚科技股份有限公司、浙江亚特电器股份有限公司、南京泉峰科技有限公司、格力博(江苏)股份有限公司、浙江鑫远智能装备集团有限公司、浙江朝鸿机械有限公司。

本文件主要起草人:王伟明、赵鹏、王泉福、来建康、汤慎遥、盛德君、王伟忠、韩芝英、顾秀红、吴佳成、周金河、杨锋、吴传束、杨海岳、夏鸿茂、丁俊峰、高杨、徐奋扬、李峰、阳承立、徐承骏。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为:

- GB/T 5388,1985年首次发布;
- LY/T 1188,1996年首次发布,2007年第一次修订,2016年第二次修订;
- 本次为第三次修订。

# 便携式链锯 导板

## 1 范围

本文件界定了便携式链锯的导板的术语和定义,规定了导板的技术要求以及标志、包装、运输和贮存的要求,描述了对应的试验方法及产品型号编制方法。

本文件适用于便携带手持式汽油链锯和电链锯上使用的导板的设计、生产和测试。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5849 细木工板

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 导板 **guide bar**

支撑锯链并为其导向的构件。

注:导板的结构及类型如图1所示。

### 3.2

#### 导板头 **nose assembly of guide bar**

导板前端可拆下更换的锯链导向构件。

### 3.3

#### 导板体 **body of guide bar**

〈带导板头的导板〉不包括导板头的导板主体部分或〈不带导板头的导板〉整个导板。

注:导板体分为整体式导板体和层叠式导板体两种。

#### 3.3.1

##### 整体式导板体 **solid body of guide bar**

由整块钢板加工而成的导板体。

#### 3.3.2

##### 层叠式导板体 **laminated body of guide bar**

由三层钢板加工而成的导板体。