



中华人民共和国国家标准

GB/T 30470—2026

代替 GB/T 30470—2013

超硬磨料制品 金刚石绳锯

Superabrasive products—Diamond wire saw

2026-04-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 30470—2013《超硬磨料制品 金刚石绳锯》，与 GB/T 30470—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了产品分类及代号(见第 3 章,2013 年版的第 3 章)；
- b) 更改了结构型式示意图(见图 1~图 3,2013 年版的图 1)；
- c) 更改了串珠磨料层制造方式的代号(见 5.1.3,2013 年版的 4.3.1)；
- d) 更改了尺寸规格(见 5.2.2,2013 年版的 4.2.2)；
- e) 更改了产品标记(见第 6 章,2013 年版的 4.4)；
- f) 更改了外观要求(见 7.4,2013 年版的 5.4)；
- g) 更改了基本尺寸极限偏差的要求及试验方法(见 7.5 和 8.4,2013 年版的 5.5 和 6.4)；
- h) 更改了串珠与钢丝绳固定强度的要求及试验方法(见 7.7 和 8.6,2013 年版的 5.7 和 6.6)；
- i) 增加了弹簧绳锯压环固定强度的要求及试验方法(见 7.8 和 8.7)；
- j) 更改了绳锯接头连接强度的要求(见 7.9,2013 年版的 7.2)；
- k) 更改了最高工作速度的要求(见 7.10,2013 年版的 7.1)；
- l) 增加了绳锯接头连接强度的试验方法(见 8.8)；
- m) 增加了最高工作速度使用说明的规定(见 8.9)；
- n) 更改了检验规则(见第 9 章,2013 年版的第 8 章)；
- o) 更改了产品标志要求(见 10.1.1,2013 年版的 9.1.1)；
- p) 更改了包装要求(见 10.2,2013 年版的 9.2)；
- q) 更改了贮存要求(见 10.4,2013 年版的 9.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本文件起草单位：广东奔朗新材料股份有限公司、桂林特邦新材料股份有限公司、长沙百通新材料科技股份有限公司、厦门致力金刚石科技股份有限公司、江西众利超硬材料工具有限公司、成都惠锋智造科技有限公司。

本文件主要起草人：魏菊、马邵伟、罗文来、周斌、吕永安、刘志环、尹丁、彭凯、陶洪亮、杨理清、甄春刚、李立刚。

本文件于 2013 年首次发布，本次为第一次修订。

超硬磨料制品 金刚石绳锯

1 范围

本文件规定了金刚石绳锯的产品分类及代号、结构型式与尺寸规格、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于矿山开采、石材加工、工程施工等用途的金刚石绳锯。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 8358 钢丝绳 破断拉力测定方法

GB/T 23536 超硬磨料 人造金刚石品种

JB/T 7989 超硬磨料 人造金刚石技术规范

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类及代号

金刚石绳锯(以下简称为“绳锯”)按用途分类,其品种及代号见表1。

表1 品种及代号

用途	品种	代号
矿山开采	花岗岩矿山开采绳锯	G/Q
	大理石矿山开采绳锯	M/Q
石材加工	花岗岩异形加工绳锯	G/S
	花岗岩荒料整形绳锯	G/B
	花岗岩大板组合切割绳锯	G/M
	大理石异形加工绳锯	M/S
	大理石荒料整形绳锯	M/B
	大理石大板组合切割绳锯	M/M
工程施工	钢筋混凝土切割绳锯	RC
	钢铁等其他材料切割绳锯	OM