

# 服装工厂设计规范

GB 50705—2012

局部修订条文

(2023 年版)

说明:1. 下划线标记的文字为新增内容,方框标记的文字为删除的原内容,无标记的文字为原内容。

2. 本次修订的条文应与《服装工厂设计规范》GB 50705—2012中其他条文一并实施。

# 目 次

2	术 语 .....	( 1 )
3	工 艺 .....	( 2 )
3.5	工艺设备的布置 .....	( 2 )
3.6	车间运输 .....	( 2 )
4	总平面设计 .....	( 3 )
4.1	一般规定 .....	( 3 )
4.3	道路运输 .....	( 3 )
4.5	厂区绿化 .....	( 3 )
5	建筑、结构 .....	( 4 )
5.1	一般规定 .....	( 4 )
5.2	生产厂房及仓库 .....	( 4 )
6	给水、排水 .....	( 6 )
6.1	一般规定 .....	( 6 )
6.4	消防给水和灭火设备 .....	( 6 )
7	采供暖、通风、空调与动力 .....	( 7 )
7.1	一般规定 .....	( 7 )
7.2	采供暖 .....	( 9 )
7.3	通风 .....	( 9 )
7.4	空气调节 .....	( 10 )
7.5	动力 .....	( 11 )
8	电 气 .....	( 12 )
8.1	一般规定 .....	( 12 )
8.2	供配电系统 .....	( 12 )
8.3	照明 .....	( 12 )

8.5 火灾报警及通信 .....	( 13 )
9 职业安全卫生 .....	( 14 )
附录 C 服装设备的分类 .....	( 15 )
附录 E 主要城市所处气候分区 .....	( 16 )
引用标准名录 .....	( 17 )

住房和城乡建设部信息公开  
浏览专用

# Contents

2	Terms .....	( 1 )
3	Process .....	( 2 )
3.5	Arrangement of process equipment .....	( 2 )
3.6	Carriage in workshop .....	( 2 )
4	General layout design .....	( 3 )
4.1	General requirements .....	( 3 )
4.3	Transport by road .....	( 3 )
4.5	Green area and environmental sanitation .....	( 3 )
5	Buildings and structures .....	( 4 )
5.1	General requirements .....	( 4 )
5.2	Production buildings .....	( 4 )
6	Water supply and drainage .....	( 6 )
6.1	General requirements .....	( 6 )
6.4	Fire-protection service .....	( 6 )
7	Heating, ventilation, air-conditioning and power engineering .....	( 7 )
7.1	General requirements .....	( 7 )
7.2	Heating .....	( 9 )
7.3	Ventilation .....	( 9 )
7.4	Air-conditioning .....	( 10 )
7.5	Power engineering .....	( 11 )
8	Electrical .....	( 12 )
8.1	General requirements .....	( 12 )
8.2	System of electric power supply .....	( 12 )

8.3 Lighting .....	( 12 )
8.5 Fire alarm and telecommunication .....	( 13 )
9 Occupational safety and health .....	( 14 )
Appendix C Classify of garments equipments .....	( 15 )
Appendix E Climate partition of main cities .....	( 16 )
List of quoted standards .....	( 17 )

住房和城乡建设部信息公开  
浏览专用

## 2 术 语

### 2.0.7 整烫 ironing

使服装产品保持一定的形状和规格,并使其外观平整、尺寸准足利用织物湿热定型的原理,以适当的温度、湿度和压力改变织物纤维排列的方式,对服装进行整理定型的工艺过程。

### 2.0.10 智能吊挂系统 intelligent product-orial system

将加工的裁片或制品放入特制的夹送装置或衣架上,通过计算机事先输入的程序,自动输送到下一工序的悬空传输系统。

住房城乡建设部  
浏览专用

## 3 工 艺

### 3.5 工艺设备的布置

3.5.6 激光裁剪设备宜置于服装裁剪车间划分的独立区域内,工作区应设置通风系统。

### 3.6 车间运输

3.6.3 西服生产车间运输宜采用机械式或机电结合式的吊挂传输系统,大型西服生产工厂也可采用中型及以上规模服装工厂宜采用智能式吊挂传输系统。

## 4 总平面设计

### 4.1 一般规定

4.1.1 服装工厂的总平面设计应符合当地的工业布局和城镇总体规划,并应满足服装生产要求;同时应通过多方案比较,确定技术先进、经济合理、满足环保及安全要求的总平面设计方案。

4.1.3 服装工厂的总平面布置应符合下列规定:

1 总平面布置应符合生产工艺流程,并应合理利用土地,生产车间宜集中、组合成单层或多、高层联合厂房;

2 总平面布置应合理划分功能分区,主要生产厂房宜布置在厂区中心生产流线的中心位置,各种辅助生产设施宜邻近其服务的生产部门布置;动力供应设施应接宜靠近负荷中心;

3 行政管理及生活设施宜分区集中设置;

4 原、辅料及成品运输和人员出入口设置应合理、顺畅、方便。

### 4.3 道路运输

4.3.4 消防车道、救援场地的设置应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016 的有关规定。

### 4.5 厂区绿化

4.5.1 厂区绿化应充分利用当地水、植被等自然条件,合理选择绿化、铺装形式。厂区绿化布置应满足项目所在地的规划要求,并应符合现行国家标准《工业企业总平面设计规范》GB 50187 的有关规定。



## 5 建筑、结构

### 5.1 一般规定

**5.1.5** 建筑物的节能设计应符合现行国家标准《工业建筑节能设计统一标准》GB 51245 的有关规定。

### 5.2 生产厂房及仓库

**5.2.3** 单层厂房宜采用现浇或预制钢筋混凝土排架结构或轻钢结构,多、高层厂房宜采用现浇钢筋混凝土框架结构,大跨度厂房可采用预应力结构。服装工厂生产厂房建筑结构的等级应为二级,多层厂房建筑结构的等级应为二级,单层工业厂房不得低于三级,建筑抗震设防类别宜为标准设防类,地基基础设计等级宜为丙级,屋面防水应为二级。

**5.2.4** 高层厂房应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016 的有关规定。多、高层厂房楼板为防火分区分隔时,上、下两层之间的窗槛墙高度,多层厂房不应小于 0.8m,高层厂房不应小于 1.0m;当无窗槛墙或窗槛墙高度小于 0.8m(高层)时,下窗的上方或每层楼板应设置宽度大于或等于 0.8m(多层)和 1.0m(高层)的不燃烧体防火挑檐或高度高于或等于 0.8m(多层)和 1.0m(高层)的不燃烧体裙墙;窗槛墙及防火挑檐的耐火极限在耐火等级为一级时不应低于 1.50h,二级时不应低于 1.00h。

**5.2.4A** 多、高层厂房楼板为防火分区分隔时,应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016—2014(2018 年版)第 6.2.5

条的规定。

**5.2.5** 钢筋混凝土框架结构的服装生产厂房宜采用  $6\text{m}\times 7.5\text{m}$ 、 $6\text{m}\times 8.1\text{m}$ 、 $6\text{m}\times 8.4\text{m}$ 、 $6\text{m}\times 9\text{m}$ 、 $9\text{m}\times 9\text{m}$  等柱网模数尺寸；结构形式可选用大跨度预应力形式；采用的柱网大小除应满足工艺布置要求外，应做技术、经济比较后确定。

**5.2.6** 除有特殊工艺要求外，厂房净空高度应宜为  $3\text{m}\sim 4\text{m}$ ，夏季炎热地区可根据当地气候条件和经济条件设置车间空调。

**5.2.12** 服装厂房及仓库的机械排烟建筑防烟、排烟设计，应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016 及《建筑防烟排烟系统技术标准》GB 51251 的有关规定。

**5.2.13** 当服装工厂生产厂房当设计为楼房时，应根据实际使用荷载进行结构计算。生产厂房的楼面均布活荷载标准值应符合表 5.2.13 的规定。

表 5.2.13 生产厂房的楼面均布活荷载标准值 ( $\text{kN}/\text{m}^2$ )

名称	楼面均布活荷载	备注
裁剪车间	3	注 1
缝制车间	3	注 2
整烫车间	3	注 3
成品检验	3	—
包装车间	3	—
原 <u>料</u> 、辅料库房	5.5	注 4
成品库房	3.5	—

注：1 裁剪车间未包括预缩机、自动裁剪机、粘合机等较大型的设备的荷载。以上设备的安装位置应根据设备实际情况另行确定楼面均布活荷载。

2 缝制车间未包括各类绣花机的荷载。

3 整烫车间未包括大型西服整烫机等荷载。

4 楼面堆货区域的均布活荷载按人工堆垛情况取值。采用单梁悬挂式吊车作运输工具堆垛时，楼面均布活荷载应取按堆垛的实际情况取值，并不应小于  $7.5\text{kN}/\text{m}^2$ 。

## 6 给水、排水

### 6.1 一般规定

6.1.3 服装工厂的给水、排水设计应符合现行国家标准《建筑给水排水设计规范》GB 50015 的有关规定。

### 6.4 消防给水和灭火设备

6.4.1 室内外消火栓给水系统、自动喷水灭火给水系统以及其他灭火设施,应根据服装工厂生产和储存物品的火灾危险性分类和建筑物的耐火等级等因素设置,且应符合现行国家标准《纺织工程设计防火规范》GB 50565、《建筑设计防火规范》GB 50016、《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974 和《自动喷水灭火系统设计规范》GB 50084 的有关规定。

6.4.2 室内消火栓、自动喷水灭火系统采用临时高压给水系统时,应设置消防水箱,消防水箱应设置在厂区最高房屋顶上,消防水箱的容量及设置要求应符合现行国家标准《纺织工程设计防火规范》GB 50565 和《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974 的有关规定。

6.4.3 室内外消火栓系统及自动喷水灭火系统用水量,消火栓布置、喷头布置等应符合现行国家标准《纺织工程设计防火规范》GB 50565、《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974 和《自动喷水灭火系统设计规范》GB 50084 的有关规定。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/167200115023006040>