模具专业实习报告范文

模具专业实习报告范文 1

我现在工作的公司是__有限公司，是国内双色模具的领头羊。业务大多是微软，APPLE，任天堂等客户。成立于 20__年，是一间比较年轻的公司，但是发展得很好，队伍日益不断的壮大变强。我在公司的职务是 PE助理工程师，有空的时间就与男女同事以及老板聊聊天。

做为工程系一名即将毕业学生，我很荣幸在涂装部做一名PE助理工程师，让自己了解到工作的重要性：主导整个生产制程、制程分析、制程改善、与 SOP（作业指导书）、SIP（检验标准书）编写制定、各种产品的夹具设计、ECR(工程变更单）、与员工的培训工作。亦掌握品管各种手法与各种仪器的使用、各种报表的填写与回报（掌握到这些才能与客户有更好的交流沟通，使客户能够接受一些他们并不了解的不可避免的品质问题）。另受部门主管厚爱，派我参加学习方之见课程：目标管理与绩效考核、成本削减策略、成本管理策略、基础统计概念、人力资源。ISO 体系受训（ISO9000 标准条文，OHSMS1800标准条文与 ROHS 审核）。IE（工业工程）：IE 之时间分析、IE 现场改善方法。来到这里让我学到了在学校 3 年都学不到的东西。生活很简单！

说真的，做PE助理工程师这一行还不错哦，就是公司刚接单时好辛苦，好累！现在在社会找工作也是不容易，有份好工作就心满意足啦！起码不会戴上失业的名函！很多时候，成功与否，但只有实力之外，还需要一点的运气！选择什么样的工作，很多时候也是由个人的性格所决定的。

时间过得真是好快，青春不留人啊！不知不觉就在该公司工作也快叁个月了。也学到不少东西，也对公司部门的业务和流程有深一步的了解。新至升涂装事业部是专致于塑胶 UV涂装与底漆涂装。公司现在重点正向着没有最好只有更好的方向进发！让我最为之开心就是公司经常搞一些聚会和很多的活动，经理也都让我来主持。这样又给我一个很好的锻炼平台。让我很快就会从学校的学术中脱离出来，成为社会上不会落伍的人。

员工是一个企业赖以生存和发展的基石，一个企业的问题一般都可归结到人的问题。如何得到一只优秀的员工队伍往往成为困扰管理者的最大难题。而人力资源的组织与开发正是解决这一问题的关键。

1、聘用员工

从需求开始并不是高素质的人才都是你需要的，每个企业都应该首先搞清楚自己的需求，我们曾经犯过类似的错误，随意地进行招聘，把员工看成一种可增值的资源进行储备和积累，有一

段时间甚至疯狂地去参加各种人才见面会，通过各种渠道进行招募。

2、培训

几乎每个企业的管理者都希望员工能得到培训，几乎所有的老板都认为培训是当务之急，然而究竟怎幺对员工进行培训，采取什幺样的培训最适合企业的具体情况，则不是每个老板都能够说得清楚的，其实培训远远不是把员工集中在培训教室里，象上学一样给他们讲课，然后考试，这种看法太浅薄了。

在现代企业里，培训的重要性可以说是无与伦比，有句流行的话叫做 培训是最好的福利 ，可略见一斑。

3、人事政策开发

（1）员工手册

制订一本实事求是的员工手册对于一个公司来讲是相当重要的，它不仅是企业所有政策的荟粹大成，也是员工各种行为规范、道德标准的依据。

（2）政策贯彻实施

政策制订好以后，面临的就是一个实施问题。对于一个公司来讲，这种管理制度的建立和完善往往是一个漫长的过程。

（3）政策修订

政策不是永久性的，它可以根据实际情况进行不断修订完善，但是政策的修订一定要注意对事不对人，无论是什么特殊的人物，也不能因此而更改政策，只有客观公正的政策体系才能保证公司的良好运作，规则建立起来之后，可以完善，可以调整，但是不能更改，以保持政策的严肃性。

（4）政策评估

政策的好坏是有具体标准的，因此对政策应当进行效果评估。

4、绩效管理

（1）绩效管理的必要性

绩效管理无论是对大公司还是小公司都会带来同样多的益处，它能帮助经营者见空公司的前进方向，为明智的战略管理决策提供信息，创造有利的环境，使坚强的工作团队相互协作，也给每个员工提供对其绩效的期望标准，使其了解如何获得做好工作所必需的资源和支持。

（2）目标与管理

对于个体的绩效管理，我们的做法是将工作中的主要因素进行分解量化，对于一个员工来讲，可能牵涉到的因素有：工作主动性、工作能力、合作精神、工作业绩、职业道德操守、突出贡献及劳动纪律等，其中因每个公司看重的不同而对其分数有所区

别，但总体说来，应该能够在这些分数衡量下可以基本上量化一个员工的绩效。然而这仅仅只是一个开始，在制定了这些因素标准之后，还需要进一步对员工的个体绩效问题进行分析。

工业工程（IE）的目标：是使生产系统投入的要素得到有效的利用，降低成本，保证质量和安全、提高生产效率，获得最佳效益。IE 的基本功能是研究人员、物料、设备、能源、信息所组成的集成系统，进行设计、改善和设置。具体表现为规划、设计、评价、和创新四个方面。

设施规划与设计：对系统（工厂、医院、学校、商店等）进行具体的规划设计，包括选址、平面布置、物流分析、物料搬运方法与设备选择等，使个生产要素和各子系统（设计、生产制造、供应、后勤保障、销售等部门）按照 IE 要求得到合理的配置，组成有效地集成系统。

生产计划与控制：研究生产过程和资源的'组织、计划、调度和控制，保障生产系统有效地运行。

质量管理与可靠性技术：包括为保证产品或工作质量进行质量调查、计划、组织、协调与控制等各项工作，核心是为了到达规定的质量标准，利用科学方法对生产进行严格检查和控制，预防不合格品产生。

管理信息系统：它为一个企业的经营、管理和决策提供信息支持的用户计算机综合系统，是现代 IE 应用的重要基础与手段。

现代制造系统：IE 的基础和组成部分，包括成组技术 GT、计算机辅助工艺过程设计、柔性制造单元 FMC与系统 FMS、计算机集成制造、敏捷制造、虚拟企业、网络制造、虚拟制造、可重组制造系统、孤岛制造系统，基于智能体的制造系统、自组织制造系统等

企业资源计划：是一种科学管理思想的计算机实现，起源于 20 世纪 60 年代初，经历了物料需求计划（MRP）时代和制造资源计划（MRPII）时代。到 90 年代，面向企业所有资源管理的思想开始提出，MRPII 进入 ERP时代。ERP对产品研发与设计、作业控制、生产计划、投入品采购、市场营销、销售、库存（投入品、半成品、成品）、财务和人事等方面进行集成优化的管理，并包括相应的模块组成部分。ERP不是机械地适应于企业现有流程，而是对企业流程不合理部分提出改进和优化建议，并可能导致组织机构的重新设计和业务流程组。

产品是企业的灵魂，产品的技术水平，质量都直接关系着企业的客户满意度，关系着企业的生存和发展。在传统的观念中，库存就是资本，就是利润。而现代管理思想认为库存是不会增值的，库存量的增加会占用企业的流动资金，浪费企业的资源，从而制约企业的发展。看到了先进的生产方法和管理方法，此次工

作实习是一次实践性教育环节，生产实践是我们工程技术人员毕业从事的事业。我们通过工作与实习，一方面对塬有的书本上的理论知识加以巩固和对以后将要学习到的专业知识奠定基础，另一方面要使自己能够掌握要领，并做到举一反叁，培养自己分析和解决生产实际问题的能力，提前进入未来将要从事的工作角色。

模具专业实习报告范文 2

时光如梭！我已经实习完了一月的时间，这期间，经历了十多天的夜班，半个月的白班，体验着劳动的光荣与艰辛，在这里我学到了我离开校园的第一笔知识，这些都是从书本上学不到的知识，从体验公司的文化到亲身接触公司的每个部门的人员，从公司的季刊杂志上，从其他员工的言谈中，有好的信息，也有不好的耳闻，总之，我的感觉中，我们的公司还是在不断前进发展。

注塑课是我实习的第一个部门，当我跨入注塑车间的时候，我突然感觉原来想象的工业化就是如此的接近，大型的注塑机台不断吐出产品，机械手臂伸展自如，一个个或透明或带色的样板从传输带上缓缓流进叠产品的车间，这些后来才知道被称为素材的产品就这样生产出来了，这个过程，称为注塑，原理是通过加热使注塑原料熔融注入模具型腔然后冷却成型，最后脱出产品。在这个过程中，好的模具起着非常重要的作用，我们也有看到有的产品在刚打素材的时候就有一穴固定不良，还得需要人去手工

去剪，既浪费原材料，又浪费人力，所以，要求工程在转生产时有一个好的模具是必须的。在前期工作做好了，后续上会省好多资源，有形的和无形的。进料的质量控制也是出好素材的前提，尤其是透明料和浅色料，素材上有黑点就足使产品报废，所以加强对进料的检验是对整个生产前段的负责。

我们公司产品的的不良在喷涂，实习的时候听说有的产品喷涂不良高达百分之五六十，所以我重点看了一下喷涂，我个人愚见总结了一下。

现在就对我目前了解的我厂主要喷涂工艺做一个简单介绍与回顾，很多按键的效果都是通过喷涂来表现出来，喷涂的原理是用压缩空气从喷枪的空气喷嘴中心喷出，在油墨喷嘴前端形成负压区，使油墨容器中的涂料从油墨嘴喷出，并迅即进入高速压缩空气流，使液——气相急骤扩散，油墨被微粒化，油墨呈漆雾状飞向并附着在产品表面，油墨雾粒迅速集聚成连续的漆膜。

在我们平时看到的产品中，大部分都是通过这种简单的工艺实现的，它具有颜色多样化的特点，在不同系列的产品上，这种更加容易实现，　　通过调配喷涂的油墨，就能达到各种视觉效果，另外她还有其他的优点，如喷涂效率高、受油墨品种和产品状况的限制很小。

在我们的工厂，有两种操作方式的喷涂机，分别用于大批量生产和小批量打样用，一个是自动喷涂通过机械传动来控制喷头

的方向，移动速度均匀，喷出产品的油墨厚度相对比较一致，大批量产品的生产主要是靠它来完成喷涂；另一种就是人工喷涂，这个对操作员的要求就高了一点，只有控制好了速度与距离，才能出一个好的效果，不会使产品表面积油或者薄厚不均，产生不良。当然，喷涂也有他自身的缺点，比如喷涂油墨损耗大，油墨利用率低。在如今，油墨价格上涨的情况下，这个缺点是不能不提的，我们也要看到我们的已经附着在产品表面上的成功率，有一些因素如布毛，颗粒等原因造成最终产品的报废，总体上油墨的利用率更低了一层，如何能够提高喷涂的良率我认为有以下几个方面需要注意到。

一、喷涂的环境，一个无尘的环境将是高良品的绝对保障，在我们的车间建设中，存在着不好的观念，就是有时候车间是用来给客户参观的，而不是给我们产品创造的，我实习的时候在喷涂车间，机喷操作员的工作服上油墨一块一块的，看起来就感觉不专业。

二、产品表面的清洁度，产品表面光洁会影响到喷涂的质量，因此，在进行喷涂之前对产品进行表面清洁是必要的，我们公司我实习的时候看到硅胶喷涂采用的方法是人工清洁，就是用胶带的粘性来粘走表面灰尘，我认为我们应该在寻找另一种清洁的方式。

三、机器本身的因素和油墨的质量，喷枪使用的空气压力有一个规定范围。空气压力高漆雾粒子细，但漆雾飞散多，油墨损失大；反之，空气压力低，漆粒子粗，产品表面粗糙，会产生皮文、针孔、凸点等缺陷。喷涂时应根据喷枪的特性和产品的表面状况，调节好喷枪的空气压力。喷涂时应确保空气压力稳定，避免因压缩空气供应不足而影响产品表面效果。

上述通过改进环境，机器，作用物隐藏的造成不良的因素，或许能够改变一点现有喷涂不良的现状。

我还有感我们的供应商的现状，就拿电镀来说吧，有一个项目的小侧键，制作样品的时候，电镀商做了三次才符合我们要求的标准，其实这个工艺不难，就是普通的电镀三价铬，但他的前两次百格测试就是没有达到客户的要求，为什么会在这样一个小小的侧键上出现这么个问题呢？是我们之间的沟通不够，还是供应商的粗心，我认为目前我们的供应商存在一些问题，需要我们去统计这些问题都出在什么地方，如何能够很好的解决消除它，比如，电镀枪色的色差问题，这个应该是能够控制的，只要有了相同的条件参数，就不怕做出来有偏差的产品，但往往是一批一个样子，很令人头痛。所以建议对我们公司的供应商进行一次技术方面的评估，或者开拓新的供应渠道。

实习结束了，感觉脑袋里又注入了新的知识，对公司也有了更深的了解，在以后的工作中，希望能用自己了解的东西去处理相关的问题，再探究新的问题，使自己和公司不断进步。

3

中国的模具制造业正在处于快速发展期，有不少的大学都有开设钳工、车工、铣床工这类机电专业，本__将重点讲述一位大学实习生在厂里面的钳工实习报告。

转眼间，为期两周的钳工实习就要接近尾声了。回想两周以来，有过汗水，有过失败，有过伤痛，有过微笑。正是这些五光十色的生活片断拼凑成了我人生中不可缺少的一部分，也给我留下了美好的回忆。

实习的第一天我们进行的是车工的训练。第一次接触这种工作，技术不熟练，特别容易出错，而且还是站着工作。一天下来，整个人都有一种强烈的崩溃感。由开始的好奇转为后来的厌烦，只是有一个极短的过程就完成了。但看着一个光滑洁净的工件从自己的手中出来，还真的很有成就感。

很早以前就听师兄师姐们说，钳工实习是最辛苦的。由于以前没有亲身体验过，还没有什么感觉，这回有了亲身体验，不得不承认钳工的辛苦了。钳工几乎完全手工操作，对工人的技术要求比较高，而且为了工作需要，也要站着进行加工。虽然操作间

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/118065104140006125