



中华人民共和国国家标准

GB/T 48089—2026/ISO 3797:2023

船舶与海洋技术 钢质直梯

Ships and marine technology—Vertical steel ladders

(ISO 3797:2023, IDT)

2026-08-28 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 型式、结构和尺寸 1

5 技术要求 3

6 标志 4

参考文献 6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件等同采用 ISO 3797:2023《船舶与海洋技术 钢质直梯》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)提出并归口。

本文件起草单位：广船国际有限公司、中船黄埔文冲船舶有限公司、中国船舶集团有限公司综合技术经济研究院、上海外高桥造船有限公司、中山广船国际船舶及海洋工程有限公司。

本文件主要起草人：徐超、谭昕、陈瑾子、包奎、曹智贤、邹晓峰、江金芬、董琳、刘凯茜、张学辉、钟宗瑞、张兴国。

船舶与海洋技术 钢质直梯

1 范围

本文件规定了船上安装的钢质直梯的型式、结构、尺寸和技术要求。
本文件适用于钢质直梯的设计和制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 630-2 结构钢 第2部分:一般用途结构钢交货技术条件(Structural steels—Part 2: Technical delivery conditions for structural steels for general purposes)

注: GB/T 34560.2—2017 结构钢 第2部分:一般用途结构钢交货技术条件(ISO 630-2:2011,MOD)

ISO 1461 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法(Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles—Specifications and test methods)

注: GB/T 13912—2020 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法(ISO 1461:2009,MOD)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式、结构和尺寸

4.1 型式

钢质直梯分为以下两种型式:

- a) A型:方钢踏步的钢质直梯(见 ISO 1035-2);
- b) B型:圆钢踏步的钢质直梯(见 ISO 1035-1)。

4.2 结构与尺寸

4.2.1 结构

钢质直梯的结构示意见图1。