

GOTS生产管理手册

该管理文件的版本为当前有效版本。

1.4 产品标识等级

GOTS 标准定义了四个不同的产品标识等级，以确保消费者对产品的有机状态有清晰的认识。这些等级包括：有机纤维、有机转化纤维、有机含量为 x% 的产品和有机转化含量为 x% 的产品。

2 公司介绍

____是一家专注于有机纺织品生产的公司。我们致力于提供环保、社会责任和高品质的产品，以满足现代消费者对可持续发展的需求。

3 批准和声明

我们的生产管理手册已经经过了相应的编制和审批，并已正式生效。我们承诺在生产过程中严格遵守 GOTS 标准和最低社会责任要求，确保产品的质量和可持续性。

4 任命

我们已经任命了专门的质量管理团队，负责监督和管理生产过程中的质量和符合性。

5 组织结构和各部门职责

我们的组织结构和各部门职责已经明确定义，以确保生产过程的高效性和监督管理的有效性。

6 要求

6.1 有机纤维生产要求

我们只使用经过认证的有机纤维进行生产，以保证产品的有机状态。

6.2 材料成分的要求

6.2.1 作为“有机”或“有机转化”产品来销售、贴标或展示的产品

我们只会将符合 GOTS 标准的产品标记为“有机”或“有机转化”。

6.2.2 作为“有机材料含量为 x% 的产品”或“有机转化材料含量为 x% 的产品”来销售、贴标或展示的产品

我们会在产品标签上明确标注有机材料的含量，确保消费者对产品的有机状态有清晰的认识。

6.3加工要求

我们会在加工过程中严格遵守 GOTS 标准的要求，包括分隔与识别、禁用材料、助剂和染料的基本要求、纺纱、浆纱与编织/针织、无纺生产工艺、预处理阶段、湿加工、染色、印花、整理、辅料方面的要求、环境管理、废水处理、存储、包装和运输、记录保存和内部质量保证、技术特性参数、有机纺织品中的残留物参照值以及其他材料与辅料中的残留物参照值。

7 最低社会责任要求

7.1范围

我们承诺在公司的所有方面都遵守最低社会责任要求，包括招聘制度、生产安全制度、卫生管理制度、消防安全制度、工资福利制度、考勤制度、培训制度、工会制度以及其他有关制度或程序规定。

7.2公司招聘制度

我们会遵守当地法律法规，公正、公平地招聘员工，并为员工提供良好的工作环境和福利待遇。

7.3公司生产安全制度

我们会在生产过程中确保员工的安全和健康，预防事故的发生。

7.4公司卫生管理制度

我们会确保生产场所的卫生和健康，预防疾病的传播。

7.5公司消防安全制度

我们会建立消防安全制度，确保生产场所的消防设施齐全、有效。

7.6反童工、反歧视和反虐待声明

我们坚决反对童工、歧视和虐待行为，并承诺不会在生产过程中出现此类情况。

7.7工资福利制度

我们会为员工提供合理的工资和福利待遇，确保员工的生活质量。

7.8 考勤制度

我们会建立健全的考勤制度，确保员工的出勤和工作时间的记录准确。

7.9 公司培训制度

我们会为员工提供必要的培训和技能提升机会，提高员工的工作能力和素质。

7.10 工会制度

我们会尊重员工的权益，建立健全的工会制度，为员工维护合法权益提供支持。

7.11 其他有关制度或程序规定

我们会遵守其他有关制度或程序规定，确保生产过程的合法性和规范性。

8 质量保证体系

我们会对生产过程进行严格的审查和监督，确保产品的质量和符合性。同时，我们会进行残留物测试，确保产品的安全性和环保性。

9 附件

9.1 生产流程图

我们会提供生产流程图，以便监督和管理生产过程。

9.2 有机生产平面布置图

我们会提供有机生产平面布置图，确保生产过程的环保性和符合性。

9.3 其他纤维

我们会遵守有关其他纤维的标准和要求，确保产品的质量和符合性。

9.4 缩略词

我们会提供相关缩略词的解释，以方便消费者的理解。

应当至少包含 95% 的有机纤维材料。作为“有机材料含量为 x%”或“有机转化材料含量为 x%”产品来销售、贴标或展示的产品应当至少包含 70% 的有机纤维材料。

6.2.2其他材料的使用应当符合环境和社会责任的要求，例如不得使用有害化学物质，应当遵守国际和国家法规，以及符合相关行业标准。

6.3生产要求

6.3.1生产过程中应当遵守环境和社会责任的要求，例如节约能源、减少废弃物和污染物排放、保护水资源等。

6.3.2生产过程中应当保证有机纤维材料的跟踪和标识，以确保其数量、质量和种类符合要求。

6.3.3生产过程中应当保证劳工权益，例如不得强迫劳工、禁止童工、保障工人安全和健康等。

6.4质量控制要求

6.4.1应当建立质量控制体系，并进行内部审核和管理评审，以确保产品符合 GOTS 标准和客户要求。

6.4.2应当进行第三方认证，以证明产品符合 GOTS 标准和其他相关要求。

6.5文档和记录要求

6.5.1应当建立文档和记录管理体系，以记录生产过程中的关键信息和质量控制结果。

6.5.2应当对文档和记录进行控制和管理，以确保其准确性、完整性和保密性。

6.6培训和沟通要求

6.6.1应当对生产和管理人员进行有机产品生产的培训和教育，以提高其环境和社会责任意识、质量控制技能和知识水平。

6.6.2应当与相关利益相关者进行沟通和合作，以提高产品的可持续性和社会责任感，例如与供应商、客户、认证机构、非政府组织等进行合作。

得到的产品不得含有上述禁用材料。同时，公司必须对生产过程进行严格管理，确保有机纤维和普通纤维不会混合，有机纤维不会被污染。在生产加工过程中，必须对所有有机原料进行标识和识别，确保生产流程清晰准确。对于产品的纤维成分，必须按照 **GOTS** 标准的要求来规定，其中 95% 或以上的纤维必须为经认证的有机纤维或“有机转化”纤维，其余的材料可以是非有机纤维，但最多只能含有 10% 的再生纤维或合成纤维。对于作为“有机材料含量为 x% 的产品”或“有机转化材料含量为 x% 的产品”来销售、贴标或展示的产品，其有机纤维

的含量不低于 70%。在加工过程中，禁止使用永久性可吸附有机卤化物、芳烃溶剂、络合剂和活性洗涤剂等材料，同时禁止使用甲醛和其它短链醛、卤化溶剂、重金属和金属络合染料等材料。对于铜的使用，将于 2 年后进行审查，旨在取消其使用。

1) 检测方法包括鱼类 LC50（OECD 203，持续时间为 96 小时）、水蚤 EC50（OECD202，持续时间为 48 小时）和海藻 IC50（OECD201，持续时间为 72 小时）。

2) 检测方法包括 OECD 301A、OECD 301E、ISO 7827、OECD 302A、ISO9887、OECD 302 B 或 ISO 9888，持续时间均为 28 天。

3) 如果毒性仅与 pH 值有关，且本标准其他部分没有限制，那么酸性和碱性都可以被接受。

6.3.4 纺纱阶段只允许使用石蜡、石蜡油和天然原料制成的添加剂。

6.3.5 编织/针织阶段不得使用含有重金属的油，其它材料也只能以天然原料制成。允许使用的浆料包括淀粉、淀粉衍生物、其它天然物质和羧甲基纤维素（CMC）。聚乙烯醇

（PVA）和聚丙烯酸酯（PAC）的添加量不得高于与天然浆料混合后总干重的 25%。

法，例如水刺缠结。

6.3.7 预处理阶段和湿加工阶段包括氨处理、漂白、沸煮、漂煮、清洗、羊毛氯化、退浆、机械处理/热处理、丝光处理和荧光增白处理。羊毛的预洗只能在密闭环境中进行。非棉纤维进行漂白只能使用氧化物，其它物质需经认证机构批准。允许使用助剂，但需符合第 2.3.1 节和第 2.3.2 节所述基本要求。退浆和其它助剂可以使用不含转基因生物（GMO）的酶，并且需符合第 2.3.1 节和第 2.3.2 节所述基本要求。碱剂必须重复利用。允许使用符合第 2.4.6 节的荧光增白剂和助剂选择标准。该许可实施两年后进行评估。允许使用机械处理/热处理方法和使用天然原料制成的材料的方法。

6.3.8 染色阶段允许使用符合本标准第 2.3.1 节、第 2.3.2 节、第 2.4.15 节和第 2.4.16 节所述要求的天然染料、助剂和合成染料。

6.3.12 环境管理

厂商必须制定环境政策，并包括政策声明，以减少损耗和排放。该政策应根据加工阶段包括以下内容：负责人、监督损耗和排放措施、应急措施、员工培训记录、改进计划。湿处理

记录。

6.3.13 废水处理（仅适用于 GOTS）

湿处理部门必须建立一个内部或外部废水处理工厂，测量和监视沉积物数量、废水温度和 pH 值。来自湿处理场地的废水如果排放至地表水，其 COD 年均含量应低于 25 克/千克。如果废水直接排放至地表水，则其 pH 值应为 6-9，温度应低于 40 ， COD/BOD 比值必须 ，铜含量不得超过 0.5 毫克/升。必须定期进行废水分析并记录分析结果。

6.3.14 存储、包装和运输（仅适用于 GOTS）

产品的贮存与运输必须防止污染或内容的置换。包装材料不得含有 PVC。运输设施和路线必须记录。如果贮存室或运输设施中使用了杀虫剂或杀菌剂，则必须符合国际或国家有机生产标准。

6.3.15 记录保存和内部质量保证

动以提供检查跟踪。记录必须包括有机产品的来源、性质和数量，已离开该部门的产品性质、数量和收货人，以及交付该部门的原料、辅料和加工助剂的来源、性质和数量以及制成品的成分。所有采购的有机纤维和纱线必须有有效的有机证书。有关厂商必须检查包装或的完整性，并根据标识或文件中的信息核实产品的来源和性质。

如果对有机产品的有机状态存在疑问，必须在消除疑问之后才能进行加工或包装。为此，需要实施以下程序：

- 1.文件管理程序：标识、编码和追溯管理有机生产文件。
- 2.记录管理程序：保存有机产品记录至少 5 年以上。
- 3.原料采购控制程序：控制有机纤维、染料、助剂、辅料等原材料。
- 4.原料进厂验收程序：验收原料包装、有机标签和附带文件是否符合要求。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/158141103126006132>