ICS 59.060.20
CCS W 50

中华人民共和国国家标准

GB/T 6508—2026
代替 GB/T 6508—2015

聚酯长丝染色均匀度试验方法

Test method for dyeing uniformity of polyester filament yarn

2026-10-30 发布　　2027-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 6508—2015《涤纶长丝染色均匀度试验方法》，与GB/T 6508—2015相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

——更改了范围（见第1章，2015年版的第1章）；

——更改了水的要求（见第5章，2015年版的5.4）；

——更改了染料（见5.1，2015年版的5.1）；

——更改了试样编织机针数规格推荐表（见表1，2015年版的表1）；

——更改了染色条件（见7.4.1，2015年版的7.4.1）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国化学纤维标准化技术委员会（SAC/TC 586）提出并归口。

本文件起草单位：上海纺科院江版纺织技术服务有限公司、江苏港虹纤维有限公司、桐昆集团股份有限公司、海宁恒逸新材料有限公司、浙江海利环保科技股份有限公司、福建赛隆科技有限公司、中国化学纤维工业协会、上海纺织集团检测标准有限公司、新凤鸣集团股份有限公司、厦门翔鹭化纤股份有限公司、无锡金通高纤股份有限公司、江苏欣战江纤维科技股份有限公司、江苏恒力化纤股份有限公司、浙江古纤道股份有限公司、福建赛纤新材料有限公司、上海市纺织科学研究院有限公司。

本文件主要起草人：李红杰、陈艳、郭茂明、孙燕琳、吴忠亮、付明、朱恩斌、李德利、张梦婷、陈佳丽、张冬贵、钱琦渊、童维红、尹亚芹、陆雅萍、王敏、兰红艳。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1986年首次发布为GB/T 6508—1986，2001年第一次修订，2015年第二次修订；

——本次为第三次修订。

聚酯长丝染色均匀度试验方法

1 范围

本文件描述了聚酯长丝染色均匀度的试验方法。

本文件适用于本色聚酯长丝，其他类型聚酯长丝参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4146(所有部分) 纺织品 化学纤维

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件

3 术语和定义

GB/T 4146(所有部分)界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

将聚酯长丝卷装丝依次织成袜带，在规定的条件下染色，对照变色用灰色样卡，目测评定袜带的染色均匀度等级。

5 试剂或材料

除非另有说明，所用试剂均为分析纯。

5.1 染料：分散蓝 2BLN(又名分散艳蓝 E-4R)、阳离子红 X-GRL。用于特殊敏感染色需求时，宜使用以下两种染料，但供需双方应选择同种染料进行染色：

——分散蓝 S-3BG；

——分散灰 HBL。

5.2 乙酸-乙酸钠缓冲溶液(pH＝5)：称取 100 g 乙酸钠溶于 600 mL 的蒸馏水中，加入 200 mL 乙酸，充分搅拌，用蒸馏水稀释至 1 L。

5.3 中性皂粉或中性皂片：含脂肪酸 80％以上，不含加白或着色物质。

5.4 水：符合 GB/T 6682 规定的三级水。