



中华人民共和国国家标准

GB/T 26205—2026

代替 GB/T 26205—2010

制冷空调设备和系统 减少卤代制冷剂 排放规范

Refrigerating and air-conditioning equipment and systems—Specification for
reducing the release of halogenated refrigerants

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 设计 6

 4.1 防泄漏 6

 4.2 安全 6

 4.3 文件资料 6

 4.4 压缩机 6

 4.5 冷凝器和蒸发器 7

 4.6 管道、配管和连接 7

 4.7 隔离阀 8

 4.8 用于充注、抽真空或两者兼用的检修阀 8

 4.9 泄压装置 8

 4.10 排气装置 8

 4.11 制冷剂泄漏监控器 8

 4.12 储存能力 8

 4.13 包装运输试验 8

 4.14 系统监控 9

 4.15 证实方法 9

5 产品开发 9

 5.1 通用要求 9

 5.2 制冷剂的处理 9

 5.3 证实方法 9

6 制造 9

 6.1 通则 9

 6.2 工厂泄漏试验 10

 6.3 运行试验制冷剂的回收 10

 6.4 抽真空 10

 6.5 保压充气 10

 6.6 焊接排气 10

 6.7 证实方法 11

7 安装 11

7.1	第 6、8、9、10 类设备的安装	11
7.2	现场泄漏试验	11
7.3	现场抽真空	11
7.4	现场充注	11
7.5	制冷剂充注日志	12
7.6	水冷主机	12
7.7	证实方法	12
8	维护、运行、保养和退役	12
8.1	维护	12
8.2	出现机械故障、污染或电机烧毁后的压缩机系统清洁处理	13
8.3	系统运行和保养	13
8.4	制冷剂监控报警后的记录	13
8.5	制冷剂/润滑剂更换	14
8.6	退役	14
8.7	证实方法	14
9	制冷剂回收、再利用和销毁处理	14
9.1	制冷剂的回收	14
9.2	制冷剂的转移、运输和储存	14
9.3	制冷剂的销毁	15
9.4	证实方法	15
10	制冷剂的处理和储存	15
10.1	系统连接	15
10.2	储存	15
10.3	证实方法	15
附录 A (资料性)	推荐的程序和惯例	16
A.1	推荐的设计惯例	16
A.2	产品开发	19
A.3	制造	19
A.4	安装	24
A.5	维护、运行、保养和停用	25
A.6	制冷剂回收、再利用和报废处理	30
A.7	制冷剂的处理和储存	30
参考文献		32

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26205—2010《制冷空调设备和系统 减少卤代制冷剂排放规范》，与 GB/T 26205—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了卤代制冷剂和卤代化合物的术语和定义(见 3.1)；
- b) 增加了制冷剂系统和设备分类相关的术语和定义(见 3.5～3.14)；
- c) 增加了设备维护和制冷剂系统相关的术语和定义(见 3.22～3.27)；
- d) 更改了设计压力术语的定义(见 3.28, 2010 年版的 3.14)；
- e) 增加了制冷剂充注及制冷剂回路的相关术语和定义(见 3.46～3.48、3.50)；
- f) 增加了示踪气体的术语和定义(见 3.51)；
- g) 更改了设计的相关要求(见第 4 章, 2010 年版的第 4 章)；
- h) 增加了各过程对应的证实方法(见 5.3、6.7、7.7、8.7、9.4 和 10.3)；
- i) 删除了系统清洁的要求(见 2010 年版的 5.4)；
- j) 删除了振动试验的要求(见 2010 年版的 5.5)；
- k) 更改了泄漏率的规定(见 6.2.1, 2010 年版的 6.4.1)；
- l) 更改了抽真空的相关要求(见 6.4, 2010 年版的 6.2)；
- m) 增加了焊接排气的相关要求(见 6.6)；
- n) 增加了安装的注意事项(见 7.1.2.6、7.1.2.7)；
- o) 删除了现场压力试验的要求(见 2010 年版的 7.2)；
- p) 更改了安装时制冷剂充注日志的相关要求(见 7.5, 2010 年版的 7.6)；
- q) 增加了水冷机组的相关要求(见 7.6)；
- r) 增加了第 7、8、10 类设备维护程序的相关要求(见 8.3.2)；
- s) 增加了制冷剂监控报警后记录的相关要求(见 8.4)；
- t) 增加了设备退役的要求(见 8.6)；
- u) 更改了制冷剂回收设备的相关要求(见 9.1, 2010 年版的 9.1)；
- v) 更改了储存部分的安全分类 A2L、A2 和 A3 制冷剂储存的相关要求(见 9.2.4, 2010 年版的 9.2.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制冷标准化技术委员会(SAC/TC 119)归口。

本文件起草单位：中国制冷学会、珠海格力电器股份有限公司、海信空调有限公司、福建雪人集团股份有限公司、华商国际工程有限公司、浙江大学、青岛海尔空调器有限总公司、澳宏(太仓)环保材料有限公司、清华大学、西安交通大学、南京师范大学、广州大学、天津商业大学、山东大学、上海理工大学、北京制冷学会、上海海洋大学、上海海事大学、中铁特物流股份有限公司、莱茵技术-商检(青岛)有限公司、广州冰泉制冷科技有限公司、浙江纵驰环境科技有限公司、佛山市艾凯控股集团有限公司、中粮工科检测认证有限公司。

本文件主要起草人：肖杨、胡明霞、别清峰、丁剑波、刘小鹏、林云珍、张忠斌、唐俊杰、王波、蒋贤国、韩晓红、王宝龙、李梦杰、谭海龙、刘广海、马进、李杰、王太峰、刘圣春、司春强、胡英绪、战斌飞、赵全华、

杨萍、尹从绪、王海涛、管佳佳、余德新、姚军亮、韩晓婉、赵君初、韩吉田、阚安康、孙志利、谢晶、刘海波、武卫东、王昕、田雅芬、赵红霞、杨帅、汪沛、杨红波、李重谦、赵丕志。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2010 年首次发布为 GB/T 26205—2010；

——本次为第一次修订。

制冷空调设备和系统 减少卤代制冷剂 排放规范

1 范围

本文件规定了固定安装的制冷、空调及热泵设备和系统在设计,产品开发,制造,安装,维护、运行、保养和退役,制冷剂回收、再利用和销毁处理,制冷剂的处理和储存过程中减少卤代制冷剂排放的方法和要求,描述了相应的证实方法。

本文件适用于卤代烃类和卤代醚类制冷剂的排放。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4706.92 家用和类似用途电器的安全 第 92 部分:从空调和制冷设备中回收和/或再生制冷剂的器具的特殊要求

GB/T 9237 制冷系统及热泵 安全与环境要求

GB 15603 危险化学品仓库储存通则

GB 17914 易燃易爆性商品储存养护技术条件

GB/T 18517 制冷术语

3 术语和定义

GB/T 18517 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

卤代制冷剂 **halogenated refrigerant**

卤代化合物 **halogenated compound**

含有碳、1~2 种卤族元素(例如氟)、可能含有氢元素的化合物。

3.2

氯氟烃 **chlorofluorocarbon; CFC**

含有氯、氟和碳原子的全卤化(无氢)的卤代化合物。

3.3

氢氯氟烃 **hydrochlorofluorocarbon; HCFC**

含有氯、氟、碳和氢原子的卤代化合物。

3.4

氢氟碳 **hydrofluorocarbon; HFC**

仅含氟、碳和氢原子的卤代化合物。

3.5

元件 **component**

含有制冷剂的制冷系统零部件。