

输煤值班员中级工

一、单项选择题（共 98 题 196 分）

1. 块煤与空气接触面积小而且容易通风散热，所以自燃可能性（ ）。

(A) 较大；(B) 一般；(C) 较小；(D) 无法确定。

答案：C

2. 冲洗水泵不打水的原因可能是（ ）。

(A) 水泵轴承过热；(B) 电机振动；(C) 水泵内有空气；(D) 出口门开度不够。

答案：C

3. 水泵停止时倒转，应该（ ）。

(A) 重新启动；(B) 检修水泵；(C) 严密关闭泵出口门；(D) 严密关闭泵入口门。

答案：C

4. 不熟悉电气精密仪器使用方法的工作人员（ ）使用。

(A) 小心；(B) 在监护下；(C) 询问别人后；(D) 不准擅自。

答案：D

5. 输煤皮带无论是在停止还是在运行中，（ ）。

(A) 可以不办工作票进行小型检修作业；(B) 可以小心地跨越皮带；(C) 禁止在皮带上站立、越过、爬过；(D) 可以小心地在皮带两侧传递工具。

答案：C

6. 遇有电气设备着火时，应立即（ ）。

(A) 请示班长；(B) 向安全员汇报；(C) 进行灭火；(D) 将有关设备的电源切断，然后进行灭火。

答案：D

7. 生产厂房内、外工作场所的井坑、孔、洞或沟道必须覆以（ ）的坚固盖板。

(A) 金属材料；(B) 木质；(C) 高出地面；(D) 与地面齐平。

答案：D

8. 禁止用任何管道悬吊重物和（ ）。
(A) 起重滑车；(B) 维护物资；(C) 无缝钢管；(D) 检修工器具。

答案：A

9. 现场作业场所，噪声不得超过（ ）。
(A) 95dB；(B) 90dB；(C) 85dB；(D) 80dB。

答案：C

10. 输煤胶带上大量的水会导致胶带（ ）。
(A) 煤自流；(B) 跑偏；(C) 打滑；(D) 出力降低。

答案：A

11. 胶带只在滚筒处跑偏，应该调整（ ）。
(A) 驱动装置；(B) 拉紧装置；(C) 滚筒；(D) 托辊。

答案：C

12. 带式除铁器当与金属探测器配套使用时，要定期检查金属探测器的（ ）。
(A) 除铁效果；(B) 磁场强弱；(C) 动作情况；(D) 完好情况。

答案：C

13. 锤击式碎煤机运行过程中，如果煤种密度小、煤块多、粘度大，则给煤量应（ ）。
(A) 增加；(B) 适当增加；(C) 适当减少；(D) 大量减少。

答案：C

14. 运行中煤的挥发分和硫分增大时，输煤系统应注意做好（ ）和煤自燃的措施。
(A) 防自流；(B) 防事故停机；(C) 防尘；(D) 防爆。

答案：D

15. 筛煤机严重堵塞会使碎煤机电流（ ）。
(A) 上升；(B) 下降；(C) 不变；(D) 不确定。

答案：A

16. 落煤筒严重堵塞会使该段皮带机电机的电流（ ）。
(A) 上升；(B) 下降；(C) 不变；(D) 不确定。

答案：A

17. 输煤设备启动前，应先启动（ ）。
(A) 碎煤机；(B) 除铁器；(C) 翻板；(D) 预警铃。

答案：D

18. 皮带机运行中，运行人员发现电动机或其电缆冒烟应（ ）。
(A) 立即停机；(B) 继续观察；(C) 汇报班长允许后停机；(D) 认真检查后汇报班长。

答案：A

19. 燃煤发热量增高对输煤系统（ ）。
(A) 没有影响；(B) 影响出力；(C) 不利；(D) 有利。

答案：D

20. 各段设备正常就地启动时，操作箱转换开关应置于（ ）位置。
(A) 解连锁；(B) 连锁；(C) 集控；(D) 程控。

答案：B

21. 可能引起减速机振动的原因是（ ）。
(A) 电机故障；(B) 联轴器故障；(C) 油位过低；(D) 齿轮掉齿。

答案：D

22. 碎煤机强烈振动，电流突然上升并有严重响声的原因是（ ）。
(A) 机腔堵煤；(B) 碎煤机轴承损坏；(C) 大块煤进入碎煤机；(D) 大块煤石或铁块进入碎煤机。

答案：D

23. 检测带式输送机横向水平度用（ ）。
(A) 观察法；(B) 钢尺测；(C) 深度游标卡尺测；(D) 玻璃水平管测。

答案：D

24. 蜗轮减速器检修后验收，其油面指示器应（ ）。
(A) 指示正确、清楚、不漏油；(B) 指示正确，油质合格；(C) 零件齐全，不漏油；(D) 零件齐全，油质合格。

答案：C

25. 圆柱齿轮减速器的验收试运时间不少于（ ）min。
(A) 10；(B) 30；(C) 50；(D) 60。

答案：B

26. 叶轮给煤机叶轮上的杂物应（ ）。
(A) 不必处理；(B) 一周清理一次；(C) 每天清理一次；(D) 每班清理一次。

答案：D

27. 碎煤机电流摆动，是因为（ ）。
(A) 给料不均匀；(B) 负荷过大；(C) 轴承缺油；(D) 筛煤设备故障。

答案：A

28. 碎煤机启动后，机械部分转动吃力或不转，电流最大而不返回，产生的原因是（ ）。
(A) 滚动轴承游隙过大，润滑脂不足；(B) 滚动轴承游隙小，润滑脂不合格；(C) 电动机老化，联轴器不同心；(D) 机内有杂物，煤堵塞碎煤室。

答案：D

29. 碎煤机内有异常声响，产生的原因是
有不易破碎的杂物进入机腔，处理方法是（ ）。
(A) 汇报班长；(B) 通知下级皮带值班员注意；
(C) 停机清理杂物；(D) 不必处理。

答案：C

30. 因滚动轴承游隙过小，造成碎煤机轴承温度超过
80℃，处理方法为（ ）。
(A) 检修轴承；(B) 更换游隙合格的轴承；
(C) 清洗轴承；(D) 填注润滑油。

答案：B

31. 带式输送机更换新胶带后，因新胶带接头不正引起跑偏的处理方法为（ ）。
(A) 运行一段时间可以矫正；(B) 重新粘接胶带接头；
(C) 胶带质量差，重新更换；(D) 调整头、尾大滚筒。

答案：B

32. 带式输送机的胶带接头不正，运行中胶带跑偏现象是（ ）。
(A) 整条胶带向一侧跑偏，最大跑偏在接头处；
(B) 接头跑偏，其余不跑偏；(C) 两头跑偏，
其余不跑偏；(D) 在滚筒处跑偏，其余不严重。

答案：A

33. 带式输送机的滚筒被杂物卡住不转的处理方法是（ ）。
(A) 停机清理杂物；(B) 更换滚筒；(C) 更换轴承；
(D) 更换润滑油。

答案：A

34. 带式输送机的胶带，因重锤重量过轻或拉紧机构犯卡，应（ ）。
(A) 增加重锤重量；(B) 调整拉紧机构；(C) 更换拉紧钢丝绳；
(D) 校对计算后合理调整重锤重量或检修拉紧机构。

答案：D

35. 带式输送机胶带跑偏的原因之一是落煤点不正，处理方法是（ ）。
(A) 调整导料槽；(B) 调整落煤点；(C) 调整落煤管；
(D) 调整落煤点托辊。

答案：B

36. 带式输送机的胶带，因导料槽偏移、物料偏移而跑偏的处理方法是（ ）。
(A) 调整导料槽的位置；(B) 调整尾部滚筒；(C) 调整落煤管角度；(D) 调整落煤点托辊。

答案：A

37. 带式输送机的胶带因滚筒粘煤或胶带接口不正跑偏时，应（ ）。
(A) 更换胶带；(B) 更换滚筒；(C) 更换清扫器；(D) 修理清扫器，清理滚筒粘煤，重新粘接胶带接口。

答案：D

38. 人字形沟槽滚筒安装时，人字形尖端应与胶带运行方向（ ）。
(A) 相同；(B) 相反；(C) 无关；(D) 由皮带机功率大小决定。

答案：A

39. 托辊的辊体由（ ）制成。
(A) 不锈钢管；(B) 无缝钢管；(C) 铝合金管；(D) 铸铁管。

答案：B

40. 钙基脂是最早应用的一种润滑脂，有较强的抗水性，使用温度不宜超过（ ）。
(A) 80℃；(B) 70℃；(C) 60℃；(D) 50℃。

答案：C

41. 当两轴平行，中心距较远，传动功率较大时宜采用（ ）。
(A) 键传动；(B) 齿轮传动；(C) 皮带传动；(D) 链传动。

答案：D

42. 当需要以主动机向从动机传递运动和扭矩时，就可以使用（ ）。
(A) 铰链连接；(B) 铆钉连接；(C) 平键；(D) 联轴器。

答案：D

43. 圆弧齿圆柱蜗杆减速箱广泛地应用于各种转动机械中的减速机构，其工作环境温度要求（ ）。

(A) $-40\sim 45^{\circ}\text{C}$; (B) $-15\sim 45^{\circ}\text{C}$; (C) 55°C ; (D) -10°C 。

答案：A

44. 带式输送机运行中因负荷过大，造成电动机温度升高，处理方法为（ ）。

(A) 更换电动机; (B) 调整拉紧装置; (C) 停止运行; (D) 减轻负荷。

答案：D

45. 制动轮工作时，制动轮温度不得超过（ ）。

(A) 300°C ; (B) 250°C ; (C) 200°C ; (D) 150°C 。

答案：C

46. 叶轮给煤机行走车轮与轨道面的接触要求（ ）。

(A) 至少有三个轮接触; (B) 主动轮必须接触; (C) 至少一侧轮对接触; (D) 各轮均衡接触，不翘角。

答案：D

47. 叶轮给煤机行走车轮与行走轨道面的接触质量的检验方法或器具为（ ）。

(A) 观察法; (B) 塞尺; (C) 卡尺; (D) 涂色检验。

答案：A

48. 输煤设备损坏，（ ）则构成障碍。

(A) 停用时间超过 6h; (B) 停用时间超过 8h; (C) 修复费用超过 2000 元; (D) 无法修复。

答案：A

49. 安全带进行静载荷试验的荷重为（ ）kg。

(A) 200; (B) 225; (C) 250; (D) 275。

答案：B

50. 煤的燃烧是一个复杂的（ ）变化过程。
(A) 物理；(B) 化学；(C) 化合；(D) 物理和化学。

答案：D

51. 在带式输送机中，成本最大是（ ）。
(A) 托辊；(B) 胶带；(C) 滚筒；(D) 驱动装置。

答案：B

52. 贮煤场一般以贮备锅炉（ ）天的用煤量为宜。
(A) 7~15；(B) 10~20；(C) 15~25；(D) 15~30。

答案：A

53. 如锅炉负荷不变，煤的发热量降低，则输煤系统负担会（ ）。
(A) 减轻；(B) 加重；(C) 不变；(D) 无法确定。

答案：B

54. 煤堆温度超过（ ）必须倒堆、松堆或浇水降温。
(A) 60℃；(B) 65℃；(C) 70℃；(D) 80℃。

答案：A

55. 安全带进行静载荷实验的时间为（ ）min。
(A) 5；(B) 3；(C) 10；(D) 15。

答案：A

56. 新进厂人员必须进行的三级安全教育是指（ ）。
(A) 局级、厂级、分厂级；(B) 厂级、分厂级、班组级；(C) 局级、厂级、班组级；(D) 分厂级、班组级、小组级。

答案：B

57. 安全电压有 () V。

(A) 36、24、12; (B) 110、360、24; (C) 220、110、36; (D) 110、24、12。

答案: A

58. 消防工作的方针是 ()。

(A) 以防为主; (B) 以消为主; (C) 防消结合; (D) 以防为主, 防消结合。

答案: D

59. 生产区域失火, 直接经济损失超过1万元以上定为 ()。

(A) 重大事故; (B) 事故; (C) 障碍; (D) 异常。

答案: B

60. 煤的费用占燃煤电厂发电成本的 ()。

(A) 50%左右; (B) 60%左右; (C) 70%左右; (D) 80%以上。

答案: C

61. 在操作盘、重要表针(如水位计等)、主要楼梯、主要通道等地点, 还必须设有 ()。

(A) 标示牌; (B) 警告牌; (C) 常用照明; (D) 事故照明。

答案: D

62. 所有升降口大小孔洞、楼梯和平台所设栏杆必须不低于 () mm

(A) 2000; (B) 1500; (C) 1050; (D) 1000。

答案: C

63. 输煤系统室内空气粉尘含量应不大于 () mm/m³。

(A) 20; (B) 15; (C) 10; (D) 5。

答案: C

64. 概率筛煤机筛分率平均为 ()。

A) 70%; (B) 80%; (C) 90%; (D) 99%。

答案：C

65. 概率筛煤机透筛性好，生产能力高，一般在（ ）t/h，有的可达700t/h。
(A) 400~500; (B) 450~600; (C) 500~600; (D) 550~650。

答案：A

66. 滚筒筛煤机筛分率较高，一般在（ ）左右。
(A) 70%; (B) 80%; (C) 90%; (D) 95%。

答案：B

67. 输煤系统中所装的落煤管对水平面的倾角应不小于（ ）。
(A) 80°; (B) 60°; (C) 55°; (D) 35°。

答案：C

68. 人字形沟槽滚筒的摩擦系数可达（ ）。
(A) 0.3; (B) 0.4; (C) 0.5; (D) 0.9。

答案：C

69. 平胶面滚筒的摩擦系数约等于（ ）。
(A) 0.2; (B) 0.35; (C) 0.5; (D) 0.8。

答案：B

70. 一般光面滚筒摩擦系数在（ ）左右。
(A) 0.2; (B) 0.5; (C) 0.7; (D) 0.9。

答案：A

71. NGW型为两级行星减速器，用在传动比（ ）的场合。
(A) 中速; (B) 较大; (C) 较小; (D) 恒定。

B

72. 缓冲托辊的作用就是用来在受料处减少物料对（ ）的冲击。
(A) 架构；(B) 胶带；(C) 滚筒；(D) 导料槽。

答案：B

73. 平形托辊一般为一长托辊，主要用于下托辊，起（ ）作用。
(A) 支撑空载段皮带；(B) 拉紧；(C) 连接架构；(D) 增强机械强度。

答案：A

74. 托辊在输煤皮带机中起（ ）作用。
(A) 拉紧；(B) 输煤；(C) 支撑胶带；(D) 稳定运行。

答案：C

75. 钢丝绳芯胶带的槽角一般为（ ）。
(A) 20° ；(B) 30° ；(C) 45° ；(D) 60° 。

答案：B

76. 强力型胶带径向扯断强度为每层（ ）kg/cm。
(A) 56；(B) 60；(C) 95；(D) 140。

答案：D

77. 普通型胶带径向扯断强度为每层（ ）kg/cm。
(A) 56；(B) 60；(C) 95；(D) 140。

答案：A

78. 输煤胶带在带式输送机成本中约占（ ）的比重。
(A) 30%；(B) 40%；(C) 50%；(D) 60%。

答案：C

79.)。

(A) 35° ; (B) 28° ; (C) 20° ; (D) 18° 。

答案：D

80. TD75型皮带机型号中“TD”意为()。

(A) 通用带式；(B) 统一型皮带机；(C) 皮带机；(D) 输送设备。

答案：A

81. 使用弹簧垫圈防止返松属于()防松方法。

(A) 机械；(B) 摩擦力；(C) 永久制动；(D) 液压力。

答案：B

82. 机件的磨损是由于机件摩擦面的()引起的。

(A) 相对运动；(B) 直接接触；(C) 制造质量不高；(D) 润滑油质差。

答案：B

83. 煤的着火特性主要取决于()的含量。

(A) 水分；(B) 挥发分；(C) 灰分；(D) 碳。

答案：B

84. 圆柱齿轮减速箱按减速级分，目前有()种。

(A) 五；(B) 四；(C) 三；(D) 二。

答案：C

85. TD75型带式输送机的带宽目前有()种。

(A) 七；(B) 六；(C) 五；(D) 四。

答案：A

86. 带式输送机的基本布置型式有()种。

A) 五; (B) 四; (C) 三; (D) 二。

答案: A

87. 目前新型托辊大多采用 () 润滑。

(A) 钙基润滑脂; (B) 钠基润滑脂; (C) 钙钠基润滑脂; (D) 二号锂基润滑脂。

答案: D

88. 缓冲托辊可分为橡胶圈式和 () 两种。

(A) 塑料圈式; (B) 弹簧板式; (C) 铰链式; (D) 悬吊式。

答案: B

89. 煤的成分分析法有 ()。

(A) 元素分析; (B) 工业分析; (C) 元素分析和工业分析; (D) 干燥基分析。

答案: C

90. 磨损现象是非常复杂的, 是导致机械零件损坏的 ()。

(A) 唯一原因; (B) 次要原因; (C) 主要原因; (D) 主要原因之一。

答案: D

91. 在机构中承受轴向和径向载荷的是 () 轴承。

(A) 滚动; (B) 滑动; (C) 向心推力; (D) 滚动和滑动。

答案: C

92. 挥发分在 20%~40% 之间的煤称为 ()。

(A) 烟煤; (B) 无烟煤; (C) 褐煤; (D) 贫煤。

答案: A

93. 挥发分在 10%~20% 的煤称为 ()。

(A) 烟煤; (B) 无烟煤; (C) 褐煤; (D) 贫煤。

D

94. 螺纹连接的螺纹形状分为三角形螺纹、矩形螺纹、梯形螺纹和 ()。
(A) 英制螺纹; (B) 管锥螺纹; (C) 锯齿形螺纹; (D) 公制螺纹。

答案: C

95. 无烟煤挥发分 ()。
(A) 等于 10%; (B) 小于或等于 10%; (C) 大于 10%; (D) 10%~20%之间。

答案: B

96. 公制螺纹的牙形角为 ()。
(A) 60° ; (B) 55° ; (C) 50° ; (D) 45° 。

答案: A

97. 英制螺纹的牙形角为 ()。
(A) 60° ; (B) 55° ; (C) 50° ; (D) 45° 。

答案: B

98. 蜗杆传动装置主要由蜗杆和蜗轮组成, 两轴轴线空间交错夹角为 ()。
(A) 60° ; (B) 80° ; (C) 90° ; (D) 180° 。

答案: C

一、判断题 (共 95 题 95 分)

1. 对于正在转动中的机器, 不准装卸和校正皮带, 但可以直接用手往皮带上撒松香等物。
()

答案: ×

2. 离心水泵和容积式水泵都应关闭出口门后启动。()

答案: ×

3. 所有高温的管道、容器上都应有完整的保温层, 当室内温度在 25°C 时, 保温层表面的温度一般不超过 100°C 。()

答案: ×

4. 在做储煤工作时, 不同品种的煤应分类分别堆放。()

5. 煤中的灰分的多少是衡量煤质好坏的重要指标。()

答案：√

6. 锉刀没安装手柄的情况下应谨慎使用。()

答案：×

7. 工人砸煤时应戴防护眼镜。()

答案：√

8. 低质煤是指 A >40%的各种煤炭产品。()

答案：√

9. 在倾角超过 4° 时，带式输送机一般都要设置制动装置。()

答案：√

10. 带式输送机胶带工作面有水不会导致输煤胶带跑偏。()

答案：√

11. 带式输送机胶带打滑主要是因为拉紧装置架构不合格。()

答案：×

12. 锤击式碎煤机的轴承每年最少清洗 3 次，清洗后注新油。()

答案：×

13. 叶轮给煤机启动前应检查各减速箱的油位是否正常，油质是否合格，结合面是否严密，有无漏油等。（ ）

答案：√

14. 电动机运行中应无振动和摩擦声，可有轻微隆隆声。（ ）

答案：×

15. 在正常情况下，鼠笼式电动机允许在冷状态下（铁芯温度 50℃ 以上）启动 3~4 次。（ ）

答案：×

16. 在正常情况下，鼠笼式电动机允许在热状态下（铁芯温度 50℃ 以上）启动 1 次。（ ）

答案：√

17. 叶轮给煤机齿轮箱油温不得高于 50℃。（ ）

答案：×

18. 环式碎煤机内产生连续敲击声响的原因是不易破碎的杂物进入机内。（ ）

答案：√

19. 对运行中的碎煤机应经常监视其电动机电流变化，不许超过额定值；电动机温升不得超过允许值。（ ）

答案：√

20. 齿轮掉齿而造成的减速机振动和声音异常，处理方法是更换齿轮。（ ）

答案：√

21. 由于靠背轮中心不正，造成减速机异常振动，应更换靠背轮。（ ）

答案：×

22. 导料槽胶板与胶带之间有杂物会造成胶带非工作面非正常磨损,应停机清理杂物。()

答案：×

23. 因落煤点不正导致胶带跑偏,应及时调整翻板位置。()

答案：×

24. 胶带在运行中发生跑偏时,应先检查落料点是否正,滚筒是否粘煤。()

答案：√

25. 缓冲托辊的作用是用来在受料外减少物料对胶带的冲击,以保护胶带。()

答案：√

26. 机器启动频率愈高,机件的磨损程度越低。()

答案：×

27. 机器启动频率愈高,机件的磨损愈严重。()

答案：√

28. 普通带式输送机倾斜向上布置时,与水平面的允许倾角一般为 $28^{\circ} \sim 35^{\circ}$ 。()

答案：×

29. 清理磁铁分离器的铁块时,应先停止皮带机运行并切断电源,工作人员应戴上手套并使用专用工具(如铁铲)进行清理工作。()

答案：√

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/156003142012010231>