

电力建设施工内部定额

电气部分

(第三次修订)

山西省电力建设

总 说 明

1、本定额是根据中国电力企业联合会中电联基[1992]2号文：“关于印发《电力建设施工定额基础数据标准》编制通则和《电力建设施工定额蓝本》编制通则的通知精神编制的。

2、本定额适用范围：单机容量为12MW~600MW发电工程和电压为35KV~500KV以及变电有关的电气设备。

3、定额主要依据的规程、规范及规定有：

(1) 原水利电力部(GBJ147-90)电气装置安装工程高压电器施工及验收规范；

(2) 原水利电力部(GBJ-148-90)电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范；

(3) 原水利电力部(GBJ-149-90)电气装置工程母线装置施工及验收规范；

(4) 原能源部(GB50168-92)电气装置工程电缆线路施工及验收规范；

(5) 原能源部(GB50170-92)电气装置工程旋转电机施工及验收规范；

(6) 原能源部(GB50171-92)电气装置工程盘、柜及二次回路接线施工及验收规范；

(7) 原能源部(GB50172-92)电气装置工程蓄电池施工及验收规范；

(8) 《电力建设质量等级评定标准》；

- (9) 原能源部《电力工人技术等级标准(火电建设部分)》;
- (10) 原能源部 DL5009.1~92《电力建设安全工作规程(火电建设部分)》;
- (11) 火电发电厂工程施工组织设计导则。
- 4、本定额是按下列的施工条件进行编制的。
- (1) 设备和材料符合质量标准 and 设计要求, 附有合格证书和试验记录。
- (2) 符合施工组织设计导则的要求。
- (3) 施工工序、施工环境、温度气候均按正常情况考虑。
- 5、本定额按 8 小时工作制考虑, 所涉及的时间因素构成包括: 施工准备、技术交底、作业、清理结尾、工具材料领退、正常休息、自检和配合质检及验收等。
- 6、本定额已考虑了材料、设备的领用搬运以及大型设备由起重工移运的配合, 运距远近及物件大小不做换算。
- 7、本定额已综合考虑作业高度, 作业高度不同不作换算。
- 8、本定额已综合考虑了设备状况, 同类设备如型号及制造商不同时不做调整换算。
- 9、本定额已综合考虑了现场不同环境条件下的施工情况, 施工中发生的如临时施工电源装拆、临时照明装拆、环境清理、道路清理等, 均列入施工准备, 包括在定额之内。
- 10、本定额不包括脚手架搭拆和大型设备运输安装中使用机械装卸所需的起重、架子人工。
- 11、本定额中凡用“**以内”或“**以下”者, 均包括“**”本身, 凡用“**以外”或“**以上”者则均不包括“**”本身。
- 12、本说明未尽说明的, 以各章、节说明和附注为准。

第一章 变压器安装

本章定额包括 10~500KV 不同容量的变压器、消弧线圈、并联电抗器安装。

1.1 变压器安装定额中包括的工作内容:

开箱检查: 开箱、清扫、检查、清点。

现场移运: 基础制作安装、本体及附件、材料从库房领出后现场搬运, 大型设备配合起重工搬运。

吊芯(罩)或内部检查: 工具材料准备、场内布置、起重设备检查、油箱清洗、放油或破真空(氮)、大盖(钟罩)拆卸、吊芯(罩)、检查、配合试验、回芯及盖、注油及清理。

本体及附件安装: 垫铁准备、就位、轨道轮及止轮器安装、找正固定; 升高座及套管电流互感器安装、套管安装接线, 散热器及油枕、防爆器、过滤器、呼吸器、瓦斯继电器、油管路等清洗安装, 温度计、本体端子箱、接线盒安装, 冷却装置油泵、风扇检查安装, 注油及油位调整、密封试验。

10~35KV 干式变压器外壳保护罩、温控器、冷却装置及本体控制箱、端子箱安装、一、二次接线及检查; 当干式变为分体运输时相应定额乘以 1.5。

110KV 及以上的变压器真空注油;

220KV 及以上变压器在注油前的真空处理;

500KV 变压器注油以后的热油循环以及油循环升(保)温所采取的措施等。

配合试验: 本体及元部件配合试验或送交试验;

清理结尾: 设备清扫、现场清理, 设备接地、喷漆。

定额中未包括以下内容:

变压器轨道安装, 水冷变压器的主水管敷设安装。

1.2 消弧线圈安装定额包括的工作内容:

开箱检查, 基础制安、现场移运, 吊芯检查, 本体及护罩安装固定, 附件安装, 配合试验, 接地, 补漆, 清理结尾。

1.3 电抗器安装定额包括的内容:(同变压器安装)

1.4 变压器油过滤工作内容:

滤油准备: 滤油场地布置、**滤油棚搭设**、电源准备、滤油机搬运、油箱清洗。

滤油包括：油桶移运、接管、油桶抽油、滤油、取样及送交试验。
定额按真空喷雾滤油机考虑，使用其它滤油机时不作调整。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
10KV 油浸 1000KVA	1	台	16.4
10KV 油浸 2000KVA	2	台	21.2
10KV 油浸 4000KVA	3	台	24.5
10KV 油浸 10000KVA	4	台	33.4
10KV 油浸 20000KVA	5	台	40.2
10KV 油浸 40000KVA	6	台	47.4
35KV 油浸 2000KVA	7	台	23.73
35KV 油浸 4000KVA	8	台	28.66
35KV 油浸 10000KVA	9	台	33.27
35KV 油浸 16000KVA	10	台	47.60
35KV 油浸 31500KVA	11	台	66.0
110kV 油浸双卷变 20000KVA	12	台	43.2
110kV 油浸双卷变 25000KVA	13	台	49.5
110kV 油浸双卷变 63000KVA	14	台	56.5
110kV 油浸双卷变 120000KVA	15	台	66
110kV 油浸三卷变 10000KVA	16	台	46.3
110kV 油浸三卷变 25000KVA	17	台	54.6
110kV 油浸三卷变 63000KVA	18	台	71.5
110kV 油浸三卷变 120000KVA	19	台	82.1
220kV 油浸双卷变 20000KVA	20	台	40.3
220kV 油浸双卷变 40000KVA	21	台	70.7
220kV 油浸双卷变 63000KVA	22	台	64.2
220kV 油浸双卷变 120000KVA	23	台	73
220kV 油浸双卷变 180000KVA	24	台	96.4
220kV 油浸双卷变 260000KVA	25	台	96.4

220kV 油浸双卷变 360000KVA	26	台	111.3
220kV 油浸双卷变 425000KVA	27	台	127.2
220kV 油浸双卷变 690000KVA	28	台	146.9
220kV 油浸三卷变 20000KVA	29	台	62.8
220kV 油浸三卷变 40000KVA	30	台	70.7
220kV 油浸三卷变 63000KVA	31	台	79.1
220kV 油浸三卷变 120000KVA	32	台	102
220kV 油浸三卷变 180000KVA	33	台	117
220kV 油浸三卷变 260000KVA	34	台	135.2
220kV 油浸三卷变 360000KVA	35	台	156.1
220kV 油浸三卷变 425000KVA	36	台	179.7
220kV 油浸三卷变 690000KVA	37	台	207.3
330kV 三卷变 9000KVA	38	台	122.9
330kV 三卷变 150000KVA	39	台	141.2
330kV 三卷变 240000KVA	40	台	163.1
500KV 单相变 250000KVA	41	台	200
500KV 三相油浸 370000KVA	42	台	310
500KV 三相油浸 750000KVA	43	台	415
干变 500KVA	44	台	14.5
干变 800KVA	45	台	16.4
干变 1000KVA	46	台	18.7
干变 1600KVA	47	台	21.4
干变 2000KVA	48	台	24.7
电除尘硅变 2000KVA	49	台	15
20KV 励磁变 3250KVA	50	台	40
10KV 消弧线圈 300KVA	51	台	6.5
10KV 消弧线圈 1200KVA	52	台	14.8
35KV 消弧线圈 550KVA	53	台	11
35KV 消弧线圈 2200KVA	54	台	19

60KV 消弧线圈	1900KVA	55	台	36
60KV 消弧线圈	3800KVA	56	台	41
110KV 消弧线圈	4500KVA	57	台	57.4 含起重架子工
220KV 消弧线圈	8000KVA	58	台	
电抗器 330KV	30000KVA	59	台	81
电抗器 500KV	50000KVA	60	台	100
电抗器 20000KVA		61	台	50
变压器干燥 35KV	8000KVA	62	台	51.4
变压器干燥 35KV	16000KVA	63	台	76.6
变压器干燥 35KV	31500KVA	64	台	90
变压器干燥 110KV	8000KVA	65	台	75.5
变压器干燥 110KV	16000KVA	66	台	94.4
变压器干燥 110KV	31500KVA	67	台	114.3
变压器干燥 110KV	63000KVA	68	台	114.2
变压器干燥 220KV	31500KVA	69	台	140
变压器干燥 220KV	63000KVA	70	台	153.8
变压器干燥 220KV	120000KVA	71	台	178.5
变压器油过滤准备		72	台定额为吨	6.5
变压器油过滤 (N 为单台变压器总油重)		73	吨(台)	N* (2.76-N/100)

第二章 断路器及隔离开关安装

2.1 少油断路器安装工作内容:

开箱检查、设备移运、基础预埋修正、找正、安装固定、操作机构安装、附件安装、断路器解体检查及调整、注油、配合试验、接地、补漆、清理结尾。

断路器安装未包括: 端子箱安装。

注: 在已移交生产带电运行区工作时综合工日*1.3; 拆除工作按安装相应定额乘 0.5 系数

2.2 SF6 断路器安装工作内容:

开箱清理检查、设备移运、基础找平底架配制安装、断路器吊装、内部检查、部件组装、连接拐臂并涂润滑脂。相间 SF6 管路连接、补气、控制箱安装、液压(空气)管连接、检漏试验及调整、配合调试、接地、补漆、清理结尾。

注: 在已移交生产带电运行区工作时综合工日*1.3; 拆除工作按安装相应定额乘 0.5 系数

2.3 隔离开关安装工作内容:

开箱清理检查、设备移运、垫铁准备、基础底座配制、本体吊装及找正固定、连杆及操作机构支架配制及安装、操作机构安装、开关调整、配合试验、接地、补漆、清理结尾。

注 1: 户外隔离开关按不带接地刀考虑, 单接地时乘以 1.4; 双接地时乘以 1.8; GW6(剪刀式)按双柱式乘以 1.3。

注 2: 在已移交生产带电运行区工作时综合工日*1.3; 拆除工作按安装相应定额乘 0.5 系数

2.4 电除尘隔离刀柜安装工作内容:

开箱清理检查、设备移运、垫铁准备、基础底座配制、本体吊装及找正、与硅变连接法兰打孔、与硅变连接固定、操作机构及开关调整、阻尼电阻安装和柜内钢母线制安、配合试验、接地、补漆、清理结尾。

项 目	定额编号	单位	综合工日
少油断路器 SN-10 1000A 以下	74	台/三相	5.12
少油断路器 SN-10 3000A 以下	75	台/三相	6.37
少油断路器 SN-10 6000A 以下	76	台/三相	18.55
少油断路器 SN-10 8000A 以下	77	台/三相	18.55
少油断路器 SN-10 12000A 以下	78	台/三相	21.1

少油断路器 SW-35	79	台/三相	9.4
少油断路器 SW-110	80	台/三相	16.22
少油断路器 SW-220	81	台/三相	44
少油断路器 SW-330	82	台/三相	76.2
SF6 断路器 35KV	83	台/三相	12.8
SF6 断路器 110KV	84	台/三相	22.5
SF6 断路器 220KV	85	台/三相	34.75
SF6 断路器 330KV	86	台/三相	50.8
SF6 断路器 500KV	87	台/三相	61.8
35KV 熔断器安装	88	组	5
全封闭 SF6 组合电器 110KV	89	间隔/三相	93.6
全封闭 SF6 组合电器 220KV	90	间隔/三相	109
全封闭 SF6 组合电器 330KV	91	间隔/三相	132
全封闭 SF6 组合电器 500KV	92	间隔/三相	143.6
户外隔离开关 35KV(三相双柱式)	93	组/三相	8.35
户外隔离开关 110KV(三相双柱式)	94	组/三相	11.1
户外隔离开关 220KV(三相双柱式)	95	组/三相	20.4
户外隔离开关 110KV(三相三柱式)	96	组/三相	14.9
户外隔离开关 220KV(三相三柱式)	97	组/三相	22.9
户外隔离开关 330KV(三相三柱式)	98	组/三相	31.75
户外隔离开关 500KV(三相三柱式)	99	组/三相	41
户外隔离开关 220KV(三相单柱式)	100	组/三相	16.25
户内隔离开关 600A 以下	101	组/三相	2.75
户内隔离开关 2000A 以下	102	组/三相	3.75
户内隔离开关 4000A 以下	103	组/三相	8.50

户内隔离开关 8000A 以下	104	组/三相	9.35
户内隔离开关 15000A 以下	105	组/三相	11.25
电除尘隔离刀柜 (35kV 户外三柱式)	106	台	8.35
变压器中性点隔离刀	107	台/单相	4.5

第三章 互感器、避雷器、电容器安装

3.1 电流互感器安装工作内容:

开箱清理检查、设备移运、配合试验、基础槽钢及支架制作安装、设备安装固定、接地、补漆、补油、清理结尾。

注: 根据施工验收技术规范规定电流互感器不作吊芯检查, 如遇特殊情况需进行吊芯检查时另行计算。

3.2 电压互感器安装工作内容:

开箱清理检查、设备移运、配合试验、基础槽钢配制安装、吊装固定、接地、补漆、补油、清理结尾。

注: 本定额未包括吊芯检查。

3.3 氧化锌避雷器安装工作内容:

开箱清理检查、设备移运、配合试验、基础槽钢配制安装、组合吊装固定、放电计录器安装、接地、补漆、清理结尾。

3.4 电容器、阻波器安装工作内容:

开箱清理检查、设备移运、配合试验、基础槽钢配制安装、瓷瓶安装、组合

吊装固定、接地、补漆、清理结尾。

项 目	定额编号	单位	综合工日
户内电流互感器 1000V 以下更换	108	台	0.4
户内电流互感器 3~10KV 更换	109	台	2.4
户内电流互感器 8000A	110	台	1.26
户内电流互感器 15000A	111	台	1.49

户外电流互感器 35KV	112	台	0.7
户外电流互感器 110KV	113	台	1.63
户外电流互感器 220KV	114	台	2.73
户外电流互感器 330KV	115	台	3.05
户外电流互感器 500KV (按 PT)	116	台	4.46
油浸式电压互感器 6-20KV	117	台	0.53
油浸式电压互感器 35KV	118	台	1.01
油浸式电压互感器 110KV	119	台	1.52
油浸式电压互感器 220KV	120	台	2.43
电容式电压互感器 110KV	121	台	2.34
电容式电压互感器 220KV	122	台	2.67
电容式电压互感器 330KV	123	台	4.25
电容式电压互感器 500KV	124	台	4.46
普通避雷器 35KV	125	组/三相	2.8
普通避雷器 110KV	126	组/三相	6.89
普通避雷器 220KV	127	组/三相	17.6
氧化锌避雷器 220KV	128	台/三相	10
氧化锌避雷器 500KV	129	台/三相	13
磁吹式避雷器 110KV	130	组/三相	3.36
磁吹式避雷器 220KV	131	组/三相	4.75
磁吹式避雷器 330KV	132	组/三相	6.43
磁吹式避雷器 500KV	133	组/三相	7.62
移相电容器 50kg 以下	134	台	0.33
移相电容器 80kg 以下	135	台	0.43
耦合电容器 35KV	136	台	1.8
耦合电容器 110KV	137	台	2.57
耦合电容器 220KV	138	台	2.94
耦合电容器 330KV	139	台	2.67
耦合电容器 500KV	140	台	7.2

悬挂式阻波器 35KV	141	台	1.75
悬挂式阻波器 110KV	142	台	2.47
悬挂式阻波器 220KV	143	台	2.73
悬挂式阻波器 330KV	144	台	3.25
悬挂式阻波器 500KV	145	台	3.62
支撑绝缘台上阻波器 220KV	146	台	0.56
支撑绝缘台上阻波器 330KV	147	台	0.75
支撑绝缘台上阻波器 500KV	148	台	1
阻波器	149	台	5

第四章 绝缘子、母线及铁构件安装

本章定额包括：绝缘子、穿墙套管、软母线、设备连接线、带型母线、封闭母线、共箱母线及设备支架铁构件制作安装。

本章各节的工作内容均见定额表头。

4.1 支持绝缘子及穿墙套管安装：

开箱检查、搬运、清扫、基础铁构件制安、配合试验、安装固定、接地、刷漆。(电除尘支柱绝缘子安装套用 110kV 户外绝缘子安装)。

项 目	定额编号	单位	综合工日
悬式绝缘子串安装 35KV	150	串	0.2
悬式绝缘子串安装 110KV	151	串	0.26
悬式绝缘子串安装 220KV	152	串	0.39
悬式绝缘子串安装 330KV	153	串	0.51
悬式绝缘子串安装 500KV	154	串	0.67
户外支持绝缘子 35KV	155	柱	0.13
户外支持绝缘子 110KV	156	柱	0.25
户外支持绝缘子 220KV	157	柱	0.31
户内支持绝缘子 铁构上	158	10 只	0.42

户内支持绝缘子 墙上	159	10 只	1.88
穿墙套管 10KV 以下	160	只	0.31
穿墙套管 35KV 以下	161	只	0.8
穿墙套管 110KV	162	只	1
穿墙套管 220KV	163	只	1.82
穿墙套管 330KV	164	只	2.32
穿墙套管 500KV	165	只	3

4.2 户外棒式绝缘子安装:

开箱检查、移运、清扫、基础底座修整找平、吊装固定、金具安装、配合试验、接地、刷漆、结尾。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
户外棒式绝缘子 110KV	166	柱	0.45
户外棒式绝缘子 220KV	167	柱	0.5
户外棒式绝缘子 330KV	168	柱	0.6
户外棒式绝缘子 500KV	169	柱	0.65
户外棒式绝缘子 220KV	170	柱	0.54
户外棒式绝缘子 500KV	171	柱	0.7

4.3 软母线安装:

开箱检查、搬运、瓷瓶清扫、配合试验、量线、线盘架设、放线下料、金具瓷瓶组合、导线压接、间隔棒安装、母线架设、弛度调整、清理结尾。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
35KV 240mm ² 以下	172	组/三相	6.77
35KV 400mm ² 以下	173	组/三相	7
2* (400~500) 架空线安装 (35KV)	174	组/三相	21
110KV 240mm ² 以下	175	组/三相	8.82
110KV 400mm ² 以下	176	组/三相	9.65

220KV 240mm ² 以下	177	组/三相	11.25
220KV 400mm ² 以下	178	组/三相	13
330KV 2*1144mm ² 以下	179	组/三相	39.8
1*1440 架空线安装	180	组/三相	45
500KV 2*1400mm ² 以下	181	组/三相	55.3
设备连接线 240mm ² 以下	182	组/三相	4
设备连接线 600mm ² 以下	183	组/三相	4.61
2* (400~500) 引下线安装 (35KV)	184	组/三相	10.8
400~500 引下线安装 (35KV)	185	组/三相	7.2
设备连接线 600mm ² 以上	186	组/三相	5.1
设备连线 1*1440 mm ²	187	组/三相	9
设备连接线 2*1400mm ² 以下	188	组/三相	13.4

4.4 铝母线配制安装:

材料搬运、工具准备、平直、下料、弯制、钻眼、锉面、涂电力脂, 母线安装, 夹具固定, 接合面检查, 清理结尾。

注 1: 钢及铜母线*1.4 系数; 圆钢母线按截面套相应定额。

注 2: 本定额以单片计, 若为多片, 乘以相应系数。

注 3: 本定额以厂供成品考虑, 若是现场制作, 乘以系数 1.5;

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
铝母线配安 360mm ²	189	10m	1.35
铝母线配安 800mm ²	190	10m	1.6
铝母线配安 1000mm ²	191	10m	1.76
铝母线配安 1200mm ²	192	10m	1.93

4.5 铝母线引下线配制安装:

材料搬运、工具准备、平直、下料、弯制、钻眼、锉面、涂电力脂, 母线安装, 夹具固定, 塞尺检查, 清理结尾。

注: 引下线工程量计算: 高压盘每面 2 米, 低压盘每面 3 米, 定

额以单片计算，2片时*2.5系数，3片时*4系数，4片时*5系数。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
铝母线引下线配安 360mm ²	193	10m	4.38
铝母线引下线配安 800mm ²	194	10m	4.73
铝母线引下线配安 1000mm ²	195	10m	5.30
铝母线引下线配安 1200mm ²	196	10m	5.74

4.6 母线与设备连接:

材料领用，下料、钻眼、接头清理、镀锡、涂导电膏，螺栓连接。

注: 铜编织带安装包括外壳橡胶伸缩套或升高座安装。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
过渡板制作安装	197	块、只	0.5
铜编织带安装	198	块、只	0.2

4.8 槽型母线配制安装:

材料工具搬运，平直、下料、弯头配制、打坡口、对口焊接，金具安装、整体安装、调校、刷漆、清理结尾。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
槽型母线配安 2(100*45*5)	199	10m	5.68
槽型母线配安 2(150*65*7)	200	10m	7.4
槽型母线配安 2(200*90*12)	201	10m	9.48(15)
槽型母线配安 2(250*90*12.5)	202	10m	11.56

4.9 管型母线安装:

管内冲洗、调直、配料、打坡口、坡口磨光、衬管加工，穿防震导线、焊接、封端盖安装、刷相位漆、搬运至安装地点、托架安装、固定金具安装、吊装、调整（新增）

项 目	定额 编号	单位	综合 工日

管母安装 φ80 支持式	203	10米/单相	4.35
管母安装 φ114 支持式	204	10米/单相	5.7
管型铝母线（φ150）安装（联变）	205	10米	6.62
管母安装 φ150 支持式	206	10米/单相	6.76
管母安装 φ150 悬吊式	207	10米/单相	11.50
管母安装 φ170 悬吊式	208	10米/单相	14.68
管母 V 型绝缘子串安装	209	10米/单相	1.5

4.10 封闭母线安装:

材料工具搬运，配合预埋件，测量定位，底座安装（厂供支吊架），吊装对口配合焊接，伸缩节安装（包括橡胶伸缩节），**短路板安装**，穿墙板安装，充气装置及管路安装，密封试验，配合试验（包括短路板装拆），接地，补漆，清扫接尾。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
600MW 机组	210	米/单相	5.6
300MW 机组	211	米/单相	3.5
200MW 机组	212	米/单相	3
厂用分支	213	米/单相	2.56

4.11 电缆母线安装:

现场运搬、测位、基础铁件制作安装、箱体安装、电线敷设、上卡挂牌、做头配合试验，接地、清理结尾。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
电缆母线箱式通道安装	214	10m	21
电缆母线敷设	215	100m	17.5
电缆母线 T 型头制作安装	216	个	3.94
电缆母线终端头制作安装	217	个	2.5
电缆母线中间头制作安装	218	个	3

4.12 共箱母线安装:

搬运,清点,清扫,吊杆,厂供、支吊架制作安装,箱体吊装,调整,箱体及母线连接(包括伸缩节),穿墙板安装,封盖,接地,刷漆,清理结尾。**(长度计算以母线中心为准)**。

项 目	定额 编号	单 位	综合 工日
共箱母线安装(室内)	219	节	10
共箱母线安装(室外)	220	节	8

4.13 设备支架铁件制作安装:

领料,运搬,平直下料,钻眼,组合焊接,安装,接地,刷漆。

项 目	定额 编号	单 位	综合 工日
制作单重 0.005 以下	221	吨	35.2
制作单重 0.05 以下	222	吨	26.6
制作单重 0.10 以下	223	吨	19.7
制作单重 0.10 以上	224	吨	10 (9.85)
安装单重 0.005 以下	225	吨	16
安装单重 0.05 以下	226	吨	8.4
安装单重 0.10 以下	227	吨	7.2
安装单重 0.10 以上	228	吨	5
网门、保护门	229	m ²	1.5

第五章 配电柜及控制屏安装

5.1 高压成套配电柜安装

5.1.1 定额包括:

附油断路器柜、附真空断路器柜,附 SF6 断路器柜,电压互感器避雷器柜、电容器熔断器柜、备用柜及手车式开关柜的安装

5.1.2 工作内容: 固定型成套高压柜: 移运、开箱、清扫检查、基

础槽钢配制安装、就位找正固定; 断路器解体清洗、调整、注油、隔离开关检查调整,设备连接母线检查、柜内其他设备检查、表计及附件安装校接线、写字编号、**盘内开电缆孔、电缆卡固支架制作安装**、配合试验、接地、清扫结尾。

成套手车柜: 除包括固定型成套柜工作内容外,还包括小车的检查调整; 附 SF6 气体的断路器还包括补充 SF6 气体工作。

5.2 低压成套配电屏安装

5.2.1 定额包括:

附断路器屏,不附断路器屏,抽屉式屏及事故照明屏的安装。

5.2.2 工作内容:

移运、开箱清理检查、基础槽钢配制安装、就位找正固定; 屏上设备检查调整、**盘内开电缆孔、电缆卡固支架(槽盒)制作安装**、表计及附件安装校接线、写字编号、配合试验、接地、清理结尾。

5.3 控制屏(台)、继电器保护屏、就地控制屏安装

工作内容: 移运、开箱清理检查、基础槽钢配制安装、就位找正固定; 屏上设备检查调整、表计及附件安装校接线、写字编号、配合试验、接地、清理结尾。直流盘、UPS 装置盘、励磁灭磁屏安装包括盘间连线安装。

注: 屏台的排列如为弧形布置时,综合工日*1.10; 屏台的安装需防震措施时,综合工日*1.15。

5.4 动力盘、照明箱及端子箱安装

工作内容: 移运、开箱清扫检查、底座及支架制作安装、接地、盘(箱)安装找正固定、**盘内开电缆孔、电缆卡固支架(槽盒)制作安装**、表计及附件安装校接线、写字编号、接地、清理结尾。高压成套配电柜安装**(取消二次元件拆装校接线子目,工日合并)**

项 目	定额 编号	单 位	综合 工日
附油断路器柜	230	台	7.6
附真空断路器柜	231	台	5.6

附 SF6 断路器柜	232	台	6.6
电压互感器避雷器柜	235	台	4.16
电容器熔断器柜	236	台	3.82
备用柜	237	台	2.97

低压成套配电柜:

项 目	定额编号	单位	综合工日
附断路器屏	238	台	3.77
不附断路器屏	239	台	2.97
抽屉式屏	240	台	4.05
事故照明屏	241	台	3.6

控制屏(台)继电器屏安装:

项 目	定额编号	单位	综合工日
控制台	242	台	4.85
控制保护屏、继电器屏	243	台	3.95
同期小屏	244	台	1.31
UPS 装置屏	245	台	4.5
自动励磁、灭磁屏	246	台	4.47
可控硅整流屏	247	台	4.23
充放电及配电屏	248	台	3.95

动力箱、安装:

项 目	定额编号	单位	综合工日
落地端子箱	249	台	2.18
落地动力配电盘、控制箱	250	台	2.43
壁挂动力配电箱、控制箱	251	台	2
照明箱、壁挂端子箱	252	台	1.37

小母线安装及回路配线: 领料, 端子板安装, 平直, 下料, 挂标

志牌等。

项 目	定额编号	单位	综合工日
小母线安装	253	10 根	0.5
配线 2.5mm ²	254	10 根	0.6
配线 6mm ²	255	10 根	0.8
配线 10mm ²	256	10 根	1
配线 16mm ²	257	10 根	1.2

穿通板制作安装: 领料, 平直, 下料, 框架制作安装, 打洞, 埋设, 接地、刷漆等。

项 目	定额编号	单位	综合工日
环氧板制作安装 0.5m ²	258	块	2.5
环氧板制作安装 1m ²	259	块	3.15
钢板制作安装 0.8m ² 以下	260	块	1.57
钢板制作安装 1.5m ² 以下	261	块	1.91

屏门及边屏安装: 运搬, 校正, 安装。

项 目	定额编号	单位	综合工日
屏门	262	块	0.25
屏边	263	块	0.15
屏台边	264	块	0.25

盘、箱开孔: 电钻钻孔, 压孔, 锉毛刺, 装保护圈。

注: 如用电钻打眼、锉磨开异型孔时, 定额单位以一只计算。

项 目	定额编号	单位	综合工日
Φ 30mm 以下	265	10 只	0.25
Φ 50mm 以下	266	10 只	0.35
Φ 75mm 以下	267	10 只	0.42

φ 100mm 以下	268	10 只	0.52
------------	-----	------	------

其他：领料，安装，清理

盘上喷号	269	10 字组	1
盘内固定支架制安	270	10 件	1

第六章 电机的检查及干燥

本章定额包括：发电机、交直流电动机的检查接线及电机的干燥。

6.1 发电机的检查接线：

开箱外观检查，定时检查清理，配合穿转子，测量轴承绝缘，定子引出线检查安装，绝缘包扎处理，引出管连接，出线套管安装，配合试验（包括本体及附件各项试验），电刷架安装，电刷调整研磨，清理整流子片及滑环，现场保温。（咱们原来将 300000KW 调到 170 了）

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
12000KW	271	台	31.5
25000KW	272	台	42.75
50000KW	273	台	51.55
100000KW	274	台	53.40
125000KW	275	台	86.75
200000KW	276	台	101.42
300000KW	277	台	117.2
600000KW	278	台	165.25
柴油发电机 5500KW	279	台	12

6.2 交流电动机检查：开箱，外观检查，解体检查（包括轴承绝缘等内容），配合分体电机穿转子、附件安装，清理结尾，空载运转

及技术数据记录。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
3KW	280	台	1.23
11KW	281	台	1.4
30KW	282	台	1.9
55KW	283	台	1.52
110KW	284	台	3.15
130KW	285	台	3.08
220KW	286	台	3.48
355KW	287	台	3.65
630KW	288	台	4.22
800KW	289	台	4.7
1000KW	290	台	5.2
1800KW	291	台	7.7
3150KW	292	台	8.45
5500KW	293	台	8.83
6300KW	294	台	9.2

6.3 直流电动机组检查接线开箱检查，搬运安装固定，解体检查，基础平整，炭刷研磨及调整，平衡调整，空载运转。

项 目	定额 编号	单位	综合 工日
7.5KW 以下	295	台	5.24
15KW 以下	296	台	7.1
20KW 以下	297	台	7.3
40KW 以下	298	台	8.88

6.4 发电机干燥：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/166151024121010224>