

山西翼城首旺煤业有限责任公司

管理制度

机电科

二〇一六年

目 录

（一）干部上岗制度	1
（二）机电设备管理制度	2
（三）设备检修制度	4
（四）油脂润滑管理制度	5
（五）钢丝绳管理制度	7
（六）阻燃输送带管理制度	9
（七）阻燃胶带检查制度	13
（八）电缆使用管理制度	14
（九）电缆检查制度	17
（十）防爆电气设备入井、升井检查验收制度.....	18
（十一）防爆设备检查管理制度	19
（十二）小型电器管理制度	20
（十三）杂散电流管理制度	21

（十四）停送电管理制度	23
（十五）电气实验制度	25
（十六）事故追查分析制度	26
（十七）低压电气设备漏电、过流保护检查、实验制度.....	28
（十八）要害场合管理制度	31
（十九）机电设备检测检查制度	32
（二十）机电设备维修保养制度	33
（二十一）设备报废裁减制度	34
（二十二）设备包机制度	35
（二十三）矿灯管理制度	36
（二十四）南翼三部架空乘人装置运营管理规定.....	37
（二十五）无极绳绞车运营管理规定.....	42
（二十六）小绞车使用管理制度	52
（二十七）主通风机切换管理制度	55
（二十八）架空乘人装置乘坐人员须知.....	58
（二十九）带式输送机保护装置安装及实验技术规范.....	60
（三十）煤矿钢丝绳卡使用关于规定及原则.....	64

（一）干部上岗制度

1、机电干部必要具备 5 年以上煤矿机电专业工作经验，具备一定协调组织能力。

2、机电干部需具备一定文化专业知识，有一定解决突发事件能力，考试合格后方可上岗。

3、机电干部每月不少于三次不定期上岗检查工作。

4、机电科每月对干部上岗检查工作状况做一次总结。

5、机电干部负责机电区域各方位查岗任务，督促工作。

6、机电干部有权对查岗浮现问题在一定范畴内作出解决。

7、机电科干部必要准时召开机电例会，理解本部门工作进展状况，合理安排和布置下一步工作。

(二) 机电设备管理制度

1、为加强机电设备管理，保证安全生产和设备正常运营，依照国家关于规定，结合我矿实际，特制定本规定。

2、所有机电设备必要按照设备操作规程和完好原则进行使用与维护。考核使用设备指标和原则是：1. 完好率：90%。2. 待修率：5%。3. 事故率：1%。4. 失爆率：0。

3、新到设备必要经机电科指定人员严格验收后方可入库，技术资料由机电科统一保管。设备、电缆，由机电科实行编号、归档管理，未经机电科办理关于审批手续，其他单位和个人无权使用、调拨和外借。否则按关于规定罚款。

4、设备下井使用时，使用单位要到机电科办理设备下井手续，否则不准下井。

5、换设备要交旧领新，更换设备时要随时在本队“设备管理台账”上和机电科共同在双方帐上进行互相签字。闲置设备要在五天内交回回收库(指大件)并由科内分管人员开验收，交机电科。然后办理销帐手续，否则按关于规定予以罚款。

6、设备需要调配或移送它队使用，各队组之间设备调动，关于单位必要要及时在机电科办理调拨移送手续，在台帐上注销。

7、各使用单位设备必要保持完好状态，放置在安全或无积水地点，摆放要整洁。

8、设备由于使用不当、维护不好或其他因素导致损坏，使用单位要填写事故报告单报机电科，由机电科组织事故调查组追查责任，依照情节轻重，按照关于规定进行惩罚。

9、各使用单位设备实行包机制，并挂牌注明包机人。

10、新旧工作面接替生产时，设备要做到清旧帐，建新帐。

11、设备停用或拆除后，要所有交回设备库，并办理关于手续。

12、设备管理员要及时更新登记台帐，注明地点、用途、型号规格编号，单位负责人及维护管理人等。

（三）设备检修制度

1、依照生产筹划及设备动态、类型编制机电设备大修、小修筹划。

2、检修设备要严格按照《煤矿设备检修质量原则》执行。

3、要做好各类机电设备检修记录，为进一步维护、使用和检修提供根据。

4、对防爆电气设备检修后，必要达到防爆规定。

5、检修设备必要按《煤矿安全操作规程》有关规定执行。

6、设备保养必要合理参照阐明书进行定期维护、定期检修，提高设备运用率和使用寿命。

7、经检修后，必要经机电科验收合格后，再投入运营。

8、机电科要加大机电设备检修监督检查力度，对违背规定予以相应惩罚。

（四）油脂润滑管理制度

为了搞好设备润滑,控制摩擦、减少磨损、防止事故、减少备件消耗、提高设备完好率,有效减少油脂消耗,特制定本制度。

各使用油脂队组必要建立本单位设备油脂使用档案及寻常消耗记录。技术员负责控制材料消耗及领油,维护工负责寻常维护中润滑加、换油及油脂及器具保管,检查设备各传动部位、部件润滑状态,涉及油量多少、油位高低、运转声响、有无震动,定期、定点、定量给注油部位注油,并认真填写注油记录,填写记录必要填写清晰加注油品品名、牌号、数量、注油着姓名等,杜绝因机电设备缺油导致设备故障影响生产责任事故。

1、进货管理

供应部门在进货时,应检查与否有合格证,在通过外观、颜色、气味来鉴别油脂质量优劣。

2、库存管理

(1) 各类润滑油、脂必要有恰当库存量，库存量不得超过有效保存期限内消耗量百分之六十。

(2) 贮存场地和环境要保持清洁，要有消防设施，防火办法，保证安全，不能露天放置否则容易因日晒雨淋而引起变质。

(3) 库存油品应标明进货日期及生产日期，采区先进先出原则。库存油品满三个月，应每月进行一次抽样化验，不合格油品停止使用。

3、运送管理

在运送过程中要避免油脂容器摔、砸、碰撞、防止摔坏、漏损。

4、使用管理

(1) 加注润滑油脂是各队组寻常维护保养设备一项重要内容。各队组必要配备 1--2 名专职设备维护工，负责按规定给各注油点加注润滑油。做到润滑管理“四定”：即定人、定期、定点、定量，以保证正常生产。

(2) 加注润滑油脂必要使用专用工具，做到专油专具，不得混用，保证油品质量。加注前必要将注油嘴表面擦拭干净，以防污染油品，影响使用效果。

(3) 加注润滑油后，维维护工每班要检查各润滑点润滑效果 1-2 次，监察油品质量可靠性。若发现温升偏快、声响异常，及时报告对领导，以便检查机械磨损与否超限。若机械磨损并不超限，则应考虑油品质量与否则有误，取一定质量油品化验，若其质量不合格，应及时更换新油。

(4) 维护工每旬向技术员报告一次各种油品使用状况，以监控各类油品质量。技术员要经常进一步井下，掌握设备使用状况，保证油脂合理使用及回收。

(5) 每日注油必要认真填写注油记录，填写记录时必要写清晰加注油品品名、牌号、数量、注油者姓名、注油日期。

(6) 井下油脂存储地点要有消防设施，各油脂使用队组必要制定防火办法，保证安全。

5、回收管理

队组使用较大齿轮油、液压油、机油、变压器油等进行大清洗换油时，应将放弃废油回收，回收量不少于正常加油量百分之八十，回收废一律交回供应科。

(五) 钢丝绳管理制度

依照《煤矿安全规程》并结合公司实际规定，为加强提高运送钢丝绳使用管理，保证提高运送钢丝绳使用安全，特制定钢丝绳管理制度。

1、各单位依照提高运送实际需用状况，提前一种月编制详细钢丝绳使用申请筹划，注明钢丝绳型号、长度、用途等参数，由单位负责人签字、报机电科审批后，统一报供应科进行采购，未经机电科审批不予采购，否则追究人员责任。

2、供应科在接到钢丝绳筹划申请后，及时严格按照公司采购流程进行采购。钢丝绳生产厂家必要符合国标、行标，同步生产单位必要出具本单位安标证、产品合格证、生产允许证、实验报告（重要设备钢丝绳由具备资质第三方检查单位出具）等证件。

3、采购钢丝绳到货后，由供应科牵头机电科、供应科、使用单位共同对产品进行联合验收。所有钢丝绳必要有合格证、煤矿安全标志、质量证明书等资料，主提高绞车、架空乘人装置等重要提高钢丝绳还需经第三方检查合格、出具检查报告合格后，使用单位方可领用。

4、主提高绞车、架空乘人装置等重要提高设备钢丝绳保管超过1年，在使用前必要再进行一次检查，合格后方可使用。

5、同一卷（批）钢丝绳用作插接绳扣使用，必要严格按照插接原则插接。用作绞车勾头和保险绳必要有绳皮，且绳卡不得少于4个。

6、禁止其他使用单位擅自筹划、领取、报废钢丝绳，否则严肃追究有关负责人责任。

7、各使用队组

负责对各单位钢丝绳寻常使用状况监督检查，规定使用检查合格、完好钢丝绳，检查发现使用不符合规定，以书面告知单形式限期整治或更换新钢丝绳。主提高钢丝绳必要每天检查一次，辅助提高钢丝绳每周至少检查一次。

8、对不符合使用规定钢丝绳由机电科下达报废告知书，由使用单位提出书面申请进行报废解决，禁止用作它途或擅自使用，否则严肃追究有关负责人责任。

9、供应科建立详细钢丝绳领用、库存台账，库存钢丝绳妥善保管，做到帐、卡、物相符。每卷钢丝绳编码管理并应保证有足够、合格备用钢丝绳。主提高钢丝绳禁止擅自使用、用作它途，否则严肃追究有关负责人责任。

10、直径 18mm 以上钢丝绳需求筹划制定年度需求筹划，由各使用单位制定详细使用筹划上报机电科，由机电科统一汇总提交供应科集中采购。

（六）阻燃输送带管理制度

1、

皮带输送机是煤矿原煤生产运送系统核心环节之一，胶带选型、使用、维护直接关系到矿井安全生产，是减少投入、减少成本核心；同步对胶带回收、二次复用、也是提高经济效益办法之一。因而，特制定我矿胶带管理制度，望各单位认真遵循执行。

2、设专业胶带管理组，负责全矿阻燃胶带筹划管理、审批、发放、旧胶带回收运用，在用胶带监督、检查、记录和检测实验等工作，并对各使用单位胶带管理进行业务指引。

3、胶带筹划提报，由机电科提报使用筹划，机电科负责汇总，并进行技术选型和数量审查，统一提报筹划，筹划中应注明胶带规格型号、长度、使用地点及其他特殊规定等内容；胶带采购筹划经有关审批程序后由供应科组织采购，其他单位不得以任何理由采购胶带。

4、入井胶带必要选用阻燃胶带，供应部门要认真负责，严格按“MT”原则及技术管理部门提供技术参数采购皮带。

5、新胶带到货后，严格履行入库验罢手续，胶带顺序资料齐全并有检查报告，外观检查无明显缺陷。胶带管理员和供应科管理员必要认真做到入库登记、入账。

6、新胶带在入井前必要按规定到胶带检查机构做胶带阻燃实验，对实验不合格胶带禁止入井使用。不合格新胶带，

胶带管理组应及时与供应科联系退货事宜。

7、各单位使用胶带是必要向机电科开具胶带领用审批单，将需要胶带型号、数量、使用地点等信息填写清晰，机电科依照实际状况，严格审批，禁止未经审批擅自领取使用胶带。

8、对于老化或磨损严重胶带，由各使用单位向机电科申请更换，经机电科确认无使用价值后，使用单位按照领取胶带程序领取相应数量合格阻燃胶带，严格按照规定进行更换，在更换过程中，杜绝胶带意外损伤。

9、各使用单位必要由各单位技术员负责更换胶带和硫化胶带接头办法编制和现场指引和监督，保证更换胶带无跑偏，接头不抽头等，认真做好更换和硫化接头等记录。

10、胶带现场管理

1)、各使用单位负责所管辖在用胶带机胶带维护和保养，及时更换老化严重胶带，并随时解决隐患胶带接头。

2)、各使用单位负责每天在检修时间对胶带跑偏段进行调节，防止胶带磨支腿和啃边事故发生。

3)、各使用单位负责每天在检修时间内及时更换运转以上上、下托辊，防止托辊局部发热，引起胶带着火事故发生。

4)、各使用单位负责每天对管辖皮带巷卫生进行清理，防止积煤磨底胶带。

5)、各使用单位皮带机司机必要空载停机，杜绝胶带重载启动，导致皮带打滑而损伤胶带事故发生。

6)、采掘区队生产中必要保证将大块矸石及煤块打碎(200mm 如下),以防砸伤皮带。

7)、不得在胶带机上设立不符合规定挡(刮)煤板。

8)、不准用胶带输送机运送设备和物料。

9)、各使用单位建立、健全在用胶带使用记录,更换胶带使用记录,硫化胶带接头记录。

10)、各使用单位在使用胶带过程中,不得随意切割。皮带延伸时必要依照储带仓带容量及备用胶带长度进行皮带延伸,需要截割时,影响机电科胶带管理组书面报告,阐明因素,经审批后,才可进行。机电胶带管理组应及时更新台账。

11、工作面结束还能继续使用胶带,在井下直接调换到其他单位使用时,必要向机电科书面申请,机电科胶带管理员应组织交、接双方单位现场交接,填写移送单,胶带管理组应及时更新胶带台账。

12、旧胶带回收规定

1)、更换或撤出胶带应盘卷好,并捆扎,尽量在胶带接头100mm 范畴内切割胶带,保证回收胶带每卷长度保持在95m 以上。需要生产现场存储,机电科要对存储地点进行严格审批,井下存储地点应达到顶板完整、无淋水、清洁卫生、无

危险场合。

2)、生产现场不需要胶带，使用单位应在更、撤胶带三天以内必要制止赏金，经机电科胶带管理员鉴定后，以便再次运用。迟延一天不交，按每天每米 10 元惩罚，导致丢失按原值 1.5 倍队责任单位惩罚。

3)、胶带管理组应及时将回收上井入库旧胶带建立专用台账，明确胶带型号、长度等信息，并实行挂牌管理，妥善保管。

13、胶带管理员要经常进一步现场调查监督，发现问题后及时向使用单位提出建议，进行调节，保证胶带使用达到合理，运转良好，数量清晰。

(七 1) 阻燃胶带检查制度

- 1、阻燃胶带必要具备合格证及检查报告。
- 2、阻燃胶带必要专人管理，专库存储。
- 3、必要使用阻燃胶带，杜绝其她胶带。
- 4、胶带下井由机电科阻燃胶带检查小组验收合格后方可下井。

(八) 电缆使用管理制度

为了完善公司电缆管理，进一步提高电缆领取、入井验收、移送、回收、报废管理。特制定电缆管理制度，本制度范畴涉及信号、照明、动力电缆。

一、电缆管理责任

1、电缆领取入库、入井验收、移送、回收、报废等工作由机电科统一管理。

2、机电科设专人管理电缆，并建立电缆台账，台帐标明在用、备用、待修电缆且实际相符。电缆管理人员每月进行一次核对。

3、各单位设兼职“电缆管理员”，负责本单位电缆领取、入井、移送、交还机电科等工作。建立台账，标明在用、备用、待修电缆且实际相符。电缆使用按《煤矿安全规程》、《煤矿井下电缆安装、运营、维护、管理工作细则》执行，经常检查维护使电缆安全运营，禁止超负荷运营。

4、在用电缆执行端头标记管理，电缆两端头 50mm 处加贴线缆长度标记，电缆标志牌上应注明：电缆型号、长度、使用单位、来向、去向。

二、电缆领取、发放管理

1、生产单位因采区衔接而增长负荷需要增长时，应提前向机电科申报。

2、新购进电缆由机电科统一领取，领回电缆经验收合格、并在台账上标明。

3、电缆入井前必要由机电科人员验收合格。不合格电缆和无正常手续禁止擅自入井使用，否则惩罚负责人 200 元。

三、电缆现场管理

1、各单位按《煤矿安全规程》规定敷设吊挂电缆、按其载流量合理选用，因电缆选取不当导致电缆损坏，按照事故解决。

2、各单位在用电缆要有电缆标志牌、电缆端头标记，每少一处惩罚负责人 50 元。

3、任何单位和个人不得擅自截割电缆，如有特殊状况必要向机电科申报，否则惩罚负责人 5000 元。对盗扒电缆者移送保卫部门解决，对盗扒电缆单位处以 500 元罚款。

4、依照生产需要电缆在井下转交时，由机电科进行验收和移送，办理手续。不经机电科擅自转交惩罚负责人 200 元。

5、各单位电缆不得任意乱丢、乱放、无人管理现象，

不使用闲置电缆要及时回收升井入库，否则惩罚负责人 200 元。

6、各单位使用电缆因损坏或绝缘减少而需要更换时，应向机电科申报、验收方可更换或截割。但事后必要查明因素，无端损坏者，应按电缆造价予以补偿。

7、各单位各种规格备用电缆两侧必要包好且统一存储在一种地点，并悬挂物料标志牌，否则惩罚负责人 200 元。

8、各单位电缆保持清洁卫生，电缆上不准吊挂、积压任何杂物，否则惩罚负责人 50 元。

四、电缆回收管理

1、工作面生产缩短或结束，电缆需回撤时应及时将电缆撤除上井，如数交还机电科并销账。

2、电缆升井必要在电缆或者矿车醒目位置处注明回收单位并及时告知机电科。电缆升井后来，在当天 17：00 时此前必要入库，并且按照机电科指定地点放置，每超过 1 天惩罚负责人 50 元。

3、回收升井电缆必要通过机电科验收，发现砸伤、外皮破损，电缆端头标记丢失，惩罚负责人 200 元。电缆浮现齐头现象，惩罚负责人 5000 元。

4、回撤设备上不能带有电缆，否则惩罚负责人各 100 元。

五、电缆报废管理

1、如有电缆发现不能继续使用需作报废解决时，由机电科人员鉴定后报机电主管领导批准。

2、可以报废电缆由机电科按程序交公司供应科回收，做统一解决。

（九）电缆检查制度

1、电缆使用必要符合矿用阻燃性及接地保护规定。

2、电缆必要专人管理，成立电缆管理小组。

3、电缆连接必要用硫化热补货防爆接线管连接。

4、电缆悬挂、间距必要符合《煤矿安全规程》规定。

5、电缆必要按额定电流运营。

6、不能随意给所在电缆线路增长负荷，需经机电科有关人员检查合格后，方可进行。

7、电缆入井前，机电科电缆检查小组要认真检查电缆与否完好，杜绝损伤电缆入井。

8、机电科电缆检查小组要定期对井下电缆运营状况进行检查，发现问题，及时解决。

9、机电科电缆检查小组还要对井下电缆维护、使用等进行监督，避免违规操作。

（十）防爆电气设备入井、升井检查验收制度

1、各队组防爆设备入井前应必要向机电科申请，防爆电气设备经机电科防爆检查员检查、验收，验收合格后张贴防爆设备证方可下井。

2、井下升井设备，各队组应必要告知机电科设备管理员升井设备名称、型号，台账登记销号管理。

3、机电科人员要严格按照《煤矿安全规程》对防爆设备规定及《煤矿设备完好原则》关于条款进行检查验收。

4、

防爆电气设备入井前，应检查其“产品合格证”、“防爆合格证”、“煤矿矿用产品安全标志”及安全性能，检查合格并签发合格证后，方准入井。

5、出井大修、中修和小修后防爆电气设备，必要符合《煤矿机电设备检修质量原则》。

6、检修后防爆电气设备必要符合生产厂家出厂原则，并经防爆检查员检查合格张贴防爆合格证方可下井使用。

（十一）防爆设备检查管理制度

1、防爆电气设备检查，必要严格按照《煤矿安全规程》进行。井下所有设备安装都应符合《煤矿机电安装质量原则》。

2、机电设备完好率 90%，大型在用固定设备台完好。防爆设备及小型电器防爆率 100%，小型电器合格率 95%，防爆组对井下供电系统、防爆设备、三大保护、电缆、局部通风机等实行监督检查。

3、各采区、工作面应有合格供电系统设计及保护整定校验。防爆电气设备无论在矿井任何地方安装使用，均按防爆设备检查和维护。

4、井下使用防爆电气设备不得有失爆现象，并有“产品合格证”，“防爆合格证”和“煤矿矿用产品安全标志”。

5、低压开关应装设综合保护、整定要合理。

6、定期进行远方漏电实验，接地电阻测试。

7、每月对井下所有防爆设备进行一次防爆检查。

（十二）小型电器管理制度

1、涉及接线盒、电铃、打点器、防爆电话、防爆灯及各种操作按钮开关。

2、凡矿供应科购入上述小型电器防爆设备由小型电器管理组统一管理、发放、编号入帐、建卡、建板，做到状态明、数量清，帐、卡、物三对号。

3、所购入小型防爆电器，要验收防爆性能，失爆和不合格品坚持退货，不得入井使用。

4、井下在用小型电器设备，由井区别管各机电队组负责管理，必要有入井合格证、标志牌，五小件（电铃、按钮、打点器、三通、四通）规定上板固定，不能固定要排列吊挂整洁。

5、小型电器管理组要经常进一步井区检查小型电气使用状况、防爆状况和丢失挥霍状况，对损坏小型电气设备要及时维修并达到完好防爆规定。

6、各单位使用五小设备要做到数量清，状态明，要有专人维护，检查不合格要及时解决。

7、加强防范办法，严防五小设备被盗，对因保管不善或因失职导致丢失者，按原值罚款。对隐瞒不报者，加倍罚款并严肃解决。

8、小型电器合格率要达到 95%。防爆率要达到 100%。

（十三）杂散电流管理制度

为保证井下电器设备安全可靠运营，杜绝电气灾害事故发生，针对井下杂散电流难以测定特点，特制定本制度。

1、加强井下设备及供电电缆规范管理，做好设备入井前检定、检测实验工作，保证入井设备台台完好，电缆泄漏电流不大于 10 μ A 方可入井；

2、加强井下各馈电开关继电整定保护工作，严格执行《矿井低压电网短路装置整定细则》，保证井下各馈电开关保护装置安全、敏捷、可靠，馈电开关各技术参数要与所馈负荷相匹配。

3、加强井下各供电电缆运营维护工作，本电缆运营前绝缘泄漏测试工作，杜绝电缆有挤、碰外部隐患，规定电缆条条上钩，电缆弯曲半径要符合电缆弯曲规定。

4、井下电器设备电缆连接器要台台接地，接地线，接地电阻要符合《矿井保护接地装置安装、检查、测定工作细则》规定。

5、严格执行《煤矿井下检漏继电器安装运营维护与检修细则》，保证检漏继电器动作敏捷、可靠。规定检漏继电器每天实验一次。煤电钻综保应每班实验一次，在瓦检员配合下应每月至少对检漏继电器进行一次远方人工漏电实验，每台检漏继电器每年应升井进行一次检修。

6、做好设备寻常运营维护管理工作。规定各运营电器设备要台台完好，杜绝设备带病运营。

7、加强入井职工安全教诲、技能培训工作，强化职工自主保安意识，坚决杜绝职工违章操作。要持证上岗，规定检修设备要停电管理制度，禁止带电设备检修。

8、加强巷道有害气体、浓度检测工作，保证巷道甲烷浓度低于煤矿安全规程中规定值。

9、做好高压单相接地电容电流测试和整治工作，保证高压单相接地电容电流不超过规定值。

10、井下轨道接地要符合<煤矿安全规程>中规定。

(十四) 停送电管理制度

1、各队组筹划停电时，关于人员应提前一天填写停电告知单报送机电科。批准后向生产调度室报送停电告知单，调度室告知各有关单位做好停电准备工作。

2、各队组故障停电时，必要及时电话报告机电科，请示机电科领导安排工作，同步向生产调度室电话报告停电状况。在停电 24 小时内停电单位必要填写故障停电报告单报送机电科和调度室。

3、停电后，检修人员应将闭锁装置锁好，并派专人看守，同步悬挂“有人工作，不准送电”警示牌，只有操作此项工作人员才有权摘牌送电。

4、停电到送电整个过程中必要一人监护，一人操作。

5、操作电气设备时，必要切断各方面电源，操作高压电气设备时，要佩戴绝缘手套、绝缘靴、并站在绝缘台上。禁止带电操作。

6、工作前，必要用同电压级别验电笔在设备进出线两侧各项分别验电，当验明无电后，对设备及线路进行对地放电。放电前，必要检查放电地点瓦斯浓度，瓦斯浓度低于 1% 时方可进行放电工作。放电后，必要将导体接地。装设接地线必要先接地端，后接导体端，拆卸地线顺序与此相反。

、送电时，必要先试合一次，确认无误后方可正式送电。
正式送电后看守人方可摘掉警示牌。

8、停送电工作必要是获得电钳工资格证专业人员，非
专职人员禁止停送电。

9、本制度未涉及到某些按《煤矿安全规程》和《操作
规程》关于规定实行。

(十五) 电气实验制度

- 1、电气设备必要定期按规定进行实验，否则不准运营。
- 2、电气管理小组负责实行完毕电气实验工作。
- 3、要准时进行电气实验，杜绝隐患存在。
- 4、严格杜绝使用不合格和落后产品，及时裁减，保证合格先进产品运营。
- 5、电气实验合格后，获得实验合格证，方可使用。

（十六）事故追查分析制度

机电事故分析与解决对煤矿公司此后安全生产工作，有着积极推动作用，并且有助于提高全矿职工安全防范意识和安全监督意识。为使此项工作形成有规律并有条不紊地进行，特定如下制度：

1、机电事故分析要在机电矿长直接组织召开，关于事故现场人和全矿所有关于人员参加事故分析会议进行。

2、事故分析会由记录能力记录员作好关于事故发生地点、时间、通过，事故类型，调查成果，设备型号，负责人，提出解决意见和防范办法详细记录，同步也要将会议主持者及参加会议人数、职位等一并记录入册。

3、事故分析要按“三不放过”原则(即找不到事故责任者不放过、群众受不到教诲不放过、无防范办法不放过)。认真分析状况，找出因素明确责任，制定办法，吸取教训，并将事故发生通过以及此后防范办法写出书面材料。

4、事故因素查明后，对事故责任者要严格按照《安全奖罚制度》关于条例执行惩罚外，还要按事故情节、本人结识及体现，予以行政处分，直至罢免(开除)。

5、对事故或事故责任者解决一定要严肃对待，公正查办，任何人不得以任何理由包庇袒护，以提高全矿职工积极维护安全自觉性。

6、机电科每月召开一次各负责人参加安全分析会，收集问题、调查状况、找出隐患、理解全矿机电系统，设备运营状况、关于制度、规程执行状况，发现问题及时研究，制定办法，及早贯彻，尽快实行，保证安全。

7、事故档案要建立健全，原始记录要与档案一并妥善保管，对典型案例要认真收集整理，对历次事故均必要有详细记载，为此后安全生产管理提供借鉴。

有功人员。

（十七）低压电气设备漏电、过流保护检查、实验制度

为了防止井下低压供电系统电气设备事故发生，保证“三大保护”运营安全、正常、动作敏捷可靠。依照《煤矿安全规程》、《煤矿井下供电三大保护细则》和公司实际状况，特制定井下供电系统低压电气设备漏电、过流（短试）保护检查、实验安全管理制度，望各队组认真贯彻执行。

1、各队组负责人为电气设备漏电、过流（短试）保护检查、实验第一负责人。

2、各变电所、水泵房、排水点电气设备漏电、过流（短试）保护检查、实验人员为值班员。综采队、掘进队、机电二队电气设备漏电、过流（短试）保护检查、实验人员为当班电工。

3、电气设备漏电、过流（短试）保护检查、实验范畴为移动变电站低压侧、馈电开关、信号照明综合保护装置。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/116114033135010104>