



中华人民共和国国家标准

GB/T 12771—2008
代替 GB/T 12771—2000

流体输送用不锈钢焊接钢管

Welded stainless steel pipes for liquid delivery

2008-05-13 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 12771—2000《流体输送用不锈钢焊接钢管》。本标准与 GB/T 12771—2000 相比,主要变化如下:

- 修改了适用范围;
- 尺寸规格直接引用焊接钢管通用标准;
- 修改了钢的牌号及化学成分;
- 修改了钢管的尺寸允许偏差;
- 增加了钢管不圆度规定;
- 对焊接制造方法进行了规定;
- 修改了外径不小于 200 mm 钢管的压扁试验规定;
- 增加了外径不小于 219 mm 钢管的焊缝横向弯曲试验;
- 修改了焊缝余高规定;
- 取消了展平试验。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:太原钢铁(集团)不锈钢制品有限公司、浙江久立特材科技股份有限公司、江苏武进不锈钢管厂集团有限公司。

本标准主要起草人:李长毅、陆凤辉、田晓青、邵羽、宋建新、虞元、弓建忠。

本标准所代替标准的历次发布情况为:

- GB/T 12771—1991,GB/T 12771—2000。

流体输送用不锈钢焊接钢管

1 范围

本标准规定了流体输送用不锈钢焊接钢管的分类及代号、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于流体输送用耐蚀不锈钢焊接钢管(以下简称钢管)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 223.10 钢铁及合金化学分析方法 铜铁试剂分离-铬天青 S 光度法测定铝含量
- GB/T 223.11 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法 α -安息香肟重量法测定钨量
- GB/T 223.30 钢铁及合金化学分析方法 对-溴苦杏仁酸沉淀分离-偶氮胂 III 分光光度法测定钨量
- GB/T 223.37 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量
- GB/T 223.40 钢铁及合金 钨含量的测定 氯磺酚分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 重碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—1999, eqv ISO 7438:1985)
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 245 金属管 卷边试验方法(GB/T 245—1997, eqv ISO 8494:1986)
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法(GB/T 246—2007, ISO 8492:1998, IDT)
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998, eqv ISO 377:1997)
- GB/T 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB/T 4334.5 不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 7735 钢管涡流探伤检验方法(GB/T 7735—2004, ISO 9304:1989, MOD)
- GB/T 11170 不锈钢的光电发射光谱分析方法