

2024年机修钳工(初级)考试题库附答案

试题1

1、【单选题】()一般用于表面粗糙的铸件、锻件毛坯上的划线。

(A)

A、石灰水

B、酒精色溶液

C、硫酸铜溶液

D、红丹粉

2、【单选题】()是制作白石灰涂料的主要原料。(A)

A、生石灰

B、氢氧化钙

C、硫酸铜

D、碳酸钙

3、【单选题】()是用铰刀从工件孔壁上切除微量金属层的加工方法。

(B)

A、钻孔

B、铰孔

C、镗孔

D、扩孔

4、【单选题】下列选项中,()不属于团结互助道德规范的基本要求。

(D)

A、平等互助

B、顾全大局

C、互相学习

D、互惠互利

5、【单选题】丝锥折断后，除了用尖錾顺着退出切线方向敲出外，也可用()将断丝锥熔掉再取出。（ C ）

A、气焊

B、电焊

C、电火化机

D、氢弧焊机

6、【单选题】以下不会引起滑动轴承异常磨损的选项是：()。（ C ）

A、超载或超速运行

B、轴承润滑不良

C、频繁的换速

D、轴颈与轴承磨合不良

7、【单选题】以下不属于空压机负荷运转的内容是()。（ A ）

A、调整安全阀达到安全起跳压力

B、观察排气压力，出现突然升高应立即停车查明原因并排除故障

C、观察油水分离器，液位达到上限时，应及时排油水

D、空压机出现异响时，应立即停车查明原因并排除故障

8、【单选题】以下关于带锯日常维护的论述错误的是：()。（ D ）

- A、钢刷若不能有效清除铁屑时，必须立刻更换
- B、在正常使用的情况下，液压油一般没六个月更换一次
- C、在正常使用的情况下，齿轮油一般六个月或是1200个小时后更换
- D、正常使用时，钨钢油压一般保持在50+2kg/cm² 范围内

9、【单选题】以下关于找正借料的论述，错误的是()。(D)

- A、找正、借料的目的在于减少毛胚报废率
- B、找正、借料的目的在于提高毛胚的利用率
- C、找正、借料在生产中有很重要的意义
- D、在具体的划线操作中找正与借料是必须的

10、【单选题】以下关于职业道德论述，错误的是()。(B)

- A、职业道德标准多元化，代表了不同企业可能具有不同的价值观
- B、职业道德有具体的条律
- C、职业道德和阶级道德或社会道德之间的关系，就是一般与特殊、共性与个性的关系
- D、职业道德承载着企业文化和凝聚力，影响深远

11、【单选题】以下关于长轴类零件的摆放要求论述正确的是：()。

(B)

- A、水平平放
- B、吊着摆放
- C、靠墙竖着摆放
- D、没特别要求，都可以

12、【单选题】以下属润滑油变质后的典型选项是：()。(C)

- A、发出异味
- B、燃烧点变化
- C、光照下可看到磨屑
- D、快速挥发

13、【单选题】以下论述正确的是()。(A)

- A、职业道德是社会道德体系的重要组成部分
- B、职业道德具有社会道德的普遍作用
- C、职业道德具有自身的普遍作用
- D、职业道德具有行业道德的一般作用

14、【单选题】以下选项不属刨床试运行前的准备工作内容的是：()。

(D)

- A、刨床外部清洁工作
- B、刨床润滑系统的检查
- C、刨床操纵机构的检查
- D、刨床各个传动机构的检查

15、【单选题】以下选项中，不会造成蜗轮蜗杆传动故障的是()。

(B)

- A、运转环境温度过高、
- B、低速运转时间过长
- C、轴承磨损
- D、润滑油不足或不适当

16、【单选题】以下选项中，可能造成台式钻床主轴孔轴线倾斜的选项是：()。（ B ）

- A、钻床连续工作的时间过长
- B、主轴套筒中心线与台钻底座不垂直
- C、钻头的刃磨角度不当
- D、使用操作不规范

17、【单选题】以下选项中，最可能造成砂轮机无法正常启动的选项是：()。（ C ）

- A、砂轮主轴轴向跳动量较大
- B、砂轮主轴径向跳动量较大
- C、砂轮机的开关按钮出现故障
- D、砂轮机的平衡没有调好

18、【单选题】以下选项中，最可能造成砂轮机无法正常启动的选项是：()。（ A ）

- A、砂轮机的外部电源有故障
- B、砂轮主轴径向跳动量较大
- C、砂轮主轴轴向跳动量较大
- D、砂轮机的平衡没有调好

19、【单选题】以下选项中，最可能造成砂轮磨削时工件出现烧灼的选项是()。（ A ）

- A、砂轮轴向窜动量较大
- B、砂轮机的运行时间过长

C、砂轮的质量不达标

D、磨削时没加冷却液

20、【单选题】以下选项中，最可能造成砂轮磨削时工件出现烧灼的选项是()。（ C ）

A、砂轮的质量不达标

B、砂轮机的运行时间过长

C、磨削参数不适当

D、磨削时没加冷却液

21、【单选题】以下选项中，最可能造成砂轮阻滞且工件呈现烧焦痕迹的选项是()。（ C ）

A、磨床安装的水平精度不达标

B、冷却液调配不当

C、磨削时参数不合适

D、磨削工艺不合适

22、【单选题】对于高大模板支撑体系，其高度与宽度相比大于()倍的独立支撑系统，应加设保证整体稳定的构造措施。（ B ）

A、1.5

B、2

C、3

D、4

23、【单选题】以下选项中，最可能造成砂轮阻滞且工件呈现烧焦痕迹的选项是()。（ B ）

A、磨床安装的水平精度不达标

B、磨床主轴跳动量较大

C、冷却液调配不当

D、磨削工艺不合适

24、【单选题】以下选项中，最有可能造成台式钻床主轴转动不稳定的选项是：()。（ A ）

A、电动机存在故障

B、切削参数不当

C、钻削工艺不当

D、钻床连续工作的时间过长

25、【单选题】以下项目中，属于铣床工作精度测试的内容选项是：()。（ C ）

A、各档位运转情况的检测

B、最高转速检测

C、精镗后孔垂直度的检测

D、热平衡检测

26、【单选题】使用()锤击，力锤击度最大。（ D ）

A、腕挥法

B、肘挥法

C、臂挥法

D、臂挥法加松握法

27、【单选题】关于遵守职业纪律的说法，不正确的是()。（ D ）

- A、可以提高工作效率
- B、可以确保工作质量
- C、可以保证工作时间
- D、可以提高产品质量

28、【单选题】关于钻孔时的切削用量的选择，以下论述正确的是：

（ C ）

- A、相对来说钻头的直径越大，则转速越大
- B、相对来说钻头的直径越小，则转速越小
- C、相对来说钻头的直径越大，则转速越小
- D、转速的大小取决于被加工材料的材质，与钻头的直径大小无关

29、【单选题】关于钻床的规范操作，以下论述正确的是：（ ）。

（ C ）

- A、操作钻床时，必须戴手套
- B、钻孔时，虎钳的底座必须上紧方能进行
- C、当钻头快钻通过孔底面时，应减慢进给量
- D、钻头装夹时应尽量伸长

30、【单选题】刨床主运动空运行测试时，各级转速的运转时间一般

不少于（ A ）。

- A、5分钟
- B、10分钟
- C、15分钟
- D、20分钟

31、【单选题】刮削精度的检验是由()方框内显示的点数来决定的。

(A)

A、25mm×25mm

B、20mm×20mm

C、15mm×15mm

D、10mm×10mm

32、【单选题】刮花时应选用精刮刀进行，其刮削方法是用刮刀与工件边呈约()角度方向刮削而成。(D)

A、15°

B、25°

C、35°

D、45°

33、【单选题】台式钻床钻削过程中钻头发生偏移的原因有：()。

(A)

A、钻削参数选择不合适

B、钻头角度参数不合理

C、钻床本身几何精度超差

D、以上选项都有可能

34、【单选题】台钻主轴的前端轴承一般选用：()。(D)

A、滚柱轴承

B、圆锥滚子轴承

C、向心推力轴承

D、向心轴承和推力轴承

35、【单选题】圆锥摩擦离合器摩擦表面出现不均匀磨损时，可以采用()修复。 (C)

A、重新磨削

B、刮削

C、重新磨削、刮削

D、重新铣削或补焊

36、【单选题】在装配时修去指定零件上预留修配量，以达到装配精度的方法，称为()。 (D)

A、互换法

B、选配法

C、调整法

D、修配法

37、【单选题】当带轮孔与轴配合松动量较大时，可用()方法修复。 (C)

A、镀铬法

B、堆焊法

C、加衬套法

D、镀铬法或堆焊法

38、【单选题】影响刀尖强度和切削流动方向的刀尖角度是()。 (D)

A、主偏角

- B、前角
- C、副偏角
- D、刃倾角

39、【单选题】态度恭敬、表情从容、形象庄重、形位适度等指从业人员文明礼貌要求中的()要求。 (C)

- A、待人热情
- B、语言规范
- C、举止得体
- D、仪表端庄

40、【单选题】扩孔加工精度比钻孔加工精度()。 (A)

- A、高
- B、低
- C、低一倍
- D、高一倍

41、【单选题】旋动螺旋构件时滑块移动就获得需要的开口量，有使用范围，使用便利的工具是()。 (B)

- A、测力扳手
- B、活动扳手
- C、梅花扳手
- D、棘轮扳手

42、【单选题】易于加工、互换性好、装配及维护简单的是：()。

(A)

- A、直齿轮
- B、斜齿轮
- C、人字齿轮
- D、内齿轮

43、【单选题】木柄安装在锤头孔中必须牢固可靠，要防止()造成事故。（ D ）

- A、滑手
- B、过盈配合
- C、过渡配合
- D、锤头脱落

44、【单选题】机件向基本投影面投射所得的视图，称为()。（ A ）

- A、基本视图
- B、局部视图
- C、三视图
- D、斜视图

45、【单选题】松节油显示剂用于平板精刮，接触点()发光。（ D ）

- A、黄色
- B、黑色
- C、红色
- D、白色

46、【单选题】根据零件尺寸和形状要求划线并加工成形样板，放置在毛坯合适的位置划出界线的方法称()。(B)

A、几何划线法

B、样板划线法

C、几何作图法

D、样板作图法

47、【单选题】正常铰削时，两手用力要均匀、平稳地旋转，不得有()，同时适当加压，使铰刀均匀的进给。(C)

A、较小压力

B、较大压力

C、侧向压力

D、轴向压力

48、【单选题】比例是指()相应要素的线性尺寸之比。(A)

A、图样中图形与实物

B、实物与图样中图形

C、图形与图形

D、实物与实物

49、【单选题】游标卡尺只适用于()尺寸测量和检验。(B)

A、高精度

B、中等精度

C、低精度

D、无精度

50、【单选题】热处理分为普通热处理和()。(D)

A、退火热处理

B、表面淬火处理

C、化学热处理

D、表面热处理

51、【单选题】牛头刨床的工作精度检测一般在：()。(D)

A、100~200mm 之间

B、200~300mm 之间

C、300~400mm 之间

D、320~630mm 之间

52、【单选题】用麻花钻铤锥孔时，其()应与锥角一致，两切削刃要磨得对称。(C)

A、后角

B、主后角

C、顶角

D、横刃斜角

53、【单选题】研磨平面中出现表面不光洁时，是()。(D)

A、研磨剂太厚

B、研磨时没调头

C、研磨剂混入杂质

D、磨料太厚

- 93、【判断题】研具的材料应当比工件材料稍硬，否则其几何精度不易保持，而影响研磨精度。（ × ）
- 94、【判断题】精刮时，显示剂应调得干些，粗刮时应调得稀些。（ √ ）
- 95、【判断题】联轴器的唯一作用是传递扭矩。（ × ）
- 96、【判断题】设备的试运行大致分为两部分：一是对电气动力控制检查和试验；二是对各润滑点和传动部件及变速操纵的检查。（ √ ）
- 97、【判断题】采用交换齿轮、皮带传动变速和无级变速的机床，可作低、中、高速运转试验。（ √ ）
- 98、【判断题】钻头主切削刃上各点的刃磨后角应该是不同的，外缘处小，沿主切削刃往里逐渐增大。（ √ ）
- 99、【判断题】钻孔时，操作者应戴上手套工作。（ × ）
- 100、【判断题】铜锤能有效的防止工具与工作物相互摩擦，撞击时产生的零件损伤。（ √ ）

试题2

- 1、【单选题】()常用于不借用机械切割的情况下，而对各种材料或工件切断、切割的操作。（ A ）
- A、手工锯削
- B、锯床
- C、錾子
- D、砂轮切割机

2、【单选题】()用于击卸法冲击零件时，防止损坏零件表面。

(C)

A、游锤

B、大锤

C、铜棒

D、手锤

3、【单选题】B665型牛头刨床的工作台平面度检查要求是：()。

(D)

A、300mm的范围内误差不超过0.018mm

B、300mm的范围内误差不超过0.18mm

C、任意300mm的范围内误差不超过0.18mm

D、任意300mm的范围内误差不超过0.018mm

4、【单选题】V带传动机构装配时，要求两轮的中间平面重合，因而要求其斜角不超过()。(D)

A、 10°

B、 5°

C、 0.1°

D、 1°

5、【单选题】中、小型基础的强度测定通常可用()撞痕法进行测定。

(A)

A、钢球

B、圆锥锤

C、手锤

D、样冲

6、【单选题】以下不属于容积式空气压缩机的试运行选项的是()。

(B)

A、检查各级气缸上、下余隙是否达到规定要求

B、各级节流阀经校验，其动作灵敏可靠

C、润滑油系统试车合格，保证润滑系统正常工作

D、水冷却系统试压符合要求，能使压缩机正常运转

7、【单选题】以下不属于设备施工机具工具管理要求的选项是()。

(B)

A、机具和工具使用前进行检查、维修、保养

B、常用的铁钎应进行刚度和强度检验

C、对购买的机具和工具使用前进行检查、验收

D、对专用机具及可能影响施工质量和安全的机具要重点检查和保管

8、【单选题】以下属润滑油变质后的典型选项是：()。(B)

A、发出异味

B、流动不均匀

C、快速挥发

D、燃烧点变

9、【单选题】以下论述错误的是()。(D)

A、液压传动具有传动平稳、均匀，且油液本身有吸振能力

B、液压传动适合于易于实现频繁的换向的场合

C、液压传动与机械和电气配合。易于实现各种复杂的动作

D、) 液压系统的操控力较大

10、【单选题】以下选项不属于埋设临时或永久的中心标板或基准放线点要求的是()。(B)

A、标板中心应尽量与中心线一致

B、标板顶端应埋入4~6mm,切勿凸出

C、埋设要用高强度水泥砂浆,最好把标板焊接在基础的钢筋上

D、待基础养护期满后,在标板上定出中心线,打上冲眼,并在冲眼周围划一围红漆作为明显的标志

11、【单选题】根据《工伤保险条例》规定,职工或者其近亲属认为是工伤,用人单位不认为是工伤的,由()承担举证责任。(B)

A、职工或者其近亲属

B、用人单位

C、社会保险行政管理机构

D、法院

12、【单选题】以下选项中,对砂轮磨削快速掉落影响最大的选项是()。(C)

A、砂轮的平衡度不够精准

B、砂轮机的运行时间过长

C、磨削参数不适当

D、磨削时没加冷却液

D、作业中操作人员不得离开操作岗位

17、【单选题】刮削是手工操作专用刮削工具，铲去工件表面一层很薄金属的一种()方法。 (B)

A、粗加工

B、精加工

C、半精加工

D、细加工

18、【单选题】刮花时应选用精刮刀进行，其刮削方法是用刮刀与工件边呈约()角度方向刮削而成。 (D)

A、15°

B、25°

C、35°

D、45°

19、【单选题】建筑工程的发包单位____将建筑工程的勘察、设计、施工、设备采购一并发包给一个工程总承包单位。 (A)

A、可以

B、不得

C、应当

D、必须

20、【单选题】在机床基础与土壤之间设50~100mm宽的防震沟，用类似()之类的材料充填。 (D)

A、聚氯乙烯

B、聚丙烯

C、聚苯磺酸

D、聚苯乙烯

21、【单选题】大型机床采用加厚的混凝土地坪式基础或()基础安装。(B)

A、混凝土地坪

B、单独块状

C、防振沟

D、悬浮

22、【单选题】事故的发生是许多因素互为因果连续发生的最终结果，只要诱发事故的因素存在，发生事故是必然的，只是时间或迟或早而已，这就是()。(A)

A、因果关系原则

B、安全第一原则

C、偶然损失原则

D、动态相关原则

23、【单选题】套筒链、液子链和齿形链等称呼是按()进行划分的。(B)

A、用途

B、结构

C、形状

D、长短

24、【单选题】事故调查处理的原则是()。(B)

A、找到事故原因和责任人并进行处罚

B、“四不放过”原则

C、尽快恢复生产，避免间接损失

D、对事故的责任及损失进行分析，尽快解决由此带来的影响

25、【单选题】套螺纹起套结束进入正常套螺纹时，()。(A)

A、不要加压

B、要加大压力

C、适当加压

D、可随意加压

26、【单选题】宿舍内应保留必要的生活空间，室内净高不得小于()，通道宽度不得小于()，住宿人员人均面积不得小于()，每间宿舍居住人员不得超过()人。宿舍应有专人负责管理，床头宜设置姓名卡。(B)

A、2.4m, 0.8m, 2.5m, 16

B、2.5m, 0.9m, 2.5m², 16

C、2.4m, 0.9m | 2.5m, 16

D、2.5m, 0.9m | 2.5m | 15

27、【单选题】如果磨削辊子时，砂轮明显受阴或很脏，钝化砂粒不易脱落，砂轮易粘着磨削，磨削辊面出现烧伤、拉毛，则说明选用的砂轮()。(C)

A、太硬

B、太软

C、粒度粗

28、【单选题】建筑工程的发包单位____将建筑工程的勘察、设计、施工、设备采购一并发包给一个工程总承包单位。 (A)

A、可以

B、不得

C、应当

D、必须

29、【单选题】平面划线基准一般可选用()类型。 (B)

A、两种

B、三种

C、四种

D、五种

30、【单选题】平面刮削中，通常刮削余量控制在()mm之间。

(A)

A、0.04~0.05

B、0.06~0.1

C、0.1~0.15

D、0.15~0.2

31、【单选题】普通螺纹标注中，()旋合长度不必标注。(B)

A、短

B、中等

C、长

D、其

32、【单选题】正确的设备验收的步骤是：()。（ B ）

A、机床的工作精度检测→负荷检测→空运行试车→静态精度检测

B、空运行前的准备工作→空运行试车→负荷检测→热平衡后机床精度检测

C、机床的工作精度检测→空运行试车→负荷检测→静态精度检测

D、机床的工作精度检测→负荷检测→静态精度检测→空运行试车

33、【单选题】生产经营单位未为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品的，责令限期改正后逾期未改正的，对其直接负责的主管人员和其他直接责任人员处()的罚款。（ B ）

A、一万元以下

B、一万元以上二万元以下

C、一万元以上五万元以下

D、五万元以上十万元以下

34、【单选题】根据《房屋市政工程生产安全事故报告和查处工作规程》，住房城乡建设主管部门应当按照规定，对下级住房城乡建设主管部门的房屋市政工程生产安全事故查处工作进行()。（ C ）

A、检查

B、复核

C、督办

D、监督

35、【单选题】《注册建造师管理规定》中规定，注册建造师的下列行为不属于违法行为()。(D)

- A、在执业过程中实施商业贿赂；
- B、签署有虚假记载等不合格的文件；
- C、允许他人以自己的名义从事执业活动；
- D、仅在一个单位受聘或者执业；

36、【单选题】比例是指()相应要素的线性尺寸之比。(A)

- A、图样中图形与实物
- B、实物与图样中图形
- C、图形与图形
- D、实物与实物

37、【单选题】游标卡尺只适用于()尺寸测量和检验。(B)

- A、高精度
- B、中等精度
- C、低精度
- D、无精度

38、【单选题】百分表用于找正丝杠与床身导轨的平行度，其检测触头应选择为()。(D)

- A、锥面
- B、球面
- C、尖头
- D、平头

39、【单选题】相对来说容易产生噪音和热量的是()。(B)

A、油芯、油杯

B、飞溅

C、集中循环

D、油脂

40、【单选题】《建设工程安全生产管理条例》规定，《特种设备安全监察条例》规定的施工起重机械，在验收前应当经有相应资质的检验检测机构()合格。(A)

A、监督检验

B、检查

C、检测

D、检验

41、【单选题】《道路交通安全法》规定，()应当在经批准的路段和时间内施工作业，并在距离施工作业地点来车方向安全距离处设置明显的安全警示标志，采取防护措施。(C)

A、建设施工单位

B、施工企业

C、施工作业单位

D、道路施工单位

42、【单选题】砂轮机主轴的两端螺纹采用()。(B)

A、右旋螺纹

B、左旋螺纹

C、左边左旋螺纹右边右旋螺纹

D、左边右旋螺纹右边左旋螺纹

43、【单选题】精细平面之锉削应选用()。(B)

A、棘齿

B、单切齿

C、双切齿

D、曲齿

44、【单选题】_____必须依法参加工伤保险。(B)

A、劳动者

B、用人单位

C、各级政府

D、施工管理人员

45、【单选题】若孔径较大，不能用麻花钻一次钻出，常用直径较小的麻花钻预钻一孔，然后用大直径的麻花钻进行()。(D)

A、倒角

B、铰孔

C、铰孔

D、扩孔

46、【单选题】装配时，对任何零件不需选择或修配就能装上去，并能达到规定的技术要求的装配方法称()。(A)

A、完全互换装配法

B、选配装配法

C、调整装配法

D、修配装配法

47、【单选题】车床端面平面度精车时的检验精度规定为()。

(A)

A、 $\leq 0.02\text{mm}$

B、 $\leq 0.03\text{mm}$

C、 $\leq 0.04\text{mm}$

D、 $\leq 0.05\text{mm}$

48、【单选题】车床端面精车时试件的直径规定为()。(A)

A、200mm

B、250mm

C、300 mm

D、350 mm

49、【单选题】规模较大的分部(分项)工程和专项工程的施工方案

应按()施工组织设计进行编制和审批。(B)

A、单项工程

B、单位工程

C、分部工程

D、分项工程

50、【单选题】铣床的一级保养不包括：()。(D)

A、铣床外部清洁工作

B、铣床润滑系统的检查

C、铣床操纵机构的检查

D、铣床各个传动机构的检查

51、【单选题】灌渠施工盖板吊装前，盖板强度必须达到设计强度的
()以上。 (C)

A、30%

B、50%

C、75%

D、80%

52、【单选题】顺着圆弧面锉适用于圆弧面的()。 (B)

A、粗加工

B、精加工

C、半精加工

D、大锉削量加工

53、【多选题】按照火灾统计规定，重大火灾是()。(ACE)

A、死亡10人以上

B、重伤20人以下

C、重伤50人以上

D、受灾30户以上

E、直接财产损失5000万元以上

54、【单选题】根据《建设工程安全生产管理条例》规定，作业人员
进入新的岗位或者新的施工现场前，应当接受()教育培训。

(C)

A、施工技术

B、安全管理

C、安全生产

D、进度控制

55、【多选题】下列属于塔式起重机的主要性能参数有()。

(ABCD)

A、最大起重力矩

B、起升高度

C、工作速度

D、工作幅度

E、顶升速度

56、【单选题】堆料场内确实需要架设用电线路、架空线路与露天易燃物堆垛的最小水平距离，不应小于电线杆高度的 Me

(B)

A、1

B、1.5

C、2

D、2.5

57、【多选题】施工单位对列入建设工程概算的安全作业环境及安全施工措施所需费用，应当用于()，不得挪作他用。(ACD)

A、施工安全防护用具及设施的采购和更新

B、施工机具的更新

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/165123210141011042>