



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29606—2026

代替 GB/T 29606—2013

## 不锈钢真空杯

Stainless steel vacuum flask

2026-01-28 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 产品分类及规格 .....	3
5 要求 .....	3
6 试验方法 .....	7
7 检验规则.....	12
8 标志、标签、使用说明书.....	14
9 包装、运输和贮存 .....	15
附录 A（资料性） 产品的结构型式及部位名称 .....	16
附录 B（规范性） 产品耐冲击试验方法 .....	19
附录 C（规范性） 橡胶制件耐热水性试验方法 .....	21
附录 D（规范性） 手柄和提环安装强度试验方法 .....	22
附录 E（规范性） 背带、吊带强度试验方法 .....	23
参考文献 .....	25

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了食品质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

本文件代替 GB/T 29606—2013《不锈钢真空杯》，与 GB/T 29606—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了标准范围(见第 1 章,2013 年版的第 1 章)；
- b) 更改了术语“不锈钢真空杯(瓶、壶)”“内胆”“内塞”“公称容积”的定义(见 3.1、3.3、3.5、3.7, 2013 年版的 3.1、3.3、3.5、3.8)；
- c) 增加了术语“主体”“弹跳翻盖”“可拆卸部件”“饮用突出物”“吸管”“拒真率”“认假率”及其定义(见 3.2、3.8、3.9、3.10、3.11、3.12、3.13)；
- d) 删除了术语“杯身(瓶身、壶身)”“容量”及其定义(见 2013 年版的 3.2、3.7)；
- e) 更改了产品分类方式(见 4.1,2013 年版的 4.1)；
- f) 删除了食品安全的相关要求和试验方法(见 2013 年版的 5.1.1、5.1.2、6.2、6.4)；
- g) 删除了“感官要求”“添加剂”的相关要求和试验方法(见 2013 年版的 5.2、5.3、6.5、6.6)；
- h) 更改了“容积偏差”的要求和试验方法(见 5.2、6.2,2013 年版的 5.4、6.7)；
- i) 更改了“保温效能”的要求和试验方法(见 5.3、6.3,2013 年版的 5.5、6.8)；
- j) 更改了“密封性”的要求和试验方法(见 5.4、6.4,2013 年版的 5.12、6.15)；
- k) 更改了“耐冲击性”的要求(见 5.5,2013 年版的 5.6)；
- l) 增加了“防喷溅性能”“出水量”“弹跳翻盖”“可拆卸部件”“饮用突出物和吸管”“防水性能”“显示功能”“通信功能”“密码锁”“指纹锁”“设定功能”的要求和试验方法(见 5.6、5.7、5.8、5.9、5.10、5.19、5.20、5.21、5.22、5.23、5.24、6.6、6.7、6.8、6.9、6.10、6.19、6.20、6.21、6.22、6.23、6.24)；
- m) 更改了“纺织类产品附件”的要求(见 5.15,2013 年版的 5.11)；
- n) 更改了“涂层的附着力”的要求(见 5.16,2013 年版的 5.13)；
- o) 更改了“外观”的要求(见 5.25,2013 版的 5.17)；
- p) 更改了“标志”的要求(见 8.1.2,2013 年版的 8.1.2)；
- q) 更改了“标签”的要求,明确了明示商标或生产者名称(见 8.2,2013 年版的 8.2)；
- r) 更改了“使用说明书”的要求,删除了“不得使用洗碗机清洗”(见 8.3,2013 年版的 8.3)；
- s) 更改了“包装”的要求(见 9.1,2013 年版的 8.4.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国金属餐饮及烹饪器具标准化技术委员会(SAC/TC 410)归口。

本文件起草单位：浙江哈尔斯真空器皿股份有限公司、浙江苏泊尔股份有限公司、浙江飞剑工贸有限公司、爱仕达股份有限公司、膳魔师(中国)家庭制品有限公司、广东顺发五金制品有限公司、浙江安胜科技股份有限公司、安徽省富光实业股份有限公司、中国日用五金技术开发中心、上海思乐得不锈钢制品有限公司、广州合口美家居用品开发有限公司、希诺股份有限公司、浙江华亚杯业有限公司、浙江南龙工贸有限公司、揭阳市兴财实业有限公司、北京申创世纪信息技术有限公司、广东思宝不锈钢制品有限公司、浙江雄泰家居用品股份有限公司、上海万盛保温容器有限公司、浙江嘉特保温科技股份有限公司、

**GB/T 29606—2026**

上海清水日用制品有限公司、浙江保康电器有限公司。

本文件主要起草人：翁文武、陈合林、王志杰、谢楚彬、余洪城、吕峥健、叶美琴、高响、张士川、傅鸿博、王学胜、沈建海、刘鸿、程建华、王建飞、黄友彬、彭志超、黄略标、应雄、潘凤芳、邱宇、张希雷、应警辉。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2013年首次发布为 GB/T 29606—2013；

——本次为第一次修订。

# 不锈钢真空杯

## 1 范围

本文件规定了不锈钢真空杯(瓶、壶)的不锈钢材料、容积偏差、保温效能等要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和贮存的要求,同时给出了产品分类及规格。

本文件适用于与食品接触的不锈钢真空杯(瓶、壶)等器具(以下简称“产品”)的生产、检验和销售。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图形符号标志
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法  $\alpha$ -安息香肟重量法测定钨量
- GB/T 223.37 钢铁及合金 氮含量的测定 蒸馏分离靛酚蓝分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.63 钢铁及合金 锰含量的测定 高碘酸钠(钾)分光光度法
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 251—2008 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 3280—2015 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 20878 不锈钢 牌号及化学成分
- GB/T 42762—2023 杯壶类产品通用技术要求

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。