

ICS 87.040
G 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 13452.2—2008/ISO 2808:2007
代替 GB/T 13452.2—1992

色漆和清漆 漆膜厚度的测定

Paints and varnishes—Determination of film thickness

(ISO 2808:2007, IDT)

2008-05-14 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
色漆和清漆 漆膜厚度的测定
GB/T 13452.2—2008/ISO 2808:2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 55 千字
2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32598

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 13452《色漆和清漆》分为下列几个部分：

- 第 1 部分为 GB/T 13452.1—1992《色漆和清漆 总铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法》；
- 第 2 部分为 GB/T 13452.2—2008《色漆和清漆 漆膜厚度的测定》；
- 第 3 部分为 GB/T 13452.3—1992《色漆和清漆 遮盖力的测定 第一部分：适于白色和浅色漆的 Kubelka-Munk 法》；
- 第 4 部分为 GB/T 13452.4—2008《色漆和清漆 钢铁表面上涂膜的耐丝状腐蚀试验》。

本部分为 GB/T 13452 的第 2 部分。

本部分等同采用国际标准 ISO 2808:2007《色漆和清漆——漆膜厚度的测定》(英文版)。

为便于使用,对于 ISO 2808:2007,本标准做了下列编辑性修改：

- a) 删除了国际标准的前言和引言；
- b) 本部分将参考文献中的 ISO 2811-1 改为等同采用该国际标准的国家标准 GB/T 6750,将 ISO 3233 改为修改采用该国际标准的国家标准 GB/T 9272。

本部分代替 GB/T 13452.2—1992《色漆和清漆 漆膜厚度的测定》。

本部分与前版 GB/T 13452.2—1992 的主要技术差异为：

- 本部分增加了第 3 章术语和定义；
- 本部分测试部分以湿膜厚度、干膜厚度、未固化粉末涂层厚度和粗糙表面上漆膜厚度为主线分为四章,在每一章又分别列出了相关的测试方法,而前版是以单个测试方法为线索进行排列；
- 本部分第 4 章和第 5 章增加了测试湿膜厚度和干膜厚度的方法种类；
- 本部分第 6 章和第 7 章增加了测试未固化粉末涂层厚度和粗糙表面上漆膜厚度的内容；
- 本部分第 4 章至第 6 章增加了采用光热技术、辐射技术和声学技术的测试方法；
- 本部分增加了附录 A,以列表形式概括了各类漆膜厚度的相关测试方法,对每一种测试方法又分别规定了适用的底材、适用范围、现有标准和精密度数据等；
- 本部分增加了参考文献。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中化建常州涂料化工研究院。

本部分主要起草人：彭菊芳。

本部分于 1992 年首次发布,本次为第一次修订。

色漆和清漆 漆膜厚度的测定

1 范围

本部分规定了一系列用于测量涂敷至底材上的涂层的厚度的方法,包括测量湿膜厚度、干膜厚度、未固化粉末涂层厚度及粗糙表面上漆膜厚度的方法。在有单个测试方法标准存在时,本部分直接引用这些标准,否则就把这些测试方法详细描述出来。

附录 A 给出了测试方法概述,对每个测试方法规定了适用范围、现有标准和精密度。

本部分也对与漆膜厚度测量有关的术语作了定义。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13452 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

ISO 463 产品几何量技术规范(GPS) 尺寸量具 机械式千分表的设计和计量学特性

ISO 3611 测量外部尺寸用螺旋测微器

ISO 4618:2006 色漆和清漆 术语和定义

ISO 8503-1 涂装油漆和有关产品前钢材预处理 喷射清理钢材的表面粗糙度特性 第 1 部分:评定磨料喷射清理表面粗糙度的 ISO 比较样块的技术要求和定义

3 术语和定义

ISO 4618:2006 确立的以及下列术语和定义适用于。

3.1

底材 substrate

涂料涂敷或即将涂敷的表面。

[ISO 4618:2006]

3.2

涂层 coating

将涂料单次或多次涂敷至底材后形成的连续层。

[ISO 4618:2006]

3.3

漆膜厚度 film thickness

漆膜表面与底材表面间的距离。

3.4

湿膜厚度 wet-film thickness

涂料涂敷后立即测量得到的刚涂好的湿涂层的厚度。

3.5

干膜厚度 dry-film thickness

涂料硬化后存留在表面上的涂层的厚度。