

ICS 77.140.75
H 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 12770—2002
代替 GB/T 12770—1991

机械结构用不锈钢焊接钢管

Welded stainless steel tubes for machine structures

2002-09-11 发布

2003-02-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准非等效采用美国 ASTM A554—1998《机械工程用不锈钢焊接钢管》标准。

本标准与 ASTM A554—1998 标准相比,在适用范围、牌号、规格范围、尺寸偏差、交货状态等方面存在差异。

本标准与前版标准相比,对以下条文进行了修改:

- 调整了尺寸系列,增加了用户常用的规格,取消了长期没有生产和订货的规格。扩充了部分壁厚尺寸。
- 对外径和壁厚允许偏差做了补充和修改,增加了与 ASTM A554 等同的精度等级(高级)。
- 修改了弯曲度。
- 修改了组批数量。
- 增加了 0Cr18Ni10Ti、00Cr12Ti 两个牌号和特殊要求的检验项目。
- 补充和修改了表面质量,同时规定了焊缝余高。

本标准从 2003 年 2 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 12770—1991《机械结构用不锈钢焊接钢管》。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由太原钢铁(集团)有限公司负责起草。

本标准主要起草人:陆凤辉、李长毅、田晓青、赵德生、牛辰梅、王至斌。

本标准所代替的历次版本发布情况如下:

- GB/T 12770—1991。

机械结构用不锈钢焊接钢管

1 范围

本标准规定了机械结构用不锈钢焊接钢管的分类及代号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志及质量证明书。

本标准适用于机械、汽车、自行车、家具及其他机械部件与结构件的不锈钢焊接钢管(以下简称钢管)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.11 钢铁及合金的化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
- GB/T 223.16 钢铁及合金的化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.25 钢铁及合金的化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.28 钢铁及合金的化学分析方法 α -安息香肟重量法测定钼量
- GB/T 223.40 钢铁及合金的化学分析方法 离子交换分离-氯磺酚 S 光度法测定钨量
- GB/T 223.60 钢铁及合金的化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.62 钢铁及合金的化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金的化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.68 钢铁及合金的化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(neq ISO 1143、ISO 6892)
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法(eqv ISO 8493)
- GB/T 244 金属管 弯曲试验方法(eqv ISO 8491)
- GB/T 245 金属管 卷边试验方法(eqv ISO 8494)
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法(eqv ISO 8492)
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备(eqv ISO 377)
- GB/T 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB/T 4334.1 不锈钢 10%草酸浸蚀试验方法
- GB/T 4334.2 不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法
- GB/T 4334.3 不锈钢 65%硝酸腐蚀试验方法
- GB/T 4334.4 不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法
- GB/T 4334.5 不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法
- GB/T 4334.6 不锈钢 5%硫酸腐蚀试验方法
- GB/T 6397—1980 金属拉伸试验试样(neq ISO 6892)
- GB/T 7735 钢管涡流探伤试验方法(eqv ISO 9304)