

中华人民共和国工业和信息化部
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)091—2023

管状输送带试验机校准规范

Calibration Specification for Pipe Conveyor Belt Testing Machines

2023-12-20 发布

2024-02-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

管状输送带试验机校准规范

Calibration Specification for Pipe

Conveyor Belt Testing Machines

JJF(石化)091—2023

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：青岛中化新材料实验室

青岛中化新材料实验室检测技术有限公司

参加起草单位：青岛北橡计量检测技术有限公司

青岛奥博森新材料科技有限公司

本规范主要起草人：

吴 康（青岛中化新材料实验室）

张 倩（青岛中化新材料实验室）

吴香迪（青岛中化新材料实验室检测技术有限公司）

纪禄文（青岛中化新材料实验室检测技术有限公司）

参加起草人：

盛晓磊（青岛北橡计量检测技术有限公司）

李宗洋（青岛北橡计量检测技术有限公司）

田新月（青岛奥博森新材料科技有限公司）

目 录

| | |
|--------------------------|--------|
| 引言 | (II) |
| 1 范围 | (1) |
| 2 引用文件 | (1) |
| 3 概述 | (1) |
| 4 计量特性 | (2) |
| 5 校准条件 | (3) |
| 5.1 环境条件 | (3) |
| 5.2 测量标准及其他设备 | (3) |
| 6 校准项目和校准方法 | (3) |
| 6.1 校准项目 | (3) |
| 6.2 校准方法 | (3) |
| 7 校准结果 | (4) |
| 7.1 校准记录 | (4) |
| 7.2 校准证书 | (4) |
| 7.3 不确定度 | (4) |
| 8 复校时间间隔 | (5) |
| 附录 A 管状输送带试验机校准记录格式 | (6) |
| 附录 B 管状输送带试验机校准证书内页格式 | (7) |
| 附录 C 上托辊移动速度测量结果不确定度评定示例 | (8) |
| 附录 D 位移示值误差测量结果不确定度评定示例 | (11) |
| 附录 E 力值示值误差测量结果不确定度评定示例 | (14) |

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 T/CPCIF 0022—2018《管状输送带横向刚性和曲挠疲劳性能试验方法》制定。

本规范为首次发布。

管状输送带试验机校准规范

1 范围

本规范适用于测试管状输送带横向刚性和屈挠疲劳性能的管状输送带试验机的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

管状输送带试验机（以下简称试验机）主要用于测定管状输送带横向两端搭接重叠处单位长度上向外反弹的力，以及测定成管后的试样在上托辊施加的一定力值下进行往复屈挠运动时管径比的变化率。试验机由机架、托辊（上、下、左上、左下、右上、右下）、管径变化自动跟踪测量装置等主要部分组成（整体示意图见图1，部分结构示意图见图2、图3、图4）。

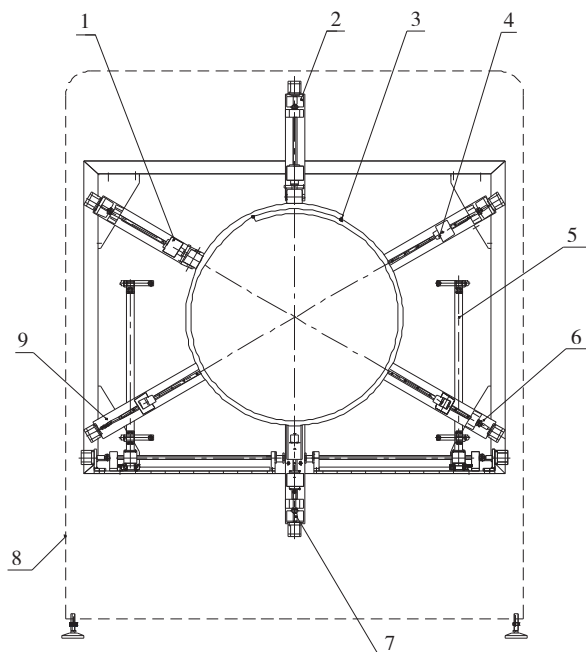


图1 试验机示意图

1—左上托辊；2—上托辊（含力传感器）；3—试样；4—右上托辊；5—管径变化自动跟踪测量装置；
6—右下托辊；7—下托辊；8—机架；9—左下托辊