

技术交底卡		编号	
工程名称	Xx	交底日期	Xx
施工单位	中铁建设集团有限公司	交底名称	外墙涂料施工技术
交底提要	样板层、外墙涂料、真石漆		

交底内容：

### 一、施工准备

1.1所有材料进场应有产品合格证和性能检测报告，材料的品种、规格、性能等必须符合国家线性产品标准和设计要求。不合格的材料严禁使用于本工程。

1.2应对材料的品种、规格、包装、外观和尺寸等进行检查验收，并应经监理工程师或建设单位代表人确认。

1.3施工用吊篮或脚手架安装安全检验合格，必要的施工机具和安防用品已准备齐全。

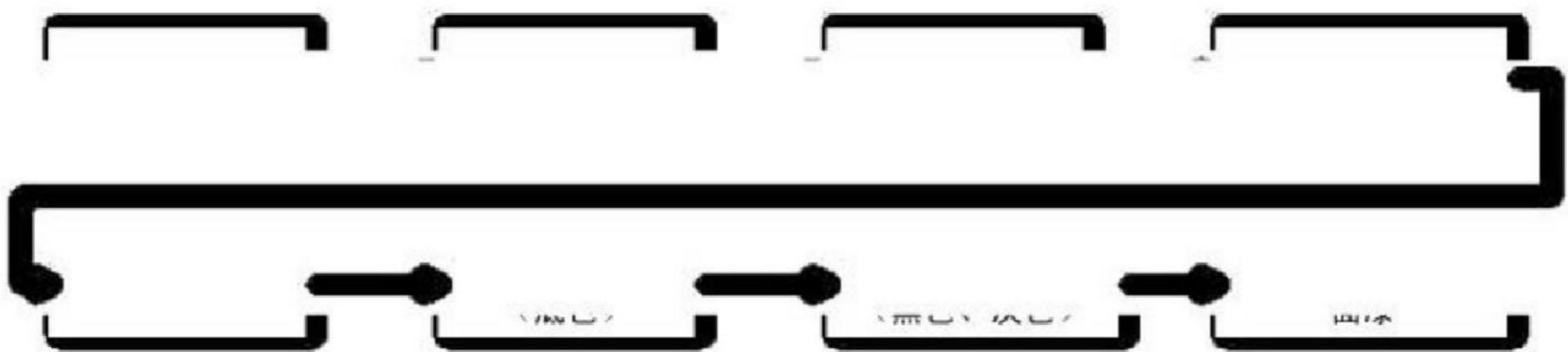
#### 1.4材料及机具准备

1.4.1主要材料：真石漆、面漆

1.4.2主要机具：锤子、刮刀、砂纸、扫帚等

### 二、施工工艺

#### 2.1外墙真石漆施工：



审核人		交底人	
接受交底人			

本表由施工单位填写，交底单位与接受交底单位各存一份。

技术交底卡		编号	
工程名称	Xx	交底日期	Xx
施工单位	中铁建设集团有限公司	交底名称	外墙涂料施工技术
交底提要	样板层、外墙涂料、真石漆		
<p>交底内容：</p> <p>2.1.1基层处理：</p> <p>1)将水泥砂浆基底批刮至整体平整，基面要求无空鼓、无裂缝、阴阳角垂直方正；</p> <p>2)新的墙体应留置一段适度的时间(冬季大于28天，夏季大于21天),用湿度仪测试墙体湿度，要求小于或等于10%;用PH试纸测试墙体酸碱度，要求小于或等于10,如PH值大于是10,必须进行弱酸处理；</p> <p>3)清除污垢、松散物；将砂浆表面的污垢，包括油污及其它脏物清除干净，松散物及水泥浆必须铲除；要求目测无污垢，松散物和其他障碍物；</p> <p>4)注意建筑物表面的颜色，如果颜色很深，表示其水份含量仍很高；在涂刷前最好用湿度仪检测一下</p> <p>5)用聚合物水泥砂浆修补较大的裂缝和凹陷，但需注意，若是其材质过分粗糙，因其吸水率的不同，可能会影响到最后的涂刷效果和涂刷面积。</p> <p>2.1.2测量放线：施工前应根据建筑立面设计和外墙涂料技术要求，在墙面弹出分隔缝线；应在建筑外墙阳角、阴角及其他必要处挂垂直基准线，以控制涂料垂直度及平整度。</p> <p>2.1.3批刮华润外墙专用腻子：</p> <p>待墙体上修补的部位干燥两周(14天)即可进行外墙专用的腻子的施工。使用华润HN19和HN07外墙专用腻子粗细搭配进行墙体的批刮。华润HN07作为外墙基层的找平材料，HN19是作为墙体最后的收光</p>			

审核人		交底人	
接受交底人			

本表由施工单位填写，交底单位与接受交底单位各存一份。

技术交底卡		编号	
工程名称	Xx	交底日期	Xx
施工单位	中铁建设集团有限公司	交底名称	外墙涂料施工技术
交底提要	样板层、外墙涂料、真石漆		
<p>交底内容：</p> <p>作用。</p> <p>1) 稀释方法：粉料(HN07)：水=100:20-29(即每袋25KG粉料加水5-7.25KG)；HN19粉料：HN19G  腻子添加剂：清水=5:1:适量；</p> <p>2) 搅拌方法：在容器中先注入量好的清水，后再按比例慢慢加入华润干粉料，用电动搅拌器低速充分搅拌，边倒边搅拌至均匀无结块、无沉淀物，成浓稠浆状即可；</p> <p>3) 施工要点：用批刮工具满刮腻子，每次厚度控制在1mm左右。由于基层的不同腻子的用量也不同，一般HN07腻子的用量约为1.3~1.5 kg/m<sup>2</sup>/1 mm, HN19腻子的用量约为1.1~1.7 kg/m<sup>2</sup>/1 mm。待腻子实干后方可进行下一道腻子的批刮，批嵌最后一道腻子时要避免接茬。根据墙面平整度，腻子批刮次数为HN07</p>			

一般为一遍，HN19一般两遍为宜；

4) 墙体上容易碰撞的阴阳角应采取防止开裂和破损的加强措施。

审核人		交底人	
接受交底人			

本表由施工单位填写，交底单位与接受交底单位各存一份。

技术交底卡		编号	
工程名称	Xx	交底日期	Xx
施工单位	中铁建设集团有限公司	交底名称	外墙涂料施工技术
交底提要	样板层、外墙涂料、真石漆		

交底内容：



阳角条

#### 2.1.4打磨、腻子养护：

1) 最后一遍腻子干燥后即可进行打磨，打磨砂纸一般选用240~300目为宜。

2) 打磨完后即将墙体上的粉尘物清除干净，然后用清水将墙体腻子层进行洒水养护，要求早晚各洒水两遍养护3天以上。

#### 2.1.5涂刷HD28水性抗碱底漆

辊涂封闭底漆必须待腻子实干后，方能上底漆。

1) 检查被滚涂面，要求无刮痕、无浮灰，平整、光滑；

2) 按产品说明比例配制HD28水性抗碱底漆；

3) 在滚筒上蘸少量已配好的HD28在被涂墙面上轻缓平稳地来回滚动，直下避免歪扭蛇行；

4) 保持涂层厚度均匀一致、无漏滚涂；

5) 材料用量：约9.5 m/kg(一遍)。

审核人		交底人	
接受交底人			

本表由施工单位填写，交底单位与接受交底单位各存一份。

技术交底卡		编号	
工程名称	Xx	交底日期	Xx
施工单位	中铁建设集团有限公司	交底名称	外墙涂料施工技术
交底提要	样板层、外墙涂料、真石漆		
<p>交底内容：</p> <p>2.1.6喷涂H31石头漆质感涂料(3枪喷涂)</p> <p>1) 检查底漆涂层，用400~600目耐水砂纸将凸出的灰层和砂粒打磨平整，再将浮灰清除，并用底漆对被打磨处进行修补，确保底漆涂层的完整；</p> <p>2) 底漆干透后，进行弹线，划好的黑线，先用直尺或标线作出直线记号。</p> <p>3) 贴粘胶带时必须先贴直线，再贴横线，对有接头处，可钉上铁钉，以免喷涂后找不到胶带源头。</p> <p>4) 真石漆第一枪喷涂时喷涂厚度2-3mm, 空气压力在0.5-0.8mpa。不喷涂物须以报纸贴住或胶带完全隔离。喷涂后干燥48小时，喷涂面必须与样板外观相符合，用量大约3.4 m<sup>2</sup> /kg。</p> <p>真石漆第二枪、第三枪喷涂时喷涂厚度1-1.5mm, 空气压力在0.5-0.8mp, 在第一枪主涂层干燥后，按照选定的样板散点分布情况，在主涂层面上进行喷涂。喷涂面必须与样板外观相符合。</p> <p>5) 喷涂后随即去除胶带，胶带去除必须小心，不得影响涂膜切角，去除方向尽量往上拉开，不要往前拉。</p> <p>6) 待石头漆干燥后将石头漆表面有锐角的颗粒磨平(约30-50%)，可增加石头漆美感及减少锐利并避免灰尘积留。</p> <p>2.1.7 HZ07水性防尘罩面涂料</p> <p>涂料造型工序施工完成后要待干48小时(温度25℃、湿度≤85%)方可上罩面涂料。</p> <p>2.2外墙涂料施工：</p>			

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/125144200223011333>