

制药专业实习报告(bàogào)七篇

制药专业实习(shíxí) 报告七篇

制药专业实习(shíxí) 报告篇 1

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将(jíjiāng) 要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云“纸上得来终觉浅, 绝知此事要躬行”，因此(yīncǐ) 为了稳固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比拟全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益非浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作小结。

在实习伊始，为了弥补我们对于今后工作环境有所了解，老师带着我们参观了两家获得 GMP认证的制药公司以及一家生产制药机械的工厂，在这两次参观中使得我对制药行业的现状以及标准有了进一步的认识，有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。

当参观两家获得 GMP认证的两家制药公司时就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，这两家公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了防止人员或者物品在运送时磕伤与碰损。

在即将进入生产车间时我们被吩咐穿上实验服与鞋套，之后依次通过人员流动通道进入男子/女子更衣室 1、男子/女子更衣室 2 抵达缓冲区，在那里我

们稍许洗净了双手终于来到了生产加工车间。

之后在工作人员的带着下我们纷纷见识到了不同规格的软、硬胶囊、片剂、粉剂、颗粒剂等各种制剂生产车间中陈列的设备以及为这些药品内外包装的机械、晾干的防爆车间等其他一些我们从前所不知的区域，在工厂人员的介绍下让我渐渐了解到药物被生产出来的整个细节过程，那些从书本与实验室中所学到的知识慢慢地立体起来；

之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差异不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比拟学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。

再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要到达的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。

因此通过这两次的厂区参观使我深刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境

要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。一开始面对那些熟悉的药物有效成分与辅料却没有给出该如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。

虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出适宜的药剂。尽管在这段时间我们因为自己的知识缺乏吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。

所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的缺乏，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了

一定的缓冲作用。

经过参观工厂与动手制备这两种实习方式后，我获得了一些经验和收获：

(一) 只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

(二) 只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

(三) 只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

制药专业实习报告篇 2

一、前言概述

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断开展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此，很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合，增强学生的动脑动手能力，让学生走上社会有一个良好过度，于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和稳固所学的理论知识，提高分析解决问题的能力，另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风，为以后的工作打下良好的根底。实习是在校大学生接触工厂的时机，是学生走上社会的良好过渡。因此，全校学生对这次实习热情都很高，下决心要好好利用这次时机充实自己。

二、实习单位简介

制药〔原山东新华制药厂〕位于淄博市沂源县城。公司创立于 1966 年，是山东省第一家粉针剂生产企业。年 9 月公司在新加坡成功上市。四十多年来，制药秉承“制药，造福四方”的经营宗旨，坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营策略，“忠诚守信，坚韧不拔，吃苦耐劳，创新进取”，从一个备战备荒的三线企业，成长为中国医药五十强企业，成为沂源县的支柱企业之一。公司先后被认定为国家重点高新技术企业、国家 863 方案成果产业基地骨干企业、全国守合同重信用企业。商标被认定为中国驰名商标。

公司占地面积 36 万平方米，员工 3500 余人。拥有粉针制剂、原料药、固体制剂和中药制剂等 18 个生产车间且全部通过国家药品 GMP 认证。公司还通过了、1 和 1 国际质量、环境、职业健康平安管理体系认证。能够生产原料药、制剂类产品等 350 余个品种规格，年产粉针〔冻干〕剂 20 亿瓶、小容量注射剂 2 亿支、片剂 20 亿片、胶囊剂 10 亿粒、颗粒剂 1 亿袋、栓剂 1000 万粒、合剂 500 万瓶、原料药 1600 吨。

公司注重技术创新，设有省级企业技术中心、头孢类原料药工程技术研究中心和国家博士后科研工作站，与山东大学联合成立了“药物研究所〔济南〕”、在上海设立了“药物研究所〔上海〕”，先后获得 40 余项专利、60 多个新药证书。公司建有严密的质保体系，负责起草了美洛西林钠、瓦松栓、厚朴排气合剂等 42 个新药产品的国家药品标准。在历年国家、省、市各级药监〔检〕部门的质量检查中，各类产品抽检一次合格率均到达 100%。公司销

售网络完善，产品覆盖全国 29 个省市，并远销德国、土耳其、尼日利亚等 20 多个国家和地区。

自年起公司经济效益位列中国制药工业企业 50 强制药粉针生产规模全国前五；每年 1000 吨的头孢类无菌原料药生产能力，是全国较大的头孢类原料药生产基地之一；拥有全国较大的单车间粉针和冻干粉针生产线；拥有三项专利的粉针分装设备和全国第一位的粉针分装效率主导产品美洛西林钠原料药及其制剂、注射用葛根素、葛根汤颗粒、瓦松栓等品种国内市场占有率均位居首位。2022 年，公司被认定为“建国 60 周年山东省医药行业功勋企业”、“新中国 60 年山东百家领袖品牌”，位列医药板块第一位。“制药，造福四方”是人始终追求的目标。制药将一如既往地坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营理念，顺国家大势而为，精心打造品牌，实现更高质量的成长。

三、所在实习车间概况

我在头孢类粉针剂车间工作。头孢类粉针剂车间建成于 2022 年 3 月并投产，建筑面积 4064 平方米，下设四个工段，共有 411 人。头孢类粉针剂车间主要生产粉针剂，即将无菌原料药物在无菌条件下经分装机直接分装成各种规格的注射用粉针剂。车间有八条粉针生产线，其中主要包括有超声波洗瓶机、远红外隧道灭菌烘箱、双头螺杆分装机、刀式自动轧盖机、不干胶贴标机。

该生产线能生产 7ml、10ml、12ml、15ml、20ml、32ml 等规格的产品，拥有各类辅助生产设备 200 多台套，包括全自动湿法超声波胶塞清洗机、多功能铝盖清洗机、脉动真空灭菌器、列管式多效蒸馏水机、列管式纯蒸汽发生器等

设备。年生产粉针剂 4 亿瓶。

车间的设计和施工均按照 GMP 要求进行。生产区地面全部经自流坪处理，地面平整光滑、无裂缝、接口严密、无颗粒物脱落，并能耐受清洗和消毒，墙壁和地面的交界处成弧形，以减少灰尘积聚和便于清洁。洁净区与非洁净区之间设置有缓冲设施，人、物流走向合理。空气净化系统根据生产工艺要求划分空气洁净度等级并到达要求。

生产工艺流程主要包括进入生产岗位的物料处理程序，以及各个环境区域的洁净级别。

四、实习目的

- 1 、通过顶岗实习，使我们能够把根底理论、根本知识、根本技能综合运用到生产岗位中。
- 2 、了解制药企业各部门的设置及整体运作模式。
- 3 、熟悉 GMP 对制药生产设备的要求。
- 4 、熟悉各种药物的经营管理环节及仓库检验等必须工作程序。
- 5 、掌握药物的生产工艺、设备安装调试和维修的程序，能够提供根本的药学效劳。
- 6 、通过实习，让我们开阔视野、丰富我们的知识结构，培养良好的职业素质与团队精神，使我们进一步提高分析问题和解决问题的能力。
- 7 、通过实习，在真实的生产环境下，使我们在药品生产、工艺规程、岗位操作、质量控制、设备维护、故障排除、营销、药学效劳等不同岗位上，接受标准的训练，培养制药专业实践能力，积累工作经验，毕业后能迅速地适应

相关的工作。

五、实习时间及岗位

六、公司培训内容

〔1〕、百年：以严密的制度为根底，以创新为开展动力，以管理重心下潜为突破口，以完善的考核机制为鼓励，以学习和培训为手段，以“百年”为奋斗目标，以“制药、造福四方”为理念，以作风严、细、实的干部队伍作保障，建成一个高效、务实能打硬仗的团队。树百年品牌，创国内一流企业。

〔2〕、的理念：

经营理念：以高质量的产品奉献社会

企业精神：学习、创新、严细、敬业

企业宗旨：制药、造福四方

〔3〕、商标寓意：寓意为桔祥的阳光普照人间，送给人类健康、幸福和安宁；引意为“制药，造福四方”的企业宗旨。

1 . 员工职业道德标准

2 、通过视频学习《弟子规》

3 、平安生产资料

〔1〕、为什么要进行平安根本教育

〔2〕、平安生产根本概念

〔3〕、平安生产法律法规

〔4〕、平安生产职责、权利和义务

〔5〕、劳动防护用品的使用

〔6〕、消防平安知识

5 、职业生涯

〔1〕、反思篇

〔2〕、目标篇

〔3〕、奋斗篇

6 、设备管理

〔1〕、生产系统工艺流程简介

〔2〕、制取工艺设备

〔3〕、辅助系统设备

〔4〕、水处理设备七、工艺流程

制药专业实习报告篇 3

第一章绪论

1.1 实习目的

生产实习是高等工科院校教学方案中一门重要的实践性课程。是学生将药理学理论知识同生产实践相结合的有效途径及重要途径。是加强学生对制药行业认识及相知识的学习，使学生学习 and 了解药品的生产过程，并培养学生的责任心和使命感过程。

通过认识实习，使学生学习 and 了解药品批量生产全过程中，以及生产组织管理，在实践中对理论知识加以考验，并能尽量深化和提高。并通过礼物呢联系实际，把理论与实际联系起来，并通过实际验证理论知识，并使学生在实际生产中培养学生实际工作能力。同时为洁净车间设计和毕业设计以及论文收集

一些必要的数据和资料，为毕业时做论文设计打下根底。

1.2 前期准备

自 2022 年 9 月 9 号起我们一直在为实习准备，期间有专业课梁老师主持的实习发动及要求讲座，齐市食品和药物管理局丁局长的药厂平安教育讲授以及期间各专业老师对我们相关知识的辅导和同学对 GMP 及相关标准的自学拓展。

1.3 习需掌握的工作技能

- 〔1〕了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原那么；
- 〔2〕熟悉中药提取流程，加强 GMP 知识和平安知识的实习，把理论与实践相结合；
- 〔3〕了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；
- 〔4〕找到缺乏之处，早日弥补，增强自己适应社会能力；
- 〔5〕通过实际的生产劳动，进一步树立劳动观念、经营观念、现代化生产及管理观念和市场经济观念等；
- 〔6〕获取实际生产知识和技能，为学习后续专业理论课程奠定根底；

第二章药厂实地实习

2.1 习单位简介

呼伦贝尔松鹿制药始建于 1954 年，是内蒙古自治区最早建厂的制药企业之一，是以生产中成药为主、中西药产品兼备的综合性制药企业。国家高新技术企业，内蒙古自治区科技名牌企业，内蒙古自治区级农牧业产业化重点龙头企业，松鹿牌商标是内蒙古自治区著名商标。其生产的养阴清肺口服液是企业

自行研制开发的国家级新药，创造专利产品；乌龙养血胶囊是企业自行研制的创造专利产品；小儿胃宝片、回生第一丹胶囊是国家中药保护品种；2022年，养阴清肺口服液和乌龙养血胶囊被评为内蒙古自治区名牌产品。

药厂厂区占地 10 万平方米，建筑面积 2 万平方米，拥有国内一流的厂房和设备，完全按照 GMP 标准进行生产。现有综合制剂和中药提取前处理车间，生产丸剂、散剂、片剂、胶囊、口服液、糖浆剂、颗粒剂等七个剂型一百九十余种产品，多个品种已列入国家医保目录。企业现有员工 260 余人，各类专业技术人员 60 余人，执业药师 8 人。企业技术力量雄厚，拥有国内先进的中药制药机械设备、完善的检测仪器、严格的质量管理和高素质的技术及科研开发队伍。企业依托内蒙古独特的中药、民族药资源优势，经过五十多年的不懈努力，不断调整产品结构，创造了良好的社会效益和经济效益。企业始终恪守“真材实料、质量第一、用户至上”的经营宗旨，以“诚信、务实、创新、简洁”的经营理念，致力于为社会提供质量合格、疗效确切、价格合理的药品，为人类健康做奉献，努力将自身建设成为一流的制药企业。

2.2 程及岗位安排

2022 年 9 月 23 号综合制剂口服液车间参观

2022 年 9 月 24 号中药材提取车间参观

2022 年 9 月 25 号综合分析化验室

2022 年 9 月 26 号综合片剂口服液车间参观

2.2.1 口服液车间实习

该车间是口服液综合制剂生产车间，我们的主要任务是分析掌握工艺流

程，车间洁净区与一般生产区的划分，配液方式和相关管道布置以及人物流的走向规划。

为口服液生产工艺流程：

- 2 . 通过参观，结合《药品生产质量管理标准》及本工程生产工艺特点，我学习到了口服液车间平面布局的特点和必须的要求：
- a. 按生产工艺流向合理布置，防止人物流交叉，减少污染。
 - b. 车间内区域划分清楚，洁净区域相对集中，使生产、管理方便。
 - c. 充分利用厂房高度，利用位差使物料在管道内垂直输送，尽量缩短物料输送距离，节约能源，降低消耗。

本车间物流门设在车间西南与东南角入口，生产中使用的原料，辅料，包装材料由此进入车间，经外清处理，通过物料气闸运至个生产岗位。车间的生产成品由西北侧的物流门运送至仓库；人流由车间东入口经缓冲，消毒，换衣，换鞋，再缓冲进入各洁净区生产岗位，绕车间各工段呈逆时针单向流动。整个车间工艺布局合理，区域划分清晰，人，物流向清楚，没有交叉污染，符合“GMP 要求。

3. 通过参观，以下是配液的简易图：

框图均为配液设备，包括配液管，除菌过滤器以及重要的管道线路。

2.2.2 提取车间实习

中药有效成分的提取是中药生产过程重要的'单元操作，其工艺特点、工艺流程的选择和设备配置都直接关系到被提取有效成分的数量和质量，从而进一步影响到产品的质量、经济效益等。因此探明中药提取的机理、优化提取工

艺参数等逐渐成为中药生产和研究的重点内容。

广义的中药提取也称为别离，是指从中药材原料开始，经过一道或多道工序，最终得到所需要的药物或其半成品的全过程。按照别离手段的不同，溶质别离方法重要包括机械方式和化工传质方式。机械方式即是榨取发法，通过机械方法使含液固体组织发生体积变化和破裂，进而别离液体和固体。化工传质方式是用液体溶媒从固体药材中浸出有效成分的操作过程，称为浸提、浸出或浸取，它是现代中药生产的重要提取方法由于中药材的药性、有效成分的不同，所适用的浸取方式显然不同，选择适宜的浸取方法与工艺对浸出生产是保持中药有效成分的生物活性非常重要。目前浸取生产的传统方法按固液接触状态可分为静态方式和动态方式，有煎煮法、浸渍法、渗漉法、回流法等。

本次参观的提取车间实习车间提取的方法为水浸醇法，即系指将药材中的可溶物到适宜溶剂中的过程。此法是中药提取工艺中的重要单元操作，是多数制剂制备工艺的第一步，将直接影响临床疗效，在中药制剂生产中占重要的地位。如下是提取的工艺流程框图：

除了以上工艺以，提取车间是管道排布较为密集的地方，因此合理的管道布局是非常重要的。车间布局应满足 GMP 的要求, 还要满足消防、环保、职业平安卫生的要求, 同时要尽量减轻劳动强度。

制药专业实习报告篇 4

一、实习目的及意义

- (1) ：本次实习的目的：通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/126020042223010135>