



中华人民共和国国家标准

GB/T 5973—2026

代替 GB/T 5973—2006

起重机械 钢丝绳绳端固接接头

Lifting appliances—Termination sockets for steel wire ropes

2026-01-28 发布

2026-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 型式 2

5 基本参数 2

6 技术要求 8

7 试验方法 9

8 检验规则..... 10

9 标志、包装、运输与贮存..... 11

附录 A（资料性） 楔形接头的安全使用建议 12

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5973—2006《钢丝绳用楔形接头》，与 GB/T 5973—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,2006 年版的第 1 章)；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 增加了楔形接头、浇铸接头的型式分类、代号及型号标记(见第 4 章)；
- 更改了基本参数,包括更改了楔形接头基本参数,增加了浇铸接头的基本参数(见第 5 章,2006 年版的第 3 章)；
- 更改了技术要求,包括增加了铸件、锻造件的技术要求,增加了装配、涂装要求,增加了承载能力、破断拉力要求(见第 6 章,2006 年版的第 4 章)；
- 更改了试验方法,包括增加了试验条件、目测检查、承载能力试验、疲劳试验(见第 7 章,2006 年版的第 5 章)；
- 更改了检验规则,包括更改了抽样及判定原则,增加了型式检验(见第 8 章,2006 年版的第 6 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本文件起草单位：巨力索具股份有限公司、大连华锐重工集团股份有限公司、北京起重机械设计研究院有限公司、北京科正平工程技术检测研究院有限公司、河南省矿山起重机有限公司、法兰泰克重工股份有限公司、山东神力索具有限公司、中国能源建设集团浙江火电建设有限公司、河南省特种设备检验技术研究院、苏州千旭精密制造有限公司、抚顺永茂建筑机械有限公司、湖北特种设备检验检测研究院、无锡市新华起重工具有限公司、广东省特种设备检测研究院、曹妃甸港矿石码头股份有限公司。

本文件主要起草人：杨超、董卫刚、刘计伟、马建民、周雨龙、崔红哲、胡新、袁秀峰、杜大平、程建棠、田丽茹、王元鑫、王明鑫、吕杰、王凯、姜晓军、孟林、贾卓。

本文件于 1986 年首次发布,2006 年第一次修订,本次为第二次修订。

起重机械 钢丝绳绳端固接接头

1 范围

本文件规定了钢丝绳绳端固接接头的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本文件适用于各类起重机械上使用的、符合 GB/T 8918、GB/T 20118、GB/T 20067 和 YB/T 5359 规定的钢丝绳强度级别不大于 1 960 MPa 圆股钢丝绳用固接接头。其他类型绳端固接接头参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 4162—2022 锻轧钢棒超声检测方法
- GB/T 5976 钢丝绳夹
- GB/T 6402—2024 钢锻件超声检测方法
- GB/T 7233.1—2023 铸钢件 超声检测 第 1 部分：一般用途铸钢件
- GB/T 8918 重要用途钢丝绳
- GB/T 9443—2019 铸钢铸铁件 渗透检测
- GB/T 9444—2019 铸钢铸铁件 磁粉检测
- GB/T 9799 金属及其他无机覆盖层 钢铁上经过处理的锌电镀层
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法
- GB/T 14408 一般工程与结构用低合金钢铸件
- GB/T 16825.1 金属材料 静力单轴试验机的检验与校准 第 1 部分：拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准
- GB/T 17107 锻件用结构钢牌号和力学性能
- GB/T 20067 粗直径钢丝绳
- GB/T 20118 钢丝绳通用技术条件
- GB/T 30588 钢丝绳绳端 合金熔铸套接
- GB/T 33084 大型合金结构钢锻件 技术条件
- GB/T 37400.15—2019 重型机械通用技术条件 第 15 部分：锻钢件无损探伤
- JB/T 6402 大型低合金钢铸件 技术条件
- YB/T 4615 钢丝绳绳端 树脂套接
- YB/T 5359 压实股钢丝绳