



中华人民共和国国家标准

GB/T 31205—2026

代替 GB/T 31205—2014

耐磨耐蚀钢铸件

Abrasion-corrosion resistant steel castings

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 31205—2014《耐磨耐蚀钢铸件》，与 GB/T 31205—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2014 年版的第 1 章)；
- b) 增加了“重大焊补”的术语和定义(见 3.1)；
- c) 更改了类别和新牌号(见第 4 章,2014 年版的第 4 章)；
- d) 更改了制造(见第 5 章,2014 年版的 5.1、5.7、5.8)；
- e) 更改了力学性能要求(见 6.2,2014 年版的 5.3)；
- f) 更改了显微组织要求(见 6.3,2014 年版的 5.4)；
- g) 更改了表面质量要求(见 6.4,2014 年版的 5.6)；
- h) 增加了内部质量要求(见 6.5)；
- i) 更改了几何形状及尺寸要求(见 6.6,2014 年版的 5.5)；
- j) 更改了试验方法(见第 7 章,2014 年版的第 6 章)；
- k) 更改了检验规则(见第 8 章,2014 年版的第 7 章)；
- l) 更改了标识、合格证、包装、运输和贮存(见第 9 章,2014 年版的第 8 章)；
- m) 更改了补充要求(见附录 A,2014 年版的附录 A)；
- n) 删除了铸件装配尺寸公差与形状公差的要求(见 2014 年版的附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位：暨南大学、中信重工机械股份有限公司、安徽晨光高耐磨科技股份有限公司、浙江华晟金属制品有限公司、驻马店恒久新型耐磨材料有限公司、河北工程大学、临沂天阔铸造有限公司、遂昌德鑫铸钢有限公司、广东火炬检测有限公司、浙江武精机器制造有限公司、云南昆钢耐磨材料科技股份有限公司、新疆宏泰耐特新材料科技有限公司、韶关韶瑞铸钢有限公司、靖江市永信特钢有限公司、中车浦镇阿尔斯通运输系统有限公司、湖北金阳石新型耐磨材料科技有限公司、中国机械总院集团沈阳铸造研究所有限公司。

本文件主要起草人：李卫、王永喆、刁晓刚、陶齐荣、方德权、潘春刚、邢振国、平宪忠、朱景芝、宾远红、朱剑峰、张文、潘敬瑞、薛文锋、张剑鑫、李杰、杨俊杰、王启伟、宋量、岳卫国、方德标、邓锐、张子弦、朱家辉。

本文件于 2014 年首次发布，本次为第一次修订。

耐磨耐蚀钢铸件

1 范围

本文件规定了耐磨耐蚀钢铸件(以下简称“铸件”)的牌号、制造、技术要求、检验规则、标识、合格证、包装、运输和贮存。

本文件适用于矿业、冶金、建材、电力、建筑、船舶、化工和机械等行业受磨料磨损为主的湿态腐蚀磨料磨损的铸件生产、检测、应用、采购与交货验收。其他工况的耐磨耐蚀钢铸件参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢及合金 成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 滴定法和分光光度法
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金 硅含量的测定 重量法
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 5611 铸造术语
- GB/T 5613 铸钢牌号表示方法
- GB/T 5677 铸件 射线照相检测
- GB/T 5678 铸造合金光谱分析取样方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件
- GB/T 9443 铸钢铸铁件 渗透检测
- GB/T 9444 铸钢铸铁件 磁粉检测
- GB/T 11351—2017 铸件重量公差