

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0010—91

砂矿勘探钻机技术条件

1991-06-22 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

砂矿勘探钻机技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了砂矿勘探钻机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及储运。
本标准适用于 DZ/T 0009—91《砂矿勘探钻机系列》规定的砂矿勘探钻机(以下简称“砂钻”)。

2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志
GB 985~986 焊接接头基本型式与尺寸
GB 1589 汽车外廓尺寸界限
GB 3871 农用拖拉机试验方法
DZ/T 0009 砂矿勘探钻机系列
JB 3774.1 工程机械噪声限值
JB 2294 矿山、工程、起重运输机械产品涂漆颜色和安全标志
JB 162 蜗杆传动公差
ZB T50 001 专用汽车定型试验规程
ZB T50 003 专用汽车道路试验方法

3 技术要求

- 3.1 砂钻应符合本标准,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.2 制造砂钻用的原材料、铸件应符合相应的国家标准、行业标准的规定。
- 3.3 与砂钻配套的外购设备、外购件(包括装载用车辆及拖车、液压件、紧固件)均应符合相应的国家标准、行业标准的规定,并有质量合格证明。
- 3.4 采用通用汽车底盘和拖车的砂钻,整机总重量和轴的负荷不得超过原车型的允许值。
- 3.5 汽车装砂钻在行走状态时,最大外廓尺寸不得超过 GB 1589 的规定。
- 3.6 砂钻的焊接件焊缝应饱满,不得有未焊透、漏焊、咬边、焊瘤、夹渣等削弱砂钻工作能力的各种缺陷。焊缝应符合 GB 985~986 的规定。
- 3.7 砂钻的钻孔直径、钻孔深度、卷扬机提升能力、给进力、起拔力、加压力、提升速度、回转器扭转力矩等主要性能指标,应符合 DZ/T 0009 的规定。
- 3.8 砂钻的回转器扭转力矩在 1.2 倍负载下进行过载试验时,各传动零件不应损坏。
- 3.9 砂钻的齿轮、传动带、链等传动装置的外露旋转零件,应设置防护罩。
- 3.10 砂钻的滑轮组应具有防止钢丝绳从滑轮槽中脱落的装置。
- 3.11 离合器应具有空载起动、过载保护作用,结合时无打滑现象。
- 3.12 卷扬机构的制动器应灵活、安全、可靠,并保证在任何状态下具有额定最大负荷能力,下降制动操纵杆应装有定位装置。
- 3.13 液压系统传动应平稳,不得有振动、冲击、爬行、停滞和吸空等现象。