

ICS 13.030.50
CCS Z 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 47595—2026

含锶废渣回收技术指南

Technical guidelines for strontium-containing waste residue recycling

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国废弃化学品处置标准化技术委员会(SAC/TC 294)归口。

本文件起草单位：深州嘉信化工有限责任公司、重庆庆龙精细锑盐化工有限公司、南京金焰锑业有限公司、重庆元泰新材料科技有限公司、重庆新申世纪新材料科技有限公司、重庆庆龙新材料科技有限公司、中海油天津化工研究设计院有限公司。

本文件主要起草人：孙跃荣、赵鹏兴、邱为农、王永范、申静、赵春莉、杨继东、任阔、胡建勇、张康兵、陈小鸿、沈丽、段正富、邵罡、吕春蓉、宋裕、杨裴。

含锶废渣回收技术指南

1 范围

本文件提供了含锶废渣的组成、回收方法、回收效果和环境保护的指导。
本文件适用于利用含锶废渣生产工业六水氯化锶的回收技术。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5085.7 危险废物鉴别标准 通则

GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准

HG/T 4501 工业氯化锶

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

含锶废渣 strontium-containing waste residue

在碳酸锶生产过程中,天青石经焙烧、浸取硫化锶后产生的残渣。

4 含锶废渣的组成

主要成分为碳酸锶、硅酸盐、残留的硫酸锶、硫化锶和碳酸钙等。

5 回收方法

5.1 原理

含锶废渣与盐酸反应,生成含有氯化锶的溶液,精制除杂处理后,经蒸发结晶、固液分离、干燥得到六水氯化锶。

5.2 工艺流程

5.2.1 概述

将含锶废渣加水研磨达到要求的细度后,按照一定的液固比,制成含锶废渣浆料,浆料中通入盐酸进行化料、过滤,滤液为粗氯化锶溶液,滤渣经洗涤后,运往渣场,洗涤水返回研磨环节;粗氯化锶溶液经除杂精制,除杂过程中的洗涤水回用至球磨研磨工序;精制溶液经过滤、蒸发结晶、分离、干燥,制得六水氯化锶。