



中华人民共和国国家标准

GB/T 47047—2026/ISO 21711:2019

海上结构物 海上移动平台 锚链轮

Marine structures—Mobile offshore units—Chain wheels

(ISO 21711:2019, IDT)

2026-01-28 发布

2026-08-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件等同采用 ISO 21711:2019《海上结构物 海上移动平台 锚链轮》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

——增加了举例中的海洋系泊链等级 R6(见 5.2.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)提出并归口。

本文件起草单位：南通力威机械有限公司、中国船舶集团有限公司第七〇四研究所、舟山市标准化研究所、青岛远洋船员职业学院、中海油研究总院有限责任公司、海洋石油工程股份有限公司、重庆交通大学、四川宏华石油设备有限公司、大连海事大学。

本文件主要起草人：葛杨元、杨龙霞、吕庆桃、李达、洪磊、李文华、袁培银、厉梁、王海荣、崔刚、李赞、王飞、林珊颖、张艳芳、杨小龙、邓石、盛进路、赵红梅、卢国良、王飞、叶浩然。

海上结构物 海上移动平台 锚链轮

1 范围

本文件规定了锚链轮的齿形、尺寸、公差、材料和检验要求。
本文件规定的锚链轮适用于 ISO 20438 规定的海洋系泊链。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 39428—2020 砂型铸钢件 表面质量目视检测方法(ISO 11971:2020,MOD)

注: GB/T 39428—2020 被引用的内容与 ISO 11971:2020 被引用的内容没有技术上的差异。

ISO 3828 造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号(Shipbuilding and marine structures—Deck machinery—Vocabulary and symbols)

注: GB/T 3893—2008 造船及海上结构物 甲板机械 术语和符号(ISO/FDIS 3828:2007,IDT)

ISO 6506-1 金属材料的布氏硬度试验 第 1 部分: 试验方法 (Metallic materials—Brinell hardness test—Part 1: Test method)

注: GB/T 231.1—2018 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分: 试验方法 (ISO 6506-1:2014,MOD)

ISO 8062-3 产品几何量技术规范(GPS) 模制零件的尺寸和几何公差 第 3 部分: 铸件的一般尺寸、几何公差和机械加工余量[Geometrical product specifications(GPS)—Dimensional and geometrical tolerances for moulded parts—Part 3: General dimensional and geometrical tolerances and machining allowances for castings]

注: GB/T 42124.3—2025 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量(ISO 8062-3:2023,MOD)

ISO 16859-1 金属材料里氏硬度试验 第 1 部分: 试验方法 (Metallic materials—Leeb hardness test—Part 1: Test method)

3 术语和定义

ISO 3828 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

节圆直径 pitch diameter

D_p

锚链与锚链轮啮合处的有档锚链中心线所形成的非正多边形的外接圆直径。

注: 节径用于计算锚链工作时最大扭矩。

3.2

速度计算直径 speed calculation diameter

D_v

动力起抛锚时用于计算有档锚链移动线速度的直径。