



中华人民共和国国家标准

GB/T 26690—2025

代替 GB/T 26690—2011

丙烯酸涂布薄膜

Acrylic coated film

2025-10-05 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26690—2011《丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜》，与 GB/T 26690—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围，将基材扩大为双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜和普通玻璃纸(见第 1 章，2011 年版的第 1 章)；
- 更改了丙烯酸涂布薄膜的产品分类(见第 4 章，2011 年版的第 3 章)；
- 更改了丙烯酸涂布薄膜的物理性能要求(见表 5，2011 年版的表 4)；
- 增加了以普通玻璃纸为基材的丙烯酸涂布薄膜的热收缩率试验的温度与时间控制要求(见 6.7)；
- 更改了抽样的要求(见 7.2，2011 年版的 6.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：海南赛诺实业有限公司、汕头必凯新材料有限公司、海南必凯新材料有限公司、浙江广兴包装新材料有限公司、东莞市辉华复合包装有限公司、潍坊胜达科技股份有限公司、广州质量监督检测研究院、上海若祎新材料科技有限公司、广东省包装技术协会。

本文件主要起草人：邢青涛、徐佳、黎坛、王恩飞、蔡亲龙、黄宏存、谢根荣、谢锦涛、王正华、梁俊杰、孙明远、张胡松、韦丽明、童德兴。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2011 年首次发布为 GB/T 26690—2011；
- 本次为第一次修订。

丙烯酸涂布薄膜

1 范围

本文件规定了丙烯酸涂布薄膜的产品分类、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于以丙烯酸乳液为涂料,以双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜和再生纤维素薄膜(普通玻璃纸)为基材经涂布而得的薄膜的生产、检验和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 8807 塑料镜面光泽试验方法
- GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
- GB/T 12027 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法
- GB/T 21529 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 电解传感器法
- GB/T 26253 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

普通型 BOPP 薄膜 **common shrinkage BOPP film**

热收缩率小于 4.5% 的 BOPP 薄膜。

3.2

中收缩型 BOPP 薄膜 **medium shrinkage BOPP film**

热收缩率大于或等于 4.5% 且小于 7.5% 的 BOPP 薄膜。

3.3

高收缩型 BOPP 薄膜 **high shrinkage BOPP film**

热收缩率大于或等于 7.5% 且小于 10.5% 的 BOPP 薄膜。