

A high-speed train, likely a CRH model, is shown in motion, blurred background suggesting speed. The train is white with blue accents. The Chinese characters '和谐' (Harmony) are visible on the front of the train. The text '班组长安全管理培训' (Class Leader Safety Management Training) is overlaid in large white characters across the center of the image.

班组长安全管理培训

和谐

目录

主要内容

班组安全管理

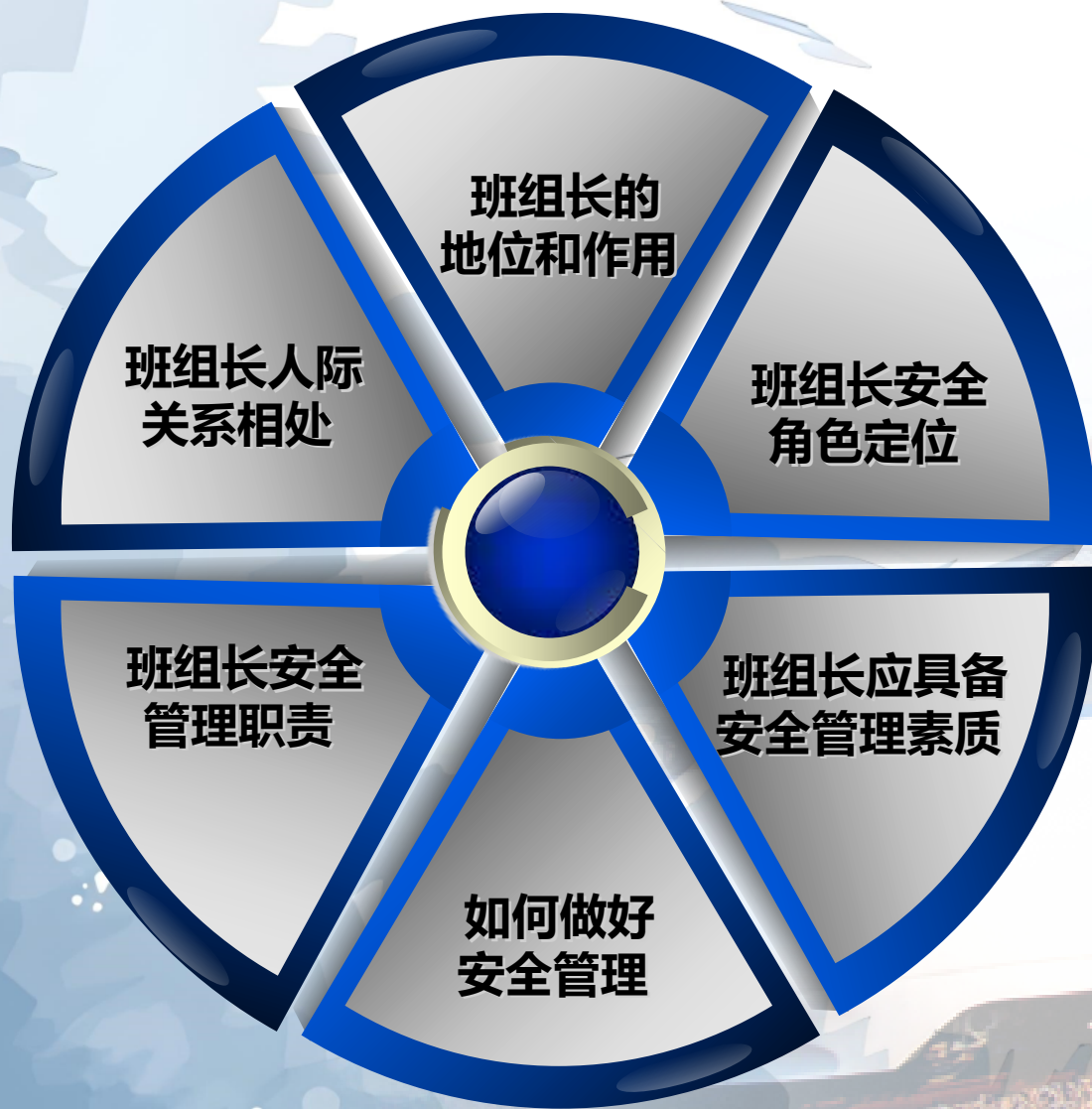
班组长安全角色认知

辨识控制危险源，消除习惯性违章

班组基础和现场安全管理



一、班组长安全角



一、班组长安全角



1.1 班组长的地位和作用

“上面千条线，下面一根针，针头是关键”

- **班组长是生产一线的指挥者**
- **班组长是班组建设的组织者**

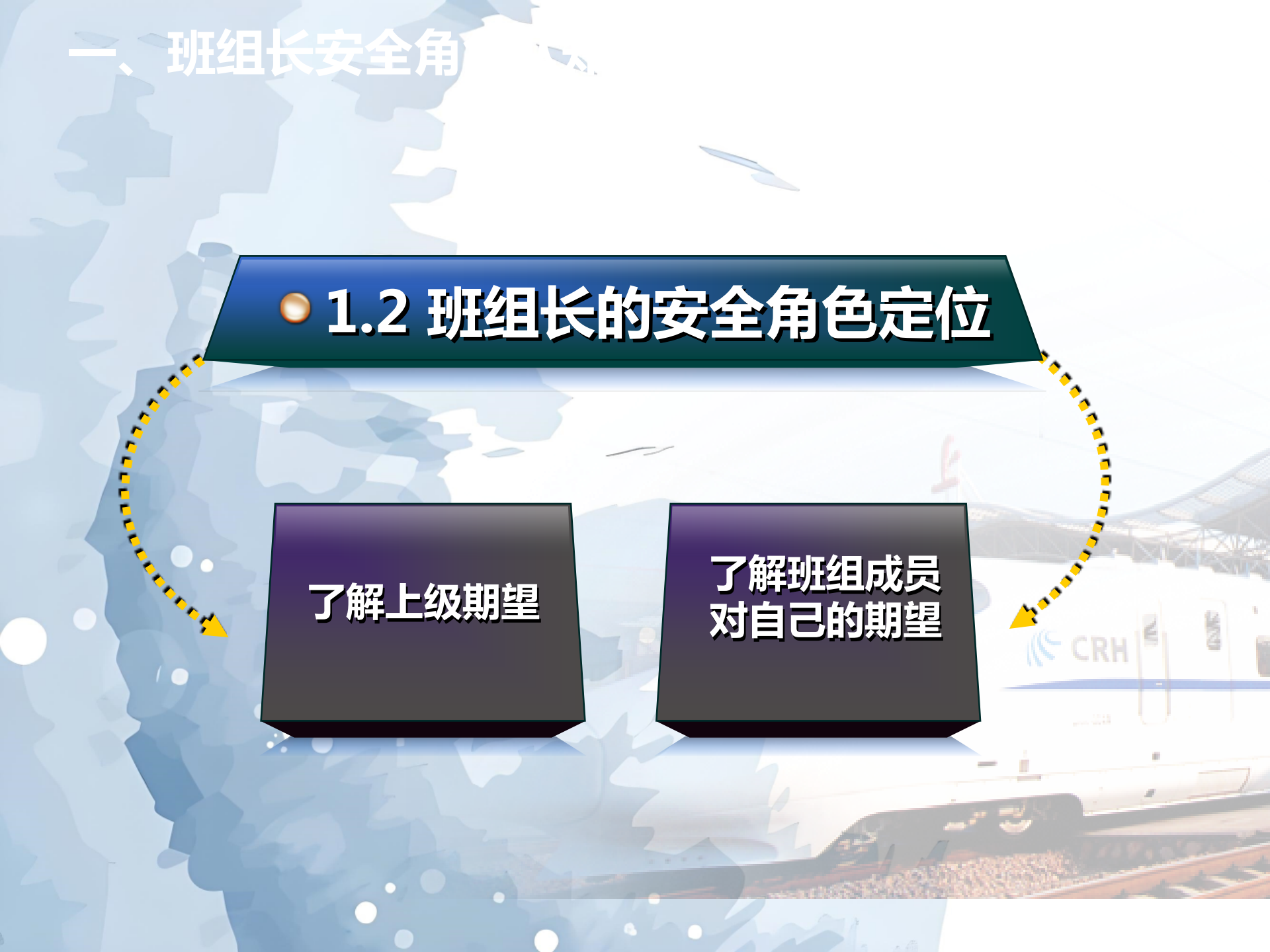
最基层的管理者、组织者、教育者、领导者、指挥者

一、班组长安全角

● 1.2 班组长的安全角色定位

了解上级期望

了解班组成员
对自己的期望



一、班组长安全角

1.5班组长应具备的安全管理素质

1

思想素质

安全第一、预防为主、以人为本

2

技术素质

设备知识、操作知识、应急知识

3

管理素质

安全管理方法、安全管理技巧

一、班组长安全角

1.6 如何做好安全管理

做好班组安全管理

■ 树立正确科学安全管理观

■ 建立“全员、全过程、全方位”安全管理网络

■ 抓好班组基础和现场安全管理

■ 辨识控制危险源，消除习惯性违章

二、辨识控制危险

辨识控制危险源消除习惯性违章

事故预防原理

辨识控制危险源

反习惯性违章

安全概念

安全原理

危险源概述

危险源辨识与评价

危险源控制

反习惯性违章

习惯性违章引发事故

二、辨识控制危险

海因里希事故连锁理论

墨菲定律

预防为主

轨迹交叉论

安全原理



二、辨识控制危险

辨识控制危

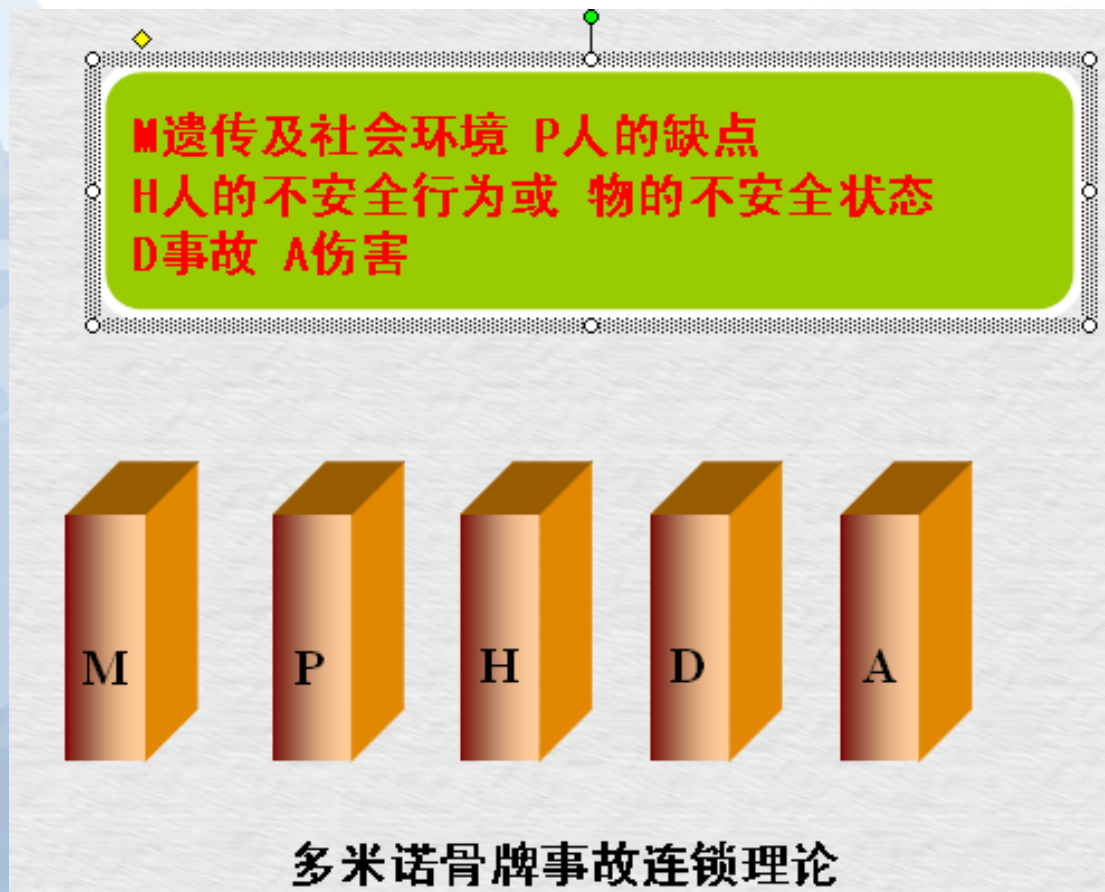
2.2.1 海因里希因果连锁理论

定义

海因里希首先提出了事故因果连锁论，用以阐明导致伤亡事故的各种原因及与事故间的关系。该理论认为，伤亡事故的发生不是一个孤立的事件，尽管伤害可能在某瞬间突然发生，却是一系列事件相继发生的结果。

二、辨识控制危险

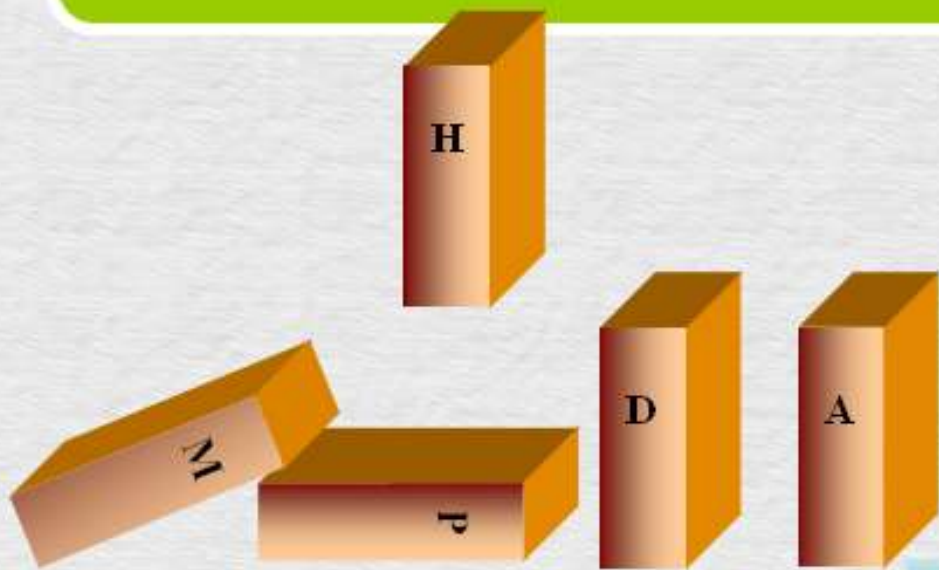
2.2.1 海因里希因果连锁理论



二、辨识控制危险

2.2.1 海因里希因果连锁理论

如果移去因果连锁中的任一块骨牌，则连锁被破坏，事故过程被中止。



二、辨识控制危险

2.2.2 轨迹交叉论

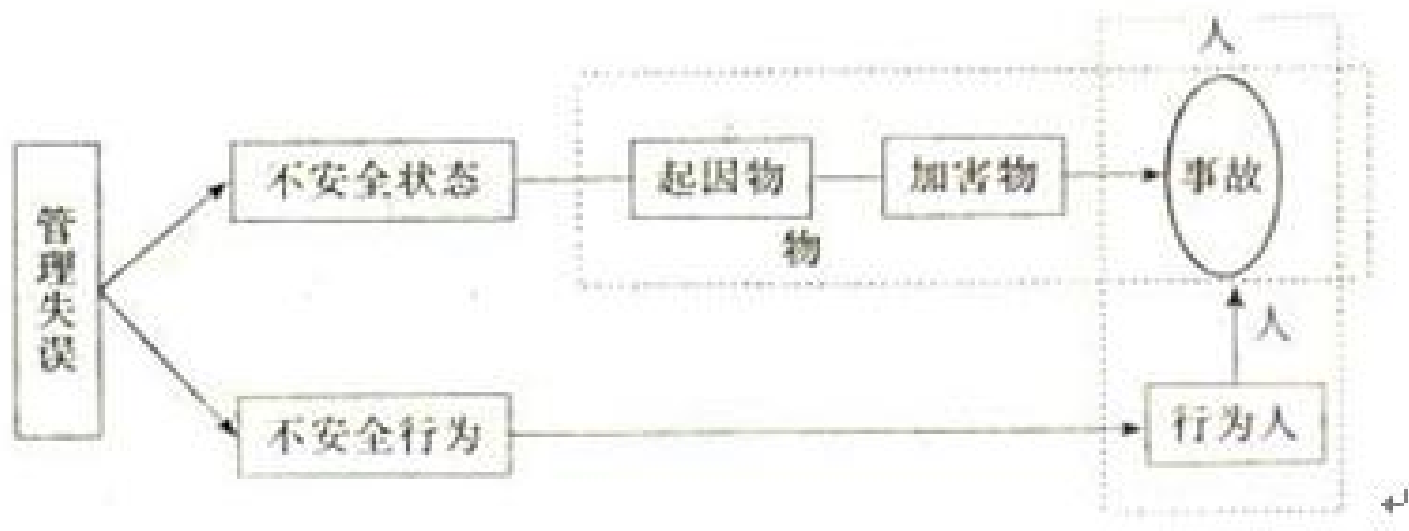


图 3.2 轨迹交叉论

轨迹交叉论认为，在一个系统中，人的不安全行为和物的不安全状态的形成过程中，一旦发生时间和空间的运动轨迹交叉，就会造成事故

二、辨识控制危险



2.2.2 轨迹交叉论

预防事故
的三个
方面

防止和避免人和物的运动轨迹的交叉是
避免事故发生的根本出路

控制人的不安全行为

控制物的不安全状态

二、辨识控制危险

2.3.1 危险源特征

危险源
的实质

**是具有潜在危险的源点或部位，
是爆发事故的源头，是能量、危险
物质集中的核心，是能量从那里传
出来或爆发的地方。**

二、辨识控制危险



2.3.2 危险源特征

预防事故
的三个
方面

潜在危险性是指一旦触发事故，可能带来的危害程度或损失大小，或者说危险源可能释放的能量强度或危险物质量的大小。

存在条件是指危险源所处的物理、化学状态和约束条件状态。

触发因素虽然不属于危险源的固有属性，但它是危险源转化为事故的外因，而且每一类型的危险源都有相应的敏感触发因素

二、辨识控制危险

2.4.1 划分作业活动

定义

在特定工作系统中，为了完成特定任务或特定功能而进行的活动。作业活动中一般包括人、物、作业环境、管理等几个方面的要素。

二、辨识控制危险

2.4.1 划分作业活动



二、辨识控制危险



2.4.1 划分作业活动

划分原则

- | 划分作业活动应以合理性为原则
- | 应符合员工作业习惯和客观实际情况

二、辨识控制危险

2.4.1 划分作业活动



二、辨识控制危险

危险源控制

Description of the contents

1. Title

安全对策措施
基本要求



2. Title

安全技术措施
等级顺序



3. Title

安全技术措施
具体原则



4. Title

安全对策措施
概要内容

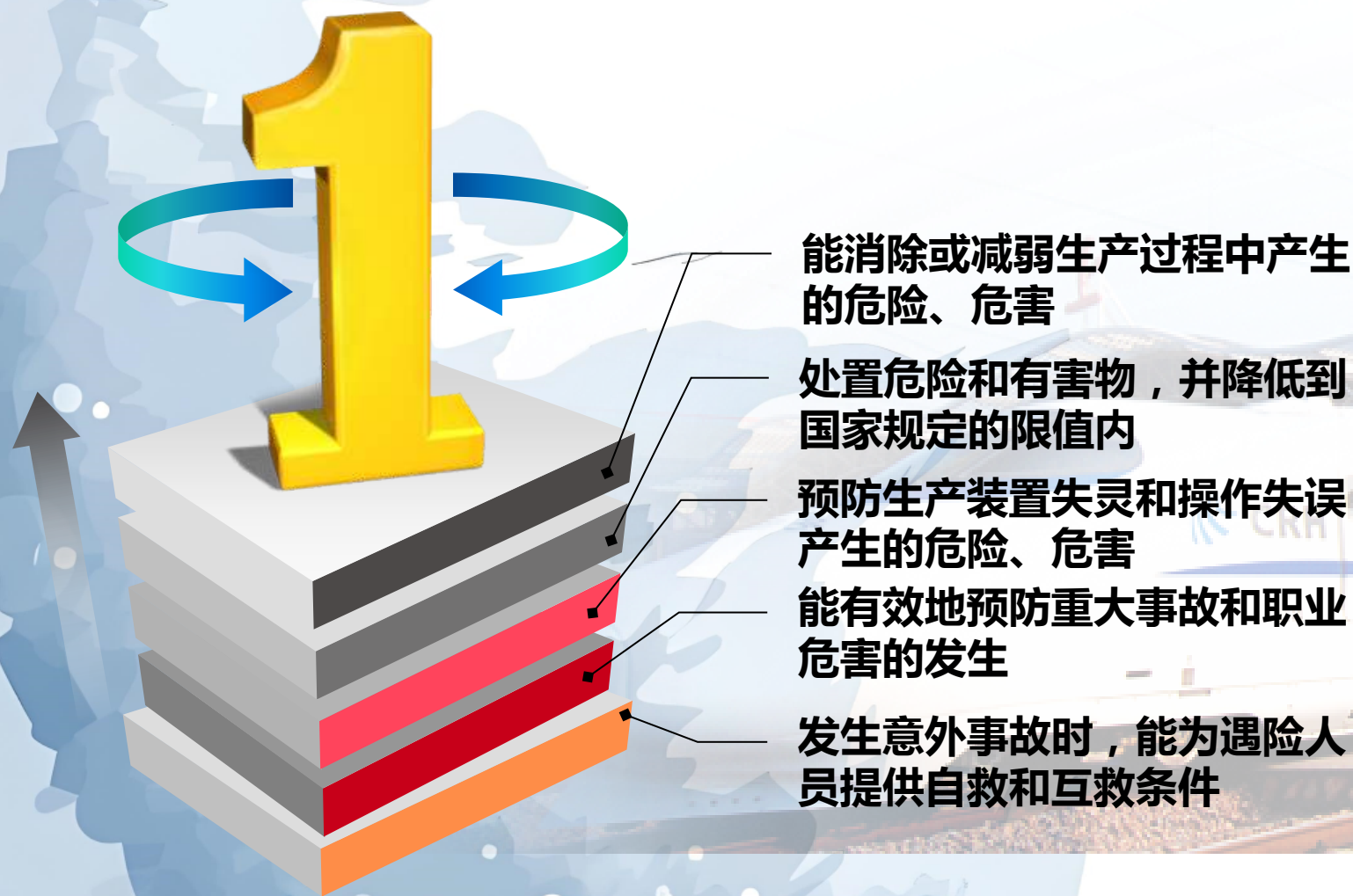


危险源控制

二、辨识控制危险



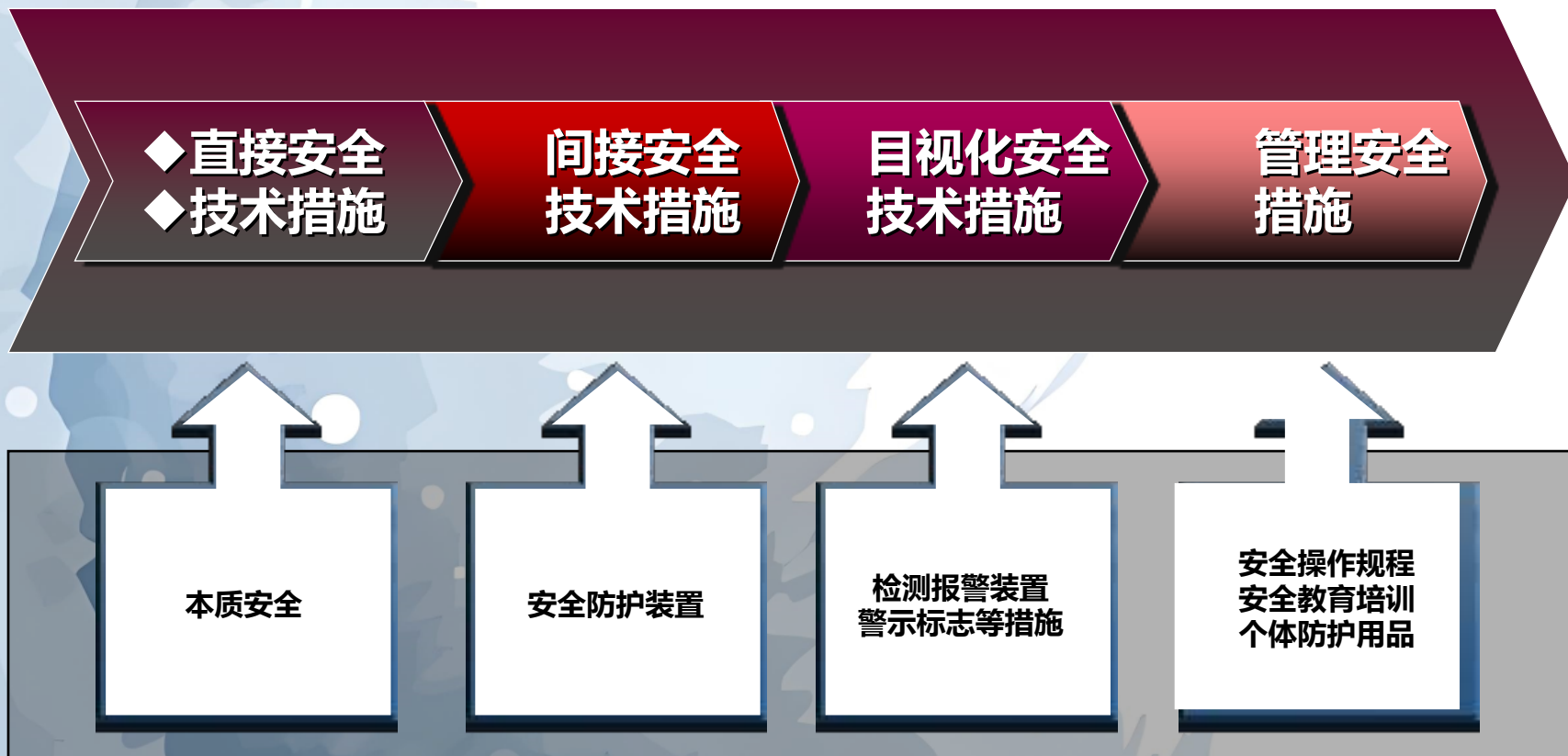
2.5.1 安全对策措施基本要求



二、辨识控制危险



2.5.2安全技术措施等级顺序



二、辨识控制危险

2.5.3 安全技术措施应遵循的具体原则

消除

- 无害化工艺技术
- 无害代替有害
- 自动化作业
- 遥控技术

预防

- 安全阀
- 安全屏护
- 漏电保护装置
- 安全电压
- 熔断器
- 防爆膜

减弱

- 局部通风排毒
- 低毒代替高毒
- 降温措施
- 避雷装置
- 消除静电装置
- 减振装置

隔离

- 遥控作业
- 安全罩
- 防护屏
- 隔离操作室
- 安全距离
- 防毒面具

连锁

- 连锁装置

警示

- 安全色
- 安全标志

二、辨识控制危险

2.5.4 安全对策措施概要的内容

对策措施概要

- 厂址及厂区平面布置的对策措施；
- 防火、防爆对策措施；
- 电气安全对策措施；
- 机械伤害对策措施；
- 其他安全对策措施（包括：高处坠落、物体打击、安全色、安全标志等方面）。
- 有害因素控制对策措施（包括：尘、毒、窒息、噪声和振动等有害因素的控制对策措施）
- 安全管理方面的对策措施

二、辨识控制危险

反习惯性违章

违章含义

班组
反习惯性违章重点

习惯性违章

班组
反习惯性违章重要环节

习惯性违章特征

指挥性违章和作业性违章

二、辨识控制危险

2.6.1 违章含义

违章

- 出现违反国家或者行业制订的安全法规、规程、办法，以及本单位指定的现场规程、管理制度、规定而进行工作作业的行为，或者出现所管设备与上述制度、规定不吻合甚至抵触的情况。

行为性违章

装置性违章

二、辨识控制危险

2.6.2 习惯性违章

习惯性违章

- 那些固守旧有的不良作业传统和工作习惯，违反安全操作规程的行为。
- 是长期沿袭下来的作业行为，实质上是违反安全生产工作客观规律，盲目的、不自觉的随心所欲，但都习以为常，习惯成自然。
- 他不是在一个 person 身上偶尔出现，而是在许多人身上经常表现出来的违章行为。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/118002045017006115>