

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 3875—2006
代替 GB/T 3875—1983

钨 板

Tungsten sheet

2006-09-26 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 3875—1983《钨板》。

本标准与 GB/T 3875—1983 相比,主要变化如下:

- 增大了钨板的厚度、宽度和长度规格范围;
- 调整和增加了钨板的厚度组距,并提高了部分厚度组距的厚度允许偏差精度;
- 提高了产品的不平度要求;
- 修改了钨板的剪切及缺角的要求;
- 增加了厚度 >6 mm 的钨板的密度测定方法;
- 修改了钨板不平度的测量方法,采用了 ASTM B760-86(1999)的方法。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由宝钛集团有限公司(宝鸡钛业股份有限公司)负责起草。

本标准由西部金属材料股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人:张平辉、张明祥、黄永光、贾东明、王伟琪、张江峰、赵鸿磊。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3875—1983。

钨 板

1 范围

本标准规定了钨板的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单内容等。
本标准适用于粉末冶金坯条或板坯经轧制生产的钨板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GB/T 4193 电真空器件及电光源用细钨丝、钼丝和薄带密度的测量方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

钨板的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	规格/mm		
		厚 度	宽 度	长 度
W1	消除应力状态(m)	0.10~0.20	30~300	50~1 000
		>0.20~1.0	50~400	50~1 000
	热轧状态(R) 消除应力状态(m)	>1.0~4.0	50~400	50~1 000
		>4.0~6.0	50~400	50~800
		>6.0	50~300	50~800

注: 经供需双方协商,可供应其他规格的钨板。

3.1.2 标记示例

用 W1 制造、消除应力状态、厚度为 0.20 mm、宽度为 200 mm、长度为 400 mm 的钨板,标记为:
板 W1-m-0.20×200×400 GB/T 3875—2006

3.2 化学成分

钨板的化学成分应符合表2的规定。

表 2

%

牌号	W	杂质含量,不大于									
		Al	Ca	Fe	Mg	Mo	Ni	Si	C	N	O
W1	余量	0.002	0.005	0.005	0.003	0.010	0.003	0.005	0.008	0.003	0.005