

# 基于 Flexsim 的巨森工具生产线平衡优化研究



---

---

## 摘 要

近些年来，随着中小型企业不断的增加与发展使其在我们国家的经济发展中扮演者十分重要的角色，国家经济的稳定增长离不开数量众多的中小企业。面对着企业间更加激烈的竞争，中小企业必须采用效率更高、投入更少产出更高的生产管理模式，不断降低生产成本，提高企业生产效率，使得企业的效益最大化。

本文应用 Flexsim 软件仿真的方法研究巨森工具烧结开孔器生产线平衡的问题，对其生产线进行了优化。首先是叙述了选题的原因，之后介绍了介绍了生产线平衡问题和 FlexSim 应用的国内外研究现状，并且对生产线的一些相关概念做了说明。然后，利用作业时间测定法对企业的生产线工序时间进行了统计，并对生产线流程进行了分析，对生产线现状进行评价，然后利用 Flexsim 软件建立生产线的仿真模型，分析仿真得到的结果，找出生产过程中的瓶颈工位。其次，针对生产线存在的问题进行优化。接着，对优化后的生产线建立仿真模型，分析改善的结果。

本文将 Flexsim 软件仿真技术和工业工程相关思想相结合，应用于实际的生产中，对实际生产流程进行了优化。

**关键词：**巨森工具；生产线平衡；瓶颈工序；流程分析；Flexsim 仿真

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/167061043111006145>