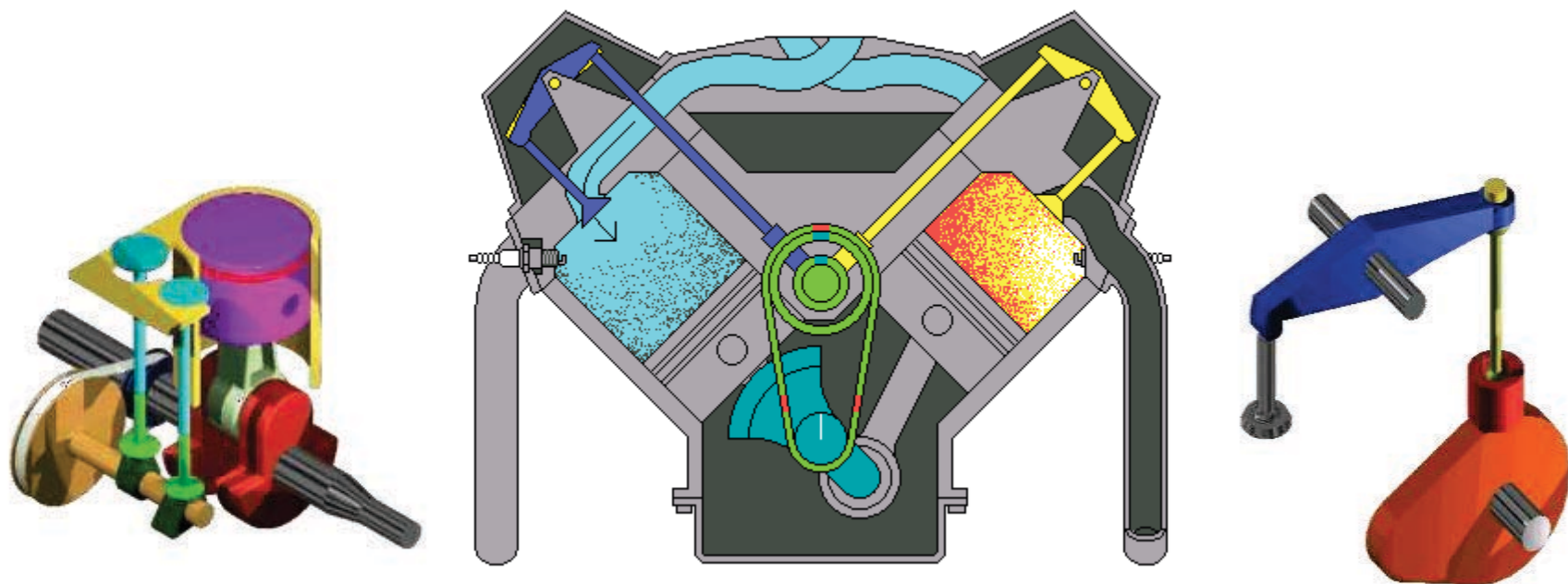
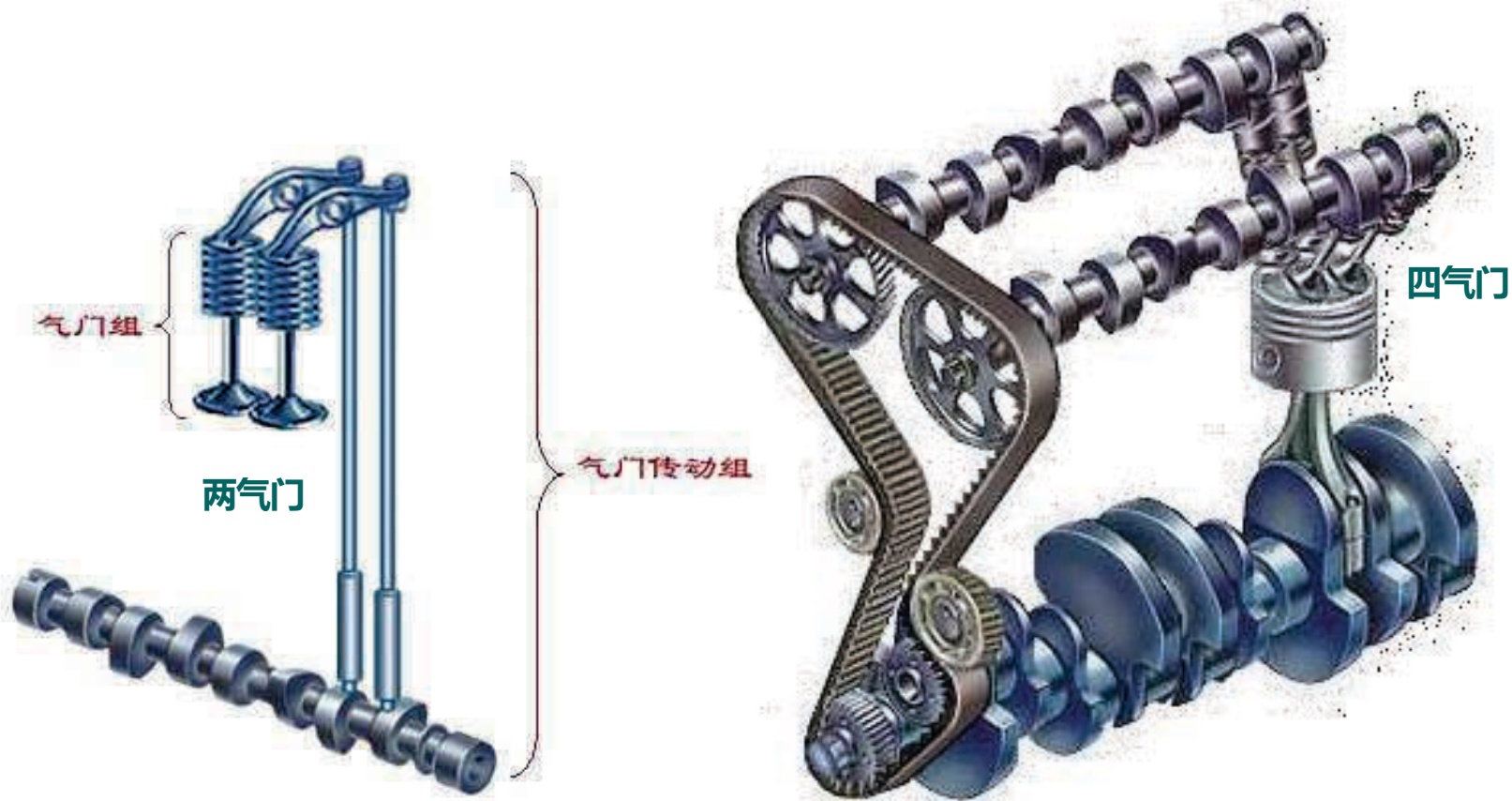


第四章 配气机构

配气机构的**功用**是按照发动机各缸工作过程的需要，准时地开闭进、排气门，向气缸供给可燃混合气（汽油机）或新鲜空气（柴油机）并及时排出废气。目前广泛采用气门顶置式配气机构，气门侧置式配气机构已被淘汰。

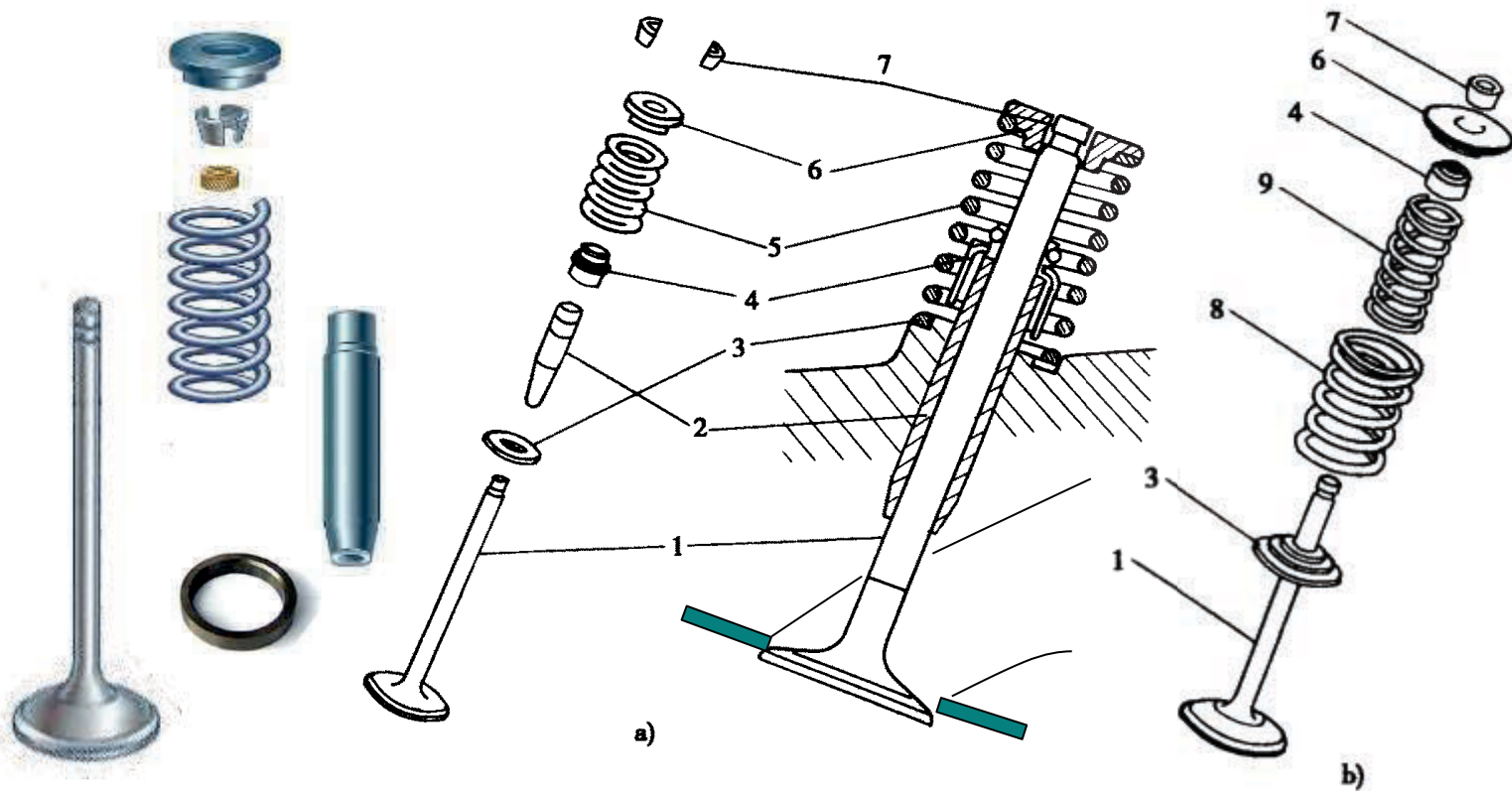


气门式配气机构由气门组和气门传动组两部分组成，每组零件的组成则与气门位置、凸轮轴位置和气门驱动形式等因素有关。



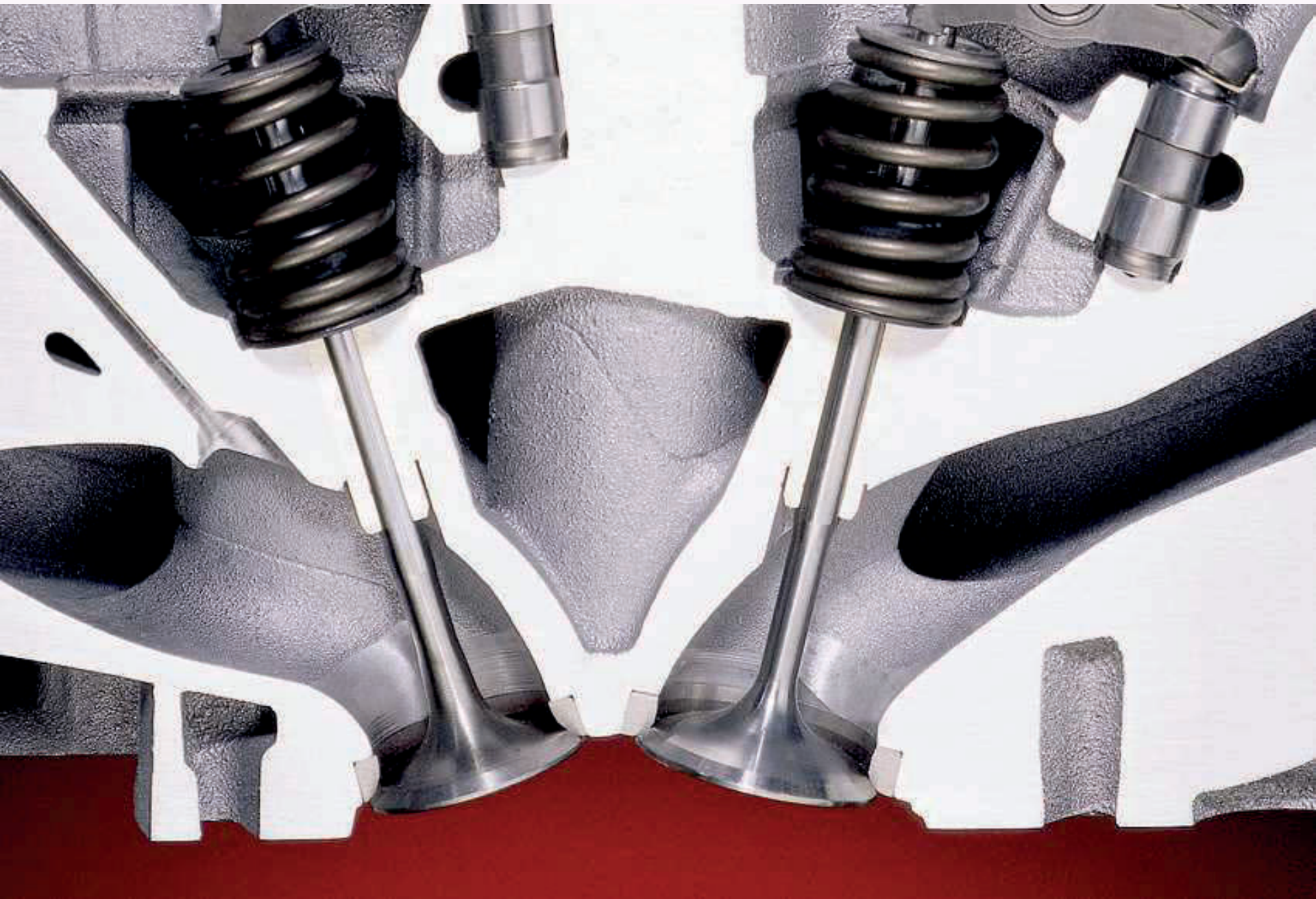
第一节 气门组

气门组由气门座、气门、气门导管、气门弹簧、气门锁片、气门弹簧座等组成，其功用是维持气门的关闭。



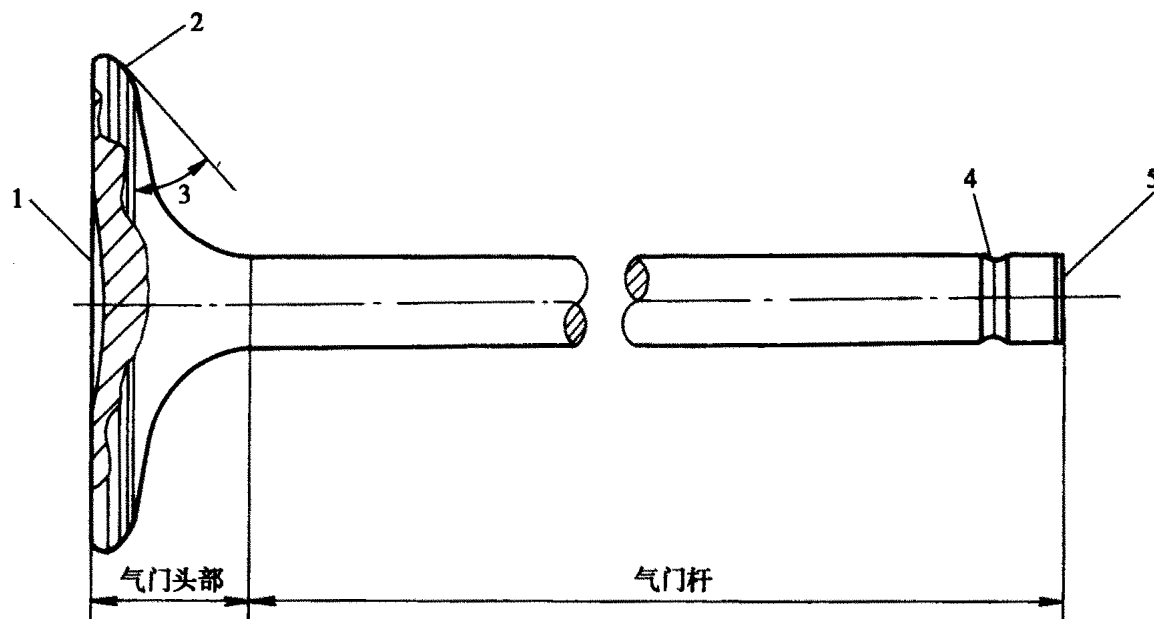
a)单气门弹簧;b)双气门弹簧

1-气门;2-气门导管;3-下气门弹簧座;4-气门油封;5-气门弹簧;6-上气门弹簧座;7-气门锁夹;8-外气门弹簧;9-内气门弹簧



一、气门

气门用于控制进、排气通道的开闭，呈菌形，由气门头部、气门杆两部分组成，前者用来封闭气道，后者用于运动导向。气门承受高温、高压和冲击载荷，润滑困难。进气门采用**中碳合金钢**（铬钢，铬钼钢，镍铬钢等），排气门采用**耐热合金钢**（硅铬钢，硅铬钼钢，硅铬锰钢等）。



1-气门顶面;2-气门锥面;3-气门锥角;4-气门锁夹槽;5-气门尾端面

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/138105016003006125>