

FANUC 数控系统固定钻孔循环的研究及应用

摘 要

FANUC 数控系统固定钻孔循环指令是运用在零件的孔加工编程，使用它可以简化程序，提高编程效率。现针对固定循环系统阐述其基本规则，对部分钻孔固定循环指令（G73、G81、G82）、部分镗孔固定循环指令（G76、G86）、部分攻螺纹固定循环指令（G74）的特征参数以及应用特点进行分析。

关键词： 钻孔固定循环；镗孔固定循环；固定攻螺纹循环

Abstract

Fixed drilling cycle instruction of FANUC NC system is used in hole processing programming of parts. It can simplify the program and improve the programming efficiency. In this paper, the basic rules of fixed cycle system are described. The characteristic parameters and application characteristics of some drilling fixed cycle instructions (G73, G81, G82), part boring fixed cycle instructions (G76, G86) and part tapping thread fixed cycle instructions (G74) are analyzed.

Key words: Drilling Fixed Cycle ; Boring Fixed Cycle ; Fixed tapping thread cycle

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/128113062111007004>