



中华人民共和国国家标准

GB/T 22344—2018
代替 GB/T 22344—2008

包装用聚酯捆扎带

Polyester strapping for packaging

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 22344—2008《包装用聚酯捆扎带》。

本标准与 GB/T 22344—2008 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 删除了修改采用 ASTM D 3950 的相关内容(见 2008 年版的前言);
- 增加了按表面工艺特征分类(见 4.1.3);
- 按 GB/T 1040.1—2006 规范了文中的术语(见第 4 章、第 5 章,2008 年版的第 4 章、第 5 章);
- 增加了压花捆扎带的标记、要求和试验方法(见 4.1.3、4.2.1、4.2.2、5.2.2、6.6.2.3);
- 修改了卷宽变化量(见 5.1.5,2008 年版的 5.1.4);
- 修改了规格参数(见表 1,2008 年版的表 1);
- 删除了接头强度(见 2008 年版的 5.4.3、6.5.2);
- 修改了数据取值规则(见 6.1.4,2008 年版的 6.1.4);
- 增加了检验规则(见第 7 章);
- 增加了贮存保质期规定(见 8.4)。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准起草单位:常州市远东塑料科技股份有限公司、南通御丰塑钢包装有限公司、上海自立塑料制品有限公司、泉州市中标标准化研究院有限公司、中国人民解放军陆军装甲兵学院。

本标准主要起草人:朱志峰、朱富来、蔡光泉、陈存兴、梅自省、魏兵、林月香、纪红任、邹克信、宫建荣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 22344—2008。

包装用聚酯捆扎带

1 范围

本标准规定了包装用聚酯捆扎带(以下简称捆扎带)的术语和定义、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚酯(聚对苯二甲酸乙二酯,缩写代号 PET)为主要原料,经挤出单向拉伸成型,进行包装捆扎使用的捆扎带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1040.1—2006 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 17200 橡胶塑料拉力、压力和弯曲试验机(恒速驱动)技术规范

3 术语和定义

GB/T 1040.1—2006 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

镰刀弯 **camber**

捆扎带的凹形侧边与连接测量部分两 endpoint 直线之间的最大距离。

4 分类和标记

4.1 产品分类

4.1.1 按捆扎方法分为:自动捆扎机械用捆扎带(简称机用带,代号“J”)和手动工具用捆扎带(简称手工带,代号“S”)。

4.1.2 按拉伸断裂应力(σ_B)分为:

a) I级: σ_B 不小于 390 MPa;

b) II级: σ_B 大于或等于 350 MPa 但小于 390 MPa。

4.1.3 按捆扎带表面工艺特征分为:压花捆扎带(简称压花带,代号“Y”)和光面捆扎带(简称光面带,代号“G”)。

4.2 产品规格和标记

4.2.1 光面捆扎带的规格代号是一个 6 位阿拉伯数字组:前 3 位数字是宽度代号,以单位为毫米(mm)的标称宽度乘 10 表示;后 3 位数字是厚度代号,以单位为毫米(mm)的标称厚度乘 100 表示,见表 1;压花捆扎带规格代号以表 1 中标称宽度、拉伸断裂应力等级及拉伸断裂最小负荷相同的光面捆扎带的规