

WORK SUMMARY

2024年用友T6生产执行系统教程： 助力制造业升级

汇报人：

2024-11-13

CATALOGUE

目录

- 用友T6生产执行系统概述
- 基础设置与操作指南
- 生产计划与排程管理
- 物料需求计划与库存管理
- 质量管理模块应用
- 数据分析与优化建议
- 系统维护与技术支持
- 用友T6助力制造业升级案例分享

PART 01



用友T6生产执行系统概述

系统背景与目的



背景

随着制造业的快速发展，企业对生产执行过程的精细化、智能化管理需求日益增长。用友T6生产执行系统应运而生，旨在为企业提供一种高效、可靠的生产管理工具。

目的

用友T6生产执行系统致力于帮助企业实现生产过程的可视化、可控制和可优化，提高生产效率、降低生产成本，从而助力制造业升级。

主要功能与特点

主要功能

包括生产计划管理、生产排程、生产现场数据采集、生产进度监控、质量追溯、设备管理等，涵盖生产执行的全过程。

特点

系统采用模块化设计，具有良好的可扩展性和可定制性；支持多工厂、多车间协同生产，满足企业集团化、规模化管理需求；提供丰富的数据分析工具，帮助企业实现精细化管理。



适用范围及应用场景

适用范围

适用于离散型、流程型等不同类型的制造业企业，特别是那些对生产过程管理有较高要求的企业。

应用场景

在生产现场，系统可实时采集生产数据，监控生产进度，确保生产按计划进行；在质量控制环节，系统可实现质量追溯，快速定位问题源头，提高产品质量水平；在设备管理方面，系统可实时监测设备运行状态，提前预警潜在故障，保障生产稳定进行。

PART 02



基础设置与操作指南

系统初始化及参数配置



● 系统初始化流程

了解系统初始化步骤，包括环境检测、数据库配置、系统参数设置等，确保系统顺利启动。

● 参数配置方法

详细讲解系统参数配置，涉及生产计划、物料管理、质量管理等关键业务环节，以满足企业实际需求。

● 常见问题解决

提供系统初始化及参数配置过程中可能遇到的常见问题及解决方案，帮助企业快速解决问题。

用户角色与权限管理

用户角色划分

根据企业业务需求和岗位职责，合理划分用户角色，如管理员、生产计划员、物料管理员等。

权限设置原则

阐述权限设置的基本原则，确保各角色用户能够访问所需功能，同时避免信息泄露和操作失误。

权限管理操作

详细介绍如何进行权限分配、修改和删除，以及如何通过日志监控用户操作行为。



基础数据录入与维护



数据录入规范

制定基础数据录入规范，包括物料编码、供应商信息、客户信息等，确保数据准确性和一致性。



数据维护流程

介绍基础数据的维护流程，包括数据新增、修改、删除等操作，以及数据备份和恢复方法。



数据校验与清洗

讲解如何通过系统内置功能或第三方工具进行数据校验和清洗，提高数据质量。

PART 03



生产计划与排程管理

生产计划制定与发布

生产计划制定

根据销售订单、市场预测及库存情况，制定详细的生产计划，包括产品种类、数量、生产时间等。



计划审核与发布

生产计划需经过相关部门审核，确保计划的合理性和可行性，审核通过后发布至各执行部门。

计划调整与更新

根据实际生产情况和市场需求变化，及时调整和更新生产计划，以保持生产的灵活性和适应性。

排程策略选择与优化



排程策略选择

根据生产计划和产品特性，选择合适的排程策略，如先进先出、最短加工时间优先等。

排程优化技术

运用先进的排程优化技术，如遗传算法、模拟退火等，对排程方案进行优化，提高生产效率和设备利用率。

考虑约束条件

在排程过程中充分考虑设备能力、人员技能、物料供应等约束条件，确保排程方案的可行性。

生产进度监控与调整

01

生产进度监控

通过实时采集生产现场数据，对生产进度进行实时监控，确保生产按计划进行。

02

异常情况处理

及时发现和处理生产过程中的异常情况，如设备故障、物料短缺等，确保生产顺利进行。

03

生产进度调整

根据实际生产进度和异常情况，及时调整生产计划，以保证交货期和产品质量。



PART 04



物料需求计划与库存管理

物料清单 (BOM) 管理

BOM建立与维护

根据产品生产工艺和流程，建立详细的物料清单，包括原材料、半成品、成品等，并支持对BOM进行版本控制，方便后续修改与维护。

BOM查询与导出

提供多种查询条件，方便用户快速检索到所需物料清单，并支持将数据导出为Excel或其他格式，便于数据共享与传递。

BOM变更管理

针对产品生产过程中可能出现的物料变更情况，提供灵活的变更管理流程，确保生产执行系统能够及时响应并更新相关数据。

库存查询与预警机制



实时库存查询

通过与仓库管理系统集成，实现实时库存数据共享，用户可随时查询当前库存情况，包括物料名称、数量、所在库位等信息。

库存预警设置

根据企业实际情况，为各类物料设定合理的库存上下限值，当库存数量低于下限或高于上限时，系统自动触发预警提示，确保库存安全。



库存报表分析

提供丰富的库存报表功能，帮助用户全面了解库存状况，包括库存周转率、呆滞物料分析等，为企业库存管理提供有力支持。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/177143060110010002>