



西马特机器



精密机床

劳动技术中心

上海西依格机电有限公司系西马特集团旗下产品的国内销售及产品售后服务的企业, 负责开拓国内市场的经营服务, 在员工的努力下, 结合教育部门的教学改革, 以及培养学生的劳动技能, 使公司的产品进入教学领域, 现已在全国的部分劳动技术中心及学校建立了劳技金工教室, 提供良好的售后服务工作, 为培养下一代的劳动技能作贡献。



全国使用我公司产品已建立金工教室的学校及劳动技术中心:

- 上海市南汇区劳技中心
- 上海市金山区劳技中心
- 上海市松江区劳技中心
- 上海市普陀区劳技中心
- 上海市长宁区劳技中心
- 上海市黄浦区劳技中心
- 上海市南市区劳技中心
- 上海市卢湾区劳技中心
- 上海市嘉定区劳技中心
- 上海市南翔镇劳技中心
- 上海市卢湾区高级中学
- 上海市奉贤高级中学
- 上海市大学附属中学
- 上海市闸北区六十中学
- 上海市闸北区风华中学
- 上海市虹口区继光中学
- 上海市静安区青少年活动中心
- 上海市青少年活动中心
- 上海市华东师范大学第二附中
- 上海市普陀区晋元高级中学
- 上海市健桥学院
- 上海市徐汇区少科站
- 上海市浦东进才中学
- 上海市南洋高级中学
- 上海市延安高级中学
- 上海市吴淞中学
- 天津市师大附中
- 青岛市中学劳技中心
- 哈尔滨劳技教育科
- 沈阳市广宜二校



技术参数

床身上工件最大回转直径	110 毫米
最大工件长度	125 毫米
主轴通孔直径	10 毫米
尾轴螺纹	M14x1 毫米
主轴转速范围(无级调速)	100-3800 转/分±10%
拖板横向行程	50 毫米
电机输出功率	150 瓦
车床外形尺寸(长x宽x高)	440x270x210 毫米
净重/毛重	13/22 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	600x400x310 毫米



随机附件

50 毫米三爪卡盘 扳手套件
油壶

可选购的特殊附件

<p>中心架</p> <p>S/N:10152</p>	<p>自动进刀器</p> <p>S/N:10153</p>	<p>可转角度刀架</p> <p>S/N:10154</p>	<p>木工附件</p> <p>S/N:10157</p>
<p>尾座钻夹头</p> <p>S/N:10159</p>	<p>S/N:10153</p>	<p>S/N:10154</p>	<p>S/N:10157</p>
<p>双槽刀架</p> <p>S/N:10155</p>	<p>活络顶尖</p> <p>S/N:10156</p>	<p>花盘</p> <p>S/N:10158</p>	<p>成套刀具</p> <ul style="list-style-type: none"> DIN 4971R DIN 4972R DIN 4973R DIN 4974R DIN 4975 DIN 4976 DIN 4977R DIN 4978R DIN 4980L DIN 4980R DIN 4981R S/N:10004 5件套刀具 S/N:10005 11件套刀具 S/N:10006 6件套刀具

"SIEG"是西马特的主商标

在"SIEG"商标下，我们又分为2个产品系列:

红与黑系列:
精密机床

蓝与白系列:
工业用机床

欢迎访问我们的网站:
www.siegind.com

欢迎用邮件联系我们:
sales@siegind.com

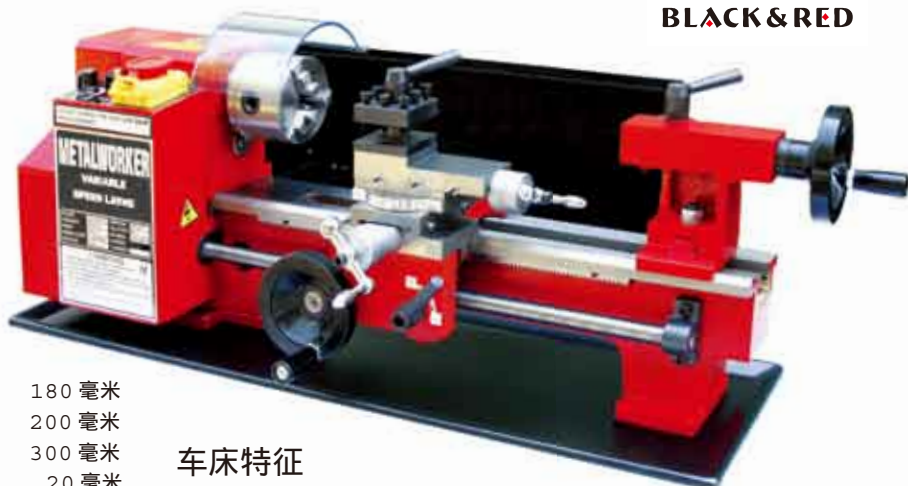
CJ9518

金属加工机械



迷你型车床

型号：C2



技术参数

床身上工件最大回转直径		180 毫米
最大工件长度	CJ9518A型	200 毫米
	CJ9518C型	300 毫米
主轴通孔直径		20 毫米
主轴内孔锥度		莫氏3号
尾轴孔锥度		莫氏2号
主轴转速范围(无级调速)	低速	100-1100 转/分±10%
	高速	100-2500 转/分±10%
拖板横向行程		65 毫米
可加工螺纹范围	公制	0.4-2.0 毫米 (10种规格)
电机输出功率		250 瓦
车床外形尺寸(长x宽x高)	CJ9518A	620x300x290 毫米
	CJ9518C	720x300x290 毫米
净重/毛重	CJ9518A	33/36 公斤
	CJ9518C	37/40 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	CJ9518A	670x330x330 毫米
	CJ9518C	770x330x330 毫米

车床特征

安全开关 无级调速
四定位刀架 带过载保护
全套交换齿轮

随机附件

80 毫米三爪卡盘 莫氏2号呆顶尖
交换齿轮套件 扳手套件
油壶



C2A 是C2加装DRCD



DRCD：数字显示进给量

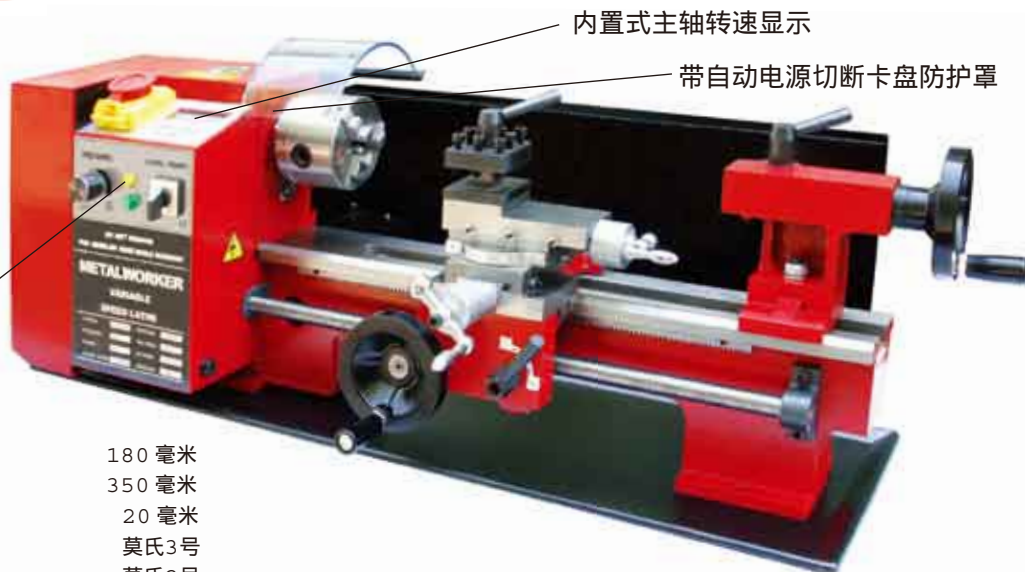


C3A 是C3加装DRCD

CJ9518D

家用台式车床

型号：C3



过载自动停止指示灯

内置式主轴转速显示

带自动电源切断卡盘防护罩

技术参数

床身上工件最大回转直径		180 毫米
最大工件长度		350 毫米
主轴通孔直径		20 毫米
主轴内孔锥度		莫氏3号
尾轴孔锥度		莫氏2号
主轴转速范围(无级调速)	低速	100-1200 转/分±10%
	高速	100-3000 转/分±10%
拖板横向行程		65 毫米
可加工螺纹范围	公制	0.4-2.0 毫米 (10种规格)
电机输出功率		350 瓦
车床外形尺寸(长x宽x高)		880x290x290 毫米

净重/毛重 44/56 公斤
包装尺寸(长x宽x高) 870x340x370 毫米

车床特征

主轴转速显示屏 安全开关
无级调速 四定位刀架
带过载保护 全套交换齿轮

随机附件

80 毫米三爪卡盘 莫氏2号呆顶尖
交换齿轮套件 扳手套件
油壶

可选购的特殊附件

磨削组件



S/N:10131



磨外圆工作照



C2或C3你可以自己加装DRCD
数显组件。

数显组件零件照片(DRCD组件)



S/N:10140

三爪卡盘



S/N:10100 ϕ 100 毫米
S/N:10100A 100 毫米卡盘带法兰

四爪单动卡盘



S/N:10029 ϕ 100 毫米
S/N:10029A 100 毫米卡盘带法兰

四爪单动卡盘



80 毫米
S/N:10010

活络顶尖



莫氏2号
S/N:10014

主轴呆顶尖



莫氏3号
S/N:10013

桃子夹头



S/N:10015

中心架



S/N:10008

跟刀架



S/N:10009

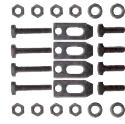
花盘



160 毫米

S/N:10007

花盘用压板组件



S/N:10007A

垂向拖板(铣夹具)



S/N: 10061



11件套刀具

DIN 4971R DIN 4972R
DIN 4973R DIN 4974R
DIN 4975 DIN 4976
DIN 4977R
DIN 4978R
DIN 4980L
DIN 4980R
DIN 4981R

8x8 毫米

S/N:10005



尾座钻夹头



13毫米钻夹头加莫氏2号锥柄

S/N:10012

6件套刀具

DIN 4972R DIN 4973R
DIN 4974R DIN 4976R
DIN 4977R
DIN 4978R

8x8 毫米

S/N:10006



快换刀架组件



S/N:10011

滚花刀



S/N:10130

主轴法兰连接式弹性铣夹头组件



夹头规格: 4, 6, 8, 10, 12,
14, 16 毫米

S/N:10148



尾座活络钻夹头



13 毫米钻夹头加莫氏2号锥柄

S/N:10147



5件套刀具

DIN 4971R DIN 4975
DIN 4980R
DIN 4980L
DIN 4981R

8x8 毫米

S/N:10004



2件套刀排组件



S/N:10016

割刀组件



S/N:10145

带角度块可调刀架



S/N:10136



木工附件带顶尖



S/N: 10064

主轴转速显示(可单独使用)



S/N: 10062
用于C2系列, 可自行加装

家用台式车床 型号：C6



技术参数

床身上工件最大回转直径	250 毫米
最大工件长度	400 毫米
	550 毫米
主轴通孔直径	20 毫米
主轴内孔锥度	莫氏3号
尾轴孔锥度	莫氏2号
主轴转速范围(6级)	125-2000 转/分
拖板横向行程	110 毫米
拖板纵向行程	75 毫米
可加工螺纹范围	公制 0.4-3.0 毫米 (12种规格)
电机输出功率	550 瓦
车床外形尺寸(长x宽x高)	400型 1080x680x450 毫米
	550型 1230x680x450 毫米
净重/毛重	400型 125/160 公斤
	550型 145/180 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	400型 1100x680x610 毫米
	550型 1200x680x610 毫米

随机附件

- 125 毫米三爪卡盘
- 莫氏2号和3号呆顶尖
- 交换齿轮套件
- 扳手套件
- 油壶

C6A是C6带DRCD数显组件



无级变速台式车床

C6B



主轴转速(无级变速) 0-2000 转/分±10%
电机输出功率 800 瓦
其他技术参数都和C6相同。

可选购的特殊附件

铣磨头组件



S/N:10021

主轴转速 低速 0-3500 转/分±10%
高速 0-7000 转/分±10%
砂轮尺寸 80x20x10 毫米
电机输出功率 250 瓦
净重/毛重 7/10 公斤



磨削组件



S/N:10131

主轴转速 0-3500 转/分±10%
砂轮尺寸 80x20x10 毫米
电机输出功率 250 瓦
净重/毛重 4/5 公斤



中心架



S/N:10019

跟刀架



S/N:10020

木工附件



S/N:10063

垂向拖板(铣夹具)



S/N:10060

主轴法兰连接式弹性铣夹头组件



夹头规格：4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 毫米
S/N:10149

用于C6/M2机床



车床底座



400型 S/N:10017
550型 S/N:10018

- S/N:10022 11件套刀具 10x10 毫米 (图片参照S/N 10005)
- S/N:10023 花盘 220毫米 (图片参照S/N 10007)
- S/N:10023A 花盘用压板组件
- S/N:10024 活络顶尖 莫氏2号 (图片参照S/N 10014)
- S/N:10025A 125 毫米四爪单动卡盘带法兰盘
- S/N:10026 快换刀架 (图片参照S/N 10011)
- S/N:10027 13 毫米钻夹头加莫氏2号锥柄 (图片参照S/N 10012)
- S/N:10028 2 件套刀排组件 (图片参照S/N 10016)

ZJ9506

微型钻床 型号：Z1



技术参数

最大钻孔能力	6 毫米
主轴行程	40 毫米
主轴箱行程(Z向)	200 毫米
主轴锥度	B10
电机输出功率	150 瓦
主轴转速	高速 5000 转/分±10%
	低速 3600 转/分±10%
外形尺寸(长x宽x高)	175x165x415 毫米
净重/毛重	14/19 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	520x400x270 毫米

随机附件

6毫米钻夹头 螺丝刀 扳手组件

钻床特征

深度数字显示
深度设定功能
2档转速选择
高精度



可选购的特殊附件

工作台



S/N:10138

铣夹头套件



S/N:10139 B10-1,2,4,5,6 毫米
S/N:10139A JT1-3/64", 5/64", 5/32", 3/16", 1/4"

快速夹紧平口钳



钳口宽度 50 毫米

S/N:10035

铁木工作台



可用于C0, C1, C2, C3, Z1, X0, X1,
SUPER X1, X2, M1

S/N:10000

XJ9506

微型铣床 型号：X0



技术参数

最大钻孔能力	6 毫米
最大表面铣能力	6 毫米
主轴行程	40 毫米
主轴箱行程(Z向)	200 毫米
主轴锥度	B10
电机输出功率	150 瓦
主轴转速(无级调速)	高速 100-5000 转/分±10%
	低速 100-3600 转/分±10%
外形尺寸(长x宽x高)	175x165x415 毫米
净重/毛重	17/22 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	520x400x270 毫米

随机附件

6毫米钻夹头 螺丝刀 扳手组件

钻床特征

深度数字显示
微量调整功能
深度设定功能
2档转速选择
高精度

欢迎访问我们的网站: www.siegind.com
欢迎用邮件联系我们: sales@siegind.com

XJ9508

微型铣床

型号：X1

技术参数

最大钻孔能力	10 毫米
最大端面铣能力	10 毫米
最大表面铣能力	16 毫米
主轴箱行程(Z)	230 毫米
横向行程(X)	90 毫米
纵向行程(Y)	180 毫米
主轴中心线到立柱表面距离	140 毫米
主轴端面到工作台面的最大距离	220 毫米
主轴孔锥度	莫氏2号
电机输出功率	150 瓦
主轴转速(无级调速)	高速 100-2000 转/分±10%
	低速 100-1000 转/分±10%
工作台有效尺寸	240x145 毫米
T型槽尺寸	8 毫米
外形尺寸(长x宽x高)	425x350x690 毫米
净重/毛重	32/44 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	420x395x625 毫米

随机附件

10 毫米钻夹头 扳手组件 油壶

XJ9508A

微型铣床

型号：SUPER X1

技术参数

最大钻孔能力	10 毫米
最大端面铣能力	10 毫米
最大表面铣能力	16 毫米
主轴箱行程(Z)	230 毫米
横向行程(X)	130 毫米
纵向行程(Y)	180 毫米
主轴中心线到立柱表面距离	140 毫米
立柱可倾斜角度	左右各45度
主轴端面到工作台面的最大距离	220 毫米
主轴孔锥度	莫氏2号
电机输出功率	150 瓦
主轴转速(无级调速)	高速 100-2000 转/分±10%
	低速 100-1000 转/分±10%
工作台有效尺寸	240x145 毫米
T型槽尺寸	8 毫米
外形尺寸(长x宽x高)	500x350x690 毫米
净重/毛重	40/56 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	530x400x630 毫米

随机附件

10 毫米钻夹头 扳手组件 油壶



金属加工机械



可选购的



X1用的油盘



尺寸 312x290 毫米
S/N:10106

回转工作台

尺寸 100 毫米



S/N: 10094

分度片组件

S/N: 10094-1



尾座组件

S/N: 10094-2

12件套组合压板



螺纹尺寸 M6

包含：2个双头螺栓；
2个角度块；2块压板；2个T型螺母；
2个接长螺母；2个带边螺母

S/N:10104

24件套组合压板



螺纹尺寸 M6

包含：4个双头螺栓；
4个角度块；4块压板；4个T型螺母；
4个接长螺母；4个带边螺母

S/N:10105



SUPER X1用的油盘



尺寸 405x260 毫米
S/N:10107

锯片刀杆



莫氏2号

可装锯片内孔为13 毫米
S/N:10116

立铣刀



莫氏2号

16 毫米

S/N:10071

立式钻铣床

型号：X2

特殊附件

可转角度平口钳

钳口宽度
70 毫米



S/N: 10133

快速可转平口钳

钳口宽度 55 毫米



S/N: 10108

快速平口钳

钳口宽度 50 毫米



S/N: 10035

莫氏2号锥度夹头套

3 毫米 S/N: 10072
4 毫米 S/N: 10073
5 毫米 S/N: 10074
6 毫米 S/N: 10075
8 毫米 S/N: 10076
10 毫米 S/N: 10077
3-10 毫米6件套 S/N: 10078



弹性铣夹头套件

莫氏2号
夹头规格 3, 4, 5, 6, 8, 10 毫米
S/N: 10070



锯片刀杆

莫氏2号
可装锯片内孔为13 毫米
S/N: 10118



HSS键槽铣刀

3 毫米 S/N: 10067
4 毫米 S/N: 10038
5 毫米 S/N: 10068
6 毫米 S/N: 10039
8 毫米 S/N: 10040
10 毫米 S/N: 10041
3-10 毫米6件套 S/N: 10069



镗刀刀杆

莫氏2号
S/N: 10117



技术参数

最大钻孔能力	13 毫米
最大端面铣能力	16 毫米
最大表面铣能力	30 毫米
主轴箱行程(Z)	180 毫米
横向行程(X)	100 毫米
纵向行程(Y)	220 毫米
主轴中心线到立柱表面距离	170 毫米
立柱可倾斜角度	左右各45度
主轴端面到工作台面的最大距离	280 毫米
主轴孔锥度	莫氏3号
电机输出功率	350 瓦
主轴转速(无级调速)	高速 100-2500 转/分±10% 低速 100-1100 转/分±10%
工作台有效尺寸	390x92 毫米
T型槽尺寸	12 毫米
外形尺寸(长x宽x高)	520x500x760 毫米
净重/毛重	50/68 公斤
包装尺寸(长x宽x高)	540x500x760 毫米

随机附件

13 毫米钻夹头
扳手组件
油壶



X2A就是X2加装自动进刀器



可选购的特殊附件

自动进刀器



你可以自己将自动进刀器加装到X2铣床上!

S/N: 10132

快速平口钳



钳口宽度100 毫米

S/N: 10036

弹性铣夹头套件



莫氏3号
夹头规格 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 毫米
S/N: 10037

快速可转平口钳



钳口宽度80 毫米 S/N: 10109

HSS键槽铣刀



4 毫米 S/N: 10038
6 毫米 S/N: 10039
8 毫米 S/N: 10040
10 毫米 S/N: 10041
12 毫米 S/N: 10042
14 毫米 S/N: 10043
16 毫米 S/N: 10044
4-16 毫米7件套 S/N: 10045

莫氏3号锥度夹头套



4 毫米 S/N: 10119
6 毫米 S/N: 10120
8 毫米 S/N: 10121
10 毫米 S/N: 10122
12 毫米 S/N: 10123
14 毫米 S/N: 10124
16 毫米 S/N: 10125
4-16 毫米7件套 S/N: 10126

立铣刀



莫氏3号
30 毫米
S/N: 10046

S/N: 10127 锯片刀杆 莫氏3号/16 毫米 (照片参见S/N: 10116)
S/N: 10128 镗刀刀杆 莫氏3号 (照片参见S/N: 10117)
S/N: 10129 锯片刀杆 莫氏3号/16 毫米 (照片参见S/N: 10118)
S/N: 10094 回转工作台 100 毫米

小铣床

型号：X3

技术参数

最大钻孔能力		25 毫米
最大端面铣能力		16 毫米
最大表面铣能力		50 毫米
主轴行程		80 毫米
主轴箱行程(Z)		380 毫米
横向行程(X)		145 毫米
纵向行程(Y)		400 毫米
主轴中心线到立柱表面距离		230 毫米
主轴端面到工作台面的最大距离		380 毫米
主轴孔锥度		莫氏3号
电机输出功率		600 瓦
主轴转速(无级调速)	高速	100-2000 转/分±10%
	低速	100-1000 转/分±10%
工作台有效尺寸		550x160 毫米
T型槽尺寸		12 毫米
外形尺寸(长x宽x高)		760x720x930 毫米
净重/毛重		165/198 公斤
包装尺寸(长x宽x高)		840x820x1040 毫米

随机附件

13 毫米钻夹头 扳手组件 油壶



带自动电源切断防护罩
(为选购附件S/N 10115)

KJ9522C

小铣床

型号：SUPER X3

- 无级调速
- 钻铣深度和主轴转速显示
- 触摸式操作开关
- 攻丝功能
- 无刷大功率电动机
- 微量进给功能
- 可以卧铣
- 主轴箱可转角度

技术参数

最大钻孔能力		25 毫米
最大攻丝能力		12 毫米
最大端面铣能力		16 毫米
最大表面铣能力		50 毫米
主轴行程		70 毫米
主轴箱行程(Z)		380 毫米
横向行程(X)		145 毫米
纵向行程(Y)		400 毫米
主轴中心线到立柱表面距离		230 毫米
主轴端面到工作台面的最大距离		380 毫米
主轴孔锥度		莫氏3号
电机输出功率		1000 瓦
主轴转速(无级调速)		100-1750 转/分±10%
工作台有效尺寸		550x160 毫米
T型槽尺寸		12 毫米
外形尺寸(长x宽x高)		760x720x930 毫米
净重/毛重		165/198 公斤
包装尺寸(长x宽x高)		840x820x1040 毫米

随机附件

13 毫米钻夹头 扳手组件 油壶



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/168123126044007010>