

@考试必备

备考专用资料

科学规划内容—系统复习

备考题库训练—题海战术

多重模拟测试—强化记忆

高频考点汇编—精准高效

历年真题演练—考前冲刺

注：下载资料前请认真核对、仔细预览，确认无误后再点击下载。

祝您逢考必过，成功上岸，一战成名

## 2021 初级实务复习-第七章管理会计基础试题与答案解析

### 一、单项选择题(15 小题，每小题 2 分，共 30 分)

1. 企业确定成本核算对象时，若按小批单件生产产品的，应以（）作为成本核算对象。

- A. 产品品种
- B. 每批或每件产品(正确答案)
- C. 每种产品及各生产步骤
- D. 适当合并的产品

**答案解析：**正确答案 B。大批大量单步骤生产产品或管理上不要求提供有关生产步骤成本信息的，以产品品种为成本核算对象；小批单件生产产品的，以每批或每件产品为成本核算对象；多步骤连续加工产品且管理上要求提供有关生产步骤成本信息的，以每种产品及各生产步骤为成本核算对象；产品规格繁多的，将适当合并后的产物作为成本核算对象。

2. A 公司基本生产车间生产甲、乙两种产品，本月共发生生产人员职工薪酬 3000 万元，按生产工时比例在甲、乙产品间分配，甲产品的生产工时为 400 小时，乙产品的生产工时为 600 小时。不考虑其他因素，甲产品应分配的职工薪酬为（）万元。

- A. 1200(正确答案)
- B. 1800
- C. 1500
- D. 2200

**答案解析：**正确答案 A。生产职工薪酬费用分配率=甲、乙产品生产职工薪酬总额 $\div$ 甲、乙产品生产工时总和 $=3000 \div (400+600) = 3$ (万元/小时)；甲产品应分配的职工薪酬=甲产品的生产工时 $\times$ 分配率 $=400 \times 3 = 1200$ (万元)。

3. 下列关于辅助生产成本的分配表述不正确的是（）。

- A. 交互分配法根据各辅助生产车间相互提供的产品或劳务的数量和交互分配率，在各辅助生产车间之间进行一次交互分配
- B. 计划成本分配法下辅助生产车间生产的产品或劳务按照计划单位成本计算、分配辅助生产费用
- C. 直接分配法下直接将辅助生产车间发生的费用分配给辅助生产车间以外的各个受益单位或产品
- D. 直接分配法下直接将辅助生产车间发生的费用分配给包含辅助生产车间在内的各个受益单位或产品（**正确答案**）

**答案解析：**正确答案 D。直接分配法下，辅助生产费用不在辅助生产车间之间交互分配，直接分配给辅助生产车间以外的各个受益单位。【直接分配法：亲兄弟不算账，直接对外分；交互分配法：亲兄弟明算账：先对内分（兄弟间先分，即辅助车间之间互相分），再对外分（对辅助车间以外的部门分）。

4. 某工业企业设有机修和供电两个辅助车间，2019 年 5 月在分配辅助生产费用之前，机修车间共发生费用 2000 万元，按修理工时比例分配费用，提供修理工时 500 小时，其中供电车间 20 小时，其他车间耗用工时 480 小时；供电车间发生费用 1500 万元，按耗电度数比例分配费用，提供供电度数 30 万度，其中机修车间耗用 4 万度。按照直接分配法进行辅助生产车间费用分配，则机修车间对辅助生产车间以外的受益单位分配的总费用为（ ）万元。

- A. 2200
- B. 2120
- C. 1500
- D. 2000（**正确答案**）

**答案解析：**正确答案 D。直接分配法下，不考虑辅助生产车间之间的分配，因此对外分配的总费用为 2000 万元。

5. 假定甲工厂设有机修和供电两个辅助生产车间。2019 年 5 月份在分配辅助生产费用以前，机修车间发生费用 1200 万元，按修理工时分配费用，提供修理工时 500 小时，其中，供电车间耗用 20 小时。供电车间发生费用 2400 万元，按耗电度数分配费用，提供供电度数 20 万度，其中，机修车间耗用 4 万度。机修车间计

划每修理工时耗费 2.5 万元，供电车间计划每度电耗费 0.0118 万元。采用计划成本分配法分配辅助生产费用。机修车间辅助生产实际成本为（）万元。

- A. 1672(正确答案)
- B. 1250
- C. 2360
- D. 2450

**答案解析：**正确答案 A。采用计划成本分配法分配辅助生产费用时，辅助生产车间的实际成本=待分配的辅助生产费用+分配转入数；待分配的机修车间的辅助生产费用=1200(万元)；分配转入数=机修车间应负担的供电车间的费用= $40000 \times 0.0118 = 472$ (万元)，所以机修车间辅助生产实际成本=1200+472=1672(万元)。

6. 假定甲工厂设有机修和供电两个辅助生产车间。2019 年 5 月份在分配辅助生产费用以前，机修车间发生费用 1200 万元，按修理工时分配费用，提供修理工时 500 小时，其中，供电车间耗用 20 小时，第一车间基本生产耗用 300 小时，第二车间基本生产耗用 120 小时，行政管理部门耗用 40 小时，销售部门耗用 20 小时。机修车间计划每修理工时耗费 2.5 万元，供电车间计划每度电耗费 0.0118 万元。采用计划成本分配法分配辅助生产费用。在分配机修车间费用时，计入制造费用的金额为（）万元。

- A. 50
- B. 750
- C. 120
- D. 1050(正确答案)

**答案解析：**正确答案 D。第一车间和第二车间的基本生产耗用都通过制造费用核算。第一车间应负担的费用=第一车间耗用工时×计划单位成本= $300 \times 2.5 = 750$ (万元)；第二车间应负担的费用=第二车间耗用工时×计划单位成本= $120 \times 2.5 = 300$ (万元)，所以共计入制造费用的金额=750+300=1050(万元)。

7. 下列各项中，适合采用计划成本分配法分配辅助生产费用的是（）。
- A. 已经实现电算化的企业

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/137024134155010004>