

ICS 91.160.20
Q 84



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 527—2018

道路照明灯杆技术条件

Technical requirements for road lighting installation

2018-10-30 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

| | |
|---------------------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 产品分类和型号 | 2 |
| 4 一般要求 | 3 |
| 5 要求 | 5 |
| 6 试验方法 | 9 |
| 7 检验规则 | 11 |
| 8 标志、包装、运输和贮存 | 11 |
| 附录 A (规范性附录) 玻璃钢灯杆法兰盘及尺寸 | 13 |
| 附录 B (规范性附录) 法兰盘灯杆基础 | 14 |
| 附录 C (规范性附录) 玻璃钢灯杆水平拉力位移测试 | 16 |
| 附录 D (资料性附录) 热镀锌层均匀性试验硫酸铜试验 | 18 |
| 附录 E (资料性附录) 热镀锌层附着性落锤试验 | 20 |
| 附录 F (资料性附录) 热镀锌层厚度测试金属涂镀层测厚仪测试 | 22 |
| 附录 G (规范性附录) 灯杆抗扭曲承载力矩试验 | 23 |
| 附录 H (规范性附录) 木杆粘合质量、粘合线干湿循环检测 | 24 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部道路与桥梁标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：常州市城市照明管理处、中国市政工程协会城市照明专业委员会。

本标准参加起草单位：北京市城市照明管理中心、上海市路灯管理中心、成都市城市照明管理处、苏州市城市照明管理处、南通市城市照明管理处、连云港市城市照明管理处、无锡照明管理处、金坛市路灯管理所、常州市城市照明工程有限公司、维蒙特工业(中国)有限公司、龙腾照明集团有限公司、宁波燎原灯具股份有限公司、北京希优照明设备有限公司、宏力照明集团有限公司、鸿联灯饰有限公司、无锡明远照明器材有限公司、上海五零盛同信息科技有限公司、上海三思电子工程有限公司、上海同聚复合材料有限公司、江苏九鼎新材料股份有限公司、南通耀龙金属制造有限公司、宁波摩尔克斯灯杆技术公司。

本标准主要起草人：刘锁龙、张华、倪磊、麦伟民、李建兵、胡彦、张训、孙晨晖、陈春光、陈壬贤、王小明、徐俊、孙卫平、陈大庆、叶峰、顾小建、蔡卫强、相华、周刚、谢正伟、张辰、谢河、郑宏、郝拥刚、朱文锋、饶瑞斌、吴展宏、周文龙、沈荣华、林涛、王鹰华、颜海洲、崔伯军、陈步跃、叶增辉。

道路照明灯杆技术条件

1 范围

本标准规定了道路照明灯杆的产品分类和型号、一般要求、要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于灯杆高度小于 20 m,作为城市道路、公路、广场、公园、庭院等照明的灯杆。不适用于异型或组合装饰性灯杆。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 1173 铸造铝合金
- GB/T 1196 重熔用铝锭
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1865 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射曝露 滤过的氙弧辐射
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 4957 非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法
- GB/T 5465.2 电气设备用图形符号 第 2 部分:图形符号
- GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层厚度测量显微镜法
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 6892 一般工业用铝及铝合金挤压型材
- GB/T 8733 铸造铝合金锭
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9793 热喷涂金属和其他无机覆盖层锌、铝及其合金
- GB/T 10858 铝及铝合金焊丝
- GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 12467 焊接质量要求 金属材料的熔化焊
- GB/T 13148 不锈钢复合钢板焊接技术要求
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定