



中华人民共和国国家标准

GB/T 47379—2026

航空航天 花键型扳拧配置 公制系列

Aerospace—Spline drives wrenching configuration—Metric series

(ISO 7403:1998, Aerospace—Spline drives—Wrenching configuration—
Metric series, MOD)

2026-04-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 7403:1998《航空航天 花键传动 扳拧结构 公制系列》。

本文件与 ISO 7403:1998 相比做了下述结构调整：

- 增加了“规范性引用文件”和“术语和定义”两章；
- 第 4 章对应 ISO 7403:1998 中的第 2 章；
- 第 5 章对应 ISO 7403:1998 中的第 3 章。

本文件与 ISO 7403:1998 的技术差异及其原因如下：

- 范围增加了公差和标记方法(见第 1 章),便于本文件的理解和使用；
- 增加了结构形式的标记方法,将标记符号“ISO”修改为“GB/T”,以适应我国的技术条件(见第 5 章)。

本文件做了下列编辑性改动：

- 为与现有标准协调,将标准名称改为《航空航天 花键型扳拧配置 公制系列》。
- 更改了结构图的标注,更符合国内行业的制图习惯(见图 1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435)提出并归口。

本文件起草单位：上海航空工业(集团)有限公司、湖南中机申亿检测技术有限公司、中国商用飞机有限责任公司上海飞机设计研究院、上海飞机制造有限公司、成都飞机工业(集团)有限责任公司。

本文件主要起草人：黄莎莎、吕闯、方君磊、韩开宇、谢高峰、牛继萍、何志英、刘诗航。

航空航天 花键型扳拧配置 公制系列

1 范围

本文件规定了公制航空航天花键型扳拧结构形式、尺寸、公差和标记方法。
本文件适用于公制航空航天花键型扳拧的设计。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

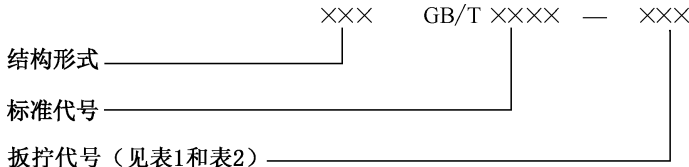
4 结构和尺寸

花键型扳拧结构形式见图 1 和图 2,花键型扳拧结构尺寸和公差见表 1 和表 2。

当实际轮廓符合图 1 和图 2 所示的最大和最小实体范围时,允许 12 个花键在尺寸、形状和位置在扳拧长度范围内发生变化。尺寸需在自锁螺母自锁之前确定。

5 标记

花键型扳拧结构和尺寸的标记方法应如下:



结构形式:外花键型用 EXT 表示,内花键型用 INT 表示。