

2024年焊工(技师)证考试题库及答案

试题1

1、【单选题】()具有成本低、铸造性能好、容易切削加工、吸振、耐磨等优点，因此应用广泛。 (B)

A、白口铸铁

B、灰铸铁

C、可锻铸铁

D、球墨铸铁

2、【单选题】()叫做离子， (B)

A、不带电荷的原子

B、带有电荷的原子

C、不带电荷的中子

D、带有电荷的质子

3、【单选题】()属于埋弧焊机电源参数的测试内容。 (D)

A、焊丝的送丝速度

B、各控制按钮的动作

C、小车的行走速度

D、输出电流和电压的调节范围

4、【单选题】()是斜Y形坡口对接裂纹试验规定的每次试验的试件数量。 (B)

A、1件

B、2件

C、3件

D、4件

5、【单选题】()是焊接接头硬度试验规定的试样数量。(C)

A、不多于1个

B、不多于3个

C、不少于1个

D、不少于3个

6、【单选题】()是铝合金焊丝。(C)

A、RZC-1

B、HSCu

C、SA1Mg-1

D、H08Mn2SiA

7、【单选题】)焊工工艺文件，是焊工必须遵守的职业守则。

(B)

A、灵活执行

B、严格执行

C、自行修改

D、自己制定

8、【单选题】()的对接接头不能用焊接接头拉伸试验国家标准进行。

(B)

A、焊条电弧焊

B、火焰钎焊

C、钨极氢弧焊

D、电阻焊

9、【单选题】()钢是珠光体耐热钢。(D)

A、16Mn

B、1Cr18Ni9

C、45

D、15CrMo

10、【单选题】FX2N-4AD采用电流输入方式时要将I+与相连。

(A)

A、V+

B、V-

C、VI-

D、FG

11、【单选题】LF6是()的牌号。(C)

A、硬铝合金

B、锻铝合金

C、铝镁合金

D、铝硅合金

12、【单选题】PLC模拟量输出模块使用时不需要设置的参数是。

(C)

A、输出模式选择

B、通道选择

C、转换速度

D、输出保持模式

13、【单选题】SPWM就是产生一系列宽度正比于的等高不等宽的矩形脉冲序列。（ A ）

A、正弦波

B、三角波

C、锯齿波

D、光波

14、【单选题】一个完整的夹具是由几部分组成的，但()不是夹具的组成部分。（ A ）

A、翻转机构

B、夹紧机构

C、定位器

D、夹具体

15、【单选题】一般中压容器为《容规》适用范围内的第()类压力容器。（ B ）

A、一

B、二

C、三

D、四

16、【单选题】一般认为斜Y形坡口对接裂纹试验方法，裂纹总长小于试验焊缝长度的(),在实际生产中就不致发生裂纹。（ D ）

A、0.05

B、0.1

C、0.15

D、0.2

17、【单选题】下列()是黄铜的牌号。 (A)

A、H62

B、B30

C、TUP

D、QA19-2

18、【单选题】下列焊条中，()不是镍基铸铁焊条。 (B)

A、镍铁铸铁焊条

B、灰铸铁焊条

C、纯镍铸铁焊条

D、镍铜铸铁焊条

19、【单选题】下列焊条牌号中，()是型号为EZNi-1的铸铁焊条。

(B)

A、Z208

B、Z308

C、Z408

D、Z508

20、【单选题】下列铸铁牌号中，()为灰铸铁。 (A)

A、HT100

B、QT400-15

C、SQT

D、KTB

21、【单选题】企业员工违反职业纪律，企业。（ D ）

A、不能做罚款处罚

B、因员工受劳动合同保护，不能给予处分

C、警告往往效果不大

D、视情节轻重，做出恰当处分

22、【单选题】会有规律地控制逆变器中主开关的通断，从而获得任意频率的三相输出。（ D ）

A、斩波器

B、变频器

C、变频器中的控制电路

D、变频器中的逆变器。

23、【单选题】光电跟踪气割机的设备虽然较复杂，由光电跟踪机构和自动气割机组成，但只要有（），就可以进行切割。（ D ）

A、轨道

B、样板

C、程序

D、图样

24、【单选题】压力容器专用钢材（）的质量分数不应大于0.020%。

（ A ）

- A、硫
- B、磷
- C、碳
- D、硅

25、【单选题】压力容器焊接接头的表面质量要求中，()缺陷在一定情况下是允许的。(A)

- A、咬边
- B、表面气孔
- C、表面裂纹
- D、未熔合

26、【单选题】受力状态不好，一般很少应用的是()。(B)

- A、球形容容器
- B、锥形容容器
- C、圆筒形容容器
- D、椭圆形容容器

27、【单选题】变压器是利用电磁感应原理工作，无论是升压或降压，()。(C)

- A、只能改变频率，而不能改变电流的大小
- B、能改变电压，而且能改变电流的频率
- C、只能改变电压，而不能改变电流的频率
- D、能改变电流的频率，而且能改变电压的频率

28、【单选题】国内生产的电渣焊专用焊剂是()。(B)

A、HJ430

B、HJ360

C、HJ250

D、HJ130

29、【单选题】在一段无源电路中，电流的大小与电压成正比，而与
()，这就是部分电路欧姆定律。(D)

A、电阻率成正比

B、电阻率成反比

C、电阻值成正比

D、电阻值成反比

30、【单选题】在两种母材熔化量相同的情况下，焊接1Cr18Ni9不
锈钢和Q235低碳钢时，如()，焊缝会得到马氏体组织。(C)

A、采用HOCr26Ni21焊丝

B、采用E310-15焊条

C、不加填充材料.

D、采用E310-16焊条

31、【单选题】在压力容器中，封头与筒体连接时只广泛采用()封头。
(B)

A、球形或平盖

B、球形或椭圆形

C、方形或球形

D、平盖或椭圆形

32、【单选题】在电路中有两个以上的电阻一个接一个的依次连接，且()，这就是电阻串联。（ A ）

- A、流过这些电阻的电流相同
- B、流过这些电阻的电流不相同
- C、这些电阻两端的电压相同
- D、这些电阻两端的电压近似相等

33、【单选题】在装配图上，焊缝长度方向的尺寸应标注在基本符号的()。（ D ）

- A、上方
- B、下方
- C、左侧
- D、右侧

34、【单选题】埋弧焊机的调试内容应包括()的测试。（ D ）

- A、脉冲参数
- B、送气送水送电程序
- C、高频引弧性能
- D、电源的性能和参数

35、【单选题】外径()38mm的管接头，可取整管作焊接接头拉伸试样。（ A ）

- A、小于等于
- B、小于
- C、大于等于

D、大于

36、【单选题】弯曲试样加工时，不应该()。(C)

A、采用机械加工

B、采用磨削加工

C、有横向刀痕或划痕

D、防止表面硬化或材料过热

37、【单选题】数控气割机在气割前，应该()。(D)

A、制作样板

B、进行划线

C、进行放样

D、输入指令

38、【单选题】斜Y形坡口对接裂纹试验规定：试件数量为()取2件。(A)

A、每次试验

B、每种母材

C、每种焊条

D、每种焊接工艺参数

39、【单选题】渗透探伤包括()两种方法。(C)

A、磁粉探伤和声发射探伤

B、超声波探伤和X射线探伤

C、荧光探伤和着色探伤

D、X射线探伤和磁粉探伤

40、【单选题】滤波电路是由()等元件组成的。 (A)

A、电容、电感、电阻

41、【单选题】灰铸铁焊补时，由于()等原因，焊接接头容易产生白口铸铁组织。 (B)

A、石墨化元素过多

B、石墨化元素不足

C、冷却速度太慢

D、抗拉强度低

42、【单选题】灰铸铁焊补，当焊接接头存在白口铸铁组织时，裂纹倾向()。 (D)

A、降低

B、大大降低

C、不变

D、加剧

43、【单选题】焊工穿工作服焊接作业时，工作服()是不正确的。
(D)

A、没有粘有油脂.

B、非常干燥

C、没有破损孔洞

D、上衣系在工作裤里边

44、【单选题】焊接场地应保持必要的通道，人行通道宽度不小于()。
(D)

A、4.5m

B、3.5m

C、2.5m

D、1.5m

45、【单选题】焊接性试验的目的是用来评定)的好坏。(A)

A、母材焊接性能

B、焊接接头焊接性能

C、母材力学性能

D、焊接接头力学性能

46、【单选题】焊接接头硬度试验的测定内容不包括()硬度。

(A)

A、魏氏

B、维氏

C、布氏

D、洛氏

47、【单选题】焊接珠光体钢和奥氏体不锈钢时，焊接填充材料可以不具有)的作用。(A)

A、提高焊缝金属的强度

B、提高焊缝抗热裂纹的能力

C、改变焊接接头的应力分布

D、抑制碳在熔合区的扩散

48、【单选题】焊接钛及钛合金时，不能()焊接。(D)

- A、惰性气体保护
- B、真空保护
- C、在氢气箱中
- D、CO₂ 气体保护

49、【单选题】焊接钛及钛合金时，如保护不好，焊缝中含有较多的氧、氢、氮，会使塑性下降，特别是()大大降低。 (C)

- A、屈服点
- B、抗拉强度
- C、冲击韧性
- D、硬度

50、【单选题】焊接铸铁时，用气焊火焰烧烤铸件坡口表面(400℃以下)，目的是为了防止产生()。 (D)

- A、白口铸铁
- B、热裂纹
- C、CO气孔
- D、氢气孔

51、【单选题】焊条电弧焊热焊法焊接灰铸铁一般不用于焊补()的铸件。 (C)

- A、焊后需要加工
- B、要求颜色一致
- C、结构简单
- D、焊补处刚性较大易产生裂纹

52、【单选题】焊补灰铸铁时，由于灰铸铁本身)，所以焊接接头容易产生裂纹。（ C ）

A、含合金元素高

B、含氢高

C、塑性极差

D、强度太高

53、【单选题】球形容器的。（ D ）

A、受力较均匀

B、受力不均匀

C、受力最不均匀.

D、受力均匀

54、【单选题】电弧冷焊灰铸铁时，一般得到)。（ C ）

A、灰铸铁焊缝

B、球墨铸铁焊缝

C、非铸铁焊缝

D、可锻铸铁焊缝

55、【单选题】紫铜气焊时，要求使用)。（ A ）

A、中性焰

B、碳化焰

C、氧化焰

D、弱氧化焰或碳化焰

56、【单选题】紫铜焊前焊件采用预热，气焊时一般还要选择比低碳钢大的火焰能率，其原因是()。（ C ）

- A、提高焊接接头强度
- B、防止锌的蒸发
- C、产紫铜导热好难熔合
- D、防止产生冷裂纹

57、【单选题】职业道德的意义不应该包括()。（ B ）

- A、有利于推动社会主义物质文明建设
- B、有利于社会体制改革
- C、有利于行业建设和发展
- D、有利于个人的提高和发展

58、【单选题】荧光探伤时，由于荧光液和显像粉的作用，缺陷处出现强烈的荧光，根据发光程度的不同，就可以确定缺陷的)。

（ C ）

- A、位置和性质
- B、深度和大小
- C、位置和大小
- D、结构和类型

59、【单选题】触摸屏密码画面设计主要运用了触摸屏功能。

（ C ）

- A、数值输入
- B、数值显示

C、使用者等级

D、按钮开关

60、【单选题】计数器的两个输入端是。（ B ）

A、计数输入端和输出端

B、复位端和计数输入端

C、复位端和移位端

D、计数输出端和复位端。

61、【单选题】钨极氢弧焊机控制系统的调试不包括)。(A)

A、电弧稳定性

B、各程序的设置能否满足工艺要求

C、脉冲参数

D、网压变化时焊机的补偿能力

62、【单选题】钨极氢弧焊机电源的调试包括)的测试。(C)

A、焊丝送进速度

B、焊枪的发热情况

C、交流电源的阴极雾化作用

D、小车行走速度

63、【单选题】铝及铝合金工件及焊丝表面清理后，在()，存放时间一般不超过24h。（ D ）

A、氢气中

B、碱、酸蒸气污染的环境中

C、潮湿的环境下

D、干燥的空气中

64、【单选题】铸铁按()不同,主要可分为白口铸铁、灰铸铁、可锻铸铁及球墨铸铁。(A)

A、碳存在的状态和形式

B、铁存在的状态和形式

C、硫、磷的含量

D、合金元素的含量

65、【单选题】铸铁的分类中不包括()(C)

A、白口铸铁

B、灰铸铁

C、可浇铸铁

D、球墨铸铁

66、【单选题】铸铁的手工电渣焊不能获得()的焊缝。(C)

A、加工性能好

B、与母材性能一致

C、塑性非常好

D、与母材颜色一致

67、【单选题】锅炉铭牌上标出的压力是锅炉设计工作压力,又称)工作压力。(C)

A、计算

B、最低

C、额定

D、最高

68、【单选题】镍及镍合金用不同系列数字进行分组，第一位数字是偶数的合金属于()的合金。（ A ）

A、不能沉淀强化

69、【单选题】除防止产生焊接缺陷外，()是焊接梁和柱时最关键的问题。（ D ）

A、提高接头强度

B、改善接头组织

C、防止应力腐蚀

D、防止焊接变形

70、【单选题】除防止产生焊接缺陷外，防止()是焊接梁和柱时最关键的问题。（ C ）

A、焊接应力过大

B、疲劳强度降低

C、焊接变形

D、晶间腐蚀

71、【单选题】高性能的高压变频调速装置的主电路开关器件采用。（ B ）

A、快速恢复二极管

B、绝缘栅双极晶体管

C、电力晶体管

D、功率场效应晶体管

72、【单选题】黄铜是)合金。 (B)

A、铜镍

B、铜锌

C、铜锡

D、铜铝

73、【单选题】黄铜的()比紫铜差。 (D)

A、强度

B、硬度

C、耐腐蚀性

D、导电性

74、【单选题】()钢的牌号采用代表屈服点的字母“Q”、屈服点的数值、质量等级和脱氧方法等符号来表示。 (B)

A、低合金结构

B、碳素结构

C、碳素工具

D、特殊性能

75、【多选题】根据《建筑工程施工发包与承包计价管理办法》中的规定，发包和承包的计算方法分为()。 (AB)

A、工料单价

B、综合单价

C、材料单价

D、单品单价

E、局部单价

76、【判断题】() 串联电阻上电流分配与各电阻的大小成正比，串联的总电阻值等于各个电阻之和。 (×)

77、【判断题】)为了有利于安全技术监督和管理，将《容规》适用范围内的压力容器划分为三类，第三类压力容器其压力、危害程度等最高。 (√)

78、【判断题】() 使用了低合金结构钢，不仅大大地节约了钢材，减轻了重量，同时也大大提高了产品质量和使用寿命。 (√)

79、【判断题】() 将斜Y形坡口对接裂纹试件采用机械切削方法切断，然后检测根部裂纹，计算出根部裂纹率。 (×)

80、【判断题】() 引弧性能是钨极氢弧焊机控制系统的调试内容。 (×)

81、【判断题】() 斜Y坡口对接裂纹试验的试样坡口形状均为斜Y形。 (×)

82、【判断题】() 材料的冲击韧度越大，韧性越好，在受到冲击时越不容易断裂。冲击韧度还与温度有关，温度越高，冲击韧度越小。 (×)

83、【判断题】() 焊接场地应保持必要的通道，车辆通道宽度不小于3m。 (√)

84、【判断题】() 焊接接头力学性能试验是用来测定焊接材料、焊缝金属和焊接接头在各种条件下的强度、塑性和韧性。 (√)

85、【判断题】() 珠光体钢和奥氏体不锈钢厚板对接焊时，可先在奥氏体体钢的坡口上用珠光体型焊接材料，采用单道焊的方法，堆焊过渡层。 (×)

86、【判断题】() 由于铜及铜合金的导热性非常好，因此焊前工件常需要预热，预热温度一般为300~700℃。 (√)

87、【判断题】)) 由于铝的热膨胀系数大，因此焊接时容易产生塌陷。 (×)

88、【判断题】() 管子水平固定位置向上焊接分两个半圆进行，分别从相当于“时钟12点”位置(平焊)起，相当于“时钟6点位置”(仰焊)收弧。 (×)

89、【判断题】瓶阀制造单位应当保证其瓶阀产品至少安全使用一个气瓶检验周期，瓶阀制造单位以外的其他人不得对瓶阀进行修理或者更换受压零部件。 (√)

90、【判断题】() 紫铜具有高的耐磨性、良好的力学性能、铸造性能和耐腐蚀性。 (×)

91、【判断题】() 铜及铜合金工件易于采用全位置焊接。 (×)

92、【判断题】() 铝及铝合金焊件只要在焊前将表面清理干净，就可以获得好的焊接质量。 (×)

93、【判断题】() 铸铁开深坡口焊补时，常采用栽螺钉法的目的是为了防止熔融金属外流。 (×)

94、【判断题】() 非热处理强化铝合金强度中等，塑性和耐腐蚀性较好，焊接性好，所以广泛用来作为焊接结构材料。 (√)

95、【判断题】FX2N系列PLC字逻辑运算异或指令的助记符是XOR。

(×)

96、【判断题】根据GB/T1591-94 规定，低合金高强度钢由代表屈服点的字母“Q”、屈服点数值、质量等级符号(A、B、C、D)三部分按顺序排列。(×)

97、【判断题】登高作业应使用符合安全要求的梯子，梯脚需包橡皮防滑，与地面夹角应大于60°，上、下端均应放置牢靠。(. √)

98、【判断题】()最大整流电流是指晶体二极管在长时间工作时，允许通过的最大正向平均电流。(√)

99、【判断题】()根据GB50268-97 标准规定两管道对口时，纵向焊缝应放在管道中心线下半圆的45°左右。(×)

100、【判断题】()燃料容器焊补前要严格采用空气介质置换方法，将容器内部的可燃物质和有毒物质置换排除，使可燃物质在爆炸下限以下。(×)

试题2

1、【单选题】()容器为《容规》适用范围内的第二类压力容器。

(C)

A、超高压

B、高压

C、中压

D、低压

2、【单选题】)容器的设计压力为 $0.1\text{MPa} \leq P < 1.6\text{MPa}$ 。(D)

A、超高压

B、高压

C、中压

D、低压

3、【单选题】()属于埋弧焊机控制系统的测试内容。(A)

A、引弧操作性能

B、焊丝的送进和校直

C、小车行走的平稳和均匀性

D、输出电流和电压的调节范围

4、【单选题】)是斜Y形坡口对接裂纹试验规定的每次试验的试件数量。(B)

A、1件

B、2件

C、3件

D、4件

5、【单选题】()是焊接接头力学性能试验测定的内容。(C)

A、焊件的韧性

B、母材的强度

C、焊接接头的塑性

D、母材的塑性

6、【单选题】()气焊时,应采用含硅的黄铜焊丝,并使用弱氧化焰。

(D)

- A、白铜
- B、紫铜
- C、青铜
- D、黄铜

7、【单选题】()焊工工艺文件，是焊工必须遵守的职业守则。

(B)

- A、灵活执行
- B、严格执行
- C、自行修改
- D、自己制定

8、【单选题】()焊接方法不能满足钛及钛合金焊接质量要求。

(C)

- A、真空电子束焊
- B、熔化极氩弧焊
- C、焊条电弧焊
- D、钨极氩弧焊

9、【单选题】()的对接接头的弯曲试验不能用焊接接头弯曲试验国家标准进行。(C)

- A、电阻焊
- B、CO₂气体保护焊
- C、烙铁钎焊
- D、钨极氩弧焊

10、【单选题】()裂纹率需要将斜Y形坡口对接裂纹试件采用适当的方法着色后拉断或弯断,然后进行检测并计算的。(C)

A、断面

B、中心

C、根部

D、表面

11、【单选题】FX2N系列PLC中带进位循环右移指令的助记符是。

(A)

A、RCR

B、ROR

C、WSFR

D、SFTR

12、【单选题】PLC模拟量输出模块使用时不需要设置的参数是。

(C)

A、输出模式选择

B、通道选择

C、转换速度

D、输出保持模式

13、【单选题】一个人具有吸引力的最直观的因素是)。(B)

A、能力

B、外貌

C、品格

D、性格

14、【单选题】一般要求模拟放大电路的输入电阻。（ A ）

A、大些好，输出电阻小些好

B、小些好，输出电阻大些好

C、和输出电阻都大些好

D、和输出电阻都大些好。

15、【单选题】下列焊条中，()不是镍基铸铁焊条。（ B ）

A、镍铁铸铁焊条

B、灰铸铁焊条

C、纯镍铸铁焊条

D、镍铜铸铁焊条

16、【单选题】下面不是利用电磁感应原理制成的设备是。（ C ）

A、变压器

B、电动机

C、柴油机

D、发电机

17、【单选题】与陶瓷连接的金属除一般要求外，主要要求()与陶瓷接近。（ D ）

A、屈服点

B、硬度

C、导电性

D、线膨胀系数

18、【单选题】为了改变焊接接头的应力分布，焊接珠光体钢和奥氏体不锈钢时，焊接填充材料应该选择()。（ C ）

A、线膨胀系数接近奥氏体不锈钢的镍基合金材料

B、成分接近奥氏体不锈钢的镍基合金材料

C、线膨胀系数接近珠光体钢的镍基合金材料

D、力学性能接近珠光体钢的镍基合金材料

19、【单选题】为了防止铸铁焊接时产生CO气孔而采取的措施中没有()。（ B ）

A、气焊时使用溶剂

B、烘干焊条

C、采用石墨型药皮焊条

D、用中性焰或弱碳化焰气焊

20、【单选题】压力容器专用钢材()的质量分数不应大于0.020%。（ A ）

A、硫

B、磷

C、碳

D、硅

21、【单选题】双闭环调速系统包括电流环和速度环，其中两环之间关系是。（ A ）

A、电流环为内环，速度环为外环

B、电流环为外环，速度环为内环

C、电流环为内环，速度环也为内环

D、电流环为外环，速度环也为外环

22、【单选题】受力状态不好，一般很少应用的是()。(B)

A、球形容器

B、锥形容器

C、圆筒形容器

D、椭圆形容器

23、【单选题】变压器是利用电磁感应原理工作，无论是升压或降压，(C)
变压器)。

A、只能改变频率，而不能改变电流的大小

B、能改变电压，而且能改变电流的频率

C、只能改变电压，而不能改变电流的频率

D、能改变电流的频率，而且能改变电压的频率

24、【单选题】合金结构钢牌号30CrMnSi中，“30”表示)。(B)

A、铬的质量分数的平均值为0.30%

B、碳的质量分数的平均值为0.30%

C、铬的质量分数的平均值为30%

D、碳的质量分数的平均值为30%

25、【单选题】在两种母材熔化量相同的情况下，焊接1Cr18Ni9不
锈钢和Q235 低碳钢时，如()，焊缝会得到脆硬的马氏体组织。

(D)

A、采用H0Cr26Ni21焊丝

B、采用A407 焊条

C、采用A402 焊条

D、不加填充材料

26、【单选题】在压力容器中，封头与筒体连接时只广泛采用()封头。

(B)

A、球形或平盖

B、球形或椭圆形

C、方形或球形

D、平盖或椭圆形

27、【单选题】在装配图上，焊缝长度方向的尺寸应标注在基本符号

的()。(D)

A、上方

B、下方

C、左侧

D、右侧

28、【单选题】型号为SA1Mg-1的焊丝是()。(B)

A、铝铜焊丝

B、铝镁焊丝

C、铝锰焊丝

D、铝硅焊丝

29、【单选题】对压力容器的要求中有)。(D)

A、塑性

B、导热性

C、硬度

D、密封性

30、【单选题】将钢加热到A₃或 A_{cm}以上50~70℃保温后，在静止的空气中冷却的热处理方法称为)。(C)

A、退火

B、淬火

C、正火

D、回火

31、【单选题】应该检查电焊钳的()。(A)

A、隔热性

B、耐腐蚀性

C、热膨胀性

D、导磁性

32、【单选题】当零件图中尺寸数字前有符号()时，表示数字是直径的尺寸。(B)

A、R

B、φ

C、L

D、H

33、【单选题】斜Y形坡口对接裂纹试件两端的拘束焊缝注意不要产生()缺陷。(D)

- A、咬边
- B、气孔
- C、夹渣
- D、未焊透

34、【单选题】气焊铝及铝合金用的熔剂是()。(A)

- A、CJ401
- B、HJ431
- C、HJ250
- D、CJ101

35、【单选题】水压试验应在无损检测合格后进行；若需要作热处理的容器，则应)进行。(C)

- A、在热处理前
- B、在热处理过程中
- C、在热处理后
- D、与热处理同时

36、【单选题】水压试验用的水温低碳钢和()不低于5℃。(B)

- A、耐热钢
- B、16MnR 钢
- C、低温钢
- D、其他低合金钢

37、【单选题】水压试验的试验压力一般为)。(C)

- A、设计压力的1.25~1.5倍

B、设计压力的1.5~2倍

C、工作压力的1.25~1.5倍

D、工作压力的1.5~2倍

38、【单选题】灰铸铁气焊时，应采用的火焰是() (D)

A、碳化焰或弱氧化焰

B、强碳化焰或氧化焰

C、强氧化焰或碳化焰

D、中性焰或弱碳化焰

39、【单选题】灰铸铁焊接时，焊接接头容易产生()，是灰铸铁焊接性较差的原因。 (D)

A、未熔合

B、夹渣

C、塌陷

D、裂纹

40、【单选题】焊割场地周围()范围内，各类易燃易爆物品应该清理干净。 (C)

A、5m

B、10m

C、15m

D、20m

41、【单选题】焊工在离地面()的地点进行焊接与切割作业，即为登高焊割作业。 (A)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/175123214141011042>