

安全阀：一般要求12241-2021

1范围

本标准规定了安全阀的术语和定义、设计、出厂试验、型式试验、安全阀排量性能的确 定、安全阀尺寸的确 定、标志和铅封。

本标准适用于流道直径不小于4mm, 整定压力不小于0. 1MPa的安全阀。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适 用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本 (包括所有的修改单) 适用于本文件。

GB/T1239. 2冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第2部分:压缩弹簧

GB/T7306 (所有部分) 55 ° 密封管螺纹

GB/T9124 (所有部分) 钢制管法兰

GB/T12224钢制阀门一般要求

GB/T127 1 660₀密封管螺纹

GB/T15530. 1铜合金整体铸造法兰

GB/T15530. 8铜合金及复合法兰技术条件

GB/T17241. 6整体铸铁法兰

GB/T17241. 7铸铁管法兰 技术条件

GB/T23934热卷圆柱螺旋压缩弹簧技术条件

GB/T36588 过压保护安全装置通用数据 (GB/T36588—2018, 1504126-7:2013, MOD)

JB/T2768阀门零部件高压管子、管件和阀门端部尺寸

3术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3. 1 安全阀 safety valve

不借助任何外力而利用自身介质的力来排出一定数量的流体，以防止压力超过某个预定 安全值的自动阀门。注：当压力恢复正常后，阀门关闭并阻止介质继续流出。

3. 2 直接载荷式安全阀 direct loaded safety valve

6. 6密封试验

安全阀应在调整整定压力或冷态试验差压力后进行密封试验。其试验程序和允许泄漏率按有关标准的规定或应在制造厂和买方之间协商一致。

7型式试验

7. 1总则

8. 1. 1应用

安全阀的动作性能和排量性能应通过符合本章要求的型式试验来确定。

9. 1. 2试验

确定动作性能的试验按7. 2的规定，确定排量性能的试验按7. 3的规定。

当这些试验分别进行时，对介质流动有影响的阀门零部件应齐全地安装在阀门中。试验程序、试验台架和设备应能测定在排放压力下的动作性能和排量性能。

10. 1. 3试验目的

试验目的是在具体试验条件下至少测定阀门在开启前、排放中和回座时的下列特性：

a) 整定压力。

b) 超过压力。

c) 回座压力。

d) 阀门动作的重复性。

e) 用目视或听觉确定的阀门机械特性。诸如：1) 良好的回座能力；2) 有无频跳、颤振、卡阻或有害的振动。

f) 在超过压力下的开启高度。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/145321014004011134>